

Produktinformation

# TECTROL GEAR CLP PG

## Vollsynthetisches Industriegetriebeöl auf Basis Polyglykole

TECTROL GEAR CLP PG ist ein vollsynthetisches Industriegetriebeöl auf Basis ausgewählter Polyglykole. Diese sichern eine hohe Alterungs- und Temperaturstabilität.

TECTROL GEAR CLP PG hat ein sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten und kann deshalb in einem großen Temperaturbereich (-35 °C bis 160 °C je nach Viskositätsklasse) eingesetzt werden.

TECTROL GEAR CLP PG sichert einen hohen Verschleiß- und Korrosionsschutz.

TECTROL GEAR CLP PG ist mit Buntmetallen sehr gut verträglich.

TECTROL GEAR CLP PG hat eine hohe Grauflecken- und eine gute Pittingtragfähigkeit.

TECTROL GEAR CLP PG erreicht in einem speziellen Langlauf-Verschleißschutztest die Verschleißkategorie „niedrig“= exzellent.

| Vorteil                                                    | Nutzen                                                                            |
|------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Hervorragender Verschleißschutz                            | Sehr gute Schmiersicherheit schont die Bauteile und verringert die Wartungskosten |
| Sehr hohe Graufleckentragfähigkeit                         | Reduziert den Verschleiß und verringert die Wartungskosten                        |
| Hervorragendes Viskositäts-Temperatur-Verhalten (hoher VI) | Hoher Schutz bei extremen Belastungen                                             |
| Sehr gute Alterungsbeständigkeit                           | Verlängerung der Einsatzzeit                                                      |

Produktinformation

# TECTROL

## GEAR CLP PG

**Vollsynthetisches Industriegetriebeöl auf Basis Polyglykole****Kenndaten (Durchschnittswerte)**

| Kennwert                  | Prüfmethode     | Einheit                 | CLP PG 220 | CLP PG 460 |
|---------------------------|-----------------|-------------------------|------------|------------|
| Viskosität                | ISO VG          |                         | 220        | 460        |
| Dichte bei 15 °C          | DIN 51 757      | g/ml                    | 1,070      | 1,069      |
| Kin. Viskosität bei 40 °C | DIN 51 562 - 1  | mm²/s                   | 220        | 460        |
| Kin. Viskosität bei 100°C | DIN 51 562 - 1  | mm²/s                   | 36,8       | 75,1       |
| Viskositätsindex          | DIN ISO 2909    |                         | 218        | 245        |
| Pourpoint                 | DIN ISO 3016    | °C                      | -33        | -36        |
| Flammpunkt                | DIN ISO 2592    | °C                      | 240        | 280        |
| FZG-Test A/8,3/90         | DIN ISO 14635-1 | Schadens-<br>kraftstufe | > 14       | > 14       |

**Freigaben**

» Siemens / Flender T 7300

**Spezifikationen**

- » AGMA 9005-E02 EP
- » DIN 51 517-3 CLP-PG
- » ISO 6743-6
- » ISO 12925-1 CKC/CKD/CKE/(CKS)/CKT

**Anwendungsempfehlungen**

Hinweis: Darf nicht mit Mineralöl vermischt werden!

Wir empfehlen, die Hinweise der Aggregatehersteller zu beachten.

Herausgebende Stelle:  
BayWa AG, München  
Wärme | Mobilität  
Tel.: +49 89 9222-2039  
E-Mail: [tectrol@baywa.de](mailto:tectrol@baywa.de)

Herausgebende Stelle:  
AGRAVIS Raiffeisen AG  
30916 Isernhagen  
Energie, Schmierstoffe  
Tel.: +49 511 8075-254

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 22.10.2025. Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten. Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter [www.baywa.de/datenblaetter/suche](http://www.baywa.de/datenblaetter/suche).