



Aus der Landwirtschaft.  
Für die Landwirtschaft.  
**Typisch Duraplas.**

www.duraplas.de  
+49 (0) 2261 - 40 89 56 114



## Unser **PRODUKT**-Versprechen:



### Inklusive ADR-Zulassung

Unsere Tanks erfüllen alle Anforderungen an einen sicheren und gesetzeskonformen Transport.



### Extrem stabil und doch superleicht

Kein rosten möglich - Unser PE-Kunststoff kann mehr als Stahl und Aluminium.



Kein Leck und kein Tropfen - vollkommen dicht und aus einem Guss im Rotationsverfahren hergestellt.

## TECHNISCHE DATEN

600 - 950 l



**600 l**  
Artikel-Nr. DFT600NP60



**950 l**  
Artikel-Nr. DFT950NP60



# Unsere **PRODUKT**-Vorteile:

Der Füllstutz ist mit einem **schraubbaren Deckel** versehen, sodass das Austreten von Flüssigkeiten verhindert wird.

Das **Entlüftungsventil** am Tank garantiert Ihnen ein sorgereies Entlüften und verhindert das Austreten von Flüssigkeit.

Behalten Sie die Menge Ihres Dieserverbrauchs im Auge mit dem optionalen **digitalen Zählwerk** inklusive **Gesamtzähler**.

Dank seines **geringen Gewichts** lässt sich der Tank leicht bewegen und positionieren.

Ihre Ausstattung ist auf Ihrem Tank mit **abschließbarem Schutzdeckel** bestens geschützt.

Durch den **6m langen Zapfschlauch** bietet Ihr Tank eine optimale Reichweite Ihr Fahrzeug ganz einfach zu betanken. Die integrierte Pumpe besitzt eine hohe **Leistung bis zu 60 l/min**.

Für eine längere Lebensdauer verbessern wir die **Widerstandsfähigkeit** unserer Tanks gegen **Stöße und UV-Strahlung**, indem wir **UV15** nutzen, was doppelt so widerstandsfähig ist, wie das Standard-Polyethylen UV8.

Der Behälter ist in einem Stück im Rotationsverfahren mit **verstärkten Ecken** hergestellt worden. Daher garantieren wir eine **lange Lebensdauer**.

Um die Handhabung des Tanks zu erleichtern, können mithilfe der **Hebeösen** die Tanks ganz einfach umgesetzt werden.

Sie können sich frei bewegen bei Ihrer **automatischen Zapfpistole**. Sie besitzt eine Sperre, die das Befüllen stoppt, sobald der Tank voll ist.

Unsere Tanks besitzen zusätzlich eine **ADR-Zulassung**. Sie erfüllen alle Anforderungen an einen sicheren und gesetzeskonformen Transport.

Ihr Tank ist ideal für den **Transport von Diesel** geeignet. Er besitzt zusätzlich auch **integrierte Staplertaschen**.

An den Seiten des Tanks befinden sich Führungen für Spanngurte. Die Tanks können somit auf der Pritsche mit Spanngurten befestigt werden.

Unterhalb des Tanks befinden sich **Gewindehülsen** zum Befestigen einer Transportpalette.

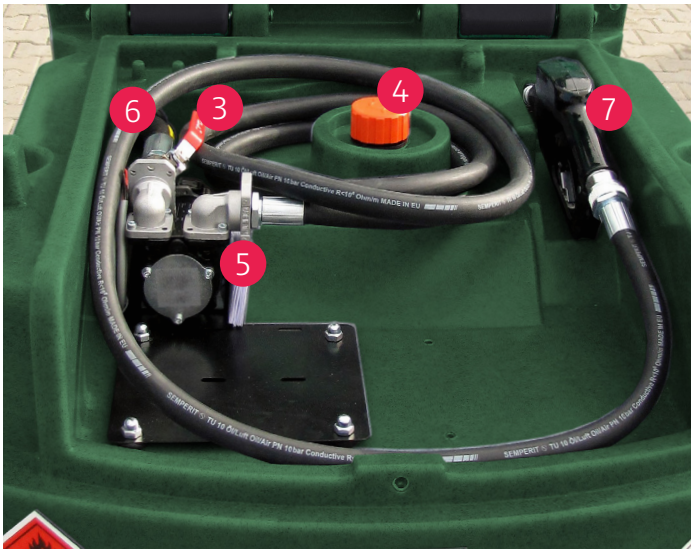


## GEBRAUCHSANWEISUNG

Bitte beachten Sie die Anweisungen in der mit dem Tank gelieferten Anleitung (auch auf Anfrage erhältlich)  
- Die Tanks sollten auf einer ebenen und stabilen Fläche abgestellt werden



Abschließbarer Schutzdeckel



Pumpe unter abschließbarem Schutzdeckel

- 1 Schloss zum abschließen des Schutzdeckel
- 2 ausgestattet mit 4 vollintegrierten Hebeösen zum einfachen Installieren und Umsetzen (ohne Schäkel)
- 3 Sperrhahn zur Regelung der Durchlaufmenge
- 4 Füllstutzen zum Befüllen des Tanks
- 5 Pumpe 12V (40 oder 60l/min)
- 6 Zapfschlauch
- 7 Automatik-Zapfpistole mit 6m Zapfschlauch

	Volumen	Maße (LxBxH)	Gewicht	Artikel-Nr.	Pumpe	Ausstattung
Diesel	600l	1.200 x 800 x 1.000 mm	62 kg	DFT600NP60	60l/min.	- Schutzdeckel - Automatik Zapfpistole - 6m Schlauch
	950l	1.200 x 1.000 x 1.210 mm	83 kg	DFT950P60		