

# KOMATSU

## HM300-2R



Les illustrations peuvent présenter des équipements non disponibles dans votre région

### Tombereau articulé

**Puissance du moteur**  
254 kW / 345 ch @ 2000 t/mn

**Charge utile max.**  
27,3 tonnes métriques

**Capacité en dôme**  
16,6 m<sup>3</sup>

# D'un seul coup d'œil

Le HM300-2R offre une productivité maximale avec une vitesse de déplacement plus rapide et des fonctions qui améliorent l'efficacité tout en réduisant les coûts de maintenance. Des chantiers de constructions les plus difficiles aux décharges, le HM300-2R peut affronter sans problème la concurrence.

### Cabine inclinable

- Cabine inclinable vers l'arrière à 32° pour un entretien plus facile.

### Vaste cabine, spacieuse, dotée d'une excellente visibilité

- La vaste cabine propose à l'opérateur et au passager un espace de travail confortable
- Les supports visqueux supportent la cabine tout en absorbant bruits et vibrations
- Cabine insonorisée grâce à une isolation renforcée au niveau du sol
- Niveau sonore intérieur 76 dB(A)
- Des rétroviseurs supplémentaires à l'avant offrent une meilleure visibilité
- Siège à suspension pneumatique
- Vitre électrique (gauche)



### Moteur SAA6D125E-5 Komatsu hautes performances

- Le système de sélection du mode de puissance du moteur offre une meilleure productivité et une grande économie de carburant
- La production et le couple supérieurs du moteur garantissent la productivité dans toutes les applications

### Direction par châssis articulé entièrement hydraulique

- Utilisation légère et aisée
- Rayon de braquage minimum : 7,96 m

Puissance du moteur

**254 kW / 345 ch @ 2000 t/mn**

Charge utile max.

**27,3 tonnes métriques**

Capacité en dôme

**16,6 m<sup>3</sup>**

## Transmission automatique conçue par Komatsu pour une utilisation confortable

La transmission à arbre auxiliaire F6-R2 avec bouton de maintien du rapport engagé K-ATOMiCS (Komatsu Advanced Transmission with Optimum Modulation Control System) optimise la commande de l'opérateur.

## Benne à profil bas pour un chargement aisé

- Volume de benne, en dôme 16,6 m<sup>3</sup>
- Faible hauteur de chargement 2790 mm
- Benne robuste en acier épais très résistant d'une dureté une plus 400 Brinell



## Suspension hydropneumatique pour tous les terrains

La suspension hydropneumatique assure une utilisation confortable à l'avant et à l'arrière même sur terrain difficile.

## Le système de verrouillage du différentiel offre une excellente traction sur terrain difficile

Le système de verrouillage interponts à disques multiples et refroidi à l'huile peut être allumé et éteint pendant les déplacements. En outre, le différentiel à glissement limité empêche les pneus des deux côtés de glisser sur un sol souple pour une traction maximale.

## Freins à multi-disques à bain d'huile et ralentisseur hautes capacités, fiables et refroidis en permanence

- Frein multidisque humide entièrement hydraulique
- Capacité d'absorption du ralentisseur (descente continue) 370 kW / 503 ch

## Productivité

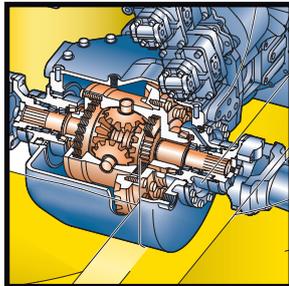
L'association de la vitesse de déplacement supérieure à un moteur à faible consommation garantit une productivité maximale à moindre coût.

### Technologie Komatsu

Komatsu conçoit et fabrique tous les composants principaux tels que les moteurs, les composants électroniques et hydrauliques en interne. Grâce à cette « Technologie Komatsu » et aux avis de ses clients, Komatsu est à l'avant-plan en matière de technologie. Pour garantir la productivité tout en limitant les dépenses, Komatsu met au point les composants principaux selon un système de contrôle total, pour une nouvelle génération de machines ultra-performantes et écologiques.

### Moteur SAA6D125E-5 Komatsu hautes performances

Le puissant moteur Komatsu SAA6D125E-5 turbocompressé à aftercooler air-air délivre une puissance de 254 kW / 345 ch. Ce moteur associe puissance élevée et faible consommation grâce à son système d'injection à rampe commune (CRI – Common Rail Injection), ce qui lui permet de délivrer des vitesses de déplacement plus rapides à puissance élevée. En outre, le couple élevé à faible vitesse, l'accélération impressionnante et la faible consommation de carburant assurent une productivité maximale.



### Transmission électronique conçue par Komatsu

La transmission électronique conçue par Komatsu (K-ATOMiCS) a été utilisée avec succès dans les tombereaux rigides Komatsu. Le système de modulation d'embrayage électronique assure une pression d'embrayage adéquate lorsque l'embrayage est enclenché. Le système de contrôle total pilote le moteur et la transmission en vérifiant l'état du véhicule. Cette technologie de pointe assure des changements de vitesse en douceur.

### Système de sélection du mode de puissance du moteur

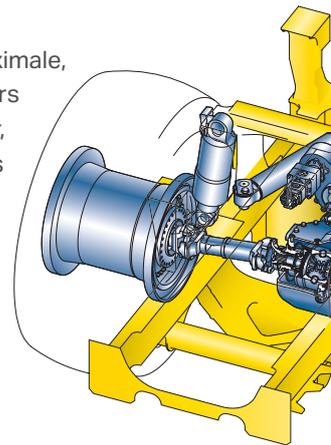
Le système permet de sélectionner le mode adéquat entre les modes « Puissance » ou « Économique » en fonction des conditions de travail. Ce mode peut être sélectionné facilement à l'aide d'un commutateur dans la cabine de l'opérateur.

#### Mode Puissance

Une grande productivité peut être obtenue en profitant pleinement de la puissance élevée du moteur. Ce mode convient particulièrement pour les sites nécessitant une plus grande production sur une surface en pente.

#### Mode Economique

Les régimes moteur de la puissance maximale, du passage de vitesse vers le haut ou vers le bas sont définis sur un niveau inférieur, ce qui convient particulièrement pour les travaux légers sur un sol plat.

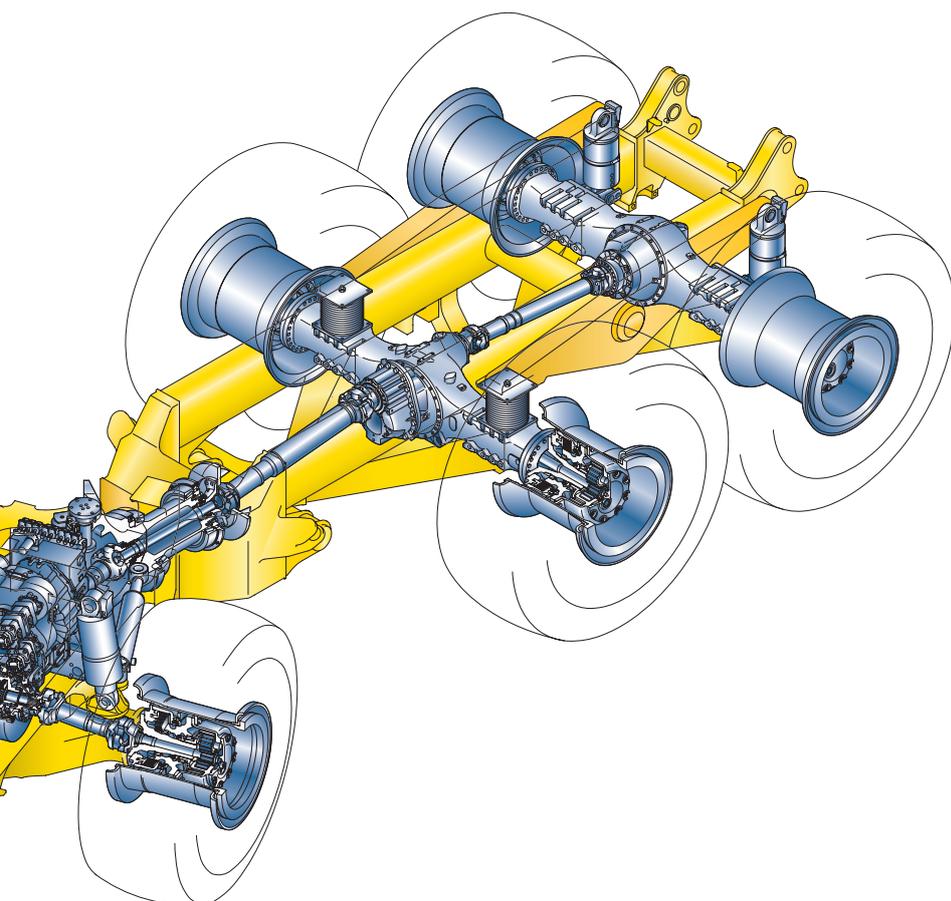
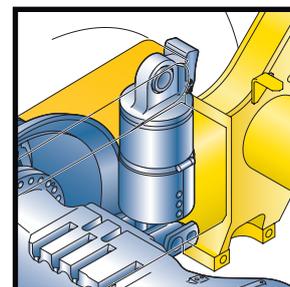


### Systèmes de verrouillage inter-ponts et de différentiel

Le système six roues motrices permanentes permet de réduire les glissements. Un embrayage multidisque humide permet également de verrouiller les trois essieux ensembles pour une meilleure traction. Le verrouillage inter-pont et les verrouillages du différentiel peuvent être activés et désactivés alors que le camion se déplace, améliorant de la sorte la productivité. En outre, l'interrupteur de verrouillage du différentiel, qui est un interrupteur à trois positions, peut verrouiller uniquement les différentiels de l'essieu arrière ou tous les essieux pour une performance maximale dans les pires conditions.

## Suspension hydropneumatique

La suspension hydropneumatique a déjà fait ses preuves sur les grands tombereaux rigides ou articulés. Elle convient particulièrement au HM300-2R. La suspension de l'essieu avant utilise une conception de type « De Dion » qui permet à la machine de passer les bosses en douceur. Les essieux arrière sont installés sur une structure égalisatrice dynamique équipée d'une suspension hydropneumatique. La suspension complète du véhicule offre un bon confort et maximise la productivité.



## Benne de grande capacité et structure du châssis en caissons

Le HM300-2R présente une capacité en dôme de 16,6 m<sup>3</sup>. La faible hauteur de chargement (2790 mm) permet un chargement aisé. La benne est constituée d'acier épais résistant à l'usure d'une dureté de 400 Brinell. La forme de la benne offre en outre une excellente stabilité de la charge. Suffisamment solide pour les travaux les plus durs, le châssis du HM300-2R est composé d'une structure en caissons, avec barres de rigidification, fait d'acier faiblement allié très résistant.

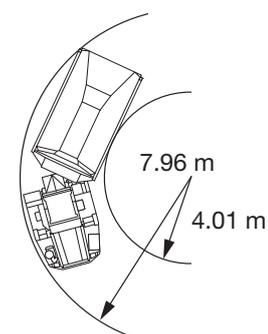
## Ralentisseur et freins multidisques à bain d'huile commandés hydrauliquement

Les freins à disques multiples humides ont déjà été utilisés sur les tombereaux articulés et rigides Komatsu. Ils conviennent particulièrement au HM300-2R. Les freins à disques multiples humides grande capacité fonctionnent également comme un ralentisseur offrant à l'opérateur une plus grande confiance en descente.

Capacité d'absorption du ralentisseur (descente continue) : 370 kW / 503 ch

## Direction par châssis articulé

Direction par châssis articulé entièrement hydraulique pour des performances et une maniabilité parfaites. Un rayon de braquage minimum de seulement 7,96 m garantit une grande liberté de mouvement dans les endroits exigus.



# Environnement de l'opérateur

Komatsu a mis au point une cabine très spacieuse et confortable, à la pointe du progrès. Le faible niveau de vibrations et de bruit assure une productivité maximale de l'opérateur.

### Cabine silencieuse

Cabine et sol intégrés assurent l'étanchéité de la cabine. Le compartiment moteur est également étanche. Les tuyaux/pot d'échappement silencieux et isolés acoustiquement contribuent à réduire le niveau de bruit. Ils fournissent ensemble un environnement calme et confortable pour l'opérateur.

### Vaste cabine, spacieuse, dotée d'une excellente visibilité

La vaste cabine offre un espace confortable pour l'opérateur ainsi qu'un siège passager de taille normale. La grande fenêtre électrique et le siège de l'opérateur placé à gauche assurent une excellente visibilité.

### Cabine ergonomique

La cabine ergonomique permet une utilisation aisée et confortable de toutes les commandes. Il en résulte une utilisation plus sûre de la part des opérateurs ainsi qu'une plus grande productivité. Les rétroviseurs inférieurs ont été portés de 1 à 3. Les rétroviseurs arrières sont passés de 2 à 4. Le verre stratifié utilisé pour le pare-brise est plus sûr. En outre, la vitre arrière chauffée électriquement facilite le dégivrage.

### Tableau de bord lisible

Le tableau de bord permet de contrôler aisément les fonctions principales de la machine. En outre, un témoin lumineux d'avertissement signale à l'opérateur tout dysfonctionnement éventuel. Cela rend la machine très conviviale et facile à entretenir.

### Volant et pédales

Les pédales ne nécessitant que peu d'efforts réduisent la fatigue de l'opérateur lors des longues séances de travail continu. La colonne de direction télescopique et inclinable permet à l'opérateur de maintenir la position de conduite optimale à tout moment.



### Cabine ROPS/FOPS intégrée

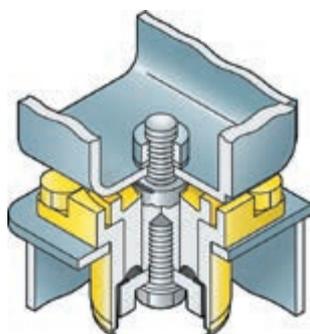
Ces structures sont conformes à la norme ISO 3471-1994.

### Suspension hydropneumatique pour tous les terrains

La suspension hydropneumatique assure une utilisation confortable même sur terrain accidenté et assure une productivité et une confiance de l'opérateur maximales.

### Blocs support de la cabine souples

Les blocs support souples réduisent le bruit transmis à la cabine et permettent d'atteindre un niveau sonore de 76 dB(A).



### Siège à suspension pneumatique

Un siège en tissu à suspension réglable en fonction du poids de l'opérateur est disponible en standard. Le siège à suspension à air amortit les vibrations transmises par la machine, réduit la fatigue de l'opérateur et maintient l'opérateur parfaitement afin qu'il puisse travailler en toute confiance.

### Commande de basculement de la benne électrique

Le levier ne nécessitant que peu d'efforts rend le basculement plus aisé que jamais.

### Système de direction de secours et freins secondaires

Le système de direction de secours et les freins secondaires sont des caractéristiques standard.

Direction : ISO 5010-1992, SAE J1511

Frein : SAE 3450-1996



## Maintenance aisée

Le HM300-2R a été conçu de manière à maximiser le temps d'utilisation et la productivité grâce à un nombre réduit de points de lubrification, un accès aisé aux filtres et de plus longs intervalles entre les changements d'huile.

### Cabine inclinable

La cabine peut être inclinée vers l'arrière de 32° pour permettre un entretien aisé du moteur et de la transmission.

Remarque : Une pompe hydraulique externe est nécessaire pour incliner la cabine ou une grue d'entretien peut être utilisée après avoir simplement enlevé huit boulons.



### Points de lubrification moins nombreux

Le nombre de points de lubrification est réduit grâce aux bagues de caoutchouc sans entretien.

### Intervalle d'entretien prolongé

Afin de minimiser les coûts d'exploitation, les intervalles d'entretien ont été allongés :

- Huile du moteur 500 heures
- Huile de transmission 1000 heures
- Filtre du moteur 500 heures
- Filtres de la transmission 1000 heures

### Protections

Les protections suivantes ont été prévues en standard :

- Grille de protection pour la fenêtre arrière
- Blindage inférieur moteur
- Blindage inférieur transmission
- Capot d'arbre de transmission
- Protection thermique d'échappement
- Couvercles de prévention incendie



# Spécifications



## Moteur

Modèle	Komatsu SAA6D125E-5
Type	Refroidissement à eau, quatre temps
Aspiration	Turbocompresseur à aftercooler
Nombre de cylindres	6
Alésage × course	125 × 150 mm
Cylindrée	11,04 l
Puissance	
SAE J1995	Brute 254 kW / 345 ch
ISO 9249 / SAE J1349	Nette 246 kW / 334 ch
Régime nominal	2000 t/mn
Type d'entraînement du ventilateur	Mécanique
Couple maximal	174 kg·m
Circuit de carburant	Injection directe
Régulateur	À commande électronique
Système de lubrification	
Méthode	Pompe à engrenages, graissage forcé
Filtre	Plein débit
Filtre à air	À double élément et pré-filtre (type cyclonpack), avec indicateur de colmatage



## Transmission

Convertisseur de couple	3 éléments, monoétagé, biphasé
Boîte de vitesses	Automatique, à arbre auxiliaire
Nombre de rapports	6 vitesses en marche avant et 2 en marche arrière
Embrayage de verrouillage	Embrayage monodisque à bain d'huile
Avant	Commande du convertisseur de couple en première vitesse, prise directe en 1ère et pour toutes les vitesses supérieures
Marche arrière	Commande du convertisseur de couple et commande directe dans toutes les vitesses
Commande de changement de vitesses	Commande de changement de vitesses électronique avec modulation d'embrayage automatique sur toutes les vitesses
Vitesse de déplacement max.	58,6 km/h



## Essieux

Toutes roues motrices en permanence avec différentiels à glissement limité sur tous les essieux.	
Transmission finale	Train planétaire
Rapports :	
Différentiel	3,154
Planétaire	4,667



## Système de suspension

Avant	Suspension hydropneumatique
Arrière	Suspension hydropneumatique combinée avec une suspension caoutchouc



## Système de direction

Type	Articulé, direction assistée entièrement hydraulique avec deux vérins à double effet
Direction de secours	Automatique, électrique
Rayon de braquage minimum de	7,96 m
Angle d'articulation	45° dans chaque direction



## Freins

Freins de service	Entièrement hydrauliques, refroidis à l'huile à disques multiples (ponts avant et central)
Frein de stationnement	À disques à compas, à ressort
Ralentisseur	Sur les freins des essieux avant et central



## Châssis principal

Type	Articulé, à caissons à l'avant et à l'arrière. Relié par de solides barres.
------	-----------------------------------------------------------------------------



## Benne

Capacité :	
À ras	12,9 m <sup>3</sup>
Nominale (2:1, SAE)	16,6 m <sup>3</sup>
Charge utile	27,3 tonnes métriques / 30.1 U.S. tons
Matériau	130 kg/mm <sup>2</sup> acier haute résistance
Épaisseur du matériau :	
Fond	14 mm
Avant	8 mm
Côtés	12 mm
Zone cible (longueur intérieure × largeur)	5240 mm × 2685 mm
Chauffage	Chauffage par échappement (option)



## Système hydraulique

Vérin de levage	Type double télescopique à 2 étages
Pression en veille	20,6 MPa / 210 kg/cm <sup>2</sup>
Durée de levage du godet	12 s



## Cabine

Les dimensions sont conformes aux normes ISO 3471 ROPS (Roll-Over Protective Structure).



## Poids (ca.)

Poids à vide	24040 kg
Poids brut du véhicule	51420 kg
Distribution de poids :	
À vide : Pont avant	55,8%
Pont central	23,6%
Pont arrière	20,6%
En charge : Pont avant	30,3%
Pont central	35,5%
Pont arrière	34,2%



## Pneus

Pneus de série	23.5 R25
----------------	----------



## Capacités de remplissage

Réservoir de carburant	384 l
Huile du moteur	37 l
Refroidissement du convertisseur de couple, de la transmission et du ralentisseur	77,5 l
Différentiels (total)	63,5 l
Réductions finales (total)	24 l
Système hydraulique	120 l
Suspension (total)	10,4 l





### Équipement standard

#### Moteur

- Alternateur 50 A/24 V
- Batteries 2 × 12 V/136 Ah
- Moteur Komatsu SAA6D125E-5
- Silencieux d'échappement
- Démarreur 7,5 kW

#### Cabine

- Climatisation
- Cendrier
- Allume-cigare
- Porte-gobelets
- Système de contrôle EMMS avec fonction d'auto-diagnostic et affichage de l'entretien
- Vitre arrière chauffée
- Siège de l'opérateur inclinable, type de suspension à air avec ceinture de sécurité rétractable de 78 mm de large
- Siège de passager équipé d'une ceinture de sécurité avec enrouleur
- Vitre électrique (gauche)
- Espace pour boîte-repas
- Volant, inclinable et télescopique
- Pare-soleil, vitre avant
- Cabine ROPS avec FOPS, insonorisée
- Deux portières, gauche et droit

#### Système d'éclairage

- Feux de recul
- Feux de détresse
- Phares avec réducteur d'éclairage
- Voyant lumineux, feux d'arrêt et feux de queue

#### Protections et couvercles

- Blindage inférieur moteur
- Protection thermique d'échappement
- Couvercles de prévention incendie
- Capot d'arbre de transmission, avant et arrière
- Blindage inférieur transmission

#### Équipement de sécurité

- Alarme de recul
- Matériau antidérapage sur garde-boue
- Système de direction de secours automatique
- Alarme et voyant de température du liquide de refroidissement
- Main courante pour la plate-forme
- Klaxon, électrique
- Echelle d'accès gauche et droite
- Grille de protection pour la fenêtre arrière
- Rétroviseurs
- Blocage articulaire de direction
- Rétroviseurs inférieur

#### Benne

- Système de commande de levage électronique

#### Pneus

- 23.5 R25

#### Autres

- Lubrification centralisée
- Disjoncteur électrique, 24 V
- Différentiels à glissement limité sur tous les essieux
- Garde-boue
- Indicateur latéral



### Équipements optionnels

#### Cabine

- Vitre électrique (droit)
- Radio, AM/FM
- Radio, AM/FM avec lecteur de cassette

#### Benne

- Kit de chauffage d'échappement de la benne
- Revêtement interne de la benne
- Benne pour roche
- Porte, type à câble
- Extension supérieure, 200 mm

#### Système d'éclairage

- Phares de travail arrière, gauche et droit
- Feux antibrouillard
- Gyrophare jaune

#### Équipement de sécurité

- Système de caméra vue arrière

#### Pneus

- 30/65 R25 (750/65 R25)

#### Autres

- Alternateur 75 A/24 V
- Ralentisseur automatique avec contrôle de l'accélération (ARAC)
- Extincteur
- Outil de recharge de gaz
- Pièces détachées pour premier entretien
- Kit d'outils
- Protection contre le vandalisme

---

Votre partenaire Komatsu :

**KOMATSU**

[komatsu.com](https://www.komatsu.com)