



Pneumatik-Pumpe 5:1-DW

Wandmontage

Artikel-Nr.: 19 385
EAN: 4103810193859
Rabattgruppe: D

Technische Daten

Übersetzungsverhältnis:	5:1
Maximaler Durchmesser (mm):	130
Maximaler Luftdruck (bar):	8
Minimaler Luftdruck (bar):	2
Empfohlener Luftdruck (bar):	6
Hubraum Motor (cm³):	220
Hubraum Pumpe (cm³):	70
Anzahl der Hübe bei 8 bar freiem	
Auslauf (Hübe/min):	270
Pumpenleistung bei 8 bar freiem Auslauf	
(l/min):	20
Pumpendruck bei 8 bar Druckluft (bar):	40
Luftverbrauch bei 8 bar Druckluft (l/min):	470
Förderleitungslänge:	wird anlagenabhängig ermittelt
Gewicht (kg):	5,28
Maximale Saughöhe:	6 m, G 3/4" Ansaugrohr
Druckluftanschluss:	G 1/4" i
Ölanschluss saugseitig:	G 3/4" Außengewinde (beidseitig)
Ölanschluss druckseitig:	G 1/2" a
Lautstärke im Leerlauf nach ISO 9614-2	
bei 2 m Entfernung (db A):	78
Lautstärke unter Belastung nach ISO	
9614-2 bei 2 m Entfernung (db A):	77
Viskosität des Fördermediums:	Öl bis SAE 140
Klassische Fördermedien:	Motoren-, Getriebe-, Hydrauliköl
Dauer für 1 Fassentleerung:	200 l Öl in 14 Minuten
Lackierung:	Blau, RAL 5010
Länge Motor (mm):	360
Gewicht Motor (kg):	4

Spezifikation

- Pneumatik-Ölpumpe 5:1, doppelt wirkend (DW)
- Rückschlagventil, druckseitig
- Für Wandmontage
- Erforderliches Zubehör:
- Saugrohr (19 522), (19 523), (19 523 001)
- Saugschlauch (19 512)
- Wandhalterung (19 521)
- Pumpe doppelt wirkend, d. h. kontinuierliche Förderung des Mediums
- Speziell zur Ölversorgung über große Entfernungen
- Zum Fördern von Motoren-, Getriebe- und Hydrauliköl
- Ideal zum Anschluss an lange Rohrleitungssysteme. Dabei ist die Montage eines Überströmventils (19 648) 16 bar, oder (19 506) 20 bar, dringend zu empfehlen.
- Mit mehreren Schlauchaufrollern problemlos kombinierbar

Besondere Merkmale

- Pneumatik-Pumpe mit Wartungsgerät (20 218 950) betreiben

Verpackung

Abmessungen LxBxH (mm):	1100 x 190 x 195
Gewicht (kg):	5,760
Verpackungseinheit:	1,0