



## Pneumatik-Fettpumpe 50:1

SRL 700-25-60-kg-Behälter

**Artikel-Nr.:** 18 713 051  
**EAN:** 4103810424342  
**Rabattgruppe:** D

### Technische Daten

Länge Saugrohr (mm):	700
Übersetzungsverhältnis:	50:1
Maximaler Durchmesser (mm):	130
Maximaler Luftdruck (bar):	8
Minimaler Luftdruck (bar):	2
Empfohlener Luftdruck (bar):	6
Hubraum Motor (cm <sup>3</sup> ):	220
Hubraum Pumpe (cm <sup>3</sup> ):	8
Anzahl der Hübe bei 8 bar freiem Auslauf	
Auslauf (Hübe/min):	220
Pumpenleistung bei 8 bar freiem Auslauf (g/min):	1100
Pumpendruck bei 8 bar Druckluft (bar):	400
Luftverbrauch bei 8 bar Druckluft (l/min):	400
Förderleitungslänge:	wird anlagenabhängig ermittelt
Maximale Saughöhe:	Pumpwerk im Ansaugpunkt
Druckluftanschluss:	G 1/4" i
Fettanschluss saugseitig (ø mm):	35
Fettanschluss druckseitig:	G 1/4" a
Lautstärke im Leerlauf nach ISO 9614-2 bei 2 m Entfernung (db A):	78
Lautstärke unter Belastung nach ISO 9614-2 bei 2 m Entfernung (db A):	77
Viskosität des Fördermediums:	Fett bis Konsistenzgrad 2 nach NLGI
Klassische Fördermedien:	Schmierfette
Dauer für 1 Fassentleerung:	50 kg Fett in 50 Minuten
Lackierung:	Blau, RAL 5010
Gewicht (kg):	7,12
Länge Motor (mm):	225
Gewicht Motor (kg):	3,400

### Spezifikation

- Pneumatik-Fettpumpe 50:1
- Saugrohr
- Schöpfwerk
- Druckreduzierventil (auf 8 bar fest eingestellt)
- Stecknippel (20 062)

### Besondere Merkmale

- 5 Jahre Garantie (ausgenommen Verschleißteile)
- Ersatzteile 10 Jahre verfügbar
- Robuste Pumpe, vielseitig einsetzbar
- Für 25- bis 60-kg-Behälter
- 99 % Behälterentleerung - 1 % Restfett im Behälter
- Zum Fördern von Schmier- und Mehrzweckfetten von NLGI 0 bis NLGI 2
- Schnelles und einfaches Handling ohne großen Montageaufwand

- Geringer Geräuschpegel
- Besonders wartungsarme und verschleißarme Bauweise
- Optimaler Wirkungsgrad (Luftverbrauch/Förderleistung/Leitungslänge)
- Schlagfester Zinkdruckguss
- Pumpwerk ist für Reinigungszwecke leicht zerlegbar
- Mit Wartungsgerät (Öler- und Wasserabscheider) (20 218 950) betreiben

**Verpackung**

Abmessungen LxBxH (mm):	1000 x 180 x 180
Gewicht (kg):	7,7
Verpackungseinheit:	1,0