



Pneumatik-Pumpe 3:1

SRL 1200-Tankmontage

Artikel-Nr.: 19 265
EAN: 4103810192654
Rabattgruppe: D

Technische Daten

Länge Saugrohr (mm):	1200
Übersetzungsverhältnis:	3:1
Maximaler Durchmesser (mm):	130
Maximaler Luftdruck (bar):	8
Minimaler Luftdruck (bar):	2
Empfohlener Luftdruck (bar):	6
Hubraum Motor (cm ³):	220
Hubraum Pumpe (cm ³):	70
Anzahl der Hübe bei 8 bar freiem Auslauf	
Auslauf (Hübe/min):	260
Pumpenleistung bei 8 bar freiem Auslauf (l/min):	22
Pumpendruck bei 8 bar Druckluft (bar):	24
Luftverbrauch bei 8 bar Druckluft (l/min):	470
Förderleitungslänge:	wird anlagenabhängig ermittelt
Maximale Saughöhe:	6 m, G 3/4" Ansaugrohr
Druckluftanschluss:	G 1/4" i
Ölanschluss saugseitig:	G 3/4" i
Ölanschluss druckseitig:	G 1/2" a
Anschluss Behälter:	G 2" a, Fassverschraubung
Lautstärke im Leerlauf nach ISO 9614-2 bei 2 m Entfernung (db A):	78
Lautstärke unter Belastung nach ISO 9614-2 bei 2 m Entfernung (db A):	77
Viskosität des Fördermediums:	Öl bis SAE 90
Klassische Fördermedien:	Motoren-, Getriebe-, Hydrauliköl
Dauer für 1 Fassentleerung:	200 l Öl in 9 Minuten
Lackierung:	Blau, RAL 5010
Länge Motor (mm):	360
Gewicht Motor (kg):	3,800
Gewicht (kg):	6,4

Spezifikation

- Pneumatik-Ölpumpe 3:1
- Für Tankmontage
- Saugrohr, G 3/4" a
- Zum Fördern von Motoren-, Getriebe- und Hydrauliköl
- Ideal zum direkten Anschluss an Rohrleitungssysteme bis 70 m. Dabei ist die Montage eines Überströmventils (19 648) 20 bar, oder (19 506) 14 bar, dringend zu empfehlen.
- Mit mehreren Schlauchaufrollern problemlos kombinierbar

Besondere Merkmale

- Pneumatik-Pumpe mit Wartungsgerät (20 218 950) betreiben

Verpackung

Abmessungen LxBxH (mm): 1635 x 190 x 195

Gewicht (kg):	7,3
Verpackungseinheit:	1,0