Formel-Pro
So bauen Profis.

Formel-Pro Fugenspachtel Perfect Base

Produkt

Der Formel-Pro Fugenspachtel Perfect Base 20 kg ist eine gebrauchsfertige und pastöse Spachtelmasse zum Füllen der Fugen der ersten Lage Gipskarton im Trockenbau bei Mehrfachbeplankung nach DIN EN 13963 / Typ 1A in der Qualitätsstufe Q1.

Artikel

Artikel-Nr.	EAN	CE-Kennzeichnung	Gebindegröße
1861676	4333144066950	FP000060/002	20 kg

Anwendung

Zur Verspachtelung der unteren, nicht sichtbaren Lage Gipskartonplatten bei Mehrfachbeplankung im Innenbereich für Gipskartonplatten mit Kantenformen HRAK und AK.

Bestandteile

Kunstharz, Wasser, Kalziumcarbonat, Konservierungsmittel sowie abgestimmte, mineralische Zuschläge.

Eigenschaften

- Verarbeitungsfertig (Zeitersparnis)
- Diffusionsoffen
- Gute Verarbeitungskonsistenz
- Sehr gute Haftung
- Spritzbar

Lieferform

20 kg Eimer mit schwarzem Deckel auf folienverschweißter Palette. Paletteninhalt 33 Eimer.

Lagerung

Angebrochene Ware luftdicht verschließen und zuerst verarbeiten. Lagerfähig ca. 12 Monate. Vor Frost und Hitze schützen.

Technische Daten

Materialtechnische Daten	Klassifizierung
Farbe	Weiß
Geruch	geruchslos
Dichte	1,81 kg/l
Brandverhalten	A2-s1, d0
Trocknungszeit	24 – 48 Std.
Verarbeitungszeit auf dem Werkzeug	3 – 4 Std.

Formel-Pro
So bauen Profis.

Formel-Pro Fugenspachtel Perfect Base

Untergrund

Alle Untergründe müssen fest, tragfähig, trocken, sowie frei von Trennmitteln sein. Gipskartonplatten müssen fest und schwingungsfrei auf tragfähiger Unterkonstruktion montiert sein. Spachtelarbeiten sollten nur dann ausgeführt werden, wenn keine Längenänderung infolge von Feuchte- und/oder Temperaturänderungen zu erwarten sind.

Verarbeitung

Mit Trockenbau-Glättkelle und Fugenspachtel die Fugen der Gipskartonplatten füllen und nach Ansteifen des Materials Überstände abstoßen. Schnittkanten sind fachgerecht mit Kantenhobel anzufasen und zu entstauben.

Nicht zum Füllen und Finishen der sichtbaren Gipsplattenlage verwenden.

Verbrauch

Verbrauchsangabe Kantenform	
Schnittkanten angefast	ca. 100 g/m
Längskantenfugen HRK/AK	ca. 220 g/m
Längskantenfugen HRAK	ca. 280 g/m

Hinweise

- Maximale Schichtdicke pro Arbeitsgang: 5 – 7 mm
- Verarbeitungszeit ca. 24 – 48 Stunden abhängig von den Umgebungsbedingungen.
- Nicht bei Temperaturen unter +8 °C und über +35 °C verarbeiten

Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben / -ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie dar. Wegen der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z.B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung; unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art.

BayWa AG, Arabellastraße 4, 81925 München | www.formel-pro.de