Produktinformation

re:HYD 32
Das Hydrauliköl, das Ressourcen schont.

Was ist es?

Wie können mobile und stationäre Hydraulikanlagen umweltschonender und trotzdem leistungsstark laufen? Durch einen Schmierstoff, der nicht aufwendig und energie-intensiv aus Rohöl hergestellt wurde.
TECTROL re:HYD 32 ist ein universell einsetzbares, demulgierendes Hydrauliköl auf Basis von reraffinierten Grundölen. Dadurch werden kaum natürliche Ressourcen verbraucht, weniger CO_2 produziert und so Umwelt und Klima geschont.

Was kann es?

TECTROL re:HYD 32 eignet sich besonders für stationäre und mobile Hydrauliksysteme sowie zur Umlauf- und Lagerschmierung. Es zeichnet sich durch ein gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten aus. Selbst bei hohen thermischen Belastungen verfügt das Hydrauliköl über einen ausgezeichneten Verschleißschutz, mindestens auf dem Niveau vergleichbarer Standard-Produkte mit einer deutlich schlechteren Klimabilanz. Durch längere Wechselintervalle und die schonende Wirkung auf die Bauteile der Maschinen können außerdem die Betriebskosten signifikant gesenkt und weitere CO_2Emissionen eingespart werden.

Reduzierung der CO_2-Emissionen*

20-l-Kanister	25,3 kg CO_2-Äq-Einsparung
60-l-Fass	76,0 kg CO_2-Äq-Einsparung
205-l-Fass	259,7 kg CO_2-Äq-Einsparung
1000-l-IBC	1266 kg CO_2-Äq-Einsparung
lose im TKW	126,6 kg pro 100 l CO_2-Äq-Einsparung

*LCA (ifeu 2022) auf Basis von ISO 14040/44, DEKRA zertifiziert

Vorteil	Nutzen
Optimiert in Bezug auf Nachhaltigkeit und Ökobilanz	Schont die Umwelt durch CO_2-optimierte und ressourcenschonende Herstellung
Hoher Verschleißschutz	Bauteile werden geschützt, Betriebskosten werden gesenkt
Hohes Druckaufnahmevermögen	Dauerhafter Schutz bei starken Belastungen
Gute Elastomer-Verträglichkeit	Dichtungen halten länger
Gutes Viskositäts-Temperaturverhalten	Verringert den Energiebedarf

Produktinformation

re:HYD 32

RE:MADE IN GERMANY

Kenndaten (Durchschnittswerte)

Kennwert	Typischer Wert	Prüfmethode
kinematische Viskosität bei 40 °C	32 mm²/s	DIN 51 562 - 2
kinematische Viskosität bei 100 °C	5,8 mm²/s	DIN 51 562 - 2
Viskositätsindex	115	DIN ISO 2909
Dichte bei 15 °C	0,846 g/ml	DIN 51 757
Pourpoint	-29 °C	DIN ISO 3016
Flammpunkt	230 °C	DIN ISO 2592
FZG A/8,3/90 Schadenskraftstufe	12	DIN ISO 14635-1

Viskosität

» ISO VG 32

Spezifikation

» DIN 51 524-2 HLP

» ISO 11158 HM

Anwendungsempfehlung

» AFNOR NF E 48-603 (HM, HV)

» CETOP RP 91 H (HM, HV)

» Denison Filterability TP 02100

» German Steel SEB 181222

» Sperry Vickers/ Eaton M2950-S und I-286-S

» zudem empfohlen (bei entsprechender Füllvorschrift) für Bosch Rexroth

Wir empfehlen, die Hinweise der Aggregatehersteller zu beachten

https://www.baywa.de/de/pp_27226234

Herausgebende Stelle:
BayWa AG, München
Wärme | Mobilität
Schmierstoffe
Tel.: +49 89 9222-2039

AGRAVIS Raiffeisen AG
30916 Isernhagen
Energie, Schmierstoffe
Tel.: +49 511 8075-3254

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 09.12.2024. Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten. Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter www.baywa.de/datenblaetter/suche.