

Produktbeschreibung

Verwendungszweck :	Mipalin Kunstharz-Decklack ist speziell formuliert für die Ganz- und Teillackierung von Landmaschinen, landwirtschaftlichen Geräten und Maschinen allgemein.		
Eigenschaften :	rasche Trocknung, gute Deckkraft, hohe Wetterfestigkeit, stoß-, kratz- und schlagfest, beständig gegen Reinigungsmittel und bei vorübergehender Beanspruchung von Benzin, Diesel und Säuren und Laugen geringer Konzentration.		
Bindemittelbasis :	modifizierte Alkydharze		
Farbton/Glanzgrad :	Fertigtöne laut Colour-Index und Sondertöne		
Spezifikation :	Viskosität: ca. 125 s 4 mm	DIN 53 211	
	Spez. Gewicht: ca. 1,00 - 1,20 g/cm ³	DIN 51 757	
	Glanz: hochglänzend	DIN 67 530	
Lagerung :	im verschlossenen Originalgebände mindestens 3 Jahre lagerfähig		

Verarbeitungshinweise

Verarbeitungsbedingungen :	Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.		
Untergründe :	Stahl, Aluminium, verzinktes Eisen, Holz		
Untergrundbeschaffenheit :	sauber, trocken, rost- und fettfrei		
Untergrundvorbehandlung:	Stahl: Mipa Haftgrund, Mipa Primer oder Mipa Grundierfiller BZ Alu und verzinktes Metall: Mipaflex Uni-Primer Holz: Mipa Holzgrund oder Mipaxyl spezial (max. Holzfeuchte 15%)		
Verdünnung :	Mipa Verdünnung UN oder UN 21 (Zugabe: 10 - 20%): Zum Streichen: Mipa KH-Verdünnung		
Auftragsverfahren :	Rollen:	bis 10% verdünnt verarbeiten	

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

Streichen :

unverdünnt verarbeiten oder bei Bedarf bis zu 5 % Mipa KH-Verdünnung zugeben.

Spritzen (Luft):

Viskosität : 18 - 22 s 4mm DIN

Düse : 1,3 - 1,5 mm

Druck : 4 - 5 bar

Spritzgänge : 2

(Airless):

40 - 50 s 4mm DIN

0,28 mm

120 - 150 bar

1 ½ - 2

Trockenzeit :

Staubtrocken: 30 - 60 Min.

Griffest: 6 - 8 h

Montagefest: 24 h

Wärmetrocknung bis 80° C möglich; Vor Trocknung mit erhöhter Temperatur 10 - 15 Min. ablüften lassen.

Trockenfilmstärke:

ca. 40 - 50 µm

Ergiebigkeit :

6 - 8 m² / l

Besondere Hinweise

Die Trocknung kann durch Verwendung von Mipa Härterverdünnung beschleunigt werden. Zugabe 10 - 20% anstelle von Mipa Verdünnung UN oder UN 21. Bei den Einschicht-Metallicfarbtönen RAL 9006 und 9007 ist systembedingt keine hochglänzende Lackoberfläche gegeben. Zudem variiert der Glanzgrad je nach Spritzweise: Nasse Applikation erhöht den Glanzgrad, trockene Applikation verringert den Glanzeindruck.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt, wie auf dem Etikett ausgewiesen, über das Duale System Deutschland (Grüner Punkt) oder über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muß der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.