



# PE-Kastenfass 125l, 200l, 450l, 600l

**D** Einwandige Fässer aus PE



## Inhalt

- 1. Allgemeines**
- 2. Technische Daten**
- 3. Befüllen der Fässer**
- 4. Transport**
- 5. Umwelteinflüsse**
- 6. Zubehör**
- 7. Wartung**
- 8. Gewährleistung**

## 1. Allgemeines

- 3** Die bestimmungsgemäße Verwendung der PE-
- 3** Kastenfässer ist vorzugsweise der Transport und
- 4** die Lagerung von Flüssigkeiten.
- 4** PE-Kastenfässer sind beständig gegen alle
- 4** zurzeit bekannten Arten von Schädlings-
- 4** bekämpfungsmitteln und Düngerlösungen in
- 4** Gebrauchskonzentrationen.
- 4** Der Einsatz von hochaggressiven Flüssigkeiten
- 4** ist mit Cemowerk abzuklären. Zur Klärung der
- 4** Beständigkeitsfragen stehen Beständigkeitslisten
- zur Verfügung.

Der ordnungsgemäße Betrieb der PE-Kastenfässer bei Lagerung und Transport gefährlicher Stoffe obliegt der Verantwortung des Betreibers. Es wird auf gesetzliche Vorschriften wie Verordnung für Anlagen mit wassergefährdenden Stoffen VAWS, technische Regeln für brennbare Flüssigkeiten (TRbF), sowie auf die geltende Bauordnung hingewiesen.

Für Transportfässer gilt die AdR (Europäisches Übereinkommen über die internationale Beförderung gefährlicher Güter auf der Straße).

Die maximale Medientemperatur darf 40 Grad Celsius nicht übersteigen.

## 2. Technische Daten

PE-Kastenfass

	Abmessung L x B x H cm	Leer- gewicht kg	Staplertaschen B x H cm
125 L	80 x 60 x 45	12	20 x 4
200 L	80 x 60 x 59	14	18 x 2,5
450 L	116 x 76 x 73	33	25 x 4
600 L	116 x 76 x 102	42	24 x 6

### 3. Befüllen der Fässer

Die PE-Kastenfässer sind nur für den drucklosen Betrieb bestimmt.

Überdruck durch Überfüllen oder Unterdruck durch mangelnde Belüftung sind auszuschließen.

Das Befüllen der PE-Kastenfässer muss über eine freie Fließstrecke an der (Schraubdeckel S160x7) Einfüllöffnung erfolgen, um einen Rückstau in das Wasserversorgungsnetz auszuschließen.

In den Schraubdeckel integriert ist eine Belüftung und eine Druckentlastung welche eine Belüftung der Fässer bis zu einer Entnahmeleistung von 40 Liter/Minute sicherstellt.

Bei höheren Entnahmeleistungen ist der Schraubdeckel zu lösen.

Durch die transluzente Farbe (partielle Lichtdurchlässigkeit) der Fässer ist der Füllstand des Behälters von außen erkennbar.

### 4. Transport

Zur Befestigung der PE-Kastenfässer auf dem Transportfahrzeug mittels geeigneter Spanngurte sind in den Fässern zwei Vertiefungen integriert.

Maximale Spanngurtbreite 35 mm  
bei PE Kastenfass 125 L und 200 L

Maximale Spanngurtbreite 65 mm  
bei PE Kastenfass 450 L und 600 L

Die einschlägigen Vorschriften für Ladungssicherung sind zu beachten, insbesondere die STVO, VDI-Richtlinien und die europäische Norm CEN 12195 Teil 1-4 für die Berechnung und Zurrmittel. Die Stellfläche des Fasses auf oder im Transportfahrzeug muss eben, tragfähig und frei von spitzen Gegenständen sein. Wir empfehlen hierzu eine Anti-Rutschmatte (Best.-Nr. 10166 für 125 L und 200 L; Best.-Nr. 10167 für 450 L und 600 L) zu verwenden!

Bei den PE-Kastenfässer 450 L und 600 L sind Schwallwände integriert.

Leere PE-Kastenfässer können mit den Griffmulden seitlich am Tank von Hand transportiert werden.

Gefüllte PE-Kastenfässer können an den ausgeformten Vertiefungen an der Unterseite mit dem Gabelstapler aufgenommen und transportiert werden.

Maximal 2 PE-Kastenfässer können aufeinander gestapelt werden. Zur Fixierung befinden sich an der Oberseite 4 Arretierungsnocken und an der Unterseite der Fässer 4 Vertiefungen (Stapelnocken).

### 5. Umwelteinflüsse

Die PE-Kastenfässer sollten weder beim Transport auf dem Fahrzeug noch bei der Aufbewahrung längere Zeit direktem Sonnenlicht ausgesetzt werden. Zu starke Erwärmung kann zur Verformung des hochwertigen Kunststoffbehälters führen.

Geeignete Lagerbedingungen sind bei max. -10 °C bis + 40 °C.

Bei Frostgefahr sind die Fässer zu entleeren.

Wir weisen darauf hin, dass bei transluzenten PE-Kastenfässern die Lagerung von Wasser zu Algenbildung führen kann.

### 6. Zubehör

Verschiedene Durchschraub- und Einschraubgewinde mit Auslaufarmaturen

Anti-Rutschmatten für den Transport

Best. Nr. 10166

125 L und 200 L PE-Kastenfass

Best. Nr. 10167

450 L und 600 L PE-Kastenfass

### 7. Wartung

Der Bereich der im Schraubdeckel integrierten Be- und Entlüftung ist frei von Verschmutzung zu halten um die Be- und Entlüftung sicherzustellen.

### 8. Gewährleistung

Für die Funktion der PE-Kastenfässer, die Beständigkeit des Materials und einwandfreie Verarbeitung übernehmen wir Gewährleistung gemäß unseren allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Diese sind einzusehen unter

<http://cemo.de/agb.html>

Voraussetzung für die Gewährleistung ist die genaue Beachtung der vorliegenden Betriebsanleitung und der geltenden Vorschriften in allen Punkten.

