

Unser **PRODUKT**-Versprechen:



Robust, superleicht und diebstahlsicher.



Doppelwandig

Keine Auffangwanne erforderlich -
fester Innenbehälter für
erhöhte Stabilität



Sichere Lagerung

Diesel sicher und
gesetzeskonform lagern ohne
schlaflose Nächte.



Lagerung von Sommer- und Winterdiesel bis zu 3.000 l in einer Dieseltankbatterie.

TECHNISCHE DATEN

1.000 l



1.000l

Artikel-Nr. DFC1000T-DE



1.000l

Artikel-Nr. DFC1000A-DE



1.000l

Artikel-Nr. DFC1000FLW-DE



1.000l

Artikel-Nr. DFC1000FLT-DE



Unsere **PRODUKT**-Vorteile:

Um sicherzustellen, dass Ihr Tank ordnungsgemäß funktioniert, informiert Sie die **Leckageanzeige** über das kleinste Leck.

Zur Aufnahme des umfangreichen Zubehörs sind alle Tanks mit **vier oberen Anschlüssen** (zwei Zoll) ausgerüstet. Diese können auch als **Füllstutzen** genutzt werden.

Ihre Sicherheit wird durch den **Überfüllungsbegrenzer** gewährleistet, der ein Überfüllen des Tanks verhindert.

Behalten Sie die Menge Ihres Verbrauchs im Blick mit der **mechanischen Füllstandsanzeige**.

Die Tanks benötigen keine zusätzliche Auffangwanne, da sie bereits mit einer **integrierten Auffangwanne** ausgestattet sind.

Unsere Tanks sind zusätzlich mit einer **DIBt-Zulassung** ausgestattet und erfüllen daher eine gesetzeskonforme Lagerung.

Sie haben die **Auswahl zwischen 720 bis 1.000 Liter**. Bei diesen Tanks haben Sie die Möglichkeit mehrere Behälter miteinander zu kombinieren, um den Vorrat an Ihre Bedürfnisse anpassen zu können.

Erhöhen Sie die Langlebigkeit Ihres Motors durch den Dieseldieselkraftstoff, der durch das **dreifache Filtersystem** des Kraftstofffilters erreicht wird.

Sie können sich frei bewegen bei Ihrer **automatischen Zapfpistole**. Sie besitzt eine Sperre, die das Befüllen stoppt, sobald der Tank voll ist.

Behalten Sie die Menge Ihres Dieselverbrauchs im Auge mit dem **digitalen Zählwerk** an der Zapfpistole.

Durch den **6 m langen Zapfschlauch** bietet Ihr Tank eine optimale Reichweite ihr Fahrzeug ganz einfach zu betanken. Die mitgelieferte Pumpe besitzt eine hohe **Leistung von 60 l/min**.

Ihr vielseitiger Tank ist geeignet für die **Lagerung von Diesel, Heizöl, Altöl**, aber auch für **andere Medien**.

Die **doppelwandigen Tanks** sind mit einem **PE-Innenbehälter** und einer **Außenhülle aus beidseitig verzinktem Stahlblech** ausgestattet und sind daher eine ideale Lösung zur sicheren Lagerung.

Durch unsere **schmalen Tanks** benötigen Sie **keinen zusätzlichen Stauraum**, da er kaum Bodenfläche benötigt und ohne Abmauerung und ohne ölfesten Anstrich aufgestellt werden kann.

Wandpumpe

Ihr Stauraum wird durch die Wandpumpe optimiert, die je nach Bedarf an der Wand oder in einem abschließbaren Metallschrank angebracht werden kann. (Model FLW oder FLT)

GEBRAUCHSANWEISUNG

Bitte beachten Sie die Anweisungen in der mit dem Tank gelieferten Anleitung (auch auf Anfrage erhältlich)

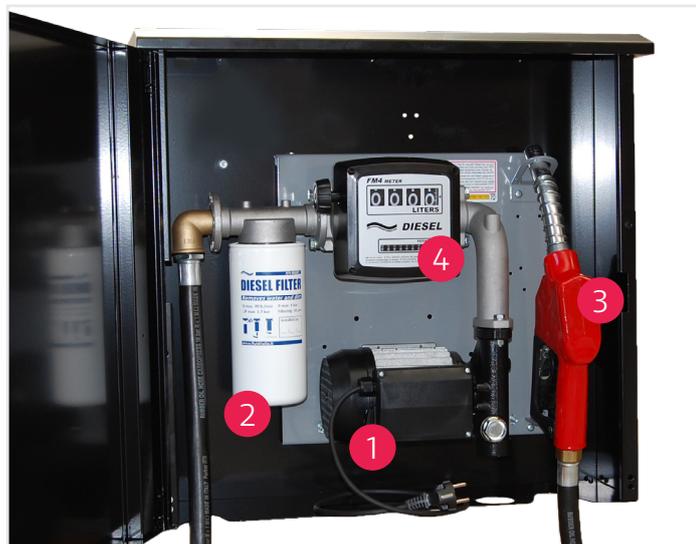
- Die Tanks sollten auf einer ebenen und stabilen Fläche abgestellt werden
- Wenn der Tank bewegt werden soll, muss er leer sein



Modell A (Pumpe auf dem Tank)



Modell FLW (Wandpumpe)



Modell FLT (Wandpumpe in abschließbarem Metallschrank)

- 1 Pumpe 60l/min - 230 V
- 2 Wasser- und Partikelfilter
- 3 Automatik-Zapfpistole mit 6m Zapfschlauch
- 4 Mechanisches Zählwerk
- 5 Digitales Zählwerk
- 6 Entlüftungsventil
- 7 Füllstandsanzeige
- 8 Einfüllvorrichtung



Volumen	Maße (L x B x H)	Gewicht	Artikel-Nr.	Pumpe	Ausstattung	
1.000 l	1.100 x 700 x 1.600	84 kg	DFC1000T-DE	ohne Pumpe	Ohne Zählwerk	- Füllstandsanzeige - Leckageanzeige
	1.100 x 700 x 1.600	97 kg	DFC1000A-DE	60l/min mit Aufsatzpumpe	Digitales Zählwerk	- Kraftstofffilter - Automatik-Zapfpistole mit 6m Zapfschlauch - Füllstandsanzeige - Leckageanzeige
	1.100 x 700 x 1.600	97 kg	DFC1000FLW-DE	60l/min mit Wandpumpe	Mechanisches Zählwerk	
	1.100 x 700 x 1.600	97 kg	DFC1000FLT-DE	60l/min mit Wandpumpe in abschließbarem Metallschrank		

Bei zusätzlich gewünschter Ausstattung sind die Teile beigelegt, da wir zur Zeit keine zusätzlichen Montagen ausführen.