

Aus der Landwirtschaft.  
Für die Landwirtschaft.  
**Typisch Duraplas.**

www.duraplas.de  
+49 (0) 2261 - 40 89 56 114

## Unser **PRODUKT**-Versprechen:



**Extrem stabil und doch superleicht**

Kein rosten möglich - Unser PE-Kunststoff kann mehr als Stahl und Aluminium.



**Doppelwandig**

Keine Auffangwanne erforderlich - fester Innenbehälter für erhöhte Stabilität



**Sichere Lagerung**

Ablue<sup>®</sup> sicher und gesetzeskonform lagern ohne schlaflose Nächte.



**Zuverlässige und bruchfeste Systeme**

Für erhöhte Sicherheit und Sorgenfreiheit für Hof und Betrieb - mit 10 Jahren Garantie

**10 Jahre GARANTIE**

## TECHNISCHE DATEN

5.000 l



**5.000 l**

Artikel-Nr.DFAD5000



# Unsere **PRODUKT**-Vorteile:

Reinigen Sie Ihren Tank eigenständig durch das **Mannloch**.

Verringern Sie Ihre Schadstoffabgase durch den Zusatz von **Ablue®** mit unserem Lagertank.

Um die Handhabung Ihres Tanks zu erleichtern, können Sie mithilfe der **Hebeösen** den Tank ganz einfach umsetzen.

Behalten Sie die Menge Ihres Verbrauchs im Blick mit dem **digitalen Zählwerk**.

Durch den **6 m langen Zapfschlauch** bietet Ihr Tank eine optimale Reichweite ihr Fahrzeug ganz einfach zu betanken.

Die **automatischen Zapfpistole** besitzt eine Sperre, die das Befüllen stoppt, wenn der Tank voll ist.

Sie haben die **Auswahl** zwischen mobilen Tanks und Lagertanks **von 200 bis 25.000 Litern** und können so den Vorrat an Ihre Bedürfnisse anpassen.

Ausgestattet ist dieser Tank mit **2" Füllstutzen mit Trockenkupplung** aus **Edelstahl** und **Grenzwertgeber**.

Die mitgelieferte Pumpe besitzt eine gute **Leistung** von **35 l/min bei 230V**.

Ihre Sicherheit wird durch den **Überfüllungsbegrenzer** gewährleistet, der ein Überfüllen des Tanks verhindert.

Ihre Ausstattung ist in Ihrem **abschließbarem Metallschrank** bestens vor Beschädigungen und Diebstählen geschützt.

Um sicherzustellen, dass Ihr Tank ordnungsgemäß funktioniert, informiert Sie die **elektrische Leckageanzeige** über das kleinste Leck.

Für eine längere Lebensdauer des Tanks verbessern wir die **Stoß- und UV-Beständigkeit** unserer Tanks, indem wir einen **UV16-Schutz** verwenden, der doppelt so stark ist wie Standard-Polyethylen UV8.

Durch unseren **doppelwandigen Tank** bieten wir Ihnen eine sichere und gesetzeskonforme Lagerung nach ISO 22241.

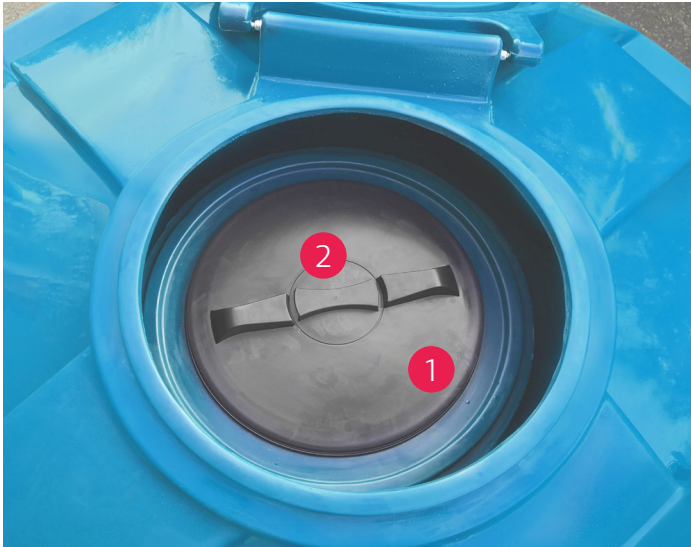
Durch unsere **schmalen Tanks** benötigen Sie **keinen zusätzlichen Stauraum**, da er in jeden Raum passt und kaum Bodenfläche benötigt.



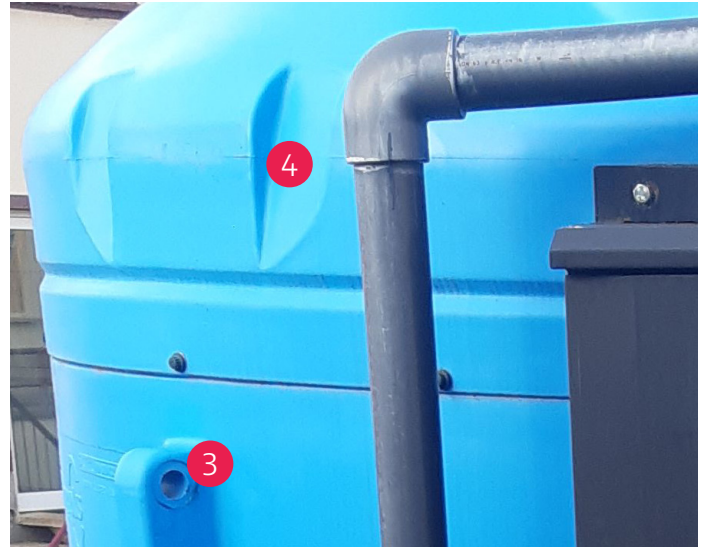
## GEBRAUCHSANWEISUNG

Bitte beachten Sie die Anweisungen in der mit dem Tank gelieferten Anleitung (auch auf Anfrage erhältlich)

- Die Tanks sollten auf einer ebenen und stabilen Fläche aufgestellt werden
- Bei der Verwendung der Hebeösen muss der Tank leer sein



Großes Mannloch



Wandpumpe in abschließbarem Metallschrank

- 1 verstärktes Mannloch samt schraubbarem Deckel mit Be- und Entlüftung (Ø 455 mm)
- 2 Entlüftungsventil
- 3 ausgestattet mit 4 vollintegrierten Hebeösen zum einfachen Installieren und Umstellen
- 4 Einbuchtungen für eine Leiter, um die Wartung des Tanks zu erleichtern
- 5 Pumpe 35 l/min - 230V
- 6 Digitales Zählwerk
- 7 Automatik-Zapfpistole mit 6m Zapfschlauch

Volumen	Pumpe	Ausstattung	Maße (ØxH)	Gewicht	Artikel-Nr.
5.000l	35l/min.	<b>Inklusive:</b> - 6m Zapfschlauch mit Automatik-Zapfpistole - digitales Zählwerk - 2" Füllstutzen mit Trockenkupplung - Grenzwertgeber	2.150x2.500 mm	380 kg	DFAD5000