RENOLIT FEP 3

EP-Mehrzweckfett

Beschreibung

RENOLIT FEP 3 ist ein hochwertiges, alterungsbeständiges EP-Mehrzweckfett mit ausgeprägtem Korrosionsschutz auf Basis einer Lithium-Seife, ausgesuchten Grundölen und Wirkstoffen. Es ist temperaturstabil, wasserbeständig, walkbeständig, druckbelastbar, verschleißmindernd, besitzt eine gute Adhäsion an metallischen Oberflächen und schützt die Schmierstelle aufgrund seiner guten Abdichtwirkung mittels Fettkragen. Seine Wirkstoffkombination dient zur Herabsetzung des Verschleißes und zur Erhöhung der Belastbarkeit.

Anwendung

RENOLIT FEP 3 eignet sich zur Schmierung thermisch und mechanisch belasteter Schmierstellen, wie sie z.B. an Stahlwerksgeländern und Kiesbaggern sowie bei der Pressenschmierung vorliegen.

RENOLIT FEP 3 hat sich darüber hinaus auch bei rauen Betriebsbedingungen, wie sie z.B. in chemischen Werken, in Zuckerfabriken und in der Bauindustrie auftreten, bewährt.

Vorteile

- Wasserbeständig
- Temperaturstabil
- Verschleißmindernd
- Gute Haftfähigkeit
- Gute Abdichtwirkung
- Guter Korrosionsschutz
- Alterungsbeständig
- Hohes Lastragevermögen

Lagerdauer

Die Mindestlagerdauer beträgt bei sachgerechter, sorgfältiger Lagerung in trockenen Räumen bei Temperaturen zwischen 0°C und 40°C und original verschlossenen Gebinden 36 Monate. Die Abgabe einer Haltbarkeitsgarantie ist mit der Angabe der Mindestlagerdauer nicht verbunden.

RENOLIT FEP 3

EP-Mehrzweckfett

Eigenschaften

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Kennzeichnung	-	KP 2/3 N-20 ISO L-X-BDEB 2/3	DIN 51 502 ISO 6743-9
Farbe	-	gelb	-
Dickungsmittel	-	Lithium-Seife	-
Grundöl	-	Mineralöl	-
Tropfpunkt	°C	≥ 180	IP 396
Walkpenetration (Pw 60)	0,1 mm	240 - 265	DIN ISO 2137
Walkbeständigkeit	0,1 mm	≤ 30	DIN ISO 2137
NLGI-Klasse	-	2/3	DIN 51 818
Korrosionsschutzeigenschaften Emcor Test	Korr.-grad	0 – 0	DIN 51 802
Korrosionswirkung auf Kupfer	Korr.-grad	1 - 100	DIN 51 811
Wasserbeständigkeit	Bew.-Stufe	1 – 90	DIN 51 807-1
VKA Schweißkraft	N	2600	DIN 51 350-4
Fließdruck bei -20°C	hPa	≤ 1400	DIN 51 805-2
Ölabscheidung bei 18h/40°C	%	≤ 2	DIN 51 817
Grundölviskosität bei 40°C bei 100°C	mm ² /s	200 18	DIN 51 562
Gebrauchstemperaturbereich	°C	-20 bis +140	DIN 51 825