



ZULÄSSIG IM
ÖLB



INHALTSSTOFF
NK + Fermentations-
metabolite

Prinzip

Smartfoil ist eine einzigartige und qualitative hochwertiger Kaliumdünger Formulierung voller Fermentationsmetaboliten aus der Hefeproduktion (*Saccharomyces cerevisiae*). Dieses Produkt stimuliert die Pflanze durch die Kombination verschiedener Wirkmechanismen. Es wirkt physiologisch auf zellulärer und genetischer Ebene, beeinflusst die Metabolitenproduktion innerhalb der Pflanze.

Die Produktwirkstoffe:

Smartfoil (NPK: 1-0-8) enthält eine Vielfalt von einfach assimilierbaren organischen Bausteinen, Aminosäuren, Fulvinsäure und Fermentationsmetaboliten.

Dichte (kg/L):

ca. 1,3

pH-Wert:

Ca. 4

Vorteile

- Verbessert den Kornansatz und sichert den Ertrag
- Reduziert die Auswirkungen abiotischer Belastungen (Dürre, Temperatur usw.)
- Regt den Stoffwechsel der Pflanze an
- Einfach anzuwenden
- Ausbringung kann gemeinsam mit den Pflanzenschutzmaßnahmen erfolgen. Mischprobe durchführen



Produktdatenblatt

Stand: 09.02.2023

Intrachem Bio Deutschland GmbH & Co. KG

Bahnhofstraße 52
65520 Bad Camberg

Tel.: 06434 – 90 55 10-0
Fax: 06434 – 90 55 10-99

info@intrachem-bio.de
www.intrachem-bio.de



ZULÄSSIG IM
ÖLB



INHALTSSTOFF
NK + Fermentations-
metabolite

Anwendungsempfehlung:

Hinweis: Dünger nur bei tatsächlichem Bedarf anwenden. Empfohlene Aufwandmengen nicht überschreiten.

Allgemein für alle Kulturen:

Verminderung von Stressen genügt eine einmalige Anwendung während BBCH 60 - 65
2 L/ha als Blattdüngung.

Zur Reduktion von Phytotoxschäden:
2 L/ha zu den Pflanzenschutzmaßnahmen.

Raps



BBCH 60 - 65

Mais



BBCH 39 - 69

Getreide



BBCH 39 - 69

Hinweise

Lagerung:

In geschlossener Packung, geschützt vor Sonneneinstrahlung bei Temperaturen zwischen 1 °C und +25 °C.

Mischbarkeit:

Smartfoil ist mit allen gängigen Pflanzenschutzmitteln mischbar. Da jedoch nicht alle in der Praxis auftretenden Zufälle voraussehbar sind, ist in jedem Fall ein Mischversuch mit kleinen Mengen der für die Spritzung vorgesehenen Produkte zweckmäßig.

Verpackungsgrößen:
10 Liter