



Kurbelpumpe blau mit ZBH-SRL 355-955 mm-18l/min

Artikel-Nr.: 13 056
EAN: 4103810130564
Rabattgruppe: A

Technische Daten

Förderleistung (l/Umdrehung): 0,3
Förderleistung bei 60 Umdrehungen/min; 18
Fördermedium Diesel (l/min): selbstschmierende und nicht aggressive Medien:
Heizöl
Diesel
Petroleum
Kühlflüssigkeit (unverdünnt)
keine wässrigen Lösungen verwenden
Kühlerfrostschutz nur unverdünnt

Länge Abgabeschlauch (mm): 2000
Maschinenwartung:
Hydrauliköl
Bohremulsion
Getriebeöl, Öle bis SAE 90
Behälter für 60/200/220 l
Anwendung: zum Befüllen von Maßgefäßen, Messbechern, Vorratskannen, Kanistern und Maschinen
Auslauf: Abgabeschlauch mit Stahlauslauf
Länge dreiteiliges Saugrohr (mm): 355 - 955
Fassverschraubung: G 2" a
Werkstoff Pumpengehäuse: schlagfester Zinkdruckguss ZL 410
Farbe Kurbel: Silber
Farbe Getriebedeckel und Getriebegehäuse: Blau
Farbe Gehäuse: Blau
Gewicht (kg): 3,475

Spezifikation

- Teleskopsaugrohr (13 094) in der Länge einstellbar (von 355 bis 955 mm)
- Mit Ansaugfilter (13 097 003)
- Fassadapter G 2" (04 464 001)
- Auslaufkrümmer (81 112)
- Abgabeschlauch 2 m, mit Stahlauslaufkrümmer (13 044 020)
- Schlauchhalter (00 845)

Besondere Merkmale

- Leichtgängiger Handkurbelbetrieb
- Die Pumpe ist 360° stufenlos positionierbar
- Längenflexibles Saugrohr von 355 bis 955 mm
- Montage, Inbetriebnahme und Behälterwechsel ohne Werkzeug
- CNC gefertigt, dadurch bester Pumpwirkungsgrad
- Alle Verbindungen mittels Dichtungen abgedichtet
- Komplett zerlegbar - leicht zu reinigen





- Ersatzteile 10 Jahre verfügbar
- In 4 Farbvarianten lieferbar
- 5 Jahre Garantie bei Verwendung des mitgelieferten Saugkorbes (ohne Verschleißteile)
- 0,3 Liter pro Umdrehung

Verpackung

Abmessungen LxBxH (mm): 400 x 395 x 220

Gewicht einschließlich Verpackung (kg): 4,32

Verpackungseinheit: 1,0

