



Aus der Landwirtschaft.
Für die Landwirtschaft.
Typisch Duraplas.

www.duraplas.de
+49 (0) 2261 - 40 89 56 114



Unser **PRODUKT**-Versprechen:



Sicherer Transport

Diesel sicher und
gesetzeskonform transportieren.
Keine ADR-Zulassung nötig.



Extrem stabil und doch superleicht

Kein rosten möglich - Unser
PE- Kunststoff kann mehr als
Stahl und Aluminium.



Kein Leck und kein Tropfen -
vollkommen dicht und aus
einem Guss im
Rotationsverfahren
hergestellt.

TECHNISCHE DATEN

200 - 400 l



200l

Artikel-Nr. DFT200NEP40



200l

Artikel-Nr. DFT200NP40



400l

Artikel-Nr. DFT400NEP40



400l

Artikel-Nr. DFT400NP40



400l

Artikel-Nr. DFT400-DFAD40

Wasserbehälter

Flüssigdüngertanks

Tankanlagen

Eisen-Chlorid-Behälter

Stall & Weide



Unsere **PRODUKT**-Vorteile:

Die Zugangsklappe ist mit einem **schraubbaren Deckel** versehen, sodass das Reinigen des Tanks erleichtert wird.

Das **Entlüftungsventil** am Tank garantiert Ihnen ein sorgefreies Entlüften und verhindert das Austreten von Flüssigkeit.

Behalten Sie die Menge Ihres Dieserverbrauchs im Auge mit dem optionalen **digitalen Zählwerk** inklusive **Gesamtzähler**.

Dank seines **geringen Gewichts** lässt sich der Tank leicht bewegen und positionieren.

Ihr Tank ist ideal geeignet für den **Transport von Diesel**. Diese Tanks können optional mit einem Adblue® Zusatztank ausgestattet werden.

Durch den **6m langen Zapfschlauch** bietet Ihr Tank eine optimale Reichweite Ihr Fahrzeug ganz einfach zu betanken. Die integrierte Pumpe besitzt eine hohe **Leistung bis zu 60 l/min**.

Für eine längere Lebensdauer verbessern wir die **Widerstandsfähigkeit** unserer Tanks gegen **Stöße und UV-Strahlung**. Dieser besteht aus trocken eingefärbten Polyethylenen UV08.

Der Behälter ist in einem Stück im Rotationsverfahren mit **verstärkten Ecken** hergestellt worden. Daher garantieren wir eine **lange Lebensdauer**.

An den Seiten des Tanks befinden Führungen für Spanngurte. Die Betankung ist somit ohne lösen der Spanngurte möglich.

Sie können sich frei bewegen bei Ihrer **automatischen Zapfpistole**. Sie besitzt eine Sperre, die das Befüllen stoppt, sobald der Tank voll ist.

Ihre Ausstattung ist auf Ihrem Tank mit **optionalem Schutzdeckel** bestens geschützt.

Um die Handhabung des Tanks zu erleichtern, können mithilfe der **Tragegriffe** die Tanks ganz einfach umgesetzt werden.

Unsere Tanks benötigen keine **ADR-Zulassung**. Sie erfüllen alle Anforderungen an einen gesetzeskonformen Transport.

Unterhalb des Tanks befinden sich **Gewindehülsen** zum Befestigen einer Transportpalette. Die Palette ist optional erhältlich.



GEBRAUCHSANWEISUNG

Bitte beachten Sie die Anweisungen in der mit dem Tank gelieferten Anleitung (auch auf Anfrage erhältlich)
- Die Tanks sollten auf einer ebenen und stabilen Fläche abgestellt werden

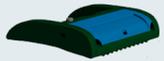


Entlüftungsventil



Pumpe auf einer Revisionsöffnung

- 1 Entlüftungsventil
- 2 4 Tragegriffe
- 3 Gewindehülsen zur Befestigung einer optionalen Transportpalette
- 4 Zugangsklappe für die Reinigung des Innenbehälters (22cm)
- 5 Pumpe 12V (40 oder 60l/min)
- 6 Ansaugschlauch
- 7 Automatik-Zapfpistole mit 6m Zapfschlauch

	Volumen	Maße (LxBxH)	Gewicht	Artikel-Nr.	Pumpe	Option
optional Schutzdeckel	200l	1.150 x 850 x 510	30 kg	DFT200NEP40	40 l/min ohne Ball-Baffles	 DURABLU 40 Zusatztank für AdBlue®
	400l	1.150 x 850 x 765	40 kg	DFT400NEP40		
inklusive Schutzdeckel	200l	1.150 x 850 x 510	35 kg	DFT200NP40	40 l/min mit Ball-Baffles	Volumen: 40l Pumpleistung: 8,3l/min Artikel-Nr.: DFAD40P8
	400l	1.150 x 850 x 765	45 kg	DFT400NP40		
	400l + 40l	1.150 x 850 x 765	61 kg	DFT400-DFAD40	40 l/min Diesel 8,3l/min AdBlue	