

## Q8 Mahler G5 SAE 40

Hochleistungsöl für stationäre Gasmotoren

### Beschreibung

Q8 Mahler G5 ist ein Hochleistungs-Gasmotorenöl auf Basis von Gruppe II (wasserstoffbehandelt) Premium-Grundölen. Dieses Produkt stammt aus dem „Clean Technology“-Programm von Q8Oils und beruht auf dem Q8Oils Eigenentwicklungskonzept und kundenspezifischen Lösungen. Die Produkte des Sortiments Q8 Mahler G erfüllen die Herausforderungen von Motoren der neuesten Generation (emissionsarme Hochleistungsmotoren mit Stahlkolben) und garantieren saubere Motoren und verlängerte Ölwechselintervalle.

### Anwendungen

Motor Stationäre Viertakt-Gasmotoren mit brennstoffarmer, stöchiometrischer Verbrennung, auch Motoren mit hohem BMEP. Betriebsbedingungen Milde bis harte Bedingungen, einschließlich Hochdruck-, Hochlast- und Hochtemperaturbetrieb. Gastyp Erdgas, auch geeignet für Spezialgase, die Gasmotorenöle mit niedrigem Aschegehalt erfordern.

### Merkmale

**Eigene Produktentwicklung**

**Verlängerten Ölwechselintervallen**

**Motorleistung**

### Leistungen

Eigenentwickeltes, fortschrittliches Additivpaket, kombiniert mit sorgfältig ausgewähltem Grundöl der Gruppe II

Außerordentlich ausgewogenes Gasmotorenöl für hervorragende Motorsauberkeit, niedrigen Ölverbrauch mit hervorragendem Schutz der Zylinderkopfventile und Ventilsitze für eine maßgebliche Reduzierung der Gesamtbetriebskosten

Hervorragende Beständigkeit gegenüber Frühzündung und Klopfen bei hoher Motoreffizienz

### Spezifikationen & Zulassungen

<b>Caterpillar Energy Solutions</b>	CG132, CG170, CG260	<b>INNIO Jenbacher</b>	TA 1000-1109, Type 6 (C & E) - Fuel class A, B, C
<b>Deutz</b>	0199-99-01213	<b>INNIO Jenbacher</b>	TA 1000-1109, Type 6 (F) - Fuel class A
<b>INNIO Jenbacher</b>	TA 1000-1109, Type 2, 3 Series - Fuel class A, B, C	<b>INNIO Jenbacher</b>	TA 1000-1109, catalytic converter approved
<b>INNIO Jenbacher</b>	TA 1000-1109, Type 4 (A & B) - Fuel class A, B, C	<b>Liebherr</b>	
<b>INNIO Jenbacher</b>	TA 1000-1109, Type 4 (C) - Fuel class A, B, C	<b>MWM</b>	0199-99-02105

### Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,889
Viskositätsklasse	-	-	SAE 40
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	117
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	13.1
Viskositätsindex	D 2270	-	106
TBN	D 2896	mg KOH/g	6.0
Pour Point	D 97	°C	-12
Flammpunkt, COC	D 92	°C	250
Sulfatasche	D 874	% mass	0.5
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1

Die typischen Kennwerte stellen keine Spezifikation dar. Diese Kennwerte bewegen sich innerhalb der erlaubten Produktionstoleranzen.

### Bemerkungen

Die Empfehlungen des Erstausrüsters müssen eingehalten werden.