

PRODUKTINFORMATION

# TECTROL

## ECO HYD 46

Hydrauliköl HLP mit nachhaltigen Eigenschaften,  
CO<sub>2</sub> reduziert

TECTROL ECO HYD 46 ist auf Basis von speziellen Grundölen formuliert deren Produktion hinsichtlich Nachhaltigkeit und Ökobilanz optimiert wurde. Ressourcenverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen werden im Vergleich zu handelsüblichen Hydraulikölen deutlich reduziert.


Durch die Verwendung hochwertiger Additive wird ein sicherer Betrieb der Anlagen gewährleistet und aufgrund der eingesetzten Inhibitoren wird ein hervorragender Oxidationsschutz sichergestellt. Eisen-, Stahllegierungen und Buntmetalle werden zuverlässig vor Korrosion und Verschleiß geschützt, Anti-Wear (AW) und Extrem-Pressure (EP) Additive ermöglichen auch unter extremer Belastung einen ausgezeichneten Verschleißschutz auf dem Niveau vergleichbarer Standard-Produkte. TECTROL ECO HYD 46 zeichnet sich durch ein gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten aus und ist thermisch hoch belastbar.

TECTROL ECO HYD 46 ist ein universell einsetzbares demulgierendes Hydrauliköl, auch zur Umlauf- und Lagerschmierung geeignet und für alle Anwendungen in mobilen und stationären Hydraulikanlagen einsetzbar.

Reduzierung der CO<sub>2</sub>-Emissionen:

20 l Kanister	22,2 kg CO <sub>2</sub> äq-Einsparung
205 l Fass	227,4 kg CO <sub>2</sub> äq-Einsparung
1000 l IBC	1109 kg CO <sub>2</sub> äq-Einsparung
lose im TKW	110,9 kg pro 100 l CO <sub>2</sub> äq-Einsparung

Vorteil	Nutzen
Optimiert in Bezug auf Nachhaltigkeit und Ökobilanz	Schont die Umwelt durch CO <sub>2</sub> -optimierte und ressourcenschonende Herstellung
Hoher Verschleißschutz	Bauteile werden geschützt, Betriebskosten werden gesenkt
Hohes Druckaufnahmevermögen	Dauerhafter Schutz bei starken Belastungen
Gute Elastomer Verträglichkeit	Dichtungen halten länger
Gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten	Keine Abweichungen der Leistungsperformance



PRODUKTINFORMATION

# TECTROL

## ECO HYD 46

Hydrauliköl HLP mit nachhaltigen Eigenschaften,  
CO<sub>2</sub> reduziert

**Kenndaten (Durchschnittswerte)**

Kennwert	typischer Wert	Prüfmethode
kinematische Viskosität bei 40°C	45 mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562 - 2
kinematische Viskosität bei 100°C	7,13 mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562 - 2
Viskositätsindex	117	DIN ISO 2909
Dichte bei 15°C	0,855 g/ml	DIN 51 757
Pourpoint	-28 °C	DIN ISO 3016
Flammpunkt	>220 °C	DIN ISO 2592

### Viskosität

» ISO VG 46

### Spezifikationen

» DIN 51 524-2 HLP  
» ISO 11158 HM

### Anwendungsempfehlungen

» AFNOR NF E 48-603 (HM, HV)  
» CETOP RP 91 H (HM, HV)  
» Denison Filterability TP 02100  
» German Steel SEB 181222  
» Sperry Vickers / Eaton M2950-S und I-286-S  
» zudem empfohlen für Bosch Rexroth  
Wir empfehlen, die Hinweise der  
Aggregatehersteller zu beachten.



Die Sparte Energie der BayWa AG investiert in  
Qualität. Unser Qualitätsmanagementsystem ist  
durch den TÜV Rheinland zertifiziert.

Herausgebende Stelle:  
BayWa AG, München  
Energie  
Technischer Einkauf Schmierstoffe  
Telefon: +49 89 9222-2039

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem  
derzeitigen Stand: 19.10.22 Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen  
bleiben vorbehalten. Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die  
Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt  
erhältlich unter [www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter](http://www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter)