

Technische Produktinformation

calgonit RFS

Alkalischer, konfektionierter Intensivreiniger



Produktvorteile

- InfoXgen gelistet
- sichert hohen Anlagenhygienestatus
- für lebensmitteltechnische Anlagen geeignet
- hohe Fett- und Eiweißlösekraft
- kalt einsetzbar und materialverträglich

Anwendungsgebiete

calgonit RFS ist ein flüssiger, stark alkalischer Intensivreiniger zur automatischen Reinigung von allen lebensmittelführenden Anlagen, auch bei hohen Wasserhärten.

calgonit RFS ist zur regelmäßigen Reinigung von Melkanlagen sowie automatischen Melksystemen und auch hervorragend zur Grundreinigung von Melksystemen geeignet.

calgonit RFS ist auch der optimale Reiniger zur gründlichen Entfernung von Belägen in Flüssigfütterungsanlagen, Tränkeleitungen, sowie (im Konzentrat) zum Vernebeln über Nebeldüsen in Anmisch- und Brauchwasserbehältern.

calgonit RFS ist bei der InfoXgen gelistet.

Anwendung

Konzentration:

Melkanlagen: 0,5% (5 g/l)

Behälter: 5%

Rohrleitungen: mind. 1%

Grundreinigung: 3 - 5%

Temperatur: kalt bis 90°C; über 40°C in Melkanlagen

Zeit: min. 20 Min. umpumpen; 10 bis 20 Minuten in Melkanlagen

Bei Umlaufreinigung die Flüssigfütterungsanlage wöchentlich min. 1 x reinigen; Vernebeln nach jeder Fütterung bzw. vor längeren Standzeiten.

Alle Futterreste entfernen und mit Wasser gut vospülen.

Je nach Behältergröße min. 100 bis 200 Ltr. Reinigungslösung ansetzen.

Beseitigen Sie eventuelle „Spülschatten“ in den Behältern.

Nach der Reinigung mit Trinkwasser nachspülen.

Vor dem ersten Einsatz von calgonit RFS das Dosiersystem bzw. die Nebeldüse mit Wasser kurz durchspülen.

Die gebrauchte Reinigungslösung kann in die Gülle abgelassen werden.

Materialverträglichkeit

Edelstahl und die bei Flüssigfütterungen gebräuchlichen Kunststoffe sind gegenüber der Anwendungslösung beständig.

Hygienemanagement und Beratung

Calvatis GmbH

Dr.Albert-Reimann-Str. 16a

68526 Ladenburg

Tel. +49 6203 105-0, Fax +49 6203 105-111

Diese Produktinformation will Ihnen bei der Anwendung unserer Produkte helfen und Sie informieren. Die darin enthaltenen anwendungstechnischen Hinweise beruhen auf unseren derzeitigen technischen Erfahrungen und sind für normale Betriebsbedingungen gedacht. Für besondere Bedingungen steht Ihnen unser Beratungsdienst zur Verfügung. Die Angaben dieser Druckschrift stellen, ebenso wie unsere anwendungstechnische Beratung und unsere sonstigen Empfehlungen, keine verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung des Produktes zu einem konkreten Einsatzzweck dar. Auf Ziff. 5 unserer allgemeinen Verkaufsbedingungen dürfen wir an dieser Stelle hinweisen.

Technische Produktinformation

calgonit RFS

Alkalischer, konfektionierter Intensivreiniger



Technische Daten

Aussehen	klare, bräunliche Flüssigkeit
Geruch	fast geruchlos
Dichte (g/cm ³)	1,39
Leitwert (1%, 20°C, mS/cm)	17
pH-Wert (1%)	12,2
p-Wert (1%)	8,3
Lagerung	5°C - 35°C

Hinweise zum Umgang

Beachten Sie auch die Sicherheitsempfehlungen der Gerätehersteller.

Inhaltsstoffe Ätzalkalien, Härtestabilisatoren, Dispergiermittel

Sicherheitsratschläge entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt. Die beim Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind beim Einsatz des Produktes zu beachten.

Hygienemanagement und Beratung

Calvatis GmbH Dr.Albert-Reimann-Str. 16a 68526 Ladenburg Tel. +49 6203 105-0, Fax +49 6203 105-111

Diese Produktinformation will Ihnen bei der Anwendung unserer Produkte helfen und Sie informieren. Die darin enthaltenen anwendungstechnischen Hinweise beruhen auf unseren derzeitigen technischen Erfahrungen und sind für normale Betriebsbedingungen gedacht. Für besondere Bedingungen steht Ihnen unser Beratungsdienst zur Verfügung. Die Angaben dieser Druckschrift stellen, ebenso wie unsere anwendungstechnische Beratung und unsere sonstigen Empfehlungen, keine verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung des Produktes zu einem konkreten Einsatzzweck dar. Auf Ziff. 5 unserer allgemeinen Verkaufsbedingungen dürfen wir an dieser Stelle hinweisen.