

TECTROL METHAFLEXX HC PREMIUM

Spezialmotorenöl der neuesten Generation für stationäre Gasmotoren

TECTROL METHAFLEXX HC PREMIUM ist ein Motorenöl der neuesten Entwicklung für die Schmierung von stationären Gasmotoren nach dem Otto-Prinzip und Diesel-Prinzip mit Zündstrahltechnik.

TECTROL METHAFLEXX HC PREMIUM ist aufgrund der zinkfreien Additivtechnologie mit einer hohen alkalischen Reserve und niedrigem Sulfataschegehalt insbesondere für den Betrieb mit Sondergasen wie Bio-, Klär- oder Deponiegas hervorragend geeignet. Die Verwendung von zinkfreien Additiven ist für den Einsatz von Oxidations-Katalysatoren optimal. Die ausgewählten Hydrocrack-Grundöle in Kombination mit synthetischem Ester bringen wesentliche Vorteile im Vergleich zu herkömmlichen Mineralölen. Durch einen höheren Viskositätsindex, der besseren Schmierfähigkeit sowie der geringeren Verdampfungsneigung können Wechselintervalle verlängert werden. Da gerade die Sondergase individuelle Eigenschaften aufzeigen, empfehlen wir, die Wechselintervalle auf Basis von Laboruntersuchungen festzulegen.

TECTROL METHAFLEXX HC PREMIUM ist praxisbewährt in vielen Motoren namhafter Motorenhersteller. Der Einsatz in Gasmotoren mit nicht aggressiven Gasen wie Erdgas und LPG ist ebenso möglich, wenn ein Sulfataschegehalt von unter 0,8 Gewichtsprozent zugelassen ist.

Vorteil	Nutzen
Hydrocrack Grundölbasis	Anlageneffizienz wird gesteigert
Zinkfreies Additivpaket	Verbesserte Motorsauberkeit durch geringere Rückstände
Sehr hohe alkalische Reserve	Frühzeitige Neutralisation von Säuren ermöglicht längere Wechselintervalle
Sehr gute Oxidationsstabilität	Alterungsstabilität verhindert einen frühzeitigen Ölwechsel
Weiche Ascheablagerungen	Weniger Verbrennungsrückstände reduzieren die Service-Kosten
Niedrigere Verdampfungsverluste	Kostenersparnis durch reduzierten Ölverbrauch

TTECTROL

METHAFLEXX HC PREMIUM

Spezialmotorenöl der neuesten Generation für stationäre Gasmotoren

Kenndaten (Durchschnittswerte)

Kennwert	typischer Wert	Prüfmethode
kinematische Viskosität bei 40 °C	107 mm²/s	DIN 51 562 - 1
kinematische Viskosität bei 100°C	14,4 mm²/s	DIN 51 562 - 1
Viskositätsindex	131	DIN ISO 2909
Dichte bei 15 °C	0,867 g/ml	DIN 51 757
Pourpoint	-35 °C	DIN ISO 3016
Flammpunkt	260 °C	DIN ISO 2592
Sulfatasche	<0.68 M-%	ASTM D 874
Basenzahl (TBN)	8.9 mg KOH/g	DIN ISO 3771

Viskosität

» SAE 40

Anwendungsempfehlungen

» LIEBHERR (Erd-, Bio- & Sondergas)

Freigaben

- » 2G filius-Serie (Biogas)/KWK-Serie (Biogas)
- » AGROGEN Baureihe BGA für Biogas
- » AVS BHKW GmbH
- » CAT CG132/CG170/CG260
- » Deutz TR 0199-99-01213 (Erdgas)
- » Jenbacher TA 1000-1109 BR 2/3 Treibgas Kl. A/B(CAT); BR 4 (Version A/B) Treibgas Kl. A/B (CAT); BR 6 (Version C/E) Treibgas Kl. A/B/S(CAT)
- » MAN M 3271-4 (Spezial-Gas)
- » MTU Onsite Energy DK-BS-0001 (BR 400 Bio-, Erd-, Klär-, Deponiegas, Propan)/DK-BS-0002 (BR 4000 Biogas)
- » MWM TR 0199-99-2105
- » SEVA TRS-07
- » Spanner Re²
- » TEDOM TA 61-0-0281.1 (Bio-, Klär- und Deponiegas)

Wir empfehlen, die Hinweise der Aggregatehersteller zu beachten.

Herausgebende Stelle:
BayWa AG, München
Wärme | Mobilität
Tel.: +49 89 9222-2039
E-Mail: tectrol@baywa.de

Herausgebende Stelle:
AGRAVIS Raiffeisen AG
30916 Isernhagen
Energie, Schmierstoffe
Tel.: +49 511 8075-3254

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 24.10.2025. Vorherige Ausgaben sind un- gültig. Änderungen bleiben vorbehalten. Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter www.baywa.de/datenblaetter/suche.