

Unser **PRODUKT**-Versprechen:



Extrem stabil und doch superleicht

Kein rosten möglich - Unser PE-Kunststoff kann mehr als Stahl und Aluminium.



Doppelwandig

Keine Auffangwanne erforderlich - fester Innenbehälter für erhöhte Stabilität



Sichere Lagerung

Ablue[®] sicher und gesetzeskonform lagern ohne schlaflose Nächte.



Zuverlässige und bruchfeste Systeme

Für erhöhte Sicherheit und Sorgenfreiheit für Hof und Betrieb - mit 10 Jahren Garantie

10
Jahre
GARANTIE

TECHNISCHE DATEN

25.000 l



25.000 l

Artikel-Nr. DPR25000-ADB2P



Unsere **PRODUKT**-Vorteile:

Um die Handhabung des Tanks zu erleichtern, können mithilfe der **Hebeösen** die Tanks ganz einfach umgesetzt werden.

Der Tank lässt sich einfach reinigen, da durch die **glatte Innenseite** keine Verunreinigungen an den Wänden haften bleiben.

In Ihren Tank passt eine **volle LKW-Ladung** Ablue®.

Der **Schaltschrank** ist mit einer **Überfüllsicherung**, einer integrierten **Leckageüberwachung** und einer **elektronischen Füllstandsanzeige** ausgestattet.

Für eine **längere Lebensdauer** verbessern wir die **Widerstandsfähigkeit** unserer Tanks **gegen Stöße und UV-Strahlung**, indem wir **UV15** nutzen, was doppelt so widerstandsfähig ist, wie das Standard-Polyethylen UV8.

Die Entnahmeleitung ist mit einem zwei Zoll Kugelhahn und einer Kamlok-Kupplung versehen.

Unsere Tanks passen auf den kleinsten Grund, da die Grundfläche **zwischen 2,5 m und 3 m Durchmesser** beträgt.

Über die Revisionsöffnung (Ø460 mm) kann man jederzeit in den Tank schauen.

Die zwei **Edelstahlpumpe** im Tank sind ideal zum schnellen Befördern der Flüssigkeit geeignet, um beispielsweise schnell und effizient IBCs abzufüllen.

Seine zylindrische Form sorgt für eine **gute Schwerpunktverteilung** und verhindert somit das Verformen während der Lagerung.

Der Behälter ist in einem Stück im Rotationsverfahren mit **verstärkten Ecken** hergestellt worden. Daher garantieren wir eine **sehr lange Lebensdauer** des Tanks.

Verringern Sie Ihre Schadstoffabgabe durch den Zusatz von **Ablue®** mit unserem Lagertank. Dieser Vorrattank eignet sich ideal für die **Lagerung von Ablue®** und ist auch speziell dafür konzipiert und entwickelt worden.

Unsere Tanks sind besonders robust, da sie durch ihre **Stabilisierungstreifen** an den Seiten verstärkt werden.

Die Füllleitung ist mit einem drei Zoll Kugelhahn und einer Tankwagenkupplung versehen.



GEBRAUCHSANWEISUNG

Bitte beachten Sie die Anweisungen in der mit dem Tank gelieferten Anleitung (auch auf Anfrage erhältlich)

- Die Tanks sollten auf einer dafür ausgelegten Fläche aufgestellt werden z.B. einer betonierten Fläche
- Bei der Verwendung der Hebeösen muss der Tank leer sein

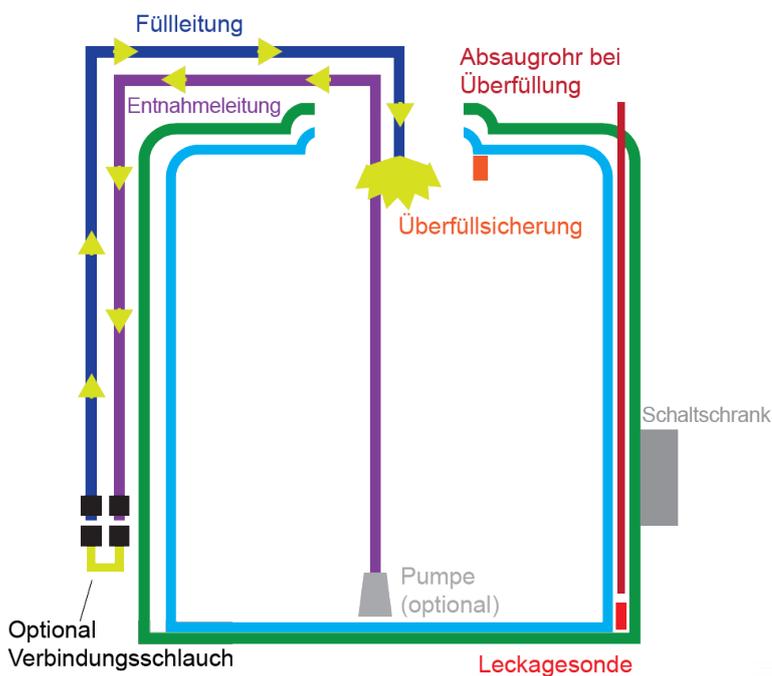
Schaltschrank

Der Tank verfügt über einen speziellen Schaltschrank mit eingebauten Sicherheitseinrichtungen, wie die Überfüllsicherung, Leckageüberwachung, Füllstandanzeige und Pumpenschalter.



- 1 Leckageüberwachung**
 Ein Sensor am Boden des Tanks detektiert umgehend Flüssigkeit im Zwischenraum des Tanks und meldet diese über ein Warnsignal.
- 2 Digitale Füllstandsanzeige**
 Überwachen Sie den Füllstand des Tanks über diese Anzeige oder nutzen Sie es als Mengenzähler beim Befüllen.
- 3 Überfüllsicherung**
 Bei einer erreichten Füllmenge von 95% des Gesamtvolumens ertönt ein Warnsignal, um Ihnen die Möglichkeit zu geben den Füllvorgang zu stoppen.

Volumen	Maße (Ø x H)	Gewicht	Artikel-Nr.	Farben	Ausstattung
25.000l	Ø 3.000 x 5.100 mm	1.520 kg	DPR25000-ADB2P	● 5012 Lichtblau	- Schaltschrank mit festen Leitungen Optional: - Befestigungsseile - Schlauchpaket zum Umrühren der Flüssigkeit



Optional Eletrotauchpumpe

Max. Tauchtiefe: 10m, Max. Temperatur der Flüssigkeit: 40°C, Max. Durchfluss von Festkörpern: 50 mm, Isolationsklasse: F, Schutzklasse: IPX8, Spannung Wechselstrom: 230V ± 10%, 50Hz, Material: Edelstahl AISI 304