



ROTAxx 54 l/min-14,3 gpm-12 V-DC

ABK-ZVABD-4 m

Artikel-Nr.: 23 914
EAN: 4103810239144
Rabattgruppe: D

Technische Daten

Anschlusskabel mit Abgreifklemmen,

Länge (m) / (ft): 3 / 10

Anschluss saugseitig: G 1" i

Anschluss druckseitig: G 1" i

Hydraulische Daten

Bauart Pumpe: Flügelzellenpumpe, selbstansaugend

Förderleistung bei freiem Auslauf bis zu

(l/min) / (gpm): 54 / 14.3

Saughöhe bis zu (m) / (ft): 3 / 10

Förderdruck bis (bar) / (psi): 1,8 / 26.1

Fördermedien: Heizöl und Dieselkraftstoffe

Motordaten

Isolationsklasse: F

Höchstzulässige Grenztemperatur (°C) /

(°F): 155 / 311

Spannung (V): 12 V DC

Stromaufnahme (A): 30

Leistung (W): 360

Sicherung (A): 40 A Stecksicherung

Einschaltdauer bei freiem Auslauf max.

(min): 180

Laufzeit (min) bei geschlossenem

Zapfventil max.: 2

Drehmoment (Nm): 0,66

Drehzahl (U/min): 2500

Bauform: IMB 5

Schutzart: IP66

Werkstoffe der medienberührenden Teile

Abmessungen LxBxH (mm): 202 x 125 x 138

Gewicht (kg): 6

Dichtungen: FKM (Viton®)/NBR

Pumpengehäuse: AISi 12 (seewasserbeständig)

Stator: GG 25

Flügel: POM

Spezifikation

- Für 200- bis 1000-l-Behälter
- Fassverschraubung, G 2" a, G 1" a (19 524)
- Flügelzellenpumpe mit integriertem Bypass (23 901)
- Ein- und Ausschalter
- Sicherung
- Heberschutz nach WHG (Wasserhaushaltsgesetz), ständig wirksam
- Abgabeschlauch, 4 m / 13.1 ft, DN 19, G 1" a, G 1" i (23 155 957)
- Automatik-Zapfventil mit Bauartzulassung und Drehgelenk, ZVABD (23 168)
- Saugschlauch, 1,6 m / 5.2 ft, DN 25, G 1" a, G 1" i (23 156)
- Fußventil mit Saugkorb (19 890)

- Verkaufsverpackung in hochwertiger Ausführung

Besondere Merkmale

- Erstklassiger Elektromaschinen- und Pumpenbau
- Dauerbetrieb - 3 Stunden - bei geöffnetem Ventil
- Geläppter Wellenringdichtungssatz
- Kapselung des Elektromotors, dadurch wird die kurzschlussverursachende Kondensatwasserbildung bei starken Temperaturschwankungen weitestgehend verhindert
- Pumpengehäuse in allen 90° Positionen frei positionierbar
- Schaltergehäuse in allen 90° Positionen frei positionierbar
- Schaltergehäuse in schlagfestem Zinkdruckguss mittels Kataphorese beschichtet
- Pumpengehäuse aus seewasserbeständigem Aluminiumdruckguss, mittels Kataphorese beschichtet
- Motorenhäuser komplett verzinkt, Außenbereich beschichtet
- Durch enge Toleranzen werden hohe Saug- und Druckleistung bei bestem Wirkungsgrad erzielt
- Die Materialpaarung Flügel - Stator garantiert Formstabilität der Flügel bis 200 °C / 392 °F
- Durch Werkstoffwahl geringes Gewicht und außerordentlich lange Lebensdauer
- Die Pumpe kann sowohl mobil als auch ortsfest eingesetzt werden
- Für alle Bereiche, in denen nur eine Stromversorgung durch Batterie zur Verfügung steht, wie z.B. auf der Baustelle, in der Landwirtschaft, auf Booten usw.

Verpackung

Abmessungen LxBxH (mm) / (inch):	350 x 350 x 300 / 13.78 x 13.78 x 11.81
Gewicht (kg) / (lb):	13 / 28.66
Verpackungseinheit:	1,0