

TECTROL METALLUM GTL 50 - 160 ZF

Zinkfreier nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff auf Mineralölbasis

TECTROL METALLUM GTL 50 – 160 ZF ist ein zink- und chlorfreier nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff für den universellen Einsatz in der Metallbearbeitung.

Es wurde auf Basis von GTL Grundöl hergestellt. Ein ausgewähltes und optimal abgestimmtes Additivpaket gewährleistet lange Werkzeugstandzeiten und wenig Verschleiß.

Die hervorragenden Eigenschaften des GTL Grundöles in Bezug auf Flammpunkt, Luftabscheidevermögen und Verdampfungsneigung bleiben zu 100 % erhalten.

TECTROL METALLUM GTL 50 – 160 ZF kann universell zum Zerspanen, wie z.B. beim Tieflochbohren, Räumen, Drehen, Fräsen und Schleifen eingesetzt werden.

Es eignet sich besonders für das Fräsen und Schleifen von Zahnrädern und Zahnradflanken.

Der spezielle Kühlschmierstoff ist für die mittlere bis schwere Zerspanung von legierten Stählen, Guss, Aluminium und Buntmetallen ausgelegt.

Vorteil	Nutzen
Ausgezeichnetes Schaumverhalten und Luftabgabevermögen	Verlängert die Werkzeugstandzeiten
Sehr hohe Oxidationsstabilität	Optimaler Schutz bei hoher Belastung
Geringer Verdampfungsverlust	Geringerer Ölverbrauch - Kostenersparnis
Reduziert die Belastung am Arbeitsplatz	Sicherheit für Menschen am Arbeitsplatz

Herausgebende Stelle:
BayWa AG, München
Energie
Technischer Einkauf Schmierstoffe
Telefon: +49 89 9222-2038



Die Sparte Energie der BayWa AG investiert in Qualität. Unser Qualitätsmanagementsystem ist durch den TÜV Rheinland zertifiziert.

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 15.02.21
Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten.
Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter

TTECTROL METALLUM GTL 50 - 160 ZF

Zinkfreier nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff auf Mineralölbasis

Leistungsprofil

Anwendungshinweise

Lagerung 24 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Kenndaten (Durchschnittswerte)

Kennwert	typischer Wert	Prüfmethode
kinematische Viskosität bei 40°C	15 mm ² /s	DIN 51 562 - 1
Dichte bei 15°C	0,845 g/ml	DIN EN ISO 12185
Flammpunkt	200 °C	DIN ISO 2592
Kupferkorrosion	1b	DIN EN ISO 2160
Farbe	braun/klar	Visuell

Herausgebende Stelle:
BayWa AG, München
Energie
Technischer Einkauf Schmierstoffe
Telefon: +49 89 9222-2038



Die Sparte Energie der BayWa AG investiert in Qualität. Unser Qualitätsmanagementsystem ist durch den TÜV Rheinland zertifiziert.

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 15.02.21
Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten.
Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter