

KOMATSU

D275A-5R



Boueur sur chenilles

Puissance du moteur
337 kW / 458 ch @ 2000 t/mn

Poids opérationnel
50850 kg

Capacité de la lame
13,7 - 16,6 m³

D'un seul coup d'œil

Moteur SAA6D140E-5 à turbocompresseur refroidi

déploie une puissance de 335 kW / 455 ch pour une productivité exceptionnelle. La machine est conforme à la norme américaine EPA Tier 2 et européenne Stage 2.

Entretien préventif

- Poste de service centralisé
- Tuyaux hydrauliques protégés
- Conception modulaire de la chaîne cinématique
- Orifices de contrôle de la pression d'huile

Châssis à coque simple

et châssis monocoque avec arbre de pivot pour une plus grande fiabilité.

Lames grandes capacités

13,7 m³ (lame semi-U)
16,6 m³ (lame U)
14,6 m³ (SIGMADOZER)

Nouveau train de chaîne

Réduit les frais de maintenance en facilitant le remplacement des axes et leur réutilisation.

Conception intégrée Komatsu

pour les meilleures performances, fiabilité et polyvalence. Le système hydraulique, la chaîne cinématique, le châssis et tous les autres composants principaux ont été développés par Komatsu. Vous obtenez une machine dont les composants sont conçus pour fonctionner ensemble pour atteindre les meilleurs de performances, une excellente fiabilité et plus de polyvalence.

Ventilateur hydraulique de refroidissement pour le radiateur

commande automatique, limite la consommation de carburant et le niveau de bruit.



Système de contrôle de glissement des chenilles (en option)

Puissance du moteur

337 kW / 458 ch @ 2000 t/mn

Poids opérationnel

50850 kg

Capacité de la lame

13,7 - 16,6 m³

Nouvelle cabine hexagonale

- Intérieur spacieux
- Confortable grâce au nouvel amortisseur de la cabine et le train de chaînes à bogies en K Komatsu
- Visibilité excellente
- Climatisation haute capacité (en option)
- Commandes ergonomiques PCCS
- Cabine pressurisée en option
- Accoudoir réglable
- Console de commande de déplacement intégrée au siège de l'opérateur

Le profil extra bas de la machine

lui confère un excellent équilibre et un centre de gravité bas.

Filtration

La fiabilité de la machine a été améliorée grâce à un filtre à carburant plus puissant.

Transmission contrôlée ECMV

Contrôle de l'embrayage et des freins pour un pilotage plus facile.



Train de roulement bas et long à sept galets

Système de train de roulement à bogies en K

Améliore l'adhérence, la durabilité des composants et le confort de l'opérateur.

Commandes ergonomiques PCCS (Palm Command Control System)

Le nouveau système de commande ergonomique PCCS de Komatsu offre un environnement de travail avec des commandes complètes pour l'opérateur.

Interface homme - machine

Levier de déplacement à commande électronique

Le levier de déplacement offre à l'opérateur une position confortable et un contrôle fin. Le changement de rapport de vitesse est simplifié grâce à la commande au pouce.

Joystick gauche



Siège à suspension et console réglables

Pour une meilleure visibilité à l'arrière, l'opérateur peut régler le siège de 15° sur la droite. La transmission et les commandes de déplacement suivent le siège pour plus de confort. La console de commande de déplacement peut aussi être déplacée vers l'avant, l'arrière et en hauteur. L'accoudoir est réglable indépendamment en hauteur pour une position de travail idéale.

Face à l'avant



Quand pivotement de 15°



Commandes de lame proportionnelles sur manipulateurs (PPC)

Le levier de contrôle de la lame exploite le circuit PPC à l'instar du levier de commande de déplacement. Ce dispositif s'associe au système hydraulique exceptionnel de Komatsu pour offrir un contrôle fin. (L'inclinaison et l'attaque sont activées en appuyant sur le commutateur avec le pouce. Cette fonction est accessible en présence d'une lame à double inclinaison en option.)

Joystick de contrôle de la lame et du ripper



Commande régime moteur

Le régime moteur est commandé électroniquement. L'absence d'entretien des articulations et de la liaison facilite l'utilisation.

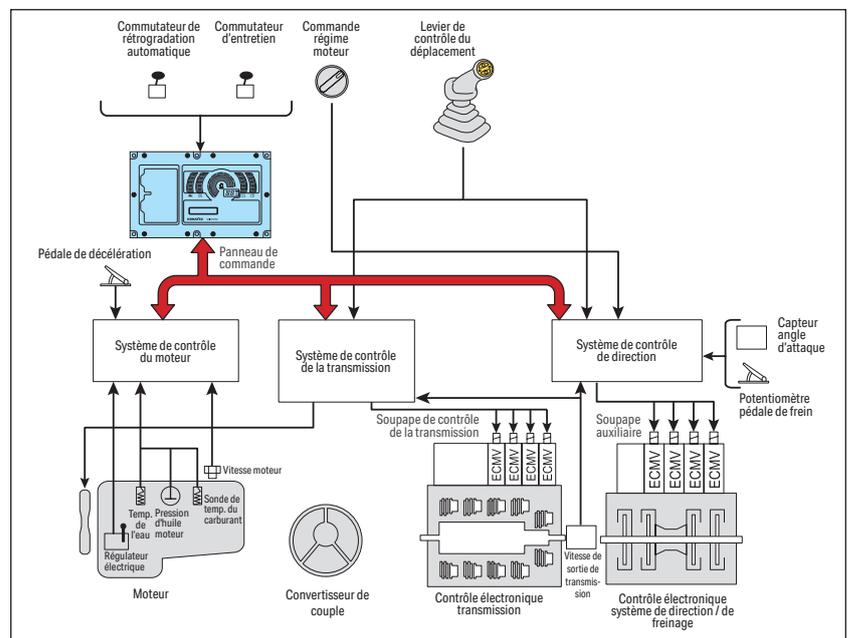
Accoudoir réglable en hauteur pour le contrôle de la lame

La hauteur de l'accoudoir peut être réglée sans outils en trois étapes, pour un meilleur soutien plus de confort.

Position réglable du manipulateur du ripper

La position du joystick de contrôle du ripper est réglable, pour plus de confort sur chaque chantier.

Présentation du système de contrôle électronique



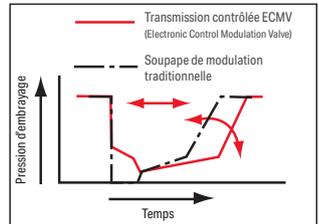
Contrôle électronique de la chaîne cinématique

Souplesse et finesse

La D275A-5R exploite un nouveau système de gestion électronique de la chaîne cinématique. La commande enregistre le niveau d'intervention de l'opérateur (mouvements du levier et manipulation des commutateurs) et les signaux de chaque capteur de la machine pour calculer avec précision la transmission, l'embrayage et les freins pour un pilotage optimal. Ces nouvelles fonctions augmentent encore la productivité et la facilité d'utilisation de la D275A-5R.

Transmission automatique ECMV

Le module de commande règle chaque action de l'embrayage selon les conditions de déplacement (rapport, régime et changement de rapport) pour un embrayage fluide, une durée de vie prolongée des composants et un meilleur confort d'utilisation.

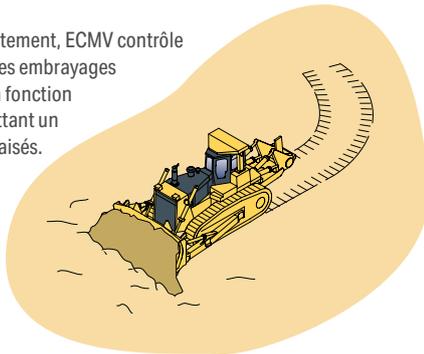


Embrayage et freins ECMVT

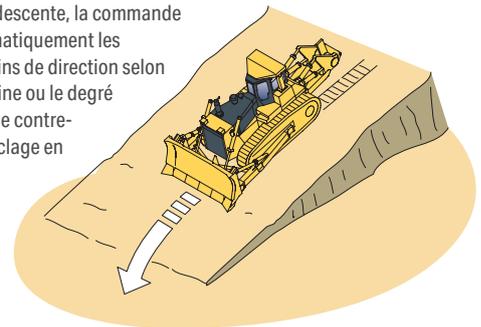
Des sondes contrôlent les conditions d'utilisation de la machine ainsi que l'embrayage et les freins à commande électronique. Ils s'adaptent au type de chantier selon la charge ou l'inclinaison pour un pilotage plus fluide et plus facile grâce à une diminution du contre-braquage en descente, etc.

Effets de l'embrayage et des freins ECMV

Lors du ratissage et du pivotement, ECMV contrôle automatiquement course des embrayages et des freins de direction en fonction du degré de charge, permettant un ratissage et un pivotement aisés.

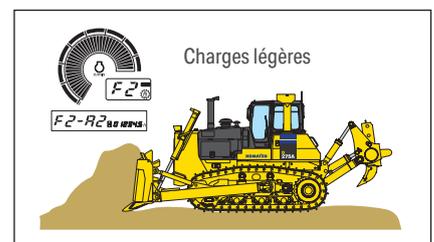
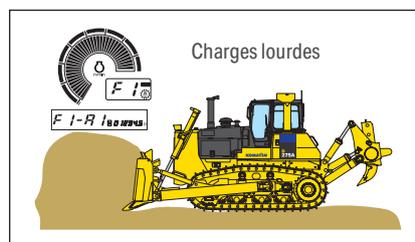
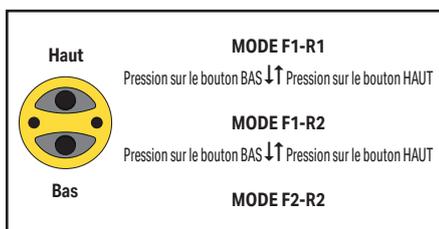


Lors d'un raclage en descente, la commande ECMV contrôle automatiquement les embrayages et les freins de direction selon l'inclinaison de machine ou le degré de charge, réduisant le contre-braquage, pour un raclage en douceur.



Fonction présélection de la vitesse de déplacement

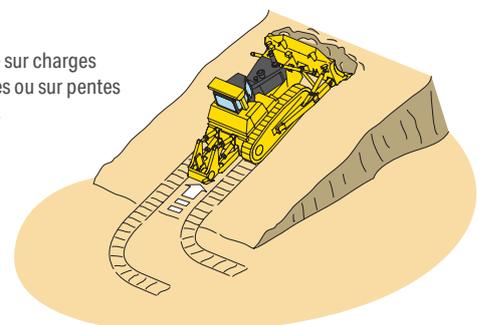
La fonction de présélection de la vitesse de déplacement est disponible de série. Elle permet à l'opérateur de sélectionner la vitesse de déplacement avant et arrière parmi trois schémas préétablis (F1-R1, F1-R2 et F2-R2) à l'aide du commutateur HAUT/BAS. En mode F1-R2 ou F2-R2, si le levier de contrôle est déplacé vers l'avant ou l'arrière, la machine se déplace automatiquement selon la vitesse indiquée. Cette fonction réduit la fréquence des changements de rapport et permet à l'opérateur de se concentrer sur les commandes de direction et hydrauliques. Elle est particulièrement utile avec la fonction de rétrogradation automatique puisqu'elle limite la durée des cycles lors des allers/retours.



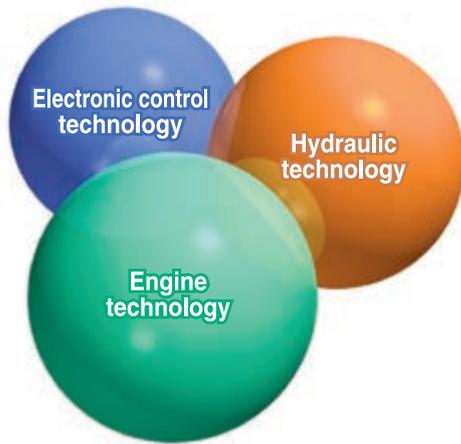
Fonction de rétrogradation automatique

Le contrôleur suit la vitesse du moteur, le rapport et la vitesse de déplacement. Lorsque la charge est appliquée et que la vitesse de déplacement est réduite, le système rétrograde automatiquement pour optimiser la consommation. Cette fonction assure une utilisation confortable et une grande productivité sans rétrogradation manuelle. (L'annulation de la fonction est possible à l'aide d'un commutateur.)

Activé sur charges lourdes ou sur pentes raides



Productivité

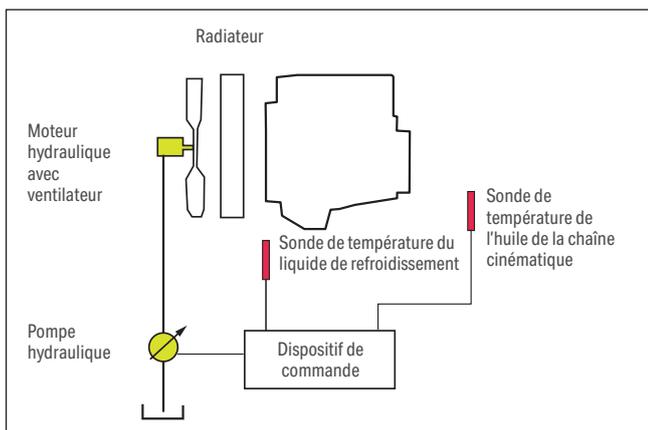


Moteur

Le moteur Komatsu SAA6D140E-5 délivre 335 kW / 455 ch à 2000 t/mn. Ce moteur économe en carburant fait de la D275A-5R un bouteur sur chenilles de poids tant pour le raclage que pour le déroctage. Le moteur est conforme à la norme américaine EPA Tier 2 et européenne Stage 2. Il dispose d'une injection directe, d'un turbocompresseur et d'un refroidissement par air pour limiter la consommation. Le bruit et les vibrations sont quant à elles réduites puisque le moteur est monté sur le châssis principal avec des amortisseurs en caoutchouc.

Ventilateur hydraulique de refroidissement pour le radiateur

La rotation du ventilateur de refroidissement du moteur est contrôlée automatiquement en fonction de la température du liquide de refroidissement et de la température de l'huile hydraulique, pour épargner au niveau de la consommation de carburant et pour garantir une plus grande productivité dans un environnement d'utilisation plus calme.



Train de chaînes

Bogies en K

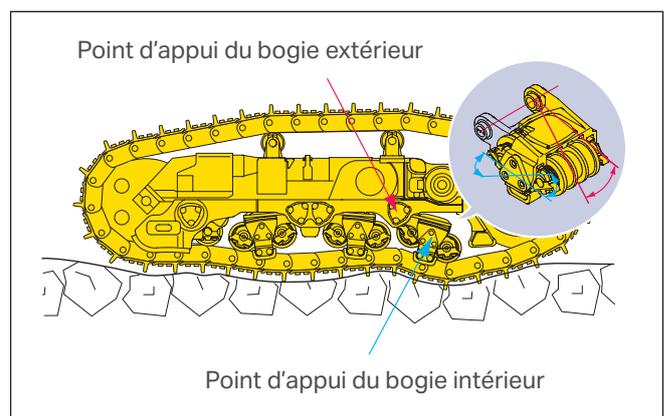
Le système de train de roulement à bogies en K conserve ses avantages, auxquels s'ajoutent de nouveaux atouts.

Fonctions actuelles :

- La longueur de chenille en contact au sol reste constante. La perte d'adhérence est ainsi réduite pour une traction maximale.
- Le pivot n'oscille pas sous la charge pour garantir l'équilibre de la machine. La force de pénétration de la lame et du ripper reste stable pour assurer la productivité de la machine.

Nouvelles fonctions du train de chaînes à bogies en K:

- Les bogies en K oscillent avec deux points d'appui tandis que le déplacement vertical du galet de roulement est considérablement augmenté. L'impact sur tous les éléments du châssis est réduit et la durabilité des composants est renforcée étant donné que les galets de roulement restent en contact permanent avec les maillons de chenille.
- La durabilité du châssis est améliorée grâce à un meilleur contrôle de l'alignement des chaînes et des galets.
- Le confort de conduite est aussi garanti grâce à la réduction des vibrations et des chocs lors de déplacements sur terrain accidenté.



Lame grande capacité

Les lames de 13,7 m³ (lame semi-U), 16,6 m³ (lame U) et 14,6 m³ (SIGMADOZER) garantissent une productivité exceptionnelle. Un acier ultra-résistant a été intégré à l'avant et sur les côtés de la lame pour encore la renforcer.

Lame à double inclinaison (en option)

La lame à double inclinaison renforce la productivité tout en limitant les efforts de l'opérateur.

- L'angle optimal de la lame peut être sélectionné à la volée selon le type de matériau pour plus d'efficacité en termes de charge et de production.
- Les manoeuvres d'excavation, raclage (transport) et déversement (épanchage) sont plus faciles et plus fluides.
- L'angle et la vitesse d'inclinaison de la lame sont deux fois plus rapides qu'avec un modèle traditionnel.

Rippers

- Le ripper géant variable se distingue par la longue distance séparant le pignon et le centre du ripper, pour un déroctage plus facile et plus efficace tout en conservant la force de pénétration.
- Il s'agit d'un parallélogramme monodent idéal pour le travail des sols difficiles. L'angle de déroctage et la vitesse peuvent être adaptés selon trois niveaux grâce à un système de levage à broches à commande hydraulique.
- Le ripper parallélogramme multident est un ripper à trois dents à commande hydraulique.



Commande de contrôle du glissement des chenilles

Système de contrôle de glissement des chenilles (en option)

- Evite à l'utilisateur de devoir contrôler constamment la sortie de la puissance du moteur avec le décélérateur pendant le déroctage.
- La liberté de mouvement est améliorée car l'utilisateur peut se concentrer sur le déroctage sans devoir contrôler le glissement des chenilles.
- Les frais de réparations sont en outre fortement réduits et la durée de vie du train de roulement est prolongée avec la réduction du glissement des chenilles.
- Le système de contrôle des chenilles contribue à réduire les coûts de carburant parce que la puissance du moteur est automatiquement contrôlée pour optimiser les niveaux d'utilisation.



Environnement de travail

Confort de l'utilisateur

Le confort de l'opérateur est essentiel pour un travail productif. Le D275A-5R offre un environnement de travail calme et confortable dans lequel l'opérateur peut se concentrer sur le travail en cours.



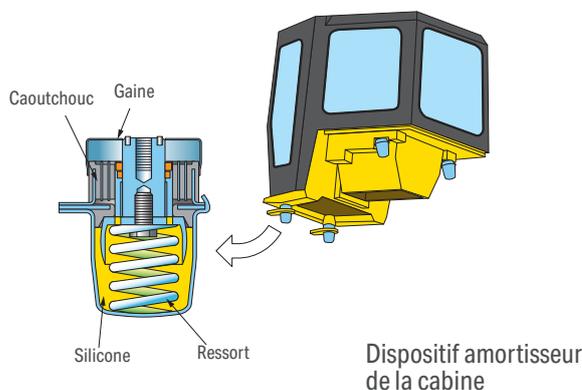
Cabine hexagonale pressurisée (en option)

- Le nouveau design hexagonal de la cabine et les grandes fenêtres teintées assurent une excellente visibilité avant, arrière et latérale.
- Les filtres à air et une grande pression interne permettent d'éviter que la poussière ne s'infilte dans la cabine.



Confortable grâce au nouvel amortisseur de cabine et le train de chaînes à bogies en K

La cabine du D275A-5R comprend un nouvel amortisseur de cabine qui garantit une grande capacité d'absorption des chocs et des vibrations grâce à sa longue course. Les supports de l'amortisseur de la cabine et le nouveau châssis à bogies en K adoucissent les chocs et les vibrations lors de déplacements dans des conditions difficiles qu'il est impossible d'absorber avec des méthodes traditionnelles. Le ressort de l'amortisseur de la cabine isole la cabine du châssis de la machine, supprimant de cette manière les vibrations et offrant un environnement de travail calme et confortable.



Nouveau siège à suspension

Le D275A-5R dispose d'un nouveau siège à suspension. Les rails de déplacement et le ressort de suspension ont été renforcés tandis que le jeu a été réduit au niveau des articulations. Le siège pivote pour commander le ripper. Il s'incline pour faciliter le raclage en descente. Un siège à suspension pneumatique est aussi disponible.



Entretien

Entretien préventif

L'entretien préventif est la seule manière de garantir une longue durée de vie pour votre équipement. C'est pourquoi Komatsu a conçu le D275A-5R avec des points d'entretien placés dans des endroits facilement accessibles afin de faciliter les entretiens et inspections nécessaires et de les rendre plus rapides.

Poste de service centralisé

Pour un entretien pratique, les filtres à huile de la transmission et de la direction hydrostatique, les jauges d'huile de la chaîne cinématique et le réservoir hydraulique se trouvent sur le côté droit de la machine.



Contrôle avec fonction auto-diagnostic

Lorsque le démarreur est activé, l'écran affiche P. Les contrôles au démarrage sont effectués et les points importants sont signalés en bas à droite de l'écran. En cas d'anomalie, les témoins correspondants clignotent et un signal sonore est émis. L'écran affiche le régime moteur et la vitesse enclenchée sur la partie supérieure. En cas d'anomalie pendant le fonctionnement, le code et le compteur d'entretien s'affichent en alternance. Si le code est critique, le témoin d'avertissement clignote et un signal sonore est émis afin d'éviter l'apparition de problèmes majeurs.

Tuyaux hydrauliques protégés

Les tuyaux hydrauliques du vérin d'inclinaison de la lame sont entièrement intégrés dans le bras de poussée, ce qui les protège de tout dommage.

Faibles coûts d'entretien

Nouveau train de chaîne

La voie et la hauteur du nouveau train de chaîne du D275A-5R ont été augmentées tandis que la forme de la protection de guidage de la chaîne a été améliorée. La vie utile du châssis est ainsi prolongée. Les frais d'entretien liés à la rotation des axes et bagues sont quant à eux revus à la baisse.

Conception modulaire de la chaîne cinématique

Les composants de la chaîne cinématique sont protégés afin d'éviter les pertes d'huile lors du démontage et montage.

Orifices de contrôle de la pression d'huile

Les orifices de contrôle de la pression pour les composants de la chaîne cinématique sont centralisés pour un diagnostic rapide et simple.



Freins à disque sans entretien

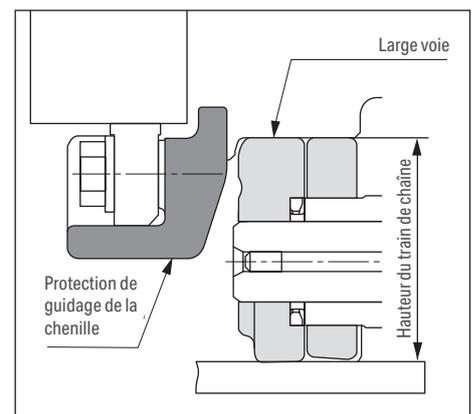
Les freins à disque humides nécessitent moins d'entretien.

Large compartiment moteur

Le compartiment moteur a été agrandi grâce à un capot plus haut, ce qui facilite l'entretien du moteur et du matériel. Le capot n'est plus perforé pour mieux protéger le moteur contre la pluie et la poussière.

Capots latéraux papillons du moteur

L'ouverture est encore plus large lorsque les capots latéraux papillons du moteur sont ouverts, pour un entretien du moteur et un remplacement des filtres plus faciles. Les capots latéraux ont été remplacés par une structure monobloc épaisse avec protection boulonnée pour une plus grande résistance.



Fiabilité

Filtration

Moteur

La machine est dotée d'un filtre à carburant principal à haut rendement de 2 μ et d'un séparateur d'eau qui protège le moteur contre la poussière et l'eau présents dans le carburant.



Hydraulique

Le réservoir hydraulique est doté d'un reniflard avec filtre puissant et d'une vanne de pression pour éviter que la poussière y entre.



Le réservoir de carburant est doté d'un reniflard avec filtre puissant et vanne de pression pour éviter que la poussière y entre.



Spécifications



Moteur

Modèle Komatsu SAA6D140E-5
 Type Injection directe, refroidissement à eau, 4 cycles
 Aspiration Turbocompresseur, refroidisseur air-air
 Nombre de cylindres 6
 Alésage × course 140 mm × 165 mm
 Cylindrée 15,24 l
 Régulateur Toutes vitesses, à commande électronique
 Puissance
 SAE J1995 Brute 337 kW / 458 ch
 ISO 9249 / SAE J1349* Nette 335 kW / 455 ch
 Régime nominal 2000 t/mn
 Ventilateur Hydraulique
 Système de lubrification
 Méthode de lubrification Pompe à engrenages, graissage forcé
 Filtre Débit total

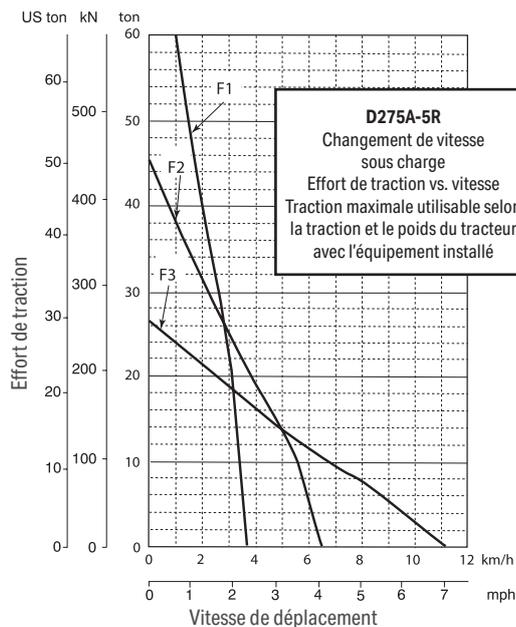
* La puissance nette avec le ventilateur de refroidissement à vitesse maximale est de 306 kW / 416 ch
 Conforme à la norme américaine EPA Tier 2 et européenne Stage 2.



Transmission TORQFLOW

La transmission automatique TORQFLOW de Komatsu se compose d'un convertisseur de couple à 3 éléments, monoétagé, monophasé et à refroidissement liquide, d'un engrenage planétaire, d'un embrayage multidisques à commandes hydrauliques et graissage forcé pour une dispersion optimale de la chaleur. Le levier de verrouillage de changement de vitesses et le commutateur neutre évitent les démarrages accidentels de la machine.

Rapport	Marche avant	Marche arrière
1ère	3,6 km/h	4,7 km/h
2ème	6,7 km/h	8,7 km/h
3ème	11,2 km/h	14,9 km/h



Réductions finales

Double réduction finale avec engrenages droits et planétaires pour renforcer l'effort de traction et réduire la pression sur les engrenages afin de prolonger la durée de vie de la réduction finale. Barbotins segmentés boulonnés faciles à remplacer.



SYSTÈME DE DIRECTION

Commandes PCCS pour tous les déplacements. En poussant le levier PCCS vers l'avant, la machine avance. Si l'opérateur le tire vers lui, la machine recule. Il suffit d'incliner le levier vers la gauche ou la virer à gauche ou à droite, respectivement.

Levier PCCS, embrayage multi-disques à bain d'huile et commande par levier, activation et désactivation hydrauliques. Freins multi-disques à bain d'huile, commande par pédale/levier, activation par ressort et désactivation hydraulique, sans réglage. Les embrayages et freins sont reliés pour une direction facile et plus réactive.

Rayon de braquage minimum 3,9 m



Train de chaînes

Suspension Oscillante avec barre égalisatrice et arbre pivot
 Châssis de chenilles Cylindrique, acier haute résistance

Galets et roues folles Galets lubrifiés

Train de roulement à bogies en K

Les galets de roulement sont montés sur le châssis avec une série de bogies en K dont l'oscillation est amortie par des supports en caoutchouc.

Patins extrêmes

Trains de chaîne lubrifiés. Joints uniques pour éviter l'entrée d'éléments abrasifs entre l'axe et la bague pour prolonger la durée de vie. La tension de chenilles est facile à régler avec le pistolet de graissage.

Nombre de patins (chaque côté) 39
 Hauteur crampons :
 Crampon simple 88 mm
 Largeur de patins (standard) 610 mm
 Surface de contact au sol 42456 cm²
 Pression au sol (tracteur uniquement) 0,89 kg/cm²
 Nombre de galets de roulement 7
 Nombre de galets porteurs 2

Extrême patins	Poids supplémentaire	Surface de contact au sol	Pression au sol
710 mm	570 kg	49416 cm ²	1,04 kg/cm ²
760 mm	850 kg	52896 cm ²	0,98 kg/cm ²



Capacités de remplissage

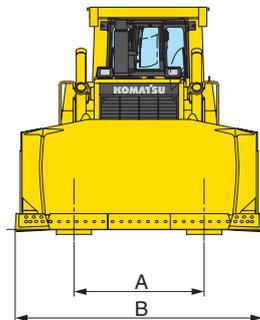
Réservoir de carburant 840 l
 Liquide de refroidissement 100 l
 Moteur 52,0 l
 Convertisseur de couple, transmission, engrenage conique et direction 90 l
 Réductions finales (chaque côté) 40 l

Spécifications

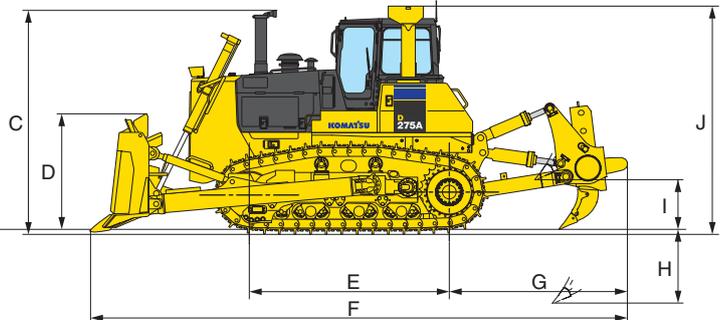


Dimensions

A	2260 mm
B	4300 mm
C	3940 mm
D	1960 mm
E	3480 mm
F	9290 mm
G	3060 mm
H	1275 mm
I	895 mm
J	4015 mm



Lame semi-U et ripper géant



Garde au sol : 507 mm



Poids opérationnel

Poids du boteur 37680 kg
Avec capacité nominale de lubrifiant, de réfrigérant, de carburant, opérateur et équipement standard.

Poids opérationnel 50 850 kg
Avec lame semi-U, ripper géant, acier cabine, ROPS (ISO 3471), opérateur, équipement de série, capacité nominale de lubrifiant, de liquide de refroidissement, et plein de carburant.
Pression au sol 117 kPa / 1,20 kg/cm²



Système hydraulique

Système hydraulique CLSS à centre fermé à détection de charge conçu pour un contrôle réactif et précis, et pour une opération simultanée efficace.

Commandes hydrauliques :

Toutes les soupapes de commande à tiroir sont montées à l'extérieur du réservoir hydraulique.

Pompe hydraulique à flotteur de 230 l/min (débit) au régime moteur nominal.

Tarage des soupapes de sécurité 27,5 MPa / 280 kg/cm²

Distributeurs :

Tiroirs de commande de lame semi-U et de lame en U.

Positions : Levage de la lame Levage, maintien, descente et flottement

Inclinaison de lame Droite, immobilisation et gauche

Distributeur de commande supplémentaire nécessaire pour ripper parallélogramme multident et ripper géant pour angle d'attaque variable.

Positions : Levage du ripper Levage, maintien, descente Inclinaison du ripper

Augmentation, immobilisation et diminué

Vérins hydrauliques À piston, double effet

	Nombre de vérins	Alésage
Levage de lame	2	120 mm
Inclinaison de lame	1	180 mm
Levage du ripper	2	180 mm
Inclinaison du ripper	2	160 mm

Capacité hydraulique (appoint) :

Lame semi-U 130 l

Lame U 130 l

Équipement du ripper (volume supplémentaire) :

Ripper géant 38 l

Parallélogramme multident 38 l



Lames

Les capacités des lames sont basées sur la recommandation J1265.

	Longueur totale avec lame	Capacité de la lame	Lame longueur × hauteur	Levage max. au-dessus du sol	Descente max. sous sol	Inclinaison maximale	Lames	Huile hydraulique	Pression au sol*
Lame semi-U inclinaison	6930 mm	13,7 m ³	4300 mm × 1960 mm	1475 mm	615 mm	1000 mm	7480 kg	29 kg	1,20 kg/cm ²
Lame U	7265 mm	16,6 m ³	4615 mm × 1973 mm	1475 mm	615 mm	1070 mm	8405 kg	29 kg	1,22 kg/cm ²
Lame semi-U double inclinaison	6930 mm	13,7 m ³	4300 mm × 1960 mm	1475 mm	615 mm	1140 mm	7560 kg	35 kg	1,20 kg/cm ²
Lame U double inclinaison	7265 mm	16,6 m ³	4615 mm × 1973 mm	1475 mm	615 mm	1220 mm	8485 kg	35 kg	1,22 kg/cm ²

* La pression au sol comprend le tracteur, la cabine, ROPS (ISO 3471), l'opérateur, le ripper géant, l'équipement de série et la lame. Lors du calcul du poids opérationnel de la lame à double inclinaison, ajouter 50 kg pour le système hydraulique au poids du bouteur.

SIGMADOZER

	Longueur totale avec lame	Capacité de la lame	Lame longueur × hauteur	Levage max. au-dessus du sol	Descente max. sous sol	Inclinaison maximale	Lames	Huile hydraulique	Pression au sol*
Lame SIGMADOZER renforcée double inclinaison	6665 mm	14,6 m ³	4440 mm × 2150 mm	1415 mm	720 mm	1070 mm	9110 kg	35 kg	1,24 kg/cm ²
SIGMADOZER renforcé	6665 mm	14,6 m ³	4440 mm × 2150 mm	1415 mm	720 mm	1000 mm	9030 kg	29 kg	1,23 kg/cm ²

* La pression au sol comprend le tracteur, la cabine, ROPS (ISO 3471), l'opérateur, le ripper géant, l'équipement de série et la lame. Lors du calcul du poids opérationnel de la lame à double inclinaison, ajouter 50 kg pour le système hydraulique au poids du bouteur.





Équipement standard

- Alternateur 75 A/24 V
- Alarme de recul
- Batteries 170 Ah/2 × 12 V
- Ventilateur
- Pédale de décélération
- Filtre à air sec avec évacuation de la poussière et indicateur de colmatage
- Protection contre l'usure du carter de réduction finale
- Masque frontal à charnière
- Protection inférieure à charnière avec crochet de traction avant
- Régulateur hydraulique de la tension des chaînes
- Système d'éclairage (quatre à l'avant et deux à l'arrière)
- Silencieux avec couvercle à charnière
- Commande de direction par levier
- Capots latéraux perforés
- Réservoir de réserve pour radiateur
- Supports ROPS
- Barbotins segmentés
- Trains de chenilles à sept galets
- Patins, simple arête extrême de 610 mm
- Démarreurs 11 kW/24 V
- Siège à suspension
- Transmissions TORQFLOW
- Convertisseur de couple
- Protections galets
- Avertisseur sonore
- Embrayages/freins à bain d'huile

ROPS (ISO 3471 et SAE J/ISO 3471 ROPS) :

Poids: 605 kg

Dimensions

Largeur 1980 mm

Hauteur au sol du compartiment 1835 mm



Équipements optionnels

- Climatisation avec chauffage et dégivrage
- Alternateur 90 A/24 V
- Batteries 200 Ah/2 × 12 V
- Contrepoids
- Coussinet plaque de poussée
- Lame à double inclinaison
- Extincteur
- Crochet de traction
- Circuit hydraulique pour ripper
- Eclairage pour point de ripper
- Rétroviseur
- Capot
- Plaque de radiateur perforée
- Plaque de poussée
- Radio stéréo
- Siège
 - Siège à suspension pneumatique avec amortisseur
 - Siège à suspension
 - Siège en tissu
 - Siège en tissu, dossier haut
- Ceinture de sécurité
- Patins :
 - 710 mm
 - 760 mm
- Protection d'éjections pour lame semi-U
- Protection d'éjections pour lame U
- Lame semi-U renforcée
- Lame en U renforcée
- Pare-soleil
- Système de contrôle de glissement des chenilles
- Kit de protection contre le vandalisme

Cabine en acier (ISO 3449 FOPS) :

Poids 455 kg

Dimensions :

Longueur 1790 mm

Largeur 1455 mm

Hauteur au sol du compartiment

du sol au plafond 1530 mm

Parallélogramme multident :

Ripper de type parallélogramme à commande hydraulique avec trois dents. Angle déroctage réglable à l'infini.

Poids (y compris unité de commande hydraulique) 4462 kg

Longueur de flèche 2495 mm

Levage maximal au-dessus du sol 980 mm

Hauteur max. de fouille 875 mm

Ripper géant variable :

Parallélogramme monodent variable idéal pour travail des sols difficiles. Angle de déroctage réglable à l'infini. Profondeur réglable en trois niveaux grâce à un système de levage à broches à commande hydraulique.

Poids (y compris unité de commande hydraulique) 4600 kg

Longueur de flèche 1252 mm

Levage maximal au-dessus du sol 895 mm

Hauteur max. de fouille 1275 mm

Votre partenaire Komatsu :

KOMATSU

[komatsu.com](https://www.komatsu.com)