

Ausführung:

- integrierte Schaltautomatik inkl. Trockenlaufschutz
- automatische Re-Start Funktion
- Saugstutzen 1" IG für Anschluss schwimmende Entnahme (im Lieferumfang enthalten)
- Mantelstromkühlung (kein Kühlmantel erforderlich)
- thermische und stromtechnische Motorüberwachung
- doppelte Gleitringdichtung
- Lauf- und Leiträder aus verschleißfestem Kunststoff
- Eintauchtiefe max = 15 m
- Wassersäule oberhalb Pumpe max = 22 m
- Mindesteintauchtiefe für automatischen Betrieb = 15 cm

Einsatzgebiete:

- Regenwasserförderung aus Zisternen
- Brauchwasserversorgung, Gartenbewässerung

Lieferumfang:

- Pumpe mit 15 m Anschlusskabel
- 1" schwimmende Entnahme (1 m Länge)
- 5 m Ablass- bzw. Befestigungsseil



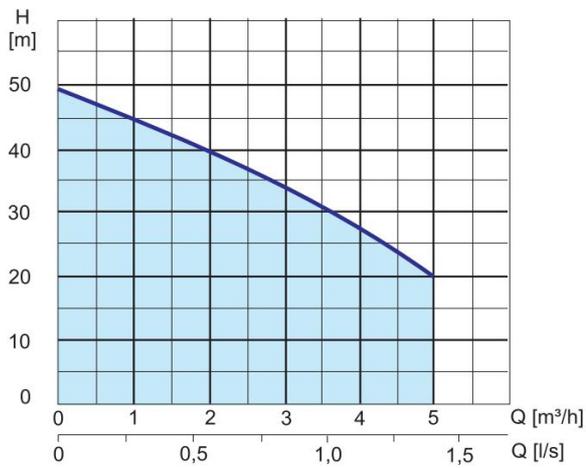
Produktvorteile:

- automatisches Zu- und Abschalten durch integrierten Schaltautomat
- automatischer Re-Start im Fall eines festgestellten Trockenlaufes (4 Startversuche direkt, danach 4 Startversuche nach 5h und 24h, Reset per Netztrennung möglich)
- einfache Montage: Plug & Play
- schlanke Bauform (96mm)
- Mantelstromkühlung
- verschleißfeste Materialien

Technische Daten:

Art.-Nr.	U [V]	P _i [W]	I _n [A]	n [min ⁻¹]	Q _{max} [m ³ /h]	H _{max} [m]	DA	D [mm]	L [mm]	Gewicht [kg]
20234	230	800	5,0	2900	5,5	50,0	1" IG	96	760	12

Kennlinie:



Werkstoffe:

Dichtung Pumpe:	Gleitringdichtung
Werkstoff Pumpengehäuse:	Edelstahl 1.4301