

# InnoCon<sup>®</sup> Aktivkohle

## Premium Formaktivkohle zur Reinigung von Sondergasen

InnoCon<sup>®</sup> Aktivkohle ist eine mit Kaliumhydroxid imprägnierte 4 mm Formkohle zur Entfernung von Schwefelwasserstoff aus Sondergasen.

Sie wurde primär für den Einsatz in Biogasanlagen entwickelt und ist in allen gängigen Filtersystemen einsetzbar.

Weitere Anwendungen finden sich bei der Reinigung von Klär- und Deponiegasen.

InnoCon<sup>®</sup> Aktivkohle basiert auf spezieller Steinkohle und neigt daher nicht zur Selbstentzündung in Verbindung mit Feuchtigkeit und Sauerstoff. Der KOH-gehalt von 5% ermöglicht die maximale Aufnahme von Schwefel. Lange Standzeiten können durch die sehr hohe Beladekapazitäten erreicht werden.

Zur optimalen Abscheidung von Schwefelwasserstoff müssen folgende Bedingungen eingehalten werden:

- **Kontaktzeit:** 2 – 5 Sekunden
- **Temperatur:** 20 – 50°C
- **lineare Anströmgeschwindigkeit:** ca. 0,1 – 0,5 m/s
- **Sauerstoffgehalt im Gas:** mindestens 0,1 bis 0,9 Vol-%
- **rel. Feuchte:** < 80%

Vorteile	Nutzen
Aktivierete Steinkohle	Betriebssicherheit
Sehr hohe Beladekapazität	Längere Wartungsintervalle
Verbesserter Wirkungsgrad	Energiekostenreduzierung
Optimale Wirkungsweise	Sehr schnelle Bindung von H <sub>2</sub> S

Herausgebende Stelle:  
 BayWa AG, München  
 Energie  
 Technischer Einkauf Schmierstoffe  
 Telefon: +49 89 9222-2039



Die Sparte Energie der BayWa AG investiert in Qualität. Unser Qualitätsmanagementsystem ist durch den TÜV Rheinland zertifiziert.

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 21. März 2023  
 Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten.  
 Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter [www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter](http://www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter)

	Einheit/Text	Kennwerte
Typ/Aussehen	schwarz	ca. 4 mm Zylinderdurchmesser
Schüttdichte	kg/m <sup>3</sup>	530 + / -30
KOH-Gehalt	%	5
Jodzahl	mg/g min.	900
CCI4-Adsorption	%	50-55 min
Wassergehalt bei Abpackung	%	8-10 max.

## Anwendungshinweise

Der Einsatz sollte in Absprache mit unseren Biogas-Spezialisten erfolgen, um ideale Ergebnisse zu erreichen.

### Ideale Lagerung:

Trocken Lagern, vor Hitze schützen.

### Sicherheitshinweise:

Informationen und Hinweise entnehmen sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Herausgebende Stelle:  
 BayWa AG, München  
 Energie  
 Technischer Einkauf Schmierstoffe  
 Telefon: +49 89 9222-2039



Die Sparte Energie der BayWa AG investiert in Qualität. Unser Qualitätsmanagementsystem ist durch den TÜV Rheinland zertifiziert.

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 21. März 2023  
 Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten.  
 Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter [www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter](http://www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter)