

## RENOLIN B

### Hochwertige AW-Hydrauliköle und Schmieröle

#### Beschreibung

Die RENOLIN B-Reihe ist auf Basis von ausgewählten Grundölen (Erstraffinaten) aufgebaut. Hochwertige Additive verbessern die Alterungs- und Oxidationsstabilität und gewährleisten ausgezeichnete Korrosionsschutzeigenschaften gegenüber Stahl- und Eisenmaterialien. Synergistisch wirkende Kupfer-Inhibitoren schützen Kupfer / Buntmetalle sicher vor Korrosion. Die auf Basis von Zinkdialkyl-dithiophosphaten eingesetzten Anti-Wear- / milden EP-Verschleißschutz-Wirkstoffe schützen hydraulische Pumpen, Motoren, Komponenten und Maschinenelemente sicher vor Verschleiß, auch bei hohen und tiefen Temperaturen, sowie unter hoher Last. Die Produkte der RENOLIN B-Reihe sind mineralölbasische Hydrauliköle gemäß DIN 51524-2 (demulgierend, zinkhaltig) und Schmieröle gemäß DIN 51517.

#### Anwendung

Universell einsetzbare demulgierende Hydraulikfluide und Schmieröle zur Umlauf- und Lagerschmierung. Geeignet für alle Anwendungen in mobilen und stationären Hydraulikanlagen, für die der Einsatz eines demulgierenden Hydrauliköles (HLP) vorgeschrieben ist.

Synergistisch wirkende Additive gewährleisten eine lange Lebensdauer und höchste hydraulische Performance – gute Kraftübertragung. Selbst bei hohen Temperaturen und hohen Drücken gewährleisten die aufeinander abgestimmten Grundöle und Additive einen sicheren Betrieb der Anlage.

#### Vorteile

- **Exzellentes Demulgierverhalten**
- **Sehr guter Korrosionsschutz gegenüber Stahl**
- **Guter Kupferkorrosionsschutz**
- **Hohe Alterungsbeständigkeit / hohe Oxidationsbeständigkeit**
- **Gutes AW-Verschleißschutzvermögen**
- **Sehr gute hydrolytische Stabilität**
- **Exzellentes Filtrationsverhalten (trocken, nass)**
- **Sehr gutes Schaumverhalten**
- **Exzellentes Luftabscheidevermögen**

## RENOLIN B

### Hochwertige AW-Hydrauliköle und Schmieröle

#### Anwendung (Fortsetzung)

Die RENOLIN B-Reihe erfüllt die außergewöhnlich harten Anforderungen der DENISON HF-0 Spezifikation (Hybrid-Pumpentest, welcher eine Flügel- und Kolbenpumpe beinhaltet – T6H20C-Kombination).

Des weiteren zeichnen sich die Produkte der RENOLIN B-Reihe durch eine exzellente thermische Stabilität aus (Cincinnati Milacron B – pass). Die Bildung von Hydrolyse-Produkten bei Wasserkontamination wird sicher vermieden. Die RENOLIN B-Reihe weist ein exzellentes Filtrationsverhalten auf. Sowohl in „trockenem“ Zustand als auch bei Wasserkontamination zeigt die RENOLIN B-Reihe ein sehr gutes Filtrationsverhalten (geringer Differenzdruck, gute Durchlaufzeit).

#### Spezifikationen

Die Produkte der RENOLIN B-Reihe erfüllen bzw. übertreffen die Anforderungen gemäß:

- DIN 51524-2: HLP
- ISO 6743-4: HM
- Denison HF 1, HF 2, HF 0
- Vickers I 286-S, M 2950-S
- Cincinnati Machine P68, P69, P70
- US Steel 127, 136

Freigaben renommierter Pumpenhersteller liegen vor, z.B.:

- Denison
- Bosch Rexroth
- Sauer Danfoss

## RENOLIN B

### Hochwertige AW-Hydrauliköle und Schmieröle

#### Typische Kennwerte:

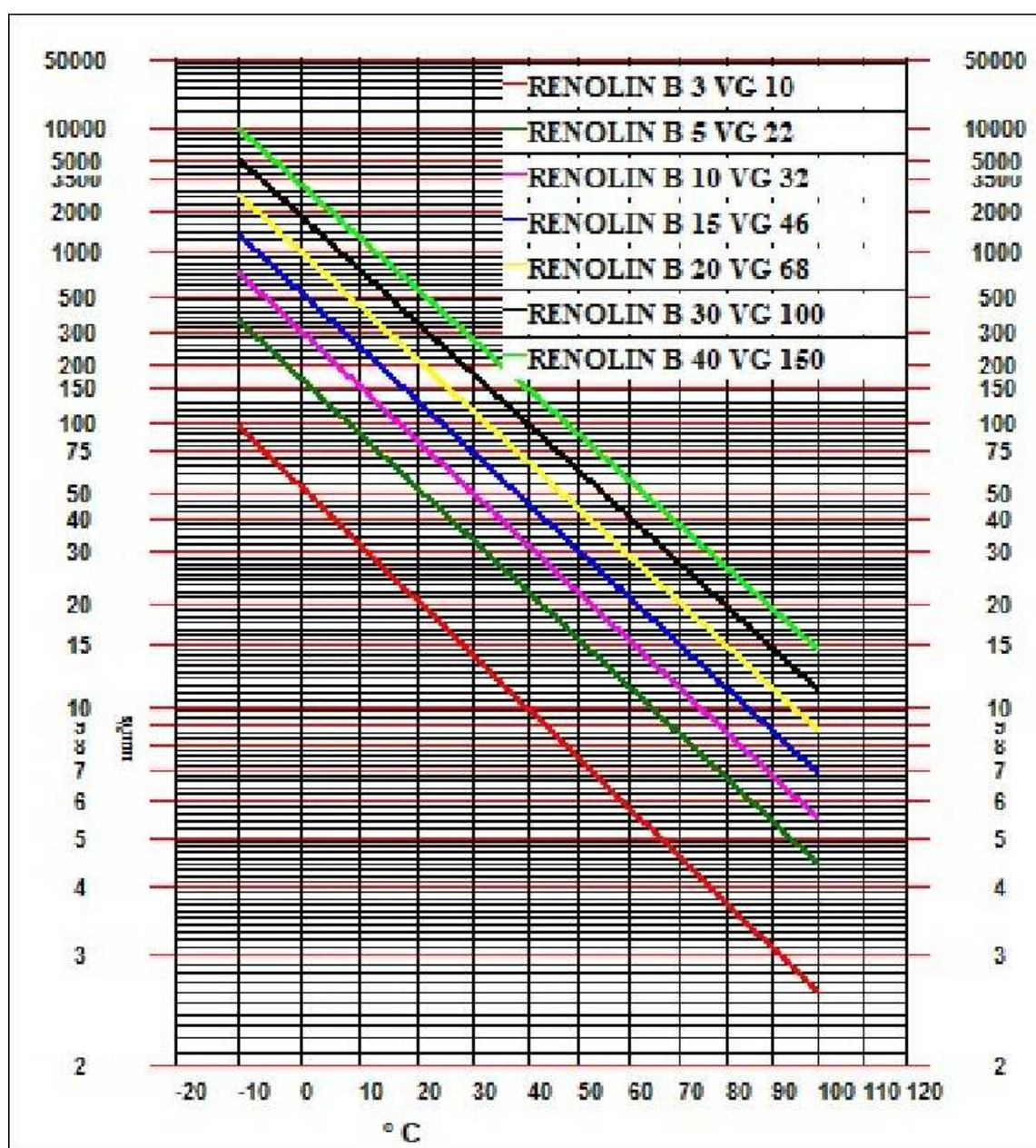
| Sortenbezeichnung                                                                      |                          | RENOLIN B           |           |           |           |           |              |             |                        |
|----------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|---------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------------|-------------|------------------------|
| Eigenschaften                                                                          | Einheit                  | 3                   | 5         | 10        | 15        | 20        | 30           | 40          | Prüfung nach           |
| ISO VG                                                                                 |                          | 10                  | 22        | 32        | 46        | 68        | 100          | 150         | DIN 51519              |
| Kinematische Viskosität<br>bei 40 °C<br>bei 100 °C                                     | mm²/s<br>mm²/s           | 10<br>2,6           | 22<br>4,4 | 32<br>5,5 | 46<br>6,9 | 68<br>8,8 | 100<br>11,1  | 150<br>14,5 | DIN EN ISO 3104        |
| Viskositätsindex                                                                       | -                        | 95                  | 107       | 109       | 105       | 100       | 96           | 94          |                        |
| Dichte bei 15 °C                                                                       | kg/m³                    | 850                 | 863       | 876       | 875       | 881       | 883          | 887         | DIN 51757              |
| Farbzahl                                                                               | ASTM                     | 0,5                 | 0,5       | 0,5       | 1,5       | 2,0       | 2,0          | 2,5         | DIN ISO 2049           |
| Flammpunkt im offenen<br>Tiegel nach Cleveland                                         | °C                       | 178                 | 200       | 205       | 210       | 224       | 232          | 224         | DIN ISO 2592           |
| Selbstentzündungs-<br>temperatur                                                       | °C                       | 320                 | 330       | 345       | 350       | 360       | 370          | 380         | DIN 51794              |
| Pourpoint                                                                              | °C                       | - 42                | - 27      | - 24      | - 24      | - 24      | - 18         | - 15        | DIN ISO 3016           |
| Neutralisationszahl                                                                    | mg/KOH/g                 | 0,5                 | 0,5       | 0,5       | 0,5       | 0,5       | 0,5          | 0,5         | DIN 51558-3            |
| Luftabscheidevermögen<br>bei 50 °C (max.)                                              | Minuten                  | 1                   | 3         | 4         | 6         | 13        | 17           | 30          | DIN ISO 9120           |
| Demulgierverhalten<br>bei 54 °C<br>bei 82 °C                                           | Minuten<br>Minuten       | 10<br>-             | 10<br>-   | 10<br>-   | 10<br>-   | 15<br>-   | -<br>5       | -<br>5      | DIN ISO 6614           |
| Kupferkorrosion                                                                        | Korr.-Grad               | 1 – 100 A 3         |           |           |           |           |              |             |                        |
| Korrosionsschutzzei-<br>gen-<br>schaften gegenüber Stahl                               |                          |                     |           |           |           |           |              |             | DIN ISO 7120           |
| - 0-A: destilliertes Wasser<br>- 0-B: Salzwasser                                       | Korr.-Grad<br>Korr.-Grad |                     |           |           |           |           | pass<br>pass |             |                        |
| Mechanische Prüfung in der<br>FZG-Zahnrad-<br>Verspannungsprüfmaschine<br>FZG A/8,3/90 | Schadens-<br>kraftstufe  | -                   | -         | 11        | 11        | 11        | 11           | 11          | DIN ISO 14635-1        |
| Brugger-Test                                                                           | N/mm²                    | 30                  |           |           |           |           |              |             | DIN 51347-2            |
| ISO Filtration<br>trocken / nass                                                       | -                        | pass / pass         |           |           |           |           |              |             | DIN ISO 13357          |
| Test elektr. Leitfähigkeit                                                             | -                        | Leitfähigkeit: hoch |           |           |           |           |              |             | Prüfverfahren<br>Fuchs |

PI 4-1207, Seite 3; PM 4 / 11.16

## RENOLIN B

### Hochwertige AW-Hydrauliköle und Schmieröle

VT-Diagramm RENOLIN B:



PI 4-1207, Seite 4; PM 4 / 11.16

Die Angaben in dieser Produktinformation beruhen auf den allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen der FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen und entsprechen unserem heutigen Wissensstand. Die Wirkungsweise unserer Produkte ist von vielfältigen Faktoren abhängig, insbesondere vom konkreten Einsatzzweck, der Applikation der Produkte, den Betriebsbedingungen, der Bauteilvorbehandlung, eventuellem Schmutzanfall von außen, etc. Aus diesem Grund sind allgemeingültige Aussagen zur Funktion unserer Produkte nicht möglich. Unsere Produkte dürfen nicht in Luft-/Raumfahrzeugen bzw. Teilen davon verwendet werden. Dies gilt nicht, soweit die Produkte vor dem Einbau von Bauteilen in ein Luft-/Raumfahrzeug wieder entfernt werden. Die Angaben in dieser Produktinformation stellen allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte dar. Keinesfalls beinhalten sie hingegen eine Zusicherung von Eigenschaften oder eine Garantie für die Eignung des Produkts für den Einzelfall.

Wir empfehlen daher, vor dem Einsatz unserer Produkte mit den Ansprechpartnern der FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH ein individuelles Beratungsgespräch über die Einsatzbedingungen in der Anwendung und die Leistungsmerkmale der Produkte zu führen. Dem Anwender obliegt es, die Produkte in der vorgesehenen Anwendung auf deren Funktionssicherheit zu testen und mit der gebotenen Sorgfalt einzusetzen.

Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und deren Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit.

Vervielfältigungen jeder Art und Form bedürfen der vorherigen schriftlichen Genehmigung der FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH.

© FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH. Alle Rechte vorbehalten.