

Produktinformation

TECTROL SPEZIAL-FETT PH 2-460

Hochtemperatur-Schmierfett auf Polyharnstoff-Basis für er-schwerte Anforderungen

TECTROL SPEZIAL – FETT PH 2 - 460 ist ein Hochtemperatur Schmierfett auf Polyharnstoff-Basis für anspruchsvolle Anwendungen.

Durch die speziell abgestimmten Additive besticht das Schmierfett durch eine sehr gute Alterungsbeständigkeit und einer sehr hohen thermischen Belastbarkeit. Durch den Polyharnstoff wird eine sichere Hochtemperaturanwendung erreicht. Die speziellen Verschleißschutzadditive sichern einen geringen Reibwert und eine lange Lebensdauer, sowie einen hohen Korrosionsschutz.

TECTROL SPEZIAL – FETT PH 2 - 460 wird für Fettschmierstellen mit hohen Temperaturen in Wälz- und Gleitlagern wie zum Bsp.: Ventilatoren- und Gebläselagern empfohlen. Zudem ist es für den Einsatz in der Zementindustrie, Stranggussanlagen in der Stahlindustrie, Kollerlagerschmierung von Holzpelletpressen sowie für die Schmierung von Schwarzdeckenfertigern im Straßenbau bestens geeignet.

Weiter empfehlen wir den Einsatz zur Schmierung von Hochdruck belasteten Wälz- und Gleitlagern bei erhöhten Lagertemperaturen.

Vorteil	Nutzen
Hervorragendes Lasttragevermögen	Schützt vor Verschleiß
Sehr guter Korrosionsschutz	Bringt hohe Betriebssicherheit
Hohe thermische Stabilität auf Basis eines hochwertigen Additivpaketes	Kostenreduzierung durch verlängerte Einsatzzeit
Ausgezeichnete Hafteigenschaften	Perfekte Schmiersicherheit schont die Bauteile und verringert die Wartungskosten
Sehr gute Wasserbeständigkeit	Sicherer Schmierfilm auf Komponenten trotz hoher Beanspruchung

Produktinformation

TTECTROL

SPEZIAL-FETT PH 2-460

Hochtemperatur-Schmierfett auf Polyharnstoff-Basis für erschwertere Anforderungen

Kenndaten (Durchschnittswerte)

Kennwert	typischer Wert	Prüfmethode
Grundöl-Viskosität bei 40°C	460 mm ² /s	DIN 51 562 - 1
NLGI Klasse	NLGI 1-2	DIN 51 818
Verseifung	Polyharnstoff	
Tropfpunkt	260 °C	ASTM D 2265
Gebrauchstemperaturbereich	-20 bis +180 °C kurzzeitig +200 °C	DIN 51 825
VKA Gutlast (N)	5.000 N	DIN 51 350
VKA Schweißlast (N)	5.500 N	DIN 51 350
Walkpenetration (PW60)	300 - 330	ASTM D 217
Korrosionsschutzeigenschaften (Emcor)	0/1 Korr.-Grad	DIN 51 802
Verhalten gegenüber Wasser	1 / Bew.-stufe	DIN 51 807 - 1
Kupferkorrosion	1a	DIN 51 811
Ölabscheidung, 168h/40°C	1%	DIN 51 817
Farbe	hell	visuell

Spezifikationen

- » DIN 51 502 T.4 KPU PF1/2-20+180 M460
- » ISO -L-X-BFEB-1-2

Anwendungsempfehlungen

- » DIN 51 502 KPF 2 R-20
- » Einsatz-/Gebrauchstemperaturbereich -20 °C bis +180 °C, kurzzeitig +200 °C

Wir empfehlen, die Hinweise der Aggregatehersteller zu beachten.

Herausgebende Stelle:
BayWa AG, München
Wärme | Mobilität
Tel.: +49 89 9222-2039
E-Mail: tectrol@baywa.de

Herausgebende Stelle:
AGRAVIS Raiffeisen AG
30916 Isernhagen
Energie, Schmierstoffe
Tel.: +49 511 8075-3254

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 05.06.2026. Vorherige Ausgaben sind un- gültig. Änderungen bleiben vorbehalten. Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter www.baywa.de/datenblaetter/suche.