

Kunststofftechnik Umwelttechnik

Lager- und Transport-Behälter



■ Unitech-Behälter für Lagerung



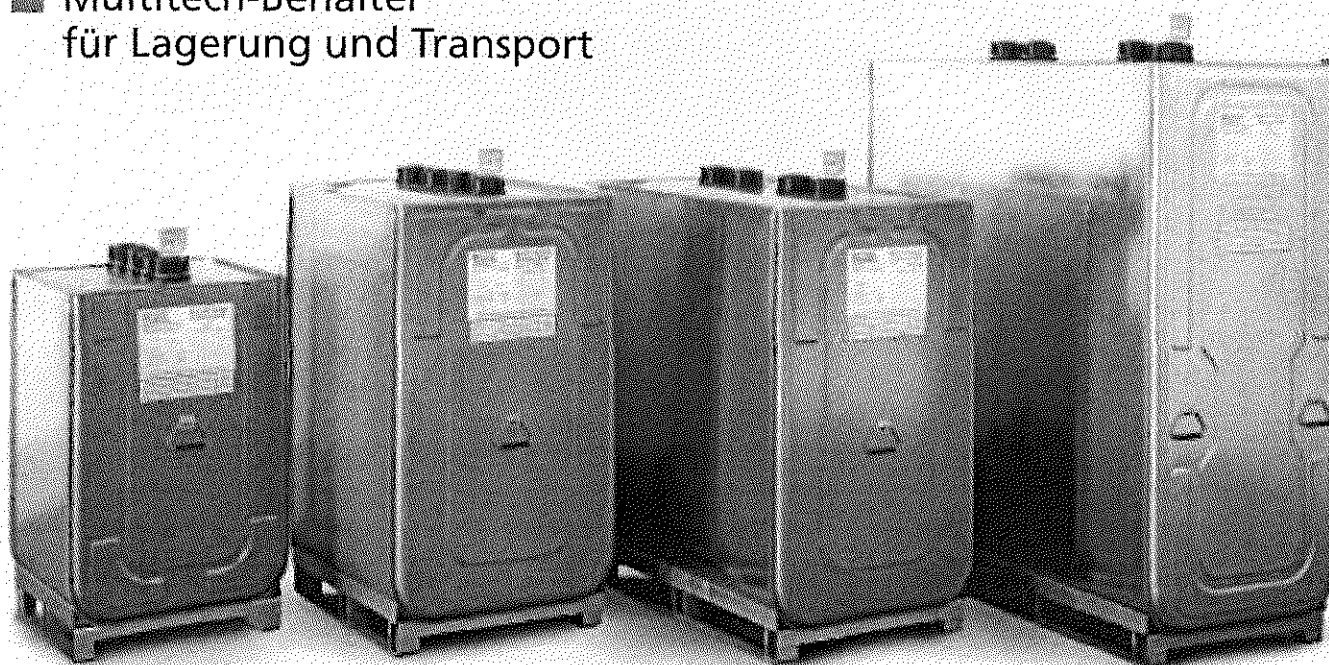
Zulassungen Transport: (UN)

400 l, D / BAM / 6403 / 31HA1
750 l, D / BAM / 0422 / 31HA1
1 000 l, D / BAM / 0423 / 31HA1
1 500 l, D / BAM / 6404 / 31HA1

Zulassung Lagerung: (DIBT)

400 l, Z-40.21-362
750 l, Z-40.21-29
1 000 l, Z-40.21-29
1 500 l, Z-40.21-283

■ Multitech-Behälter für Lagerung und Transport



Komponenten

Uni- / Multitech-Behälter sind das Produkt modernster Konstruktions- und Fertigungstechnologie.

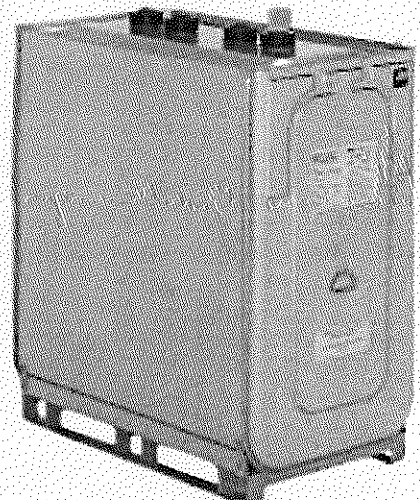
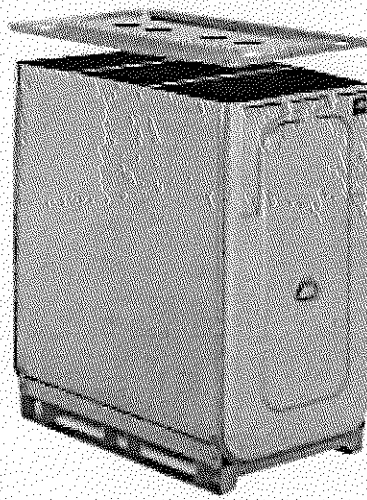
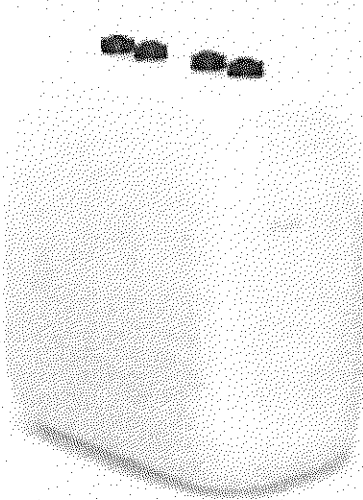
Der Innenbehälter besteht aus millionenfach bewährtem, hochmolekularem HDPE, das nahtlos geblasen wird. Der Außenbehälter besteht aus beidseitig verzinktem Stahlblech, unter Verwendung einer öl- und feuerfesten Dichtmasse rostfrei verbördelt. Er bildet eine Auffangwanne mit 100% Auffangvolumen, daher sind die Uni- / Multitech-Behälter überall aufstellbar, auch in Wasserschutzgebieten.

Alle Uni- / Multitech-Behälter sind mit vier Stützen ausgestattet:

- Entnahmestutzen mit 2" Innengewinde für elektrische oder pneumatische Fass- oder Ringkolbenpumpe sowie Befestigung der Pumpenhalterung
- Einfüllstutzen mit 2" Innengewinde zum Anschluss einer Füllleitung oder für die Befüllung mit Zapfpistole (ohne Gewinde)
- Stutzen zur Aufnahme der Füllstandsanzeige
- zusätzlicher Stutzen z. B. zur Montage einer Entlüftung

Außerdem:

- Füllstandsanzeige, exakt in Litern ablesbar
- Optische Leck- / Kontrollanzeige, deutlich von vorn sichtbar, direkt im Blickfeld
- Integrierte Tragegriffe für einfache Handhabung. Von zwei Personen können die Uni- / Multitech-Behälter ungefüllt leicht transportiert werden.



Die Technik

Konsequente Sicherheit:

Die nahtlos geblasenen, absolut korrosionsfreien Innenbehälter aus dem bewährten HDPE und die vollverzinkten, korrosionssicher verbördelten Außenbehälter sind dichtheitsgeprüft.

Optimale Abmessungen:

- Durch die wirklich kompakte Dimensionierung der Uni-/Multitech-Behälter ist keine zusätzliche Trittleiter zur Bedienung nötig
- Durch den besonders tiefen Schwerpunkt verbessertes Handling, große Standsicherheit und günstige Transporteigenschaften
- Maximales Lagervolumen bei geringstem Raumbedarf

Wirtschaftlichkeit:

Stimmiges Preis-Leistungs-Verhältnis, weil kein zusätzliches Zubehör wie z. B. Trittleiter benötigt wird. Günstige Lieferkonditionen bzw. niedrige Entsorgungskosten der Lagermedien durch größere Mengen.

Lagermedien:

- Heizöl EL nach DIN 51 603
- Dieselmotortreibstoff nach DIN 51 606 (Biodiesel)
- Dieselmotortreibstoff nach DIN 51 601
- Fotochemikalien
- Schmieröle, Hydrauliköle, Wärmeträgeröle Q ungebraucht, legiert oder unlegiert, nichtbrennbar oder der Gefahrenklasse AIII nach VbF
- Schmieröle, Hydrauliköle, Wärmeträgeröle gebraucht, Flammpunkt über 55 °C; Herkunft und Flammpunkt müssen vom Betreiber nachgewiesen werden können
- Wasser-Glykol-Gemische

Perfekte Qualität:

Ständige Material- und Fertigungskontrollen und TÜV-überwachte ISO-zertifizierte Produktion sichern gleichbleibend hohe Qualität.

Jahrelanger, wartungsfreier Betrieb, abgesichert durch unsere Langzeit-Garantie von 5 Jahren!

Aufstellung überall:

Die Uni-/Multitech-Behälter sind amtlich zugelassen zur Aufstellung ohne zusätzliche Auffangwanne oder zusätzlichen Auffangraum. Das gilt auch in Wasserschutzgebieten.

Die Aufstellung der Uni-/Multitech-Behälter als Lagertank ist nur als Einzelbehälter in Räumen von Gebäuden zulässig.