

RENISO PG 68

Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Polyalkylen-glykolbasis (PAG), mischbar mit NH₃

Beschreibung

Das mit Ammoniak (NH₃) mischbare Kältemaschinenöl RENISO PG 68 basiert auf einer ausgewählten Kombination von Polyalkylen-glykolen (PAG) und speziellen Additiven. Das Kältemaschinenöl RENISO PG 68 zeichnet sich durch hervorragende Schmierungseigenschaften, eine geringe Viskositäts-Temperatur-Abhängigkeit und hohe chemische und thermische Stabilität in Gegenwart von Ammoniak aus.

Anwendung

Das Kältemaschinenöl RENISO PG 68 wurde speziell für Kältesysteme, in denen die Verwendung eines mit Ammoniak löslichen Kältemaschinenöls Voraussetzung ist, entwickelt. RENISO PG 68 eignet sich zur Schmierung von Kolbenverdichtern und Schraubenverdichtern in Industrie- und Gewerbekälteanlagen nach dem Prinzip der Direktexpansion mit NH₃.

Hinweis

Grundsätzlich ist bei dem Umgang mit PAG-Ölen auf deren starke Neigung zur Aufnahme von Feuchtigkeit zu achten (starke Hygroskopie). Das Produkt wird hochgetrocknet und weist im Anlieferungszustand einen Wassergehalt von ≤ 300 mg/kg auf. Er sollte deshalb nur kurzfristig mit Luft in Berührung kommen und der Inhalt eines angebrochenen Gebindes ist innerhalb eines Arbeitstages zu verbrauchen, unter der Voraussetzung, dass es zwischen den Befüllungsvorgängen stets gut verschlossen wird. RENISO PG 68 ist nicht mit Mineralöl mischbar und verträglich.

Vorteile

- **Gute Mischbarkeit und Löslichkeit mit NH₃ (Mischungslücke 10 % Öl: -35 °C)**
- **Günstige Viskositäts-Temperatur-Charakteristik**
- **Sehr gute Kältefließigenschaften**
- **Hohe thermische und chemische Stabilität mit NH₃**
- **Gute Schmierungseigenschaften**

Spezifikation

DIN 51503, KAB – mit NH₃ mischbares Kältemaschinenöl auf Basis von PAG.

RENISO PG 68

Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Polyalkylen- glykolbasis (PAG), mischbar mit NH₃

Typische Kennwerte:

Sortenbezeichnung		PG 68	
Kältemaschinenöltyp nach DIN 51 503		KAB – mit NH ₃ mischbares Kältemaschinenöl	
Eigenschaften	Einheit	Prüfung nach	
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	1044	DIN 51757
Kinematische Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	70	DIN EN ISO 3104
bei 100 °C	mm ² /s	14	
Viskositätsindex	-	210	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	- 52	DIN ISO 3016
Neutralisationszahl	mgKOH/g	0,04	DIN 51558-1
Farbzahl	-	0,5	DIN ISO 2049
Flammpunkt	°C	250	DIN ISO 2592
Mischbarkeit 10 % Öl mit 90 % NH ₃	°C	- 35	DIN 51514
Wassergehalt	mg/kg	350	DIN 51777-2

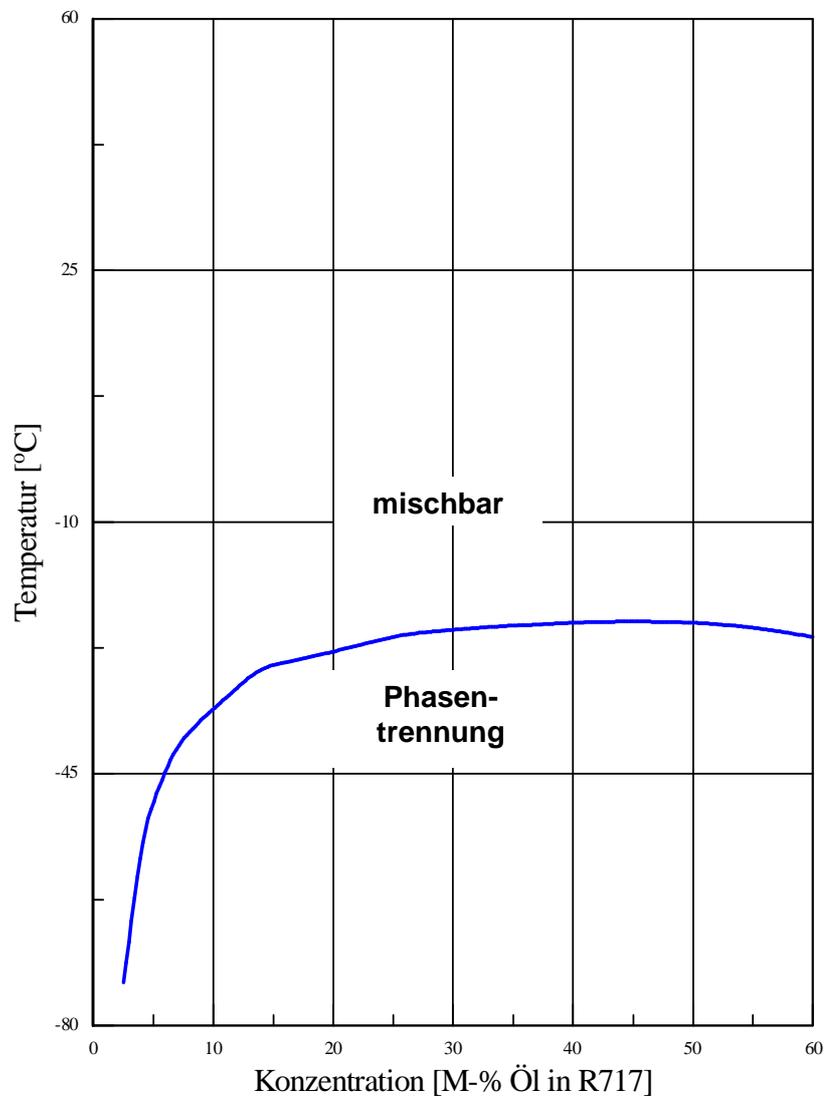
Hinweis:

- 1) Stahl-Materialien verwenden (für Ventile)
- 2) Elastomere/Kunststoff-Materialien müssen PAG kompatibel sein
- 3) RENISO PG 68 ist nicht mischbar und nicht verträglich mit Mineralöl
- 4) RENISO PG 68 ist polar und hygroskopisch
- 5) Gelöster Ammoniak kann aus dem Öl ausdampfen

RENISO PG 68

Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Polyalkylen- glykolbasis (PAG), mischbar mit NH₃

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO PG 68 und Ammoniak

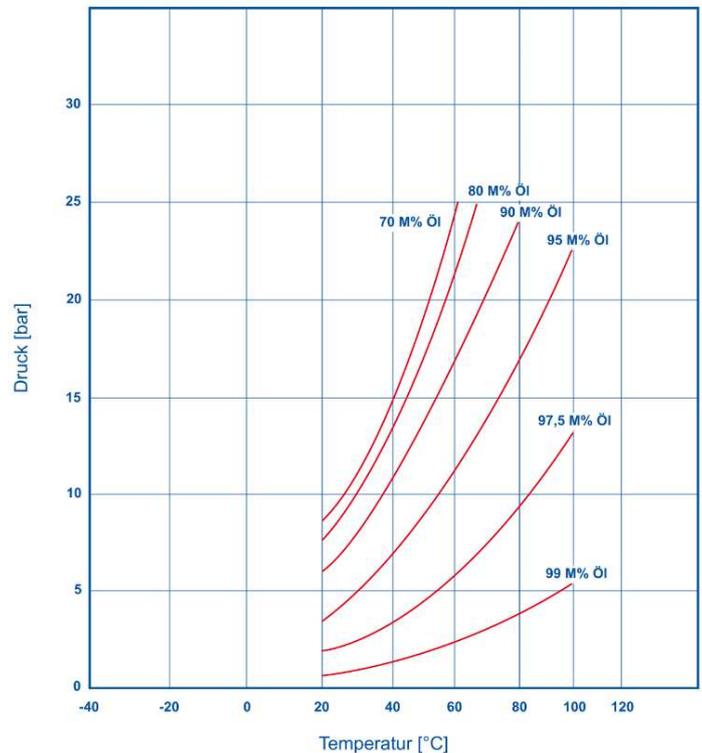
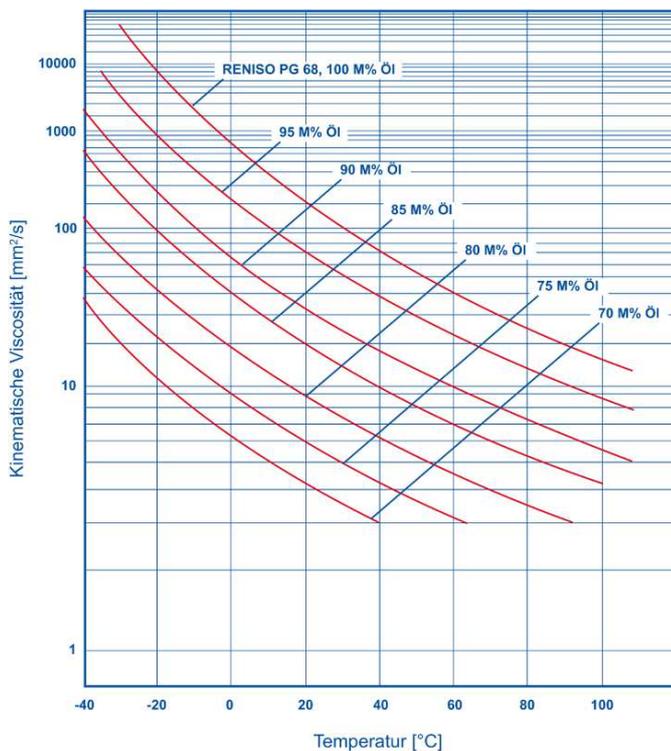


PI 4-1283, Seite 3; PM 4 - 02.16

RENISO PG 68

Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Polyalkylen- glykolbasis (PAG), mischbar mit NH₃

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO PG 68 und Ammoniak

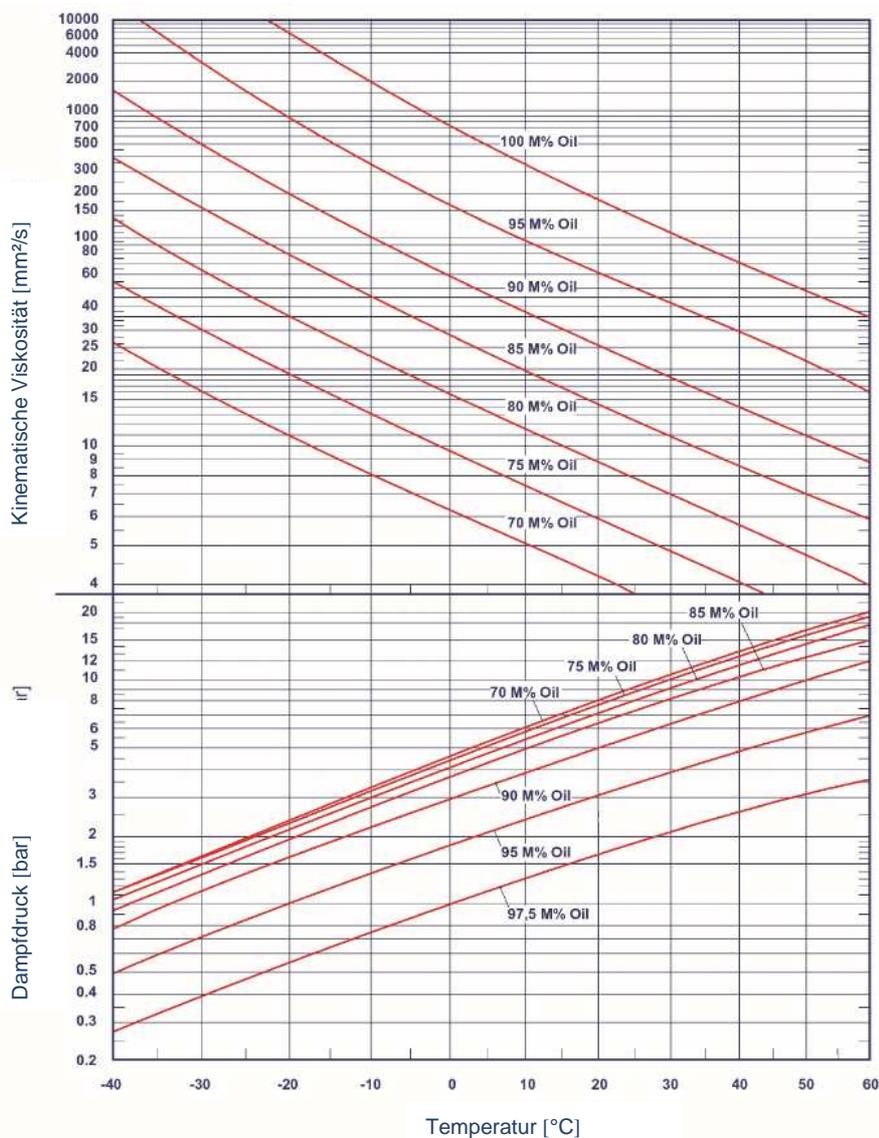


Sämtliche Prozentangaben stellen Massenanteile Öl in Kältemittel dar.

RENISO PG 68

Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Polyalkylen- glykolbasis (PAG), mischbar mit NH₃

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO PG 68 und R290



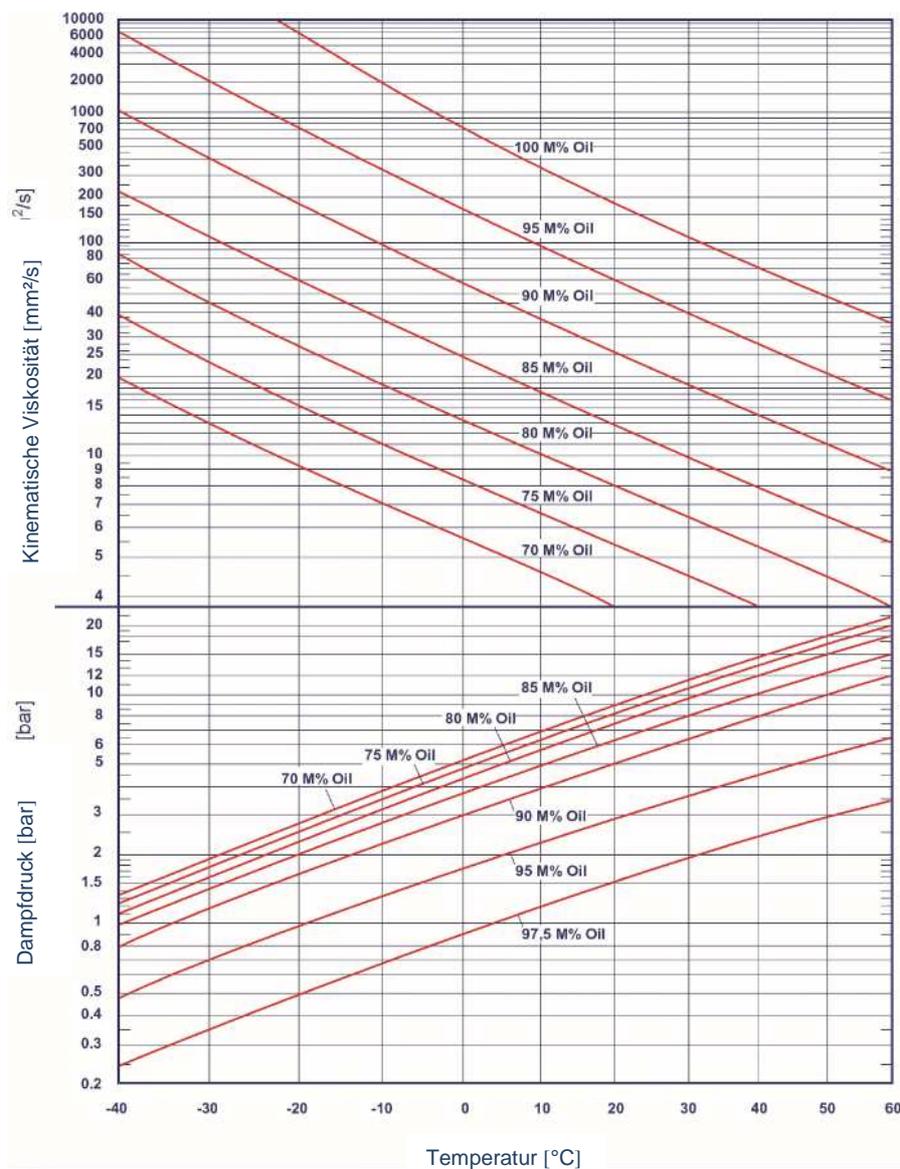
Sämtliche Prozentangaben stellen Massenanteile Öl in Kältemittel dar.

PI 4-1283, Seite 5; PM 4 - 02.16

RENISO PG 68

Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Polyalkylen- glykolbasis (PAG), mischbar mit NH₃

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO PG 68 und R1270 (Propen)



Sämtliche Prozentangaben stellen Massenanteile Öl in Kältemittel dar.

PI 4-1283, Seite 6; PM 4 - 02.16

Die Angaben in dieser Produktinformation beruhen auf den allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen der FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen und entsprechen unserem heutigen Wissensstand. Die Wirkungsweise unserer Produkte ist von vielfältigen Faktoren abhängig, insbesondere vom konkreten Einsatzzweck, der Applikation der Produkte, den Betriebsbedingungen, der Bauteilvorbehandlung, eventuellem Schmutzanfall von außen, etc. Aus diesem Grund sind allgemeingültige Aussagen zur Funktion unserer Produkte nicht möglich. Unsere Produkte dürfen nicht in Flugzeugen oder Raumfahrzeugen verwendet werden. Zur Herstellung von Komponenten für Flugzeuge oder Raumfahrzeuge dürfen unsere Produkte verwendet werden, wenn sie vor der Montage in das Flugzeug oder Raumfahrzeug rückstandslos von den Komponenten entfernt werden. Die Angaben in dieser Produktinformation stellen allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte dar. Keinesfalls beinhalten sie hingegen eine Zusicherung von Eigenschaften oder eine Garantie für die Eignung des Produkts für den Einzelfall.

Wir empfehlen daher, vor dem Einsatz unserer Produkte mit den Ansprechpartnern der FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH ein individuelles Beratungsgespräch über die Einsatzbedingungen in der Anwendung und die Leistungsmerkmale der Produkte zu führen. Dem Anwender obliegt es, die Produkte in der vorgesehenen Anwendung auf deren Funktionssicherheit zu testen und mit der gebotenen Sorgfalt einzusetzen.

Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und deren Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit.

Vervielfältigungen jeder Art und Form bedürfen der vorherigen schriftlichen Genehmigung der FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH.

© FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH. Alle Rechte vorbehalten.