

MOBIFIxx 35 I/min-9.2 gpm

12 V-DC-Abgreifklemmen



Artikel-Nr.: 23 404

EAN: 4048358234049

Rabattgruppe: D

Technische Daten

Anschlusskabel mit Abgreifklemmen,

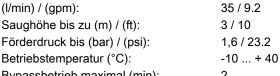
Länge (m) / (ft): 3 / 10
Anschluss saugseitig: G 1" i
Anschluss druckseitig: G 1" i

Hydraulische Daten

Fördermedien: Heizöl und Dieselkraftstoffe

Bauart Pumpe: Flügelzellenpumpe, selbstansaugend

Förderleistung bei freiem Auslauf bis zu



Bypassbetrieb maximal (min): 2
Trockenlauf maximal (min): 2
Geräuschentwicklung (dBA) nach ISO: 65

Motordaten

Isolationsklasse: F Höchstzulässige Grenztemperatur (°C) /

 (°F):
 155 / 311

 Spannung (V):
 12 V DC

 Stromaufnahme (A):
 19

 Leistung (W):
 230

Sicherung (A): 30 A Stecksicherung

Einschaltdauer bei freiem Auslauf max.

(min): 180

Laufzeit (min) bei geschlossenem

Zapfventil max.: 2
Drehmoment (Nm): 0,38
Drehzahl (U/min): 3000
Bauform: IMB 5
Schutzart: IP66

Werkstoffe der medienberührenden Teile

Dichtungen: FKM (Viton®)/NBR

Pumpengehäuse: AlSi 12 (seewasserbeständig)

Rotor: GG 25 Flügel: POM

Abmessungen LxBxH (mm) / (inch): 270 x 120 x 120 / 10.6 x 4.7 x 4.7

Gewicht (kg) / (lb): 5 / 11

Spezifikation

- Flügelzellenpumpe mit integriertem Bypass
- Flügel mittels Feder unterstützt
- Ein- und Ausschalter















- Sicherung
- Heberschutz nach WHG (Wasserhaushaltsgesetz), ständig wirksam

Besondere Merkmale

- Erstklassiger Elektromaschinen- und Pumpenbau
- Dauerbetrieb 3 Stunden bei geöffnetem Ventil
- Geläppter Wellenringdichtungssatz
- Kapselung des Elektromotors, dadurch wird die kurzschlussverursachende Kondensatwasserbildung bei starken Temperaturschwankungen weitestgehend verhindert
- Schaltergehäuse in allen 90° Positionen frei positionierbar
- Schaltergehäuse in schlagfestem Zinkdruckguss mittels Kataphorese beschichtet
- Pumpengehäuse aus seewasserbeständigem Aluminiumdruckguss, mittels Kataphorese beschichtet
- Motorengehäuse komplett verzinkt, Außenbereich beschichtet
- Durch enge Toleranzen werden hohe Saug- und Druckleistung erzielt
- Pumpengehäuse in allen 90° Positionen frei positionierbar
- Die Materialpaarung Flügel Stator garantiert Formstabilität der Flügel bis 200 °C / 392 °F
- Durch Werkstoffwahl geringes Gewicht und außerordentlich lange Lebensdauer

Verpackung

Abmessungen LxBxH (mm) / (inch): 300 x 170 x 160 / 11.8 x 6.7 x 6.3

Gewicht einschließlich Verpackung (kg) /

(lb): 5,6 / 12.4 Verpackungseinheit: 1,0