### **Einzelfuttermittel**

Für alle Tierarten außer Katzen

Produkt: **Propylenglykol** 

(1,2 - Propandiol)

Analytische Bestandteile

und Gehalte: (in Originalsubstanz) mind. 99,5 % Monopropylenglykol (CAS-Nr. 57556)

"VLOG geprüft" - Geeignet zur Herstellung von "Ohne Gentechnik" gekennzeichneten Lebensmitteln.

# Nettomasse: 1000 kg

## Partie-Nr.:

#### Inverkehrbringer:





QS-ID: 4048473520973 · GMP+ anerkannt (F00000327)

pastus® AMA-Gütesiegel tauglich

Blatterspiel Agrarhandel e.K.

Werk Weißenstadt

Grub 9, 95163 Weißenstadt

Tel.: 09253/954573-0

Fax: 09253/954573-10

### Mindestens haltbar bis: 2 Jahre nach Herstellung

<u>Fütterungshinweise:</u> Zur Erhöhung des Blutzuckerspiegels bei Wiederkäuern am Ende der Trockenstehzeit und in der frühen Laktation. Zur Energieaufwertung 100 – 250 g pro Kuh und Tag über eine Dosiereinheit in die Kraftfutterstation einbringen oder direkt auf das Futter im Trog geben.

Daten für die Stoffstrombilanz: Das Produkt enthält 0,0% N (Stickstoff) und 0,0% P (Phosphor).

Es wurden alle Anstrengungen unternommen, um sicherzustellen, dass die hier genannten Informationen richtig und verlässlich sind. Diese sind aber nur als Richtlinie für unsere Kunden anzusehen, ohne Garantie und mit Rücksicht auf alle Patentrechte. Verwender sind angewiesen, die Eignung unserer Empfehlungen durch eigene Versuche zu prüfen.

<u>Lagerung:</u> Ware nur in trockenen, sauberen Behältnissen lagern. Entnahme ebenfalls nur in trockene und saubere Behältnisse. Die Lagerung nur in dunklen, kühlen, trockenen Räumen durchführen. Ware vor Licht (direkter Sonneneinstrahlung) und Wärme schützen (nicht über 30 °C). Durch thermische Zersetzung können sich toxische, irritierende Verbindungen bilden. Gebinde geschlossen halten und vor Sauerstoffzufuhr schützen. Produkt ist hygroskopisch.

Das Produkt gilt als Tierfutter It. AwSV § 3 Abs. 3 als **nwg** (nicht wassergefährdend). Dennoch sollte das Produkt so gelagert werden, dass bei einem Auslaufen die Flüssigkeit nicht ins Erdreich oder Oberflächengewässer gelangen kann.

<u>Sicherheitshinweis:</u> Funkenbildung, Flammen und Rauchen in der Umgebung vermeiden. Das Produkt ist auf Grund uns vorliegender Daten kein gefährlicher Stoff im Sinne der EG-Richtlinien. Die beim Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßregeln sind zu beachten.

<u>Verpackungshinweise:</u> Die Firma Blatterspiel Agrarhandel e.K. nimmt alle Verpackungen im restentleerten, besser gereinigten Zustand zurück. Bitte beachten Sie das Pfand- und Rücknahmesystem unter www.rh-agrarhandel.de.

<u>Hinweise für Transportführer</u>: Werden Verpackungen beschädigt und läuft Inhalt aus, die ausgelaufene Flüssigkeit mit saugfähigem Material (Getreideschrot, Sägemehl, Sand oder Ölbinder) aufsaugen lassen. Boden, Paletten etc. mit viel Wasser reinigen, ebenso benutzte Kleidungsstücke und Schuhe mit viel Wasser reinigen. Im Havariefall oder Brand entsprechende Schutzkleidung tragen.

Erklärung: Anhand der Partienummer ist die Ware rückverfolgbar. Um die Rückverfolgbarkeit zu gewährleisten ist nach dem Entleeren des Behälters diese Deklaration bei Ihren Unterlagen aufzubewahren. Ohne Rückverfolgbarkeit können wir keine Gewährleistung übernehmen.

Es gelten unsere allgemeinen Liefer- und Geschäftsbedingungen in der neuesten Fassung. Diese und unsere Datenschutzerklärung finden Sie unter www.rh-agrarhandel.de. Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum. Es gilt der verlängerte Eigentumsvorbehalt.

## Datenblatt der Positivliste mit QS-ID des Herstellers auf der Rückseite →

### Datenblatt für Einzelfuttermittel der Positivliste

Hersteller /Inverkehrbringer:	Hersteller: BASE SE, 67056 Ludwigshafen, Germany
	α DE RP 1 31401 Inverkehrbringer:
	Blatterspiel Agrarhandel e.K. Werk Weißenstadt
	Grub 9, 95163 Weißenstadt QS-ID 4048473520973
Futtermittel / Bezeichnung des Produktes	
(Bezeichnung nach Positivliste / Handels- / Markenname; ergänzt mit Nummer nach Positivliste)	Propylenglycol 13.11.1 (Regulation (EU) No 68/2013) Propylenglycol/1.2 Propandiol 12.07.01 Landwirtschaftskammern Handelsname: 1,2-Propandiol USP
Produktbeschreibung (Beschreibung des Produkts und	99 % Propylenglycol
Charakterisierung des Produktionsprozesses)	Propylenglycol wird aus Wasser reagiertem Propylenoxid hergestellt (Hydration von Propylenoxid)
Informationen zum Produktionsprozess	Rohmaterialien sind Propylenoxid und Wasser. Propylenoxid reagiert
Informationen zu den Komponenten der Rohmaterialien / über mögliche weitere Komponenten (Ablaufdiagramm zu den Produktionsschritten / zum Materialfluss)	mit Wasser bei hoher Temperatur (200°C) und hohem Druck (12 bar) zu Propylenglycol. Die resultierende Mischung von Mono-, Di- und Triglycolen wird anschließend destilliert, um verschiedene Qualitäten zu gewinnen. Das Endprodukt wird anschließend gelagert und an
ŕ	Kunden versendet.
Verarbeitungshilfsstoffe (einschließlich aller weiteren zugefügten Substanzen)	Keine
Informationen zur Zusammensetzung Analysen zur Feststellung der wichtigsten wertvollen Bestandteile in repräsentativen Intervallen (z. B. Rohnährstoffe, Mineralien, Energiegehalt auf Basis analytischer Methoden für Futtermittel)	Wirkstoff: Propylenglycol min. 99 % Andere Bestandteile: Wasser max. 0,2 %, Dipropylenglyxol max. 0,3 %
Informationen über relevante unerwünschte Substanzen während der Risikoabschätzung	Die Herstellung von Propylenglycol USP/EP erfolgt nach den USP/EP-Vorgaben (veröffentlicht vom Verband der Europäischen chemischen Industrie (CEFIC)). Propylenglycol USP/EP benennt die Vorgaben für die US-Pharmakopöe und das Europäische Arzneibuch. Die Herstellung von Propylenglycol USP/EP wird nahtlos durch ein Rückverfolgungssystem vom Grundmaterial über den gesamten Produktionsprozess bis zum Zeitpunkt der Lieferung überwacht und kontrolliert.  Die regelmäßig überwachten unerwünschten Substanzen umfassen: As: max. 1ppm; Pb: max. 1ppm; Cd. max. 1ppm, Schwermetalle max. 5ppm.
Details zur Haltbarkeit, Lagerung und Transport (Verderben)	Die Haltbarkeit des Produktes bei Lagerung unter spezifizierten Bedingungen (Temperatur ≤ 40°C) ist 24 Monate. Die gründliche Belüftung von Lager und Arbeitsbereichen muss sichergestellt sein. Produkt muss vor Feuer und Explosionen geschützt werden. Gegen statische Entladung müssen Vorsichtsmaßnahmen getroffen werden. Behälter müssen fest verschlossen und trocken gelagert werden; Lagerung an einem kühlen Ort. Vor Luftkontakt schützen. Vor Luftfeuchtigkeit schützen. Vor Lichteinflüssen schützen. Lagertemperatur ≤ 40°C. Kein Gefahrgut im Sinne der Transportrichtlinien. Weitere Details werden im Sicherheitsdatenblatt aufgeführt.
Sicherheitshinweise (entflammbar, explosiv, ätzend etc.)	Entflammbarkeit: Nicht leichtentzündlich. Bildet keine entflammbaren Gase bei Kontakt mit Wasser. Das Produkt ist nicht als gefährlich eingestuft. Keine gefährlichen Reaktionen bei bestimmungsgemäßer Lagerung und Handhabung. Wirkt nicht korrosiv auf Metall. Zu vermeidende Substanzen: Zink Pulverstaub, starke Oxidationsmittel. Nicht toxisch, nicht reizend auf Augen oder Haut.
Indikation kritischer Bestandteile (endogener Ursprung oder Kontamination)	Keine
CCP aus HACCP Test	USP/EP-Konzept
Informationen über spezifische analytische Probleme	Keine