

PRODUKTINFORMATION

# TECTROL

## HVLP 46 VI 180

### Hydrauliköl für einen breiten Temperatureinsatzbereich

TECTROL HVLP 46 VI180 ist ein zinkhaltiges Hydrauliköl mit einem hohen Viskositätsindex (VI) und hat ein ausgezeichnetes Viskositäts-Temperatur-Verhalten für den Einsatz in modernen Hydraulikanlagen. Zusätzlich überdeckt es die Viskositätsklassen ISO VG 32/46/68 gemäß den HLP Anforderungen. Es bietet hervorragende Leistungen in Bereichen von niedrigen Starttemperaturen, bis hin zu hohen Endtemperaturen, durch die Verwendung von scherstabilen Additiven.

TECTROL HVLP 46 VI180 weißt durch seine hohe Widerstandsfähigkeit gegen thermische und chemische Zersetzung eine gleichbleibende Leistung sowie einen zuverlässigen Schutz bei verlängerten Ölwechselintervallen aus.

Es eignet sich durch seine Mehrbereichscharakteristik in Fahrzeugen und Industrie-/ Arbeitsmaschinen zur Rationalisierung des Hydraulikölbedarfs.

| Vorteil                          | Nutzen   |
|----------------------------------|--|
| Besonders hoher Viskositätsindex | Großes Temperatur-Einsatz-Spektrum                 |
| Scherstabile Additive            | Langanhaltender Schutz vor Alterung                |
| Hervorragender Verschleißschutz  | Hoher Schutz bei extremen Belastungen              |
| Guter Korrosionsschutz           | Erhöht die Lebensdauer der Fahrzeuge und Maschinen |



## PRODUKTINFORMATION

# TTECTROL

## HVLP 46 VI 180

Hydrauliköl für einen breiten Temperatureinsatzbereich

### Kenndaten (Durchschnittswerte)

| Kennwert                          | typischer Wert        | Prüfmethode     |
|-----------------------------------|-----------------------|-----------------|
| kinematische Viskosität bei 40°C  | 44 mm <sup>2</sup> /s | DIN EN ISO 3104 |
| kinematische Viskosität bei 100°C | 9 mm <sup>2</sup> /s  | DIN EN ISO 3104 |
| Viskositätsindex                  | 180                   | DIN ISO 2909    |
| Dichte bei 15°C                   | 0,85 g/ml             | DIN 51 757      |
| Pourpoint                         | -42 °C                | DIN ISO 3016    |
| Flammpunkt                        | 220 °C                | DIN ISO 2592    |
| Neutralisationszahl               | 0,4 mg KOH/g          | DIN ISO 6618    |
| FZG A/8,3/90 Schadenskraftstufe   | 12                    | DIN ISO 14635-1 |

### Viskosität

» ISO VG 32 - 68

### Anwendungsempfehlungen

- » AIST 126/127
- » ASTM D6158
- » DIN 51 524-3 HVLP
- » GM LS 2
- » ISO 11158
- » JCMA S P041 HK
- » SAE MS 1004

Wir empfehlen, die Hinweise der Aggregatehersteller zu beachten.



Die Sparte Energie der BayWa AG investiert in Qualität. Unser Qualitätsmanagementsystem ist durch den TÜV Rheinland zertifiziert.

BayWa Shop: <https://www.baywa.de/de/pp-20449897>

**Herausgebende Stelle:**  
BayWa AG, München  
Energie  
Technischer Einkauf Schmierstoffe  
Telefon: +49 89 9222-2039

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 13.04.23 Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten. Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter [www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter](http://www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter)