

KOMATSU

HM400-3R



Les illustrations peuvent présenter des équipements non disponibles dans votre région

Tombereau articulé

Puissance du moteur
338 kW / 460 ch @ 2000 t/mn

Charge utile max.
40 tonnes métriques

Capacité en dôme
24,0 m³

HM400-3R

D'un seul coup d'œil



Puissance du moteur

338 kW / 460 ch @ 2000 t/mn

Charge utile max.

40 tonnes métriques

Capacité en dôme

24,0 m³



Performance

- Capacité de benne augmentée et structure du châssis en caissons
- Moteur SAA6D140E-5 Komatsu hautes performances
- Faible consommation de carburant
- Système d'anti-patinage Komatsu (KTCS)
- Transmission électronique conçue par Komatsu
- Capacité de refroidissement augmentée et nouvelle disposition du système de refroidissement
- Système de sélection du mode de puissance du moteur
- Compteur de charge utile intégré (en option)

Sécurité

- Visibilité totale
- Ralentisseur et freins multidisques à bain d'huile commandés hydrauliquement
- Interrupteur d'arrêt secondaire du moteur
- Feux avant halogène ronds et phares antibrouillard en option
- Système de direction de secours et freins secondaires
- Cabine ROPS/FOPS intégrée
- Coupe-circuit général
- Accès sécurisé

Environnement de l'opérateur

- Siège à suspension pneumatique et siège passager pliable
- Colonne de direction réglable
- Levier de commande de levage électronique
- Blocs support de la cabine souples et faible niveau de bruit
- Suspension hydropneumatique
- Deux prises électriques 12 V CC

ICT* et Komtrax

- Grand écran de contrôle LCD HD
- Conseils éco et jauge éco
- Guide et rapport d'économie d'énergie
- EMMS (Equipment Management and Monitoring System)
- Komtrax

Maintenance aisée

- Accès aux filtres par le sol
- Ventilateur réversible
- Cabine inclinable
- Roues à disque (jantes bridées)
- Hauteur attelage améliorée
- Vidange facile de l'huile de transmission

* Technologie d'information et de communication

Performance

Capacité de benne augmentée et structure du châssis en caissons

Charge utile augmentée à 40 tonnes grâce à un élargissement de la benne. La HM400-3R dispose d'une benne de 24 m³ en dôme. La faible hauteur de chargement de 3164 mm facilite les opérations. La benne est réalisée en acier haute résistance d'une dureté de 400 Brinell. Sa forte favorise la stabilité de la charge. La structure de la HM400-3R est conçue avec une structure rigide en acier ultra-résistant pour les travaux les plus rudes.

Faible consommation de carburant

Nouvelle pompe à débit variable pour réduire les pertes de puissance PTO. La pression hydraulique de la transmission a été améliorée pour économiser encore plus d'énergie et les commandes électroniques sophistiquées de l'activité du moteur assurent une efficacité énergétique optimale.

**Consommation de carburant
maximale réduite de**

14%

* Par rapport à la HM400-2R. La consommation de carburant varie selon l'état du chantier.

Système de pesage embarqué (PLM) (en option)

Le système de pesage embarqué (PLM – Payload Meter) permet d'analyser et de gérer directement par ordinateur le volume de production et les conditions de travail du tombereau. Les données de PLM peuvent être téléchargées directement du HM400-3R sur votre ordinateur en branchant un câble. Les données sont transmises par Komtrax et vous pouvez les consulter en ligne.

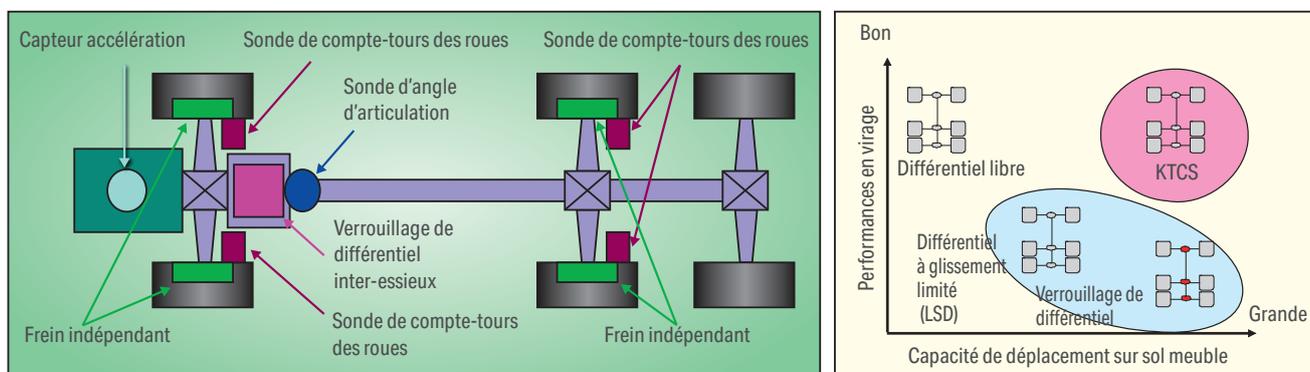
**Charge transportée · Nombre de cycles · Nombre
de surcharges (jour/mois)**

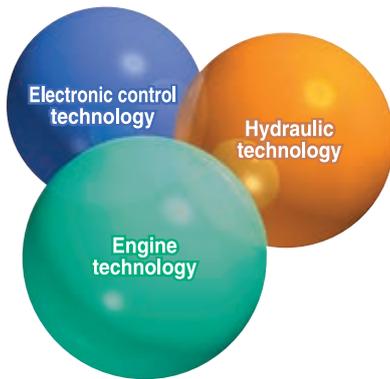
Le poids chargé est indiqué à l'écran (LCD) et par la lampe externe pendant le chargement.



Système d'anti-patinage Komatsu (KTCS)

Komatsu a conçu plusieurs technologies de commande de l'adhérence des patins et roues, dont un système d'antipatinage sur les bouteur sur chenilles ou un antipatinage automatique (ASR) pour les tombereaux rigides hors route. Ces technologies sont associées au système de contrôle avancé de la traction des tombereaux articulés. KTCS favorise le déplacement sur sol meuble uniquement à l'aide de l'accélération. Cela favorise également les virages par rapport au verrouillage de différentiel classique ou au différentiel à glissement limité (LSD).





Technologie Komatsu

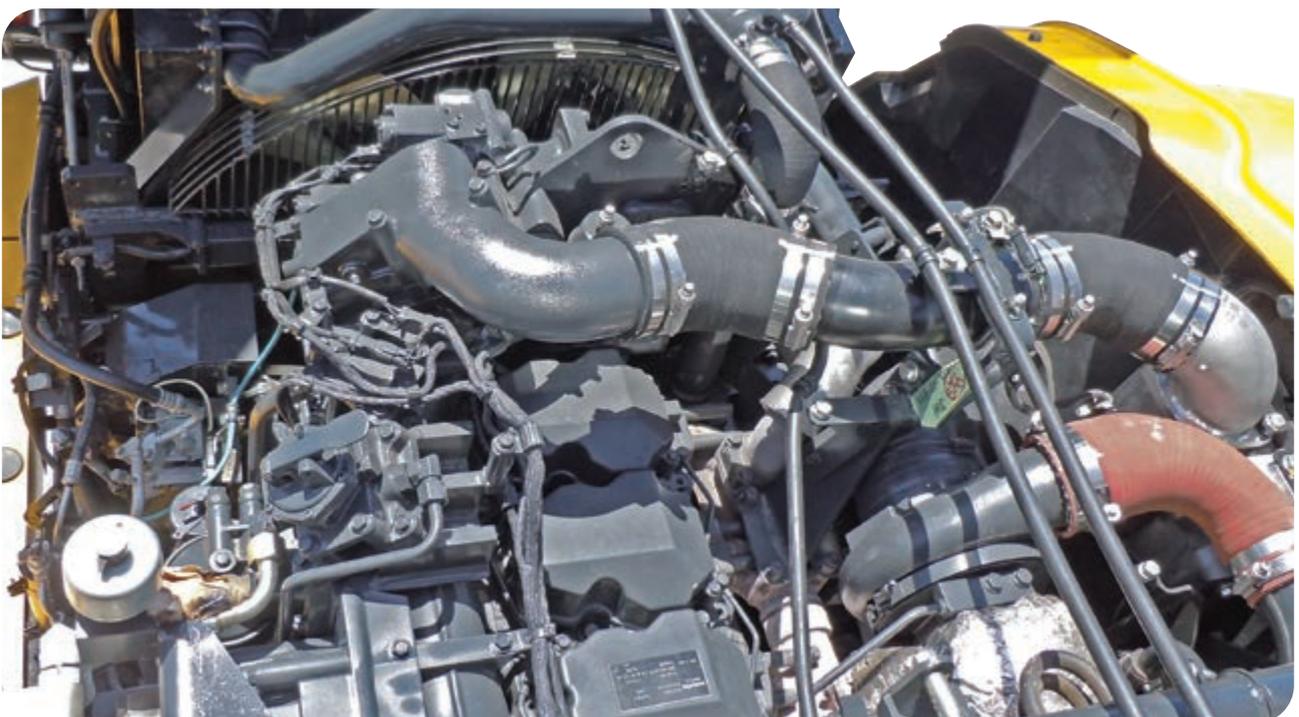
Komatsu conçoit et fabrique tous les composants principaux tels que les moteurs, les composants électroniques et hydrauliques en interne. Grâce à cette technologie Komatsu et aux avis de ses clients, Komatsu est à l'avant-plan en matière de technologie. Pour garantir la productivité tout en limitant les dépenses, Komatsu met au point les composants principaux selon un système de contrôle total, pour une nouvelle génération de machines ultra-performantes et écologiques.

Moteur SAA6D140E-5 Komatsu hautes performances

Le puissant moteur Komatsu SAA6D140E-5 turbocompressé et à admission refroidie délivre une puissance de 338 kW (460 ch). Ce moteur associe puissance élevée et faible consommation grâce à son système d'injection à rampe commune (CRI – Common Rail Injection), ce qui lui permet de délivrer des vitesses de déplacement plus rapides à puissance élevée. En outre, le couple élevé à basse vitesse, l'accélération impressionnante et la faible consommation de carburant assurent une productivité maximale. Ce moteur est certifié conforme aux normes d'émission EPA Tier 2 et EU Stage 2.

Transmission électronique conçue par Komatsu

La transmission électronique conçue par Komatsu (K-ATOMiCS) a été utilisée avec succès dans les tombereaux rigides Komatsu. Le système de modulation d'embrayage électronique assure une pression d'embrayage adéquate lorsque l'embrayage est enclenché. Le système de contrôle total pilote le moteur et la transmission en vérifiant l'état du véhicule. Cette technologie de pointe assure des changements de vitesse en douceur et prolonge la durée de vie de la chaîne cinématique.



Capacité de refroidissement augmentée et nouvelle disposition du système de refroidissement

La disposition du système de refroidissement a été revue tandis que les ventilateurs hydrauliques assurent un débit suffisant pour la dissipation de la chaleur du moteur.

Refroidisseur d'air séparé

Le refroidisseur d'air (aftercooler) est à présent séparé du radiateur pour que le système de refroidissement soit plus efficace sans pour autant augmenter la taille du radiateur.

Abandon du module de réduction du bruit

Le ventilateur hydraulique et la conception intelligente du ventilateur et des pièces connexes permettent de limiter le bruit tout en limitant le gabarit de l'avant de la machine (par rapport au HM400-2R).

Ventilateurs de refroidissement à entraînement hydraulique

La commande du ventilateur hydraulique selon la température du liquide de refroidissement, de l'huile des freins, etc. limite la perte de puissance du moteur. La vitesse du ventilateur est automatiquement réglée sur la valeur maximale en cas d'action sur le frein, pour améliorer la capacité de refroidissement.

Conception optimale du ventilateur et des pièces connexes

Les dégagements et le chevauchement du ventilateur et des modules latéraux sont optimisés pour augmenter le débit d'air.



Système de sélection du mode de Puissance du moteur

Le mode Puissance ou Economie peut être activé selon les conditions de travail. Le mode peut être activé à l'aide d'un bouton dans la cabine.

Mode Puissance

Une grande productivité peut être obtenue en profitant pleinement de la puissance élevée du moteur. Ce mode convient particulièrement pour productivité supérieure et sur une surface en pente.

Mode Economique

Les régimes moteur de la puissance maximale, du passage sol vitesse vers le haut ou vers le bas sont définis sur un niveau inférieur. Cela convient particulièrement pour les travaux légers sur un sol plat.

Sécurité



Visibilité totale

Nez court

Le nouveau système de refroidissement permet de réduire la taille du nez par rapport au modèle précédent afin d'offrir une meilleure visibilité à l'opérateur.

Vue large et équilibrée

Le siège de l'opérateur se trouve au centre de la cabine, pour une vue dégagée et équilibrée à droite et à gauche.

Rétroviseur inférieur rond

Le nouveau rétroviseur inférieur arrondi offre un champ de vision plus large.

Système de direction de secours et freins secondaires

Le système de direction de secours dispose d'une fonction de contrôle automatique. La direction de secours et les freins secondaires sont montés de série.

Direction : ISO 5010, SAE J1511

Freins : ISO 3450

Ralentisseur et freins multidisques à bain d'huile commandés hydrauliquement

Les freins multidisques à bain d'huile aux performances éprouvées dans les tombereaux rigides de grand format sont taillés sur mesure pour le HM400-3R. Ces freins à haute capacité et refroidissement continu font également office de retardateurs extrêmement réactifs, qui renforcent le sentiment de sécurité lors de trajets en descente à des vitesses plus élevées. Capacité d'absorption du retardateur (en descente continue) : 510 kW / 693 ch

Interrupteur d'arrêt secondaire du moteur

Nouveau bouton d'arrêt du moteur dans la cabine pour une utilisation en cas d'urgence.



Cabine ROPS/FOPS intégrée

Ces structures sont conformes aux normes ROPS (ISO 3471) et FOPS (ISO 3449).



Feux avant halogène ronds et phares antibrouillard en option

Des ampoules halogène rondes sont utilisées pour les feux avant. Elles sont intégrées au capot moteur pour un résultat homogène.



Accès sécurisé

Le HM400-3R est équipé d'une plaque antidérapante pour l'accès. Une main courante entoure le capot moteur.



Coupe-circuit général

Pour les travaux d'entretien, le coupe-circuit général est proposé de série sur le HM400-3R.



Environnement de l'opérateur



Ergonomie

Un tableau de bord arrondi et ergonomique a été intégré. Les boutons ont été placés à portée de main.

Siège à suspension pneumatique

Le siège en tissu à suspension pneumatique de série est réglable selon le poids de l'opérateur. Il amortit les vibrations de la machine et limite la fatigue de l'opérateur.

Siège passager pliable

L'assise et le dossier du siège passager sont pliables. En pliant l'assise, l'opérateur pourra entrer et sortir de la cabine et accéder facilement au filtre de recirculation de la climatisation. L'opérateur pourra aussi rabattre le dossier pour accéder à la boîte à gants à l'arrière du siège.



Colonne de direction réglable

La colonne de direction inclinable et le volant télescopique permettent à l'opérateur de placer le volant dans la bonne position. Le mécanisme d'inclinaison dispose d'un ressort pour un accès plus facile au siège de l'opérateur.



Silencieux

Le nouveau ventilateur à entraînement hydraulique et la nouvelle disposition du système de refroidissement ont permis de réduire le niveau de bruit.

Volume sonore (ISO 6396) 72 dB(A)

Deux prises électriques 12 V CC

La cabine équipée de série de deux prises standard de 12 V CC. Un allume-cigare de 12 V se trouve devant la console droite et une prise de 12 V supplémentaire est installée derrière le siège de l'opérateur.

Supports souples

Les blocs support souples réduisent le bruit transmis à la cabine.

Levier de commande de levage électronique

Un léger effort suffit pour actionner le levier de commande à course réduite. La fonction d'arrêt automatique appliquée au levier facilite les opérations de levage en éliminant la nécessité de maintenir le levier en position « haute ». En outre, les chocs de mise en place sont considérablement réduits grâce au capteur qui détecte la position de la benne juste avant de se poser sur le cadre et ralentit l'abaissement.



Suspension hydropneumatique

La suspension hydropneumatique a déjà fait ses preuves sur les grands tombereaux rigides. Elle convient particulièrement au HM400-3R. La suspension de l'essieu avant utilise une conception de type « De Dion » qui permet à la machine de passer les bosses en douceur. Les essieux arrière sont installés sur une structure égalisatrice dynamique équipée d'une suspension hydropneumatique. La suspension complète du véhicule offre un bon confort et maximise la productivité.



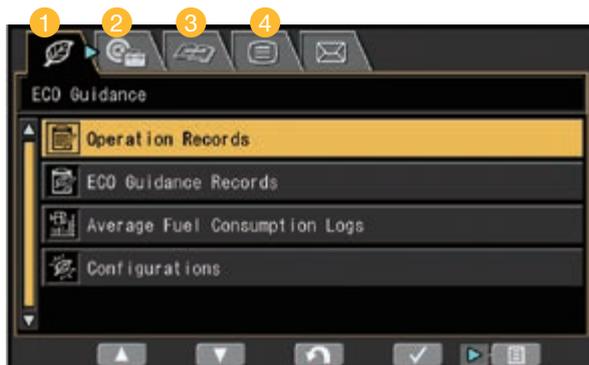
Technologie d'information et de communication (ICT)

Ecran de contrôle

Le système de contrôle présente diverses informations concernant la machine et permet d'effectuer divers réglages de la machine. Un écran LCD de 7 pouces affiche les données de maintenance, opérationnelles, les rapport conseils Eco, etc. Les boutons permettent de modifier l'affichage de l'écran LCD et de commander la climatisation. Il affiche aussi divers menus permettant d'effectuer les réglages de la machine.



Ecran LCD



L'écran LCD couleur est plus large que sur le modèle précédent. Il comporte davantage d'informations et est facile à lire.

1 Conseils ECO

- Données opérationnelles
- Rapport conseils ECO
- Journaux de consommation moyenne de carburant
- Configurations

2 Paramètres / infos machine

- Mode d'inversion du ventilateur de radiateur
- Changement du mode du ventilateur réversible
- Rélage TCS, etc.

3 Entretien

- Vérifier et réinitialiser les divers délais d'entretien

4 Paramètres de l'écran

- 14 langues
- Paramètres de caméra arrière
- Unité de mesure
- Luminosité d'écran

Economie d'énergie

L'économie d'énergie est prise en charge en temps réel par la fonction Conseils Eco

Le nouveau modèle est équipé de systèmes d'information et de communication tels qu'un écran couleur polyvalent qui offre à l'opérateur des conseils pour limiter la consommation.



Conseils Eco

La fonction Conseils Eco affiche les messages permettant d'économiser de l'énergie. Par exemple, si l'opérateur arrête la machine pendant une longue période avec le moteur au ralenti, le message « Evitez le ralenti prolongé » s'affichera à l'écran.

Jauge ECO

La jauge éco indique la consommation de carburant à un moment donné pendant le fonctionnement de la machine. L'utilisation de la machine avec la jauge dans la zone verte réduit la consommation.

* Le taux de consommation de carburant dépend de la charge de travail et de l'utilisation de la pédale d'accélérateur.

Guide et rapport d'économie d'énergie

L'opérateur peut utiliser les données opérationnelles, le rapport conseils Eco et les rapports de consommation moyenne de carburant. Les rapports affiche l'état de fonctionnement de la machine pour la journée. Les conseils Eco affiche le nombre d'affichage de chaque conseil. Pendant le fonctionnement, il est nécessaire de réduire l'affichage de chaque message afin d'assurer une faible consommation de carburant. Les rapports de consommation moyenne de carburant affichent la consommation pour les 12 dernières heures (selon les valeurs du compteur d'entretien) et la consommation journalière de la semaine précédente sous la forme d'un histogramme.

Operation Records [1Day]	
Working Hours (Engine On)	0.0 h
Average Fuel Consumption	0.0 l/h
Actual Working Hours	0.0 h
Ave Fuel Consumption (Actual Working)	0.0 l/h
Fuel Consumption	0 l
Idling Hours	0.0 h

Données opérationnelles



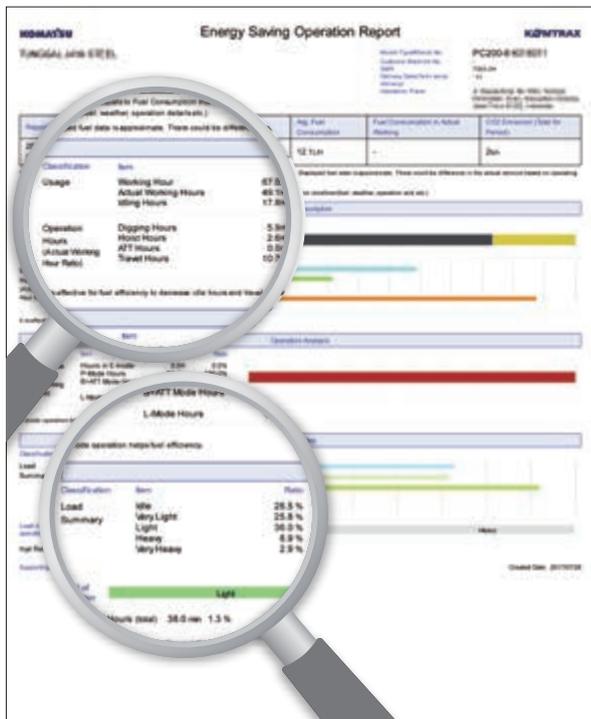
Journaux de consommation moyenne de carburant

Komtrax

La technologie de contrôle et de gestion à distance fournit des données précises sur le matériel et le parc dans un format convivial.

Rapport d'économie d'énergie

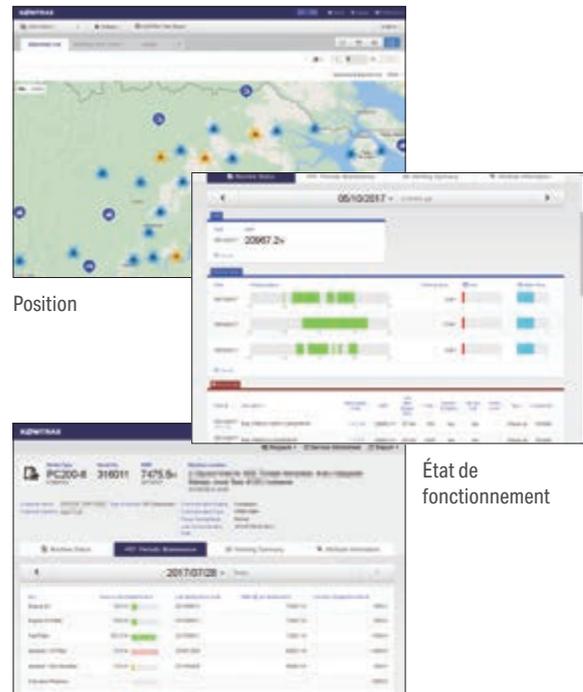
Komtrax fournit un rapport d'économie d'énergie sur la base des données de fonctionnement, comme la consommation de carburant, le récapitulatif des charges et le temps d'arrêt, ce qui facilite la gestion de votre entreprise.



Cette image présente un exemple de rapport pour une pelle hydraulique

Aide à la gestion de l'équipement

L'application Web intègre divers paramètres de recherche pour retrouver rapidement des informations sur des engins spécifiques d'après certains critères clés. Avec Komtrax et son interface optimisée, vous pourrez repérer les machines en panne dans votre parc.



Maintenance périodique

Le contenu du rapport et les données dépendent du modèle de machine.

Une stratégie optimale pour des travaux efficaces

Les informations détaillées de Komtrax permettent de mieux gérer votre parc à distance. Vous prendrez ainsi de meilleures décisions au quotidien quotidiennes et à long terme.



Maintenance aisée

Accès aux filtres par le sol

Les filtres à huile de la transmission et des freins se trouvent du côté droit, pour un entretien facile au sol.



Vidange facile de l'huile de transmission

Deux points de vidange ont été intégrés pour faciliter la vidange de l'huile.

Ventilateur réversible

Le ventilateur de radiateur et le ventilateur de refroidissement présentent une commande hydraulique. Vous pouvez inverser la rotation du ventilateur de radiateur pour éliminer la saleté et la poussière qui se serait accumulée. Le mode d'inversion du ventilateur peut être contrôlé à l'aide de l'écran.

Capot moteur et calandre ronds

La conception du capot a été totalement remaniée. Le capot léger en résine est facile à ouvrir/fermer. Le capot du refroidisseur d'air est aussi réalisé en résine.

Cabine inclinable

La cabine peut être inclinée en arrière à 32° pour un entretien plus facile du moteur et de la transmission. Un système de commande électrique de la cabine est aussi possible (option).

Hauteur attelage améliorée

La face inférieure du crochet de traction est placée plus haut que la face inférieure du différentiel de l'essieu avant. La distance entre le crochet et le sol est de 710 mm.

Roues à disque (jantes bridées)

Les roues à disque (jantes bridées) permettent de déposer/installer les pneus facilement.



Service exhaustif Komatsu



Service exhaustif Komatsu

Pour garantir la disponibilité de la machine et limiter les frais d'exploitation, votre distributeur Komatsu apportera toute l'aide nécessaire avant et après la livraison.

Recommandation de flotte

Votre distributeur Komatsu peut passer le chantier en revue et fournir les meilleures recommandations de flotte selon votre usage, et ce, que vous comptiez acheter de nouvelles machines ou remplacer d'anciens modèles Komatsu.



Assistance technique

L'assistance technique Komatsu a été conçue pour aider les clients. Votre distributeur Komatsu propose de nombreux services. La marque accorde une grande attention à la maintenance et à l'assistance de ses machines.

- Atelier de maintenance préventive (PM)
- Programme d'analyse d'huile et d'usure



Assistance produits

Le distributeur Komatsu assure un service proactif et garantit la qualité de la machine qui sera livrée.

Disponibilité des pièces

Votre distributeur Komatsu répondra aux demandes urgentes des clients en quête de pièces Komatsu authentiques et garanties.

Service de réparation et d'entretien

Le distributeur Komatsu assure des réparations de qualité et une maintenance selon les programmes spécialement conçus par Komatsu.

Composants remanufacturés Komatsu (Reman)

Les composants remanufacturés Komatsu sont le résultat de la mise en œuvre du programme mondial de Komatsu visant à limiter les frais de possession, d'exploitation et le coût global pour le client Komatsu grâce à une livraison rapide, une qualité exceptionnelle et un prix compétitif pour ses produits remanufacturés.



Spécifications



Moteur

Modèle	Komatsu SAA6D140E-5
Type	Refroidissement à eau, quatre temps
Aspiration	Turbocompresseur à aftercooler
Nombre de cylindres	6
Alésage × course	140 × 165 mm
Cylindrée	15,24 l
Puissance	
SAE J1995	Brute 338 kW / 460 ch
ISO 9249 / SAE J1349	Nette 334 kW / 454 ch
Régime nominal	2000 t/mn
Type d'entraînement du ventilateur	Hydrostatique
Couple maximal	Brut 2089 Nm / 213 kgfm
Circuit de carburant	Injection directe
Régulateur	Système de lubrification à commande électronique
Méthode de lubrification	Pompe à engrenages, graissage forcé
Filtre	Plein débit
Filtre à air	Type sec à double élément et préfiltre avec indicateur de colmatage

* Puissance nette avec ventilateur de refroidissement à vitesse maximale : 307 kW / 417 ch.
Equivalent à la norme américaine EPA Tier 2 et européenne Stage 2.



Transmission

Convertisseur de couple	3 éléments, monoétagé, biphase
Boîte de vitesses	Automatique, à arbre auxiliaire
Nombre de rapports	6 vitesses en marche avant et 2 en marche arrière
Embrayage de verrouillage	Embrayage monodisque à bain d'huile
Marche avant	Commande à convertisseur de couple en première vitesse, prise directe en 1re et pour toutes les vitesses supérieures
Marche arrière	Commande du convertisseur de couple et commande directe dans toutes les vitesses
Commande de changement de vitesses	Commande de changement de vitesses électronique avec modulation d'embrayage automatique sur toutes les vitesses
Vitesse de déplacement max.	56,0 km/h



Essieux

Transmission intégrale permanente	
Transmission finale	Train planétaire
Rapports :	
Différentiel	3,727
Réduction finale	4,941



Suspension

Avant	Suspension hydropneumatique
Arrière	Suspension hydropneumatique et caoutchouc combinée



Direction

Type	Direction assistée articulée, entièrement hydraulique avec deux vérins à double effet
Direction de secours	Automatique, électrique
Norme	ISO 5010, SAE J1511
Plus petit rayon de virage	8,80 m
Angle d'articulation	45° dans chaque direction



Freins

Freins de service	Entièrement hydrauliques, refroidis à l'huile à disques multiples (ponts avant et central)
Norme	ISO 3450
Frein de stationnement	À disques à étrier, à ressort
Ralentisseur	Sur les freins des essieux avant et central



Châssis principal

Type	Articulé, structure en caissons à l'avant et arrière Rigidifié par de solides barres
------	--



Benne

Capacité :	
A ras	18,2 m³
En dôme (2:1, SAE)	24 m³
Charge utile	40 t
Matériau	130 kg/mm² acier haute résistance
Épaisseur du matériau :	
Fond	16 mm
Avant	8 mm
Côtés	12 mm
Zone cible	
(longueur intérieure × largeur)	5667 mm × 3194 mm
Chauffage	Chauffage par échappement (option)



Système hydraulique

Vérin de levage	Double télescopique
Tarage des soupapes de sécurité	28,4 MPa / 290 kgf/cm²
Durée de levage du godet	12 s



Cabine

Conforme aux normes ISO 3471 ROPS (Roll-Over Protective Structure) et ISO 3449 FOPS (Falling Object Protective Structure OPG niveau II)



Poids (ca.)

Poids à vide	33925 kg
Poids brut du véhicule	74005 kg
Distribution de poids :	
À vide : Pont avant	56,7%
Pont central	23,2%
Pont arrière	20,1%
En charge : Pont avant	29,3%
Pont central	35,4%
Pont arrière	35,3%



Pneus

Pneus de série	29.5 R25
----------------	----------



Capacités de remplissage

Réservoir de carburant	518 l
Huile du moteur	50 l
Liquide de refroidissement du convertisseur de couple, transmission et ralentisseur	125 l
Différentiels (total)	108 l
Réductions finales (total)	32 l
Système hydraulique	167 l
Suspension (total)	20,4 l



Équipement standard

Moteur

- Alternateur, 24 V/75 A
- Batteries 2 × 12 V/160 Ah
- Moteur, Komatsu SAA6D140E-5
- Démarreur 11,0 kW

Cabine

- 2 × prises électriques 12 V CC
- Climatisation
- Cendrier
- Allume-cigare
- Porte-gobelets
- Essuie-glace avant (avec lave-glace et fonctionnement intermittent)
- Ecran de contrôle (LCD couleur)
- Siège de l'opérateur inclinable, type de suspension à air avec ceinture de sécurité à enrouleur à 2 points
- Siège passager équipé d'une ceinture de sécurité avec enrouleur à 2 points
- Vitre électrique (gauche)
- Essuie-glace arrière (avec lave-glace)
- Espace pour boîte-repas
- Volant, inclinable et télescopique
- Pare-soleil, vitre avant
- Cabine inclinable ROPS avec FOPS, insonorisée

Système d'éclairage

- Feu de recul
- Lampes de travail à l'arrière, côté gauche et droit
- Lampes de danger
- Phares avant (feu de route/croisement)
- Feu-stop, arrière et clignotants

Protections et couvercles

- Blindage inférieur moteur
- Protection thermique d'échappement
- Couvercles de prévention incendie
- Capot d'arbre de transmission, avant et arrière
- Blindage inférieur transmission

Équipement de sécurité

- Alarme de recul
- Matériau antidérapage sur garde-boue
- Système de direction de secours automatique
- Alarme et témoin de température du liquide de refroidissement
- Mains courantes
- Klaxon, électrique
- Système d'anti-patinage Komatsu (KTCS)
- Frein de stationnement
- Grille de protection pour la fenêtre arrière
- Rétroviseurs
- Frein de secours

- Interrupteur d'arrêt secondaire du moteur
- Blocage articulaire de direction
- Marche (droite) et échelle (gauche)
- Rétroviseurs inférieur

Benne

- Système de commande de levage électronique

Pneus

- 29.5 R25

Autres

- Coupe-circuit général
- Lubrification centralisée
- Compteur de vidage
- Conseils éco et jauge éco
- Disjoncteurs électriques, 24 V
- Komtrax
- Garde-boue
- Indicateurs latéraux
- Boîte à outils



Équipements optionnels

Benne

- Chauffage d'échappement de la benne
- Revêtement interne de la benne
- Porte arrière, type à câble
- Extension supérieure, 200 mm

Cabine

- Radio AM/FM

Système d'éclairage

- Phares antibrouillard
- Lampes latérales
- Feu-stop, arrière et clignotants (LED)
- Gyrophare jaune

Autres

- Ralentisseur automatique avec contrôle de l'accélération
- Caméra arrière avec écran couleur
- Raccord rapide pour réservoir de carburant

- Verrou de l'orifice de remplissage et verrou du couvercle
- Extincteur
- Outil de recharge de gaz
- Compteur de charge utile et lampe
- Cabine inclinable électrique
- Pré-filtre turbocompresseur II
- Dispositif pour zone sablonneuse et poussiéreuse
- Pièces détachées pour premier entretien
- Kit d'outils



Pré-filtre turbocompresseur II



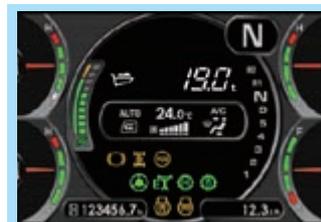
Feu-stop, arrière et clignotants (LED)



Porte arrière, type à câble



Caméra arrière avec écran couleur



Compteur de charge utile et lampe



L'équipement standard peut varier d'un pays à l'autre et les spécifications ci-dessus peuvent contenir des accessoires et des équipements optionnels qui ne sont pas disponibles dans votre région.

Consultez votre distributeur Komatsu pour des informations plus détaillées.

Votre partenaire Komatsu :

KOMATSU

[komatsu.com](https://www.komatsu.com)