

## RENOLIN SilverScrew - Reihe

### High-Tech Luftverdichterfluide der neuesten Generation für öleingespritzte Schraubenkompressoren

#### Beschreibung

Um die stetig steigenden Anforderungen von Luftverdichterölen zu erfüllen, wurden die Produkte der RENOLIN SilverScrew-Reihe entwickelt. Insbesondere bei Schraubenverdichtern kommt es zur intensiven Verwirbelung von Kühlfluid und Luftsauerstoff im Verdichtungsprozess bei hohen Drücken und hohen Temperaturen. Bei Verdichtungsendtemperaturen von bis zu 110 °C werden die Schmierstoffe einem starken oxidativen Angriff, der die Ölalterung beschleunigt, ausgesetzt. Die Auswahl leistungsfähiger Grundöle und hocheffektiver Additivsysteme verhindert die vorzeitige Ölalterung und ermöglicht einen langen störungsfreien Betrieb. Luftverdichterfluide der RENOLIN SilverScrew-Reihe verfügen über ein gutes Luftabscheidevermögen und eine geringe Schaumneigung. Aufgrund der sehr hohen Alterungsstabilität und der nur minimalen Verkokungsneigung erreichen RENOLIN SilverScrew-Verdichterfluide Standzeiten von bis zu 6000h.

Sehr hohe Verschleißschutzeigenschaften runden das Leistungsspektrum der RENOLIN SilverScrew-Reihe ab. Alle Bauteile des Luftverdichters, z.B. Lager, Kolben, Ventile und Getriebe, werden verlässlich vor Verschleiß geschützt – auch bei hohen Drücken und hohen Temperaturen.

#### Anwendung

Universelle Luftverdichterschmierstoffe für öleingespritzte Vielzellen-, Flügelzellen- und Schrauben-, Vielzellen- und Flügelzellenverdichter sowie für Kolbenverdichter.

#### Spezifikation

Die Öle der RENOLIN SilverScrew-Reihe übertreffen die Anforderungen nach DIN 51506-VDL, sowie zahlreichen OEM Anforderungen.

#### Vorteile

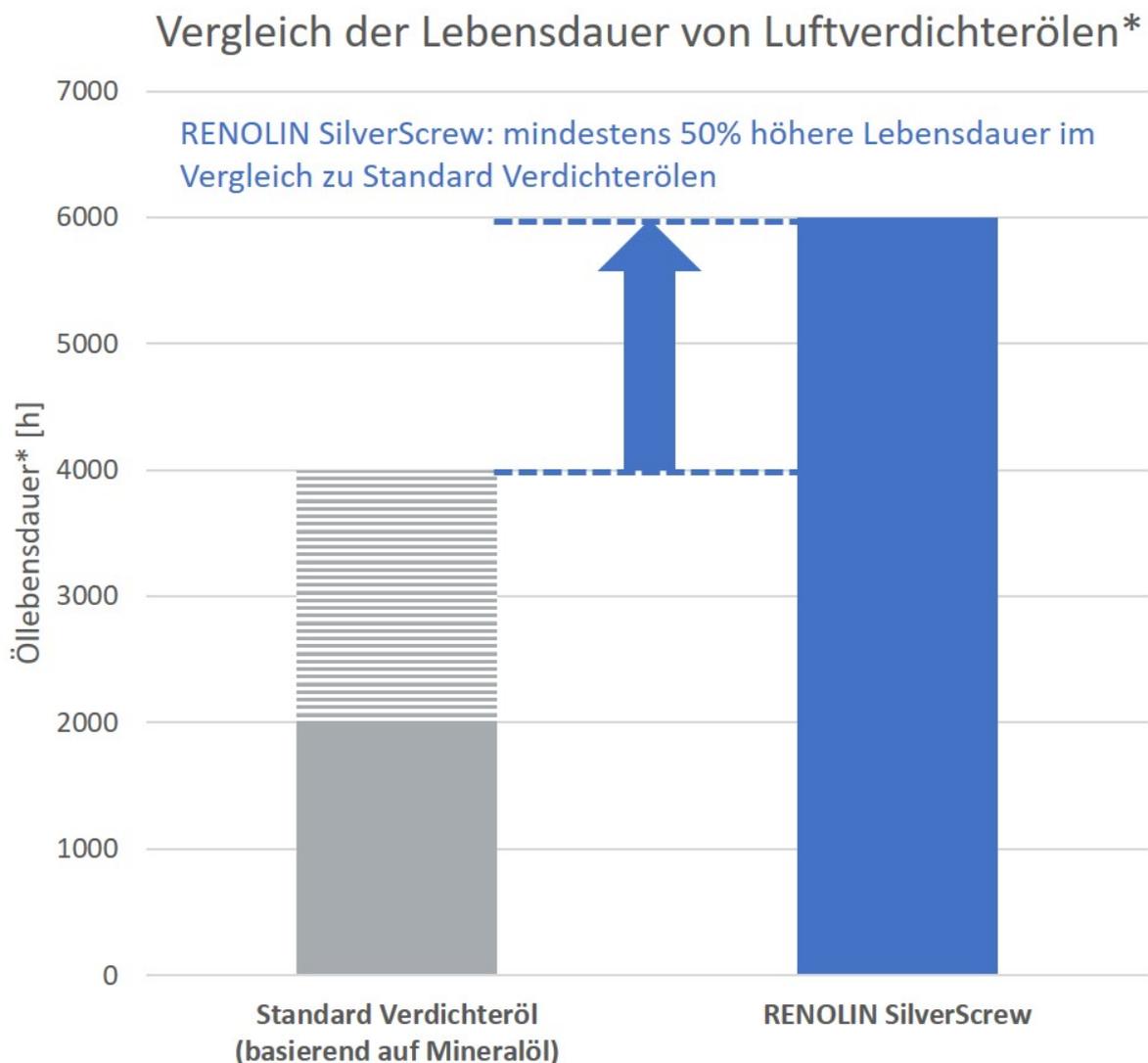
- **Sehr hohe oxidative und thermische Stabilität**
- **Lange Öllebensdauer von bis zu 6000 h\***
- **Verdampfungsarm für niedrigen Ölauftrag**
- **Hohes Detergiervermögen und geringe Verkokungsneigung: für saubere Maschinen und längere Filterstandzeiten**
- **Geringe Schaumneigung**
- **Sehr gutes Luftabscheidevermögen**
- **Sehr gute Verschleißschutzeigenschaften**
- **Sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften**
- **Neueste Generation hydrierter Mineralöle**
- **Völlig neu entwickelte FUCHS-Additivtechnologie**

\* Bei einer Verdichtungsendtemperatur von 85 °C

PI 4-1587, Seite 1; PM 4 / 01.20

## RENOLIN SilverScrew - Reihe

### High-Tech Luftverdichterfluide der neuesten Generation für öleingespritzte Schraubenkompressoren



- \* Öllebensdauer in FUCHS Verdichterprüfstand, Referenzbedingungen:
- Verdichtungsendtemperatur 85°C
  - Durchschnittliche Umgebungsluft / normal belastete Umgebungsluft

## RENOLIN SilverScrew - Reihe

### High-Tech Luftverdichterfluide der neuesten Generation für öleingespritzte Schraubenkompressoren

#### Typische Kennwerte:

Produktname	RENOLIN SilverScrew				
Eigenschaften	Einheit				Prüfung nach
ISO VG		<b>32</b>	<b>46</b>	<b>68</b>	DIN 51519
Kinematische Viskosität					DIN 51562-1
bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	32	46	68	
bei 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	5,5	6,9	9,0	
Viskositätsindex	-	108	105	106	DIN ISO 2909
Dichte bei 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	863	868	870	DIN 51757
Farbzahl	ASTM	0,5	0,5	0,5	DIN ISO 2049
Flammpunkt im offenen Tiegel nach Cleveland	°C	235	244	255	DIN ISO 2592
Pourpoint	°C	- 38	- 36	- 40	DIN ISO 3016
Neutralisationszahl	mgKOH/g	0,2	0,2	0,2	DIN 51 558-1
Luftabscheidevermögen bei 50 °C	Min	2	3	4	DIN ISO 9120
Schaumverhalten, Seq. I: 24 °C	ml	20/0	20/0	20/0	ISO 6247
Seq. II: 93,5 °C	ml	10/0	10/0	10/0	
Seq. III: 24°C nach 93,5 °C	ml	20/0	20/0	20/0	
Mechanische Prüfung in der FZG-Zahnrad-Verspannungs-Prüfmaschine	Schadenskraftstufe	>12	>12	>12	DIN ISO 14635-1
Oxidationsstabilität, RPVOT	min	>1100	>1100	>1100	ASTM D 2272
Korrosionseigenschaften gegenüber Stahl (A: dest. Wasser, B: Meerwasser)	Korr.-Grad.	0-A 0-B	0-A 0-B	0-A 0-B	DIN ISO 7120
DIN 51506: VDL-Anforderungen	-	erfüllt (übertrifft Anforderungen)	erfüllt (übertrifft Anforderungen)	erfüllt (übertrifft Anforderungen)	DIN 51352-2 DIN 51551-1 DIN EN ISO 3104 in Verbindung mit DIN 51562-1
FUCHS Kompressorenprüfstand Öllebensdauer (Verdichtungsendtemperatur von 85 °C)	h	6000	6000	6000	FUCHS Inhouse Test

Die Angaben in dieser Produktinformation beruhen auf den allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen der FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen und entsprechen unserem heutigen Wissensstand. Die Wirkungsweise unserer Produkte ist von vielfältigen Faktoren abhängig, insbesondere vom konkreten Einsatzzweck, der Applikation der Produkte, den Betriebsbedingungen, der Bauteilvorbehandlung, eventuellem Schmutzanfall von außen, etc. Aus diesem Grund sind allgemeingültige Aussagen zur Funktion unserer Produkte nicht möglich. Unsere Produkte dürfen nicht in Luft-/Raumfahrzeugen bzw. Teilen davon verwendet werden. Dies gilt nicht, soweit die Produkte vor dem Einbau von Bauteilen in ein Luft-/Raumfahrzeug wieder entfernt werden. Die Angaben in dieser Produktinformation stellen allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte dar. Keinesfalls beinhalten sie hingegen eine Zusicherung von Eigenschaften oder eine Garantie für die Eignung des Produkts für den Einzelfall.

Wir empfehlen daher, vor dem Einsatz unserer Produkte mit den Ansprechpartnern der FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH ein individuelles Beratungsgespräch über die Einsatzbedingungen in der Anwendung und die Leistungsmerkmale der Produkte zu führen. Dem Anwender obliegt es, die Produkte in der vorgesehenen Anwendung auf deren Funktionssicherheit zu testen und mit der gebotenen Sorgfalt einzusetzen.

Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und deren Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit.

Vervielfältigungen jeder Art und Form bedürfen der vorherigen schriftlichen Genehmigung der FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH.

© FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH. Alle Rechte vorbehalten.