

Produktinformation

TECTROL GEAR CLP PLUS

Hochleistungsindustriegeriebeöl der neuesten Generation

TECTROL GEAR CLP PLUS ist ein Industriegeriebeöl neuester Generation mit exzellenten Extreme-Pressure (EP)-Eigenschaften und extrem hohen Lastaufnahmevermögen.

TECTROL GEAR CLP PLUS wird empfohlen für den Einsatz in hochbelasteten Stirnrad-, Kegelrad- und Schneckenradgetrieben mit Ölumlaufschmierung oder Öleinspritzschmierung.

TECTROL GEAR CLP PLUS kann ebenfalls in hochbelasteten Lagern, Gelenken, Druckspindeln eingesetzt werden. Die empfohlene Einsatztemperatur liegt bei bis zu 100°C (kurzzeitig auch darüber – bis zu 120°C).

TECTROL GEAR CLP PLUS verfügt über ein sehr gutes Verschleißschutzvermögen und weist eine sehr hohe Graufleckentragfähigkeit sowohl im Stufen- wie auch im Dauertest auf. Wälzlagerverschleißtests in der FE8-Prüfung (hohe Last, hohe Temperaturen, Mischreibung) zeigen extrem niedrige Verschleißwerte.

TECTROL GEAR CLP PLUS gewährleistet durch ein ausgewogenes Additivsystem gute Korrosionsschutzeigenschaften gegenüber Stahl und Nichteisenmetallen.

TECTROL GEAR CLP PLUS zeigt eine gute Elastomerverträglichkeit.

Vorteil	Nutzen
Gute Alterungsbeständigkeit	Lange Einsatzzeit durch spezielle Grundöleigenschaft verringern den Verbrauch
Guter Verschleißschutz	Bauteile werden weniger beansprucht, Betriebskosten werden gesenkt
Hervorragendes Lasttragevermögen	Hält durch spezielle Grundöleigenschaften den hohen Belastungen Stand
Exzellenter Lager-Verschleißschutz	Extrem niedrige Verschleißwerte in der FE 8-Prüfung
Sehr gute Fresstragfähigkeit (FZG)	Reduziert den Verschleiß und erhöht die Belastbarkeit
Hohe Graufleckentragfähigkeit	Reduziert den Verschleiß und verringert die Wartungskosten

Produktinformation

TECTROL

GEAR CLP PLUS

Hochleistungsindustriegeriebeöl der neuesten Generation

Kenndaten (Durchschnittswerte)

Kennwert	Prüfmethode	Einheit	CLP PLUS 220	CLP PLUS 320	CLP PLUS 460
Viskosität	ISO VG		220	320	460
Dichte bei 15 °C	DIN 51 757	g/ml	0,892	0,897	0,901
Kin. Viskosität bei 40 °C	DIN EN ISO 3104	mm²/s	220	320	460
Kin. Viskosität bei 100°C	DIN EN ISO 3104	mm²/s	18,9	24	30,4
Viskositätsindex	DIN ISO 2909		96	95	95
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-18	-12	-12
Flammpunkt	DIN ISO 2592	°C	> 240	> 240	> 240
FZG-Test A/8,3/90	DIN ISO 14635-1	Schadens- kraftstufe	> 14	> 14	> 14

Freigaben

» Siemens / Flender BA 7300, Tafel A

Spezifikationen

- » AGMA 9005-E02 EP
- » AIST 224
- » David Brown S1.53.101
- » DIN 51 517-3 CLP
- » ISO 6743-6
- » ISO 12925-1 CKC/CKD

Anwendungsempfehlungen

Wir empfehlen, die Hinweise der Aggregatehersteller zu beachten.

Herausgebende Stelle:
BayWa AG, München
Wärme | Mobilität
Tel.: +49 89 9222-2039
E-Mail: tectrol@baywa.de

Herausgebende Stelle:
AGRAVIS Raiffeisen AG
30916 Isernhagen
Energie, Schmierstoffe
Tel.: +49 511 8075-254

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 22.10.2025. Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten. Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter www.baywa.de/datenblaetter/suche.