

Produktinformation



re:METALLUM WE 4010

Der Kühlschmierstoff, der Ressourcen schont.

Was ist es?

Wie können Bearbeitungsmaschinen umwelt-schonender und mit besserem Wirkungsgrad arbeiten? Mit einem wassermischbaren Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspantung auf Basis von reraffinierten Grundölen. Natürliche Rohöl-Ressourcen werden eingespart, weniger CO₂ produziert und so Umwelt und Klima geschont.

Was kann es?

TECTROL re:METALLUM WE 4010 ist ein borfrei und aminhaltiger wassermischbarer Kühlschmierstoff. Er eignet sich aufgrund des speziell entwickelten Emulgatorsystems sowohl für den Einsatz im weichen, wie auch hartem Ansetzwasser. TECTROL re:METALLUM WE 4010 kann zur Zerspantung von Aluminium, Guss, Stahl und hochlegierten Stählen eingesetzt werden. Vor allem für die Aluminiumbearbeitung ist das Produkt bestens geeignet. TECTROL re:METALLUM WE 4010 schützt den Mitarbeiter durch die gute Hautverträglichkeit, die nach OECD 439 bei einer 10%-igen Emulsion getestet wurde. Zudem liegt ein sehr gutes Kühl- und Spülvermögen vor.

Reduzierung der CO₂-Emissionen*

20-l-Kanister	11,0 kg CO ₂ e-Einsparung
205-l-Fass	113,8 kg CO ₂ e-Einsparung
1000-l-IBC	554,0 kg CO ₂ e-Einsparung
lose im TKW	55,4 kg pro 100 l CO ₂ e-Einsparung

*LCA (ifeu 2022) auf Basis von ISO 14040/44, DEKRA zertifiziert - Bezogen auf den Basisölanteil im Konzentrat, im Vergleich zu herkömmlichen Kühlschmierstoffen.

Vorteil	Nutzen
Optimiert in Bezug auf Nachhaltigkeit und Ökobilanz	Schont die Umwelt durch die CO ₂ -Einsparung reraffinierter Grundöle
Gute technische Stabilität	Verlängerung der Standzeiten
Gutes Kühl- und Spülvermögen	Gesteigerte Arbeitseffektivität
Universell einsetzbar	Rationalisierungsmöglichkeit

Produktinformation

re:METALLUM WE 4010



Kenndaten (Durchschnittswerte)

Kennwort	Typischer Wert	Prüfmethode
kinematische Viskosität bei 20 °C	170 mm ² /s	DIN 51 562 - 2
Dichte bei 20 °C	0,93 g/cm ³	DIN EN ISO 12185
Flammpunkt	100 °C	DIN ISO 2592
pH-Wert (5% in 20°dH)	9,8	DIN 51 369
Korrosionsschutz (5% in 20°dH)	Note 0 Korr.-Grad	DIN 51 360 - 2
Refraktometerfaktor	1.0 % pro °Brix	visuell
Farbe	gelb	visuell

Mischungsverhältnis

Material	Einsatzkonzentration (Empfehlung)
Zerspanung von Guss, Stahl, Aluminium	Ab 6 %
Mittlere bis schwerer Zerspanung von Guss, Stahl, Aluminium	Ab 8 %

Die empfohlene Einsatzkonzentration richtet sich nach der Anwendung sowie dem zu bearbeitenden Material.

Herausgebende Stelle:
BayWa AG, München
Energie
Technischer Einkauf Schmierstoffe
Telefon: +49 89 9222-2039

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 17.01.24. Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten. Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter www.baywa.de/datenblaetter/suche.

Produktinformation

re:METALLUM WE 4010



Anwendungsempfehlung

Der Neuansatz des Reinigungsbades erfolgt durch langsames Eingießen des Konzentrates in das vorgelegte Ansetzwasser unter gleichzeitigem Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten.

Die Konzentrationsbestimmung erfolgt mit einem Handrefraktometer unter Berücksichtigung des Refraktometerfaktors. Bei der Bearbeitung von Aluminium empfehlen wir die Neigung zur Fleckenbildung vorher zu prüfen.

Mindesthaltbarkeit: 12 Monate; frostfrei, nicht unter direkter Sonneneinstrahlung bei einer Temperatur von 5°C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde lagern.

Bitte beachten sie das dazugehörige Sicherheitsdatenblatt.

www.baywa.de/de/pp-21078398

Herausgebende Stelle:
BayWa AG, München
Energie
Technischer Einkauf Schmierstoffe
Telefon: +49 89 9222-2039

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 17.01.24. Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten. Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter www.baywa.de/datenblaetter/suche.