

Kurbelpumpe mit ZBH

SRL 355-955 mm-18 l/min



Artikel-Nr.: 13 056
EAN: 4103810130564
Rabattgruppe: A

Technische Daten

Förderleistung (l/Umdrehung): 0,3
Förderleistung bei 60 Umdrehungen/min;
Fördermedium Diesel (l/min): 18
Fördermedien: selbstschmierende und nicht aggressive
 Medien:
 Heizöl
 Diesel
 Petroleum
 Kühlflüssigkeit (unverdünnt)

Einsatz:
Anwendung: Maschinenwartung:
 Hydrauliköl
 Bohremulsion
 Getriebeöl, Öle bis SAE 90
 Behälter für 60/200/220 l
 zum Befüllen von Maßgefäßen, Messbechern,
 Vorratskannen, Kanistern und Maschinen

Länge Abgabeschlauch (mm): 2000
Auslauf: Abgabeschlauch mit Stahlauslauf
Länge dreiteiliges Saugrohr (mm): 355 - 955
Fassverschraubung: G 2" a
Werkstoff Pumpengehäuse: schlagfester Zinkdruckguss ZL 410
Farbe Kurbel: Silber
Farbe Getriebedeckel und
Getriebegehäuse: Blau
Gehäuse Farbe: Blau
Gewicht (kg): 3,475

Spezifikation

- Teleskopsaugrohr (13 094) in der Länge einstellbar (von 355 bis 955 mm)
- Mit Ansaugfilter (13 097 003)
- Fassadapter G 2" (04 464 001)
- Auslaufkrümmer (81 112)
- Abgabeschlauch 2 m, mit Knickschutzfeder und Stahlauslaufkrümmer (13 075 020)
- Schlauchhalter (00 845)

Besondere Merkmale

- 0,3 Liter pro Umdrehung
- Leichtgängiger Handkurbelbetrieb
- Die Pumpe ist 360° stufenlos positionierbar
- Tauchtiefes Saugrohr längenflexibel von 355 bis 955 mm
- Montage, Inbetriebnahme und Behälterwechsel ohne Werkzeug
- CNC gefertigt, dadurch bester Pumpwirkungsgrad
- Alle Verbindungen mittels Dichtungen abgedichtet
- Komplett zerlegbar - leicht zu reinigen
- Ersatzteile 10 Jahre verfügbar

- In 4 Farbvarianten lieferbar
- 3 Jahre Garantie bei Verwendung des mitgelieferten Saugkorbes (ohne Verschleißteile)

Verpackung

Abmessungen LxBxH (mm): 400 x 395 x 220

Gewicht einschließlich Verpackung (kg): 4,32

Verpackungseinheit: 1,0