

KOMATSU

PC1250SP-11R



Pelle hydraulique

Puissance du moteur
578 kW / 786 ch @ 1800 t/mn

Poids opérationnel
118600 kg

Capacité du godet
6,7 m³ (@ 1,8 t/m³)

PC1250SP-11R



Puissance du moteur

578 kW / 786 ch @ 1800 t/mn

Poids opérationnel

118600 kg

Capacité du godet

6,7 m³ (@ 1,8 t/m³)

Économies hors pair et productivité élevée

Puissance et respect de l'environnement

- Moteur Komatsu SAA6D170E-7 hautes performances à faible consommation de carburant
- Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé
- Auto-décélération
- Technologies Komatsu pour économiser du carburant
- 6% de réduction de consommation de carburant

Efficacité maximale

- Productivité améliorée (jusqu'à 8%)
- Grande force d'excavation
- Grande force de traction et puissance de direction
- Deux modes pour la flèche
- Mode priorité à la rotation

Confort élevé

- Poste de commande à suspension pneumatique intégrale
- Conception silencieuse
- Moniteur large

La sécurité avant tout

- Cabine SpaceCab™ Komatsu
- Système KomVision de vision panoramique
- Système de détection du point mort des manipulateurs et leviers
- Escalier d'accès à entraînement hydraulique
- Commutateurs d'arrêt d'urgence du moteur
- Système d'éclairage LED de série

Qualité hors pair

- Composants de qualité Komatsu
- Large réseau de distributeurs

Komtrax Plus

- Diagnostic immédiat de la machine
- Rapports d'utilisation

La photo montre un équipement optionnel



Productivité plus élevée

Les modes de travail comprennent les fameux modes Puissance et Economie, et la PC1250SP-11R bénéficie aussi du nouveau mode «Puissance Plus» (P+), qui permet à l'opérateur d'utiliser pleinement une puissance accrue du moteur pour gagner jusqu'à 8% de productivité supérieure par rapport à la PC1250-8 en mode P.

Technologies Komatsu pour économiser du carburant

La PC1250SP-11R consomme jusqu'à 6% de carburant en moins. La gestion du moteur a été améliorée. La fonction d'ajustement variable de la vitesse du moteur et de la pompe garantit l'efficacité et la précision des mouvements simples ou combinés.

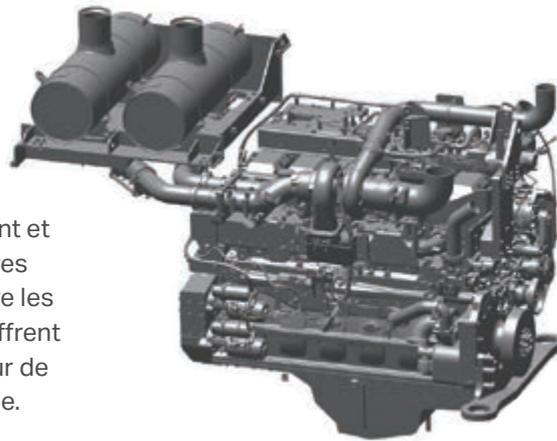
Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé

L'arrêt moteur automatique de Komatsu en cas de ralenti prolongé coupe automatiquement le moteur après une période d'inactivité prédéfinie. Cette fonction peut être programmée facilement, avec un délai de 5 à 60 minutes, pour réduire la consommation de carburant et les émissions inutiles et pour diminuer le coût d'exploitation. La nouvelle fonction d'auto-décélération ralentit automatiquement le régime moteur lorsque les leviers sont en position neutre pendant une durée déterminée.

Puissance et respect de l'environnement

Moteur Komatsu

Le moteur Komatsu SAA6D170E-7 est productif, fiable et efficace. Avec son taux d'émissions faible, il concilie impact réduit sur l'environnement et performances supérieures qui permettent de réduire les coûts d'exploitation et offrent la possibilité à l'opérateur de travailler l'esprit tranquille.



Ventilateur à commande électronique à vitesse variable

La vitesse du ventilateur peut être commandée électroniquement en fonction des conditions d'utilisation, pour un déploiement maximum de la puissance du moteur tout en minimisant le bruit.

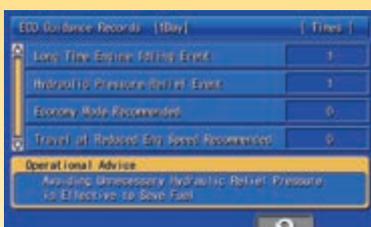


Conseils éco

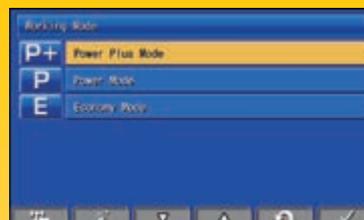
Pendant le fonctionnement de la machine, les conseils éco pour l'utilisation apparaissent à l'écran et aident l'opérateur à obtenir de meilleures économies de carburant.

Jauge ECO et jauge de carburant

L'écran de contrôle est doté d'une jauge éco, ainsi que d'une jauge de carburant affichée en permanence. En outre, l'opérateur peut définir n'importe quelle valeur de consommation de carburant souhaitée (dans la plage verte de l'affichage) pour utiliser la machine avec de meilleures économies de carburant.



Rapport conseils éco



Trois modes de fonctionnement pour les travaux intenses et une faible consommation

Outre le nouveau [mode P+], le nouveau [mode P] présente une plus faible consommation de carburant avec un même volume de production. Le nouveau [mode E] présente la même vitesse pour les travaux légers que le mode P classique, avec une réduction de la consommation. Les trois modes sont associés à un bouton de l'écran de contrôle.



Historique de la consommation de carburant



Plusieurs réglages du mode E pour une diminution de la consommation

Pour les travaux ne nécessitant qu'une faible consommation, trois niveaux sont accessibles dans le mode E afin de s'adapter à chaque condition de travail.



Accès rapide au journal de travail

Effacité maximale

Excellente force d'excavation

Grâce à la puissance moteur élevée et au système hydraulique optimisé, la PC1250SP-11R peut atteindre une force d'arrachement au godet de 412 kN (42 tonnes) en mode PowerMax et développer jusqu'à 570 kN (58,1 tonnes) de force de pénétration au balancier en mode PowerMax.

Amortisseur de flèche

Le PC1250SP-11R présente un amortisseur (clapet de retenue lent double) qui réduit automatiquement les vibrations lors de l'utilisation de la flèche. Cela permet de limiter la fatigue de l'opérateur et les pertes de matériaux et par conséquent d'améliorer la sécurité et la productivité.

Mode priorité à la rotation

Un système de deux moteurs de rotation assure d'excellentes performances de rotation tout en développant une vitesse et une puissance de freinage élevées. La fonction de rotation prioritaire offre la même fluidité de mouvement pour les chargements à 180° ou 90°. En ajustant le débit d'huile, l'opérateur donne la priorité à la flèche ou à la rotation pour une productivité accrue.

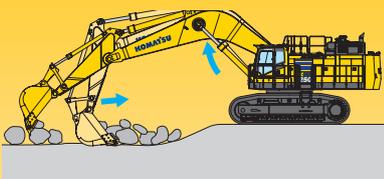
Grandes force de traction et puissance de direction

Comme la machine dispose d'une grande force de traction et d'une grande puissance de direction, elle offre une excellente mobilité même lorsqu'elle est utilisée sur des chantiers en pente.

Mode levage « Heavy Lift »

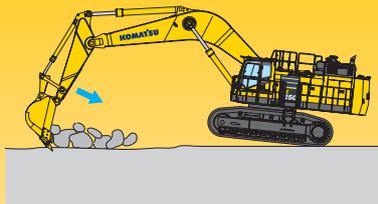
Donne à l'opérateur 10% de puissance de levage supplémentaire sur la flèche lorsque cela s'avère nécessaire pour manipuler des rochers ou pour des applications de levage importantes.

Deux modes pour la flèche



Mode souple

La pression de décharge de la petite chambre des vérins de flèche est abaissée de façon à permettre à la flèche de se lever pour faciliter les opérations de nettoyage de carreau ou de cavage au balancier.



Mode Puissance

La pression de décharge de la petite chambre des vérins de flèche est maximale de façon à offrir une force de pénétration supérieure.





Confort élevé

Confort accru

Dans la spacieuse cabine SpaceCab™, un siège chauffant à suspension pneumatique équipé d'accoudoirs réglables, d'une ventilation et d'un dossier haut est installé de série pour assurer un confort amélioré au centre d'un environnement de travail agréable et peu fatigant. La grande visibilité et l'ergonomie des commandes participe à l'amélioration de la productivité de l'opérateur.

Confort opérateur parfait

Outre la radio AM/FM de série, le PC1250SP-11R dispose d'une liaison Bluetooth® et une entrée auxiliaire pour brancher des appareils externes. L'opérateur pourra ainsi écouter sa musique avec les haut-parleurs de la cabine. Deux prises 12 V sont également disponibles dans la cabine. Les commandes proportionnelles sont installées de série pour un pilotage sûr et précis des accessoires.

Conception silencieuse

Les pelles hydrauliques de Komatsu présentent des niveaux de bruit externes extrêmement bas. L'utilisation optimale de l'isolation acoustique ainsi que de matériaux insonorisants rendent les niveaux de bruit internes comparables à ceux d'une voiture haut de gamme.



Manipulateurs avec commandes précises, pratiques et ergonomiques



Espace de rangement abondant, caisson chaud et froid, rangement pour magazines et porte-gobelets



Accoudoir aisément réglable en hauteur



Coûts d'exploitation moins élevés

L'équipement informatique Komatsu contribue à la réduction des coûts d'exploitation en aidant à gérer les activités de manière confortable et efficace. Il améliore le niveau de satisfaction des clients et la compétitivité de nos produits.

Moniteur large

Facile à personnaliser et offrant une sélection de 26 langues, le moniteur large présente des commutateurs et touches multifonctions simples et pratiques pour un accès instantané à de nombreuses fonctionnalités et données opérationnelles. Les images KomVision et une jauge éco sont maintenant incorporées dans le moniteur principal.

Interface révolutionnaire

Les informations utiles sont plus que jamais faciles à trouver et à comprendre grâce à l'interface moniteur améliorée. Une simple pression sur la touche F3 permet de sélectionner un écran principal optimal pour le travail en cours.



La polyvalence à portée de main : sélectionnez le réglage parfait pour chaque tâche



KomVision offre plusieurs vues grâce au réseau de caméras, tout en maintenant affichée en permanence une vue aérienne, depuis le dessus de la machine



Fonction d'identification de l'opérateur

PC1250SP-11R

Sécurité optimale sur le chantier

Les dispositifs de sécurité de la Komatsu PC1250SP-11R répondent aux normes industrielles les plus récentes et fonctionnent en synergie afin de minimiser les risques pour le personnel à l'intérieur et autour de l'engin. Le système de détection du point mort des leviers de déplacement et des équipements de travail, ainsi qu'une ceinture de sécurité avec voyant et une alarme sonore de déplacement améliorent la sécurité sur le chantier. Des plaques antidérapantes ultrarésistantes – dotées d'un revêtement supplémentaire à coefficient de friction élevé – assurent la sécurité pour le personnel à long terme.



L'escalier hydraulique permet un accès et une sortie plus sûrs de la machine.



Trois commutateurs d'arrêt d'urgence du moteur sont placés dans la cabine et autour de la machine



Caméras KomVision



Excellente protection de l'opérateur



Mains courantes et plaques antidérapantes

KomVision

Grâce à plusieurs caméras haute définition montées en réseau autour de la machine, KomVision offre une vue aérienne en temps réel de l'environnement immédiat sur le grand écran de la cabine. L'opérateur peut ainsi rapidement vérifier les éléments à proximité de la machine avant d'effectuer un quelconque déplacement. Il peut ainsi se concentrer sur sa tâche, même dans l'obscurité.

Cabine SpaceCab™ Komatsu

La vaste cabine SpaceCab™, avec ses commandes conviviales, offre un environnement de travail spacieux et confortable. Un siège entièrement réglable à suspension pneumatique, amortit les vibrations et réduit la fatigue due aux longues périodes de travail. Le large pare-brise et les vitres latérales offrent une visibilité supérieure et une sécurité accrue pour l'opérateur ainsi que pour les gens et machines sur le chantier.

Sécurité d'entretien

Une protection thermique entoure les zones les plus chaudes du moteur, la courroie et les poulies du ventilateur sont protégées, une séparation pompe/moteur empêche la projection d'huile hydraulique sur le moteur et la passerelle large ainsi que les mains courantes sont particulièrement robustes : Komatsu reste fidèle à la tradition et assure un niveau de sécurité maximal pour accélérer et faciliter l'entretien.



Éclairage LED complet pour une meilleure visibilité



Éclairage LED complet pour une meilleure visibilité



Interrupteur d'arrêt secondaire du moteur et avertissement de ceinture de sécurité

KOMTRAX Plus

Aide à la gestion de l'équipement

Komtrax Plus permet une surveillance étendue du parc d'engins par satellite et par réseau local sans fil. Les utilisateurs peuvent analyser l'état de santé et les performances de la machine à distance, quasiment en temps réel. Cela comprend des données sur l'état et l'évolution de la machine. En permettant d'accéder directement à ces informations critiques, Komtrax Plus est un outil efficace pour maximiser la productivité et réduire les coûts d'exploitation.



Quoi ?

- Komtrax est le système de commande de gestion de l'équipement à distance de Komatsu.
- Komtrax fait partie de l'équipement standard de tous les produits Komatsu destinés au secteur de la construction.
- Komtrax surveille et enregistre en permanence l'état de santé et les données opérationnelles de la machine.
- Les renseignements tels que consommation de carburant, utilisation et historique détaillé constituent une aide à la prise de décisions de réparation ou de remplacement.

Où ?

- Les données Komtrax sont potentiellement accessibles partout, via votre ordinateur, sur internet ou via votre smartphone.
- Des alarmes automatiques informent en permanence les responsables du parc d'engins des dernières notifications concernant leurs machines.

Pourquoi ?

- L'information, c'est le pouvoir – prenez des décisions en connaissance de cause pour mieux gérer votre parc d'engins.
- En connaissant vos temps d'inactivité et votre consommation de carburant, vous améliorerez plus facilement l'efficacité de vos machines.
- Prenez le contrôle de votre équipement – partout et à tout moment.

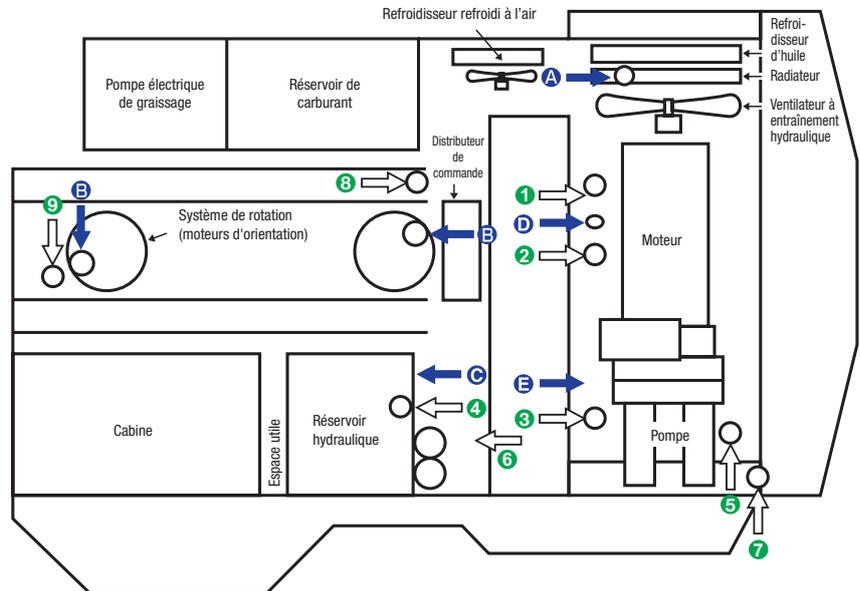
Quand ?

- Sachez quand vos machines sont actives ou inactives et prenez des décisions qui amélioreront votre utilisation du parc d'engins.
- Des rapports de déplacement détaillés vous feront savoir en permanence quand et où vos équipements ont été déplacés.
- Des dossiers maintenus à jour vous permettront de savoir quand les entretiens ont été effectués et vous aideront à planifier les futurs besoins en matière d'entretien.

Maintenance aisée



Une large passerelle éclairée offre un accès aisé aux points d'inspection et de maintenance. De plus, les points de maintenance sont regroupés pour faciliter les inspections du moteur et des composants hydrauliques.



- A** Liquide de refroidissement
- B** Huile du système d'orientation
- C** Huile hydraulique
- D** Huile moteur
- E** Huile PTO
- 1** Filtres à carburant
- 2** Pré-filtres à carburant
- 3** Filtre à huile moteur
- 4** Filtre de vidange hydraulique
- 5** Filtre pilote
- 6** Filtres de vidange hydraulique
- 7** Filtre PTO
- 8** Filtre du refroidissement du moteur d'orientation

Filtre à huile longue durée

Le filtre à huile hydraulique Komatsu d'origine utilise un matériau de filtrage hautes performances pour de longs intervalles de remplacement, ce qui permet de réduire sensiblement les coûts de maintenance.

Nettoyage aisé du radiateur

L'unité de refroidissement peut être nettoyée à l'aide du ventilateur réversible à commande hydraulique. En outre, il réduit le temps de chauffage à basse température ambiante. Le condensateur de climatisation et le radiateur sur charnière sont facilement accessibles.



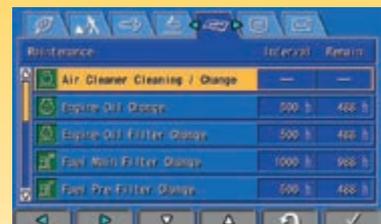
Pré-filtre



Pré-filtre à carburant grande capacité avec séparateur d'eau



Filtre à liquide de refroidissement



Écran de base de maintenance

Qualité hors pair



Conception robuste

Le châssis de la PC1250SP-11R est spécifiquement conçu pour gérer les forces importantes qui entrent en jeu dans les opérations lourdes de carrières. Avec une gamme de chenilles renforcées double-arêtes et des protections de train de chaînes, les pièces mobiles du châssis sont fortement protégées contre les dommages dus aux rochers, alors que la force de traction et la pression au sol peuvent être adaptées selon la particularité de votre site.

La qualité Komatsu

Optimisé par les dernières techniques informatiques et un cycle de test exhaustif, le savoir-faire mondial de Komatsu produit des engins conformes à vos plus hautes exigences.

Fiabilité et résistance

La productivité est la clé du succès – tous les composants majeurs de la PC1250SP-11R ont été conçus et fabriqués par Komatsu. Toutes les fonctions essentielles sont en parfaite harmonie, pour une fiabilité et des performances extrêmes.

Flèche et balancier à usage sévère

La conception de la flèche et du balancier est unique chez Komatsu. Constitués d'une seule et même plaque d'acier en partie supérieure et inférieure pour supprimer les zones de stress et de casse, avec des éléments en acier moulé sur tous les points de fixation pour limiter l'usure. Des renforts en acier haute résistance sont en outre fixés au bas du balancier pour préserver la structure des chocs avec les matériaux. Les spécifications de la flèche courte renforcée et du balancier correspondant permettent d'augmenter la capacité du godet.



Protections robustes des moteurs de déplacement et protecteurs de rocs



Protection train de chaîne pleine longueur



Indicateur de colmatage dans le filtre de vidange hydraulique évitant les dommages du système hydraulique



Une cloison évite les projections d'huile sur le compartiment moteur en cas de fuite d'huile.

Service exhaustif Komatsu



Service exhaustif Komatsu

Pour garantir la disponibilité de la machine et limiter les frais d'exploitation, votre distributeur Komatsu apportera toute l'aide nécessaire avant et après la livraison.

Recommandation de flotte

Votre distributeur Komatsu peut passer le chantier en revue et fournir les meilleures recommandations de flotte selon votre usage, et ce, que vous comptiez acheter de nouvelles machines ou remplacer d'anciens modèles Komatsu.



Assistance produits

Le distributeur Komatsu apporte un soutien proactif et assure la qualité de la machine qui sera livrée.

Disponibilité des pièces

Le distributeur Komatsu est disponible pour les demandes urgentes des clients à la recherche de pièces Komatsu d'origine, de qualité garantie.

Assistance technique

L'assistance technique Komatsu a été conçue pour aider les clients. Votre distributeur Komatsu propose de nombreux services. La marque accorde une grande attention à la maintenance et à l'assistance de ses machines.

- Formation à l'entretien préventif
- Programme d'analyse de l'huile et de l'usure
- Service d'inspection du train de chaînes



Service de réparation et d'entretien

Le distributeur Komatsu assure des réparations de qualité et une maintenance selon les programmes spécialement conçus par Komatsu.

Composants remanufacturés Komatsu

Les composants remanufacturés Komatsu sont le résultat de la mise en œuvre du programme mondial de Komatsu visant à limiter les frais de possession, d'exploitation et le coût global pour le client Komatsu grâce à une livraison rapide, une qualité exceptionnelle et un prix compétitif pour ses produits remanufacturés.



Spécifications

Moteur

Modèle	Komatsu SAA6D170E-7
Type	Injection directe, refroidissement à eau, 4 cycles
Aspiration	Turbocompresseur, aftercooler
Puissance du moteur	
au régime moteur nominal	1800 t/mn
SAE J1995	578 kW/786 ch
ISO 9249 / SAE J1349*	560 kW / 761 ch
Nombre de cylindres	6
Alésage × course	170 × 170 mm
Cylindrée	23,15 l
Type d'entraînement du ventilateur	Hydraulique
Carburant	Le mélange de carburant peut contenir jusqu'à 30% de biodiesel et de paraffine. Consultez votre distributeur Komatsu pour des informations plus détaillées.

* Puissance nette avec ventilateur de refroidissement à vitesse max. : 493 kW / 670 ch.
Le niveau d'émissions du moteur est équivalent à celui de l'EPA Tier 2

Système hydraulique

Type	Système de détection de charge à centre ouvert (OLSS)
Pompe principale	3 pompes à débit variable alimentant la flèche, le balancier, le godet et les circuits de rotation et de translation
Débit max. de la pompe	
Équipement et translation	2 × 494 l/min
Rotation	1 × 600 l/min
Pompe secondaire pour circuit de commande	Pompe à engrenage
Moteurs hydrauliques	
Translation	2 × moteur à piston axial avec frein de stationnement
Rotation	2 × moteur à piston axial avec frein de maintien de rotation
Tarage des soupapes de sécurité	
Circuit équipements	320 kgf/cm ²
Circuit de translation	350 kgf/cm ²
Circuit de rotation	280 kgf/cm ²
Circuit de pilotage	32 kgf/cm ²
Vérins hydrauliques	(Nombre de vérins – alésage × course)
Flèche	2 – 225 mm × 2390 mm
Balancier	1 – 250 mm × 2435 mm
Godet	2 – 160 mm × 1950 mm

Transmission et freinage

Commande de direction	2 leviers avec pédales donnant un contrôle indépendant total sur chaque chaîne
Transmission	Entièrement hydrostatique
Moteur de translation	Moteur à piston axial
Système de réduction	Triple réduction planétaire
Puissance de traction max.	686 kN / 70000 kgf
Rampe max.	70%
Vitesses max. (Lo / Hi)	2,3 / 3,3 km/h
Frein de service	Frein hydraulique
Frein de stationnement	Frein à disque à huile

Trains de chaînes

Construction	Châssis en H caissonné
Chaînes	
Type	Étanche
Patins (chaque côté)	48
Tension	Hydraulique
Galets	
Galets de roulement (chaque côté)	8
Galets porteurs (chaque côté)	3

Capacités de remplissage

Réservoir de carburant	1360 l
Radiateur	134 l
Huile moteur	86 l
Réductions finales (chaque côté)	21 l
Système de rotation	20 × 2 l
Réservoir hydraulique	670 l
Power Take Off (PTO)	13,5 l

Système de rotation

Transmission	2 moteurs hydrauliques
Système de réduction	Réduction planétaire
Lubrification de la couronne	En bain de graisse
Verrouillage de la rotation	Frein à disque à huile
Vitesse de rotation	5,8 t/mn

Poids opérationnel (ca.)

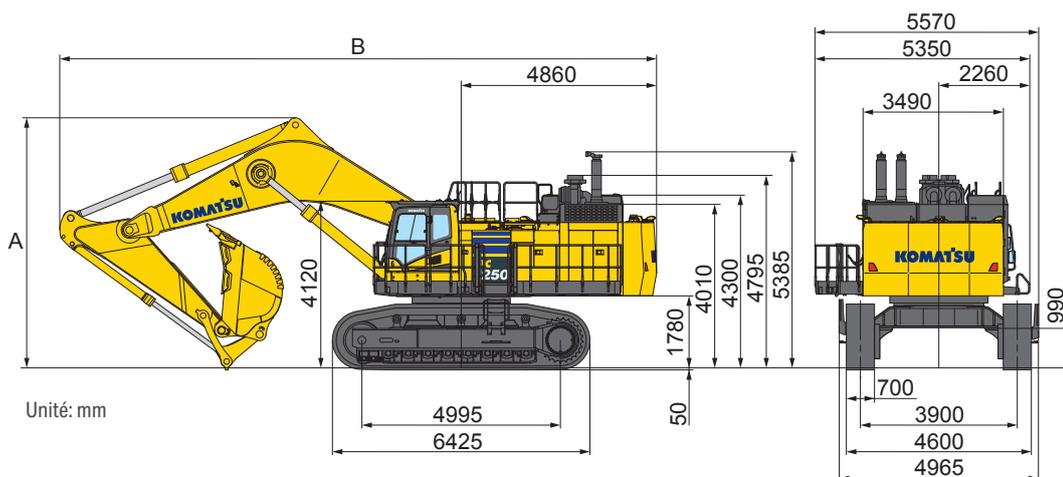
Patins	Poids opérationnel	Pression au sol
Patins double arête 700 mm	118600 kg	1,54 kgf/cm ²

Poids opérationnel incluant flèche de 7800 mm, balancier de 3400 mm, godet de 6,7 m³ (ISO 7451 en dôme), protection de train de chaîne pleine longueur, opérateur, lubrifiants, liquide de refroidissement, réservoir de carburant plein et équipements de série compris.

Dimensions et performances

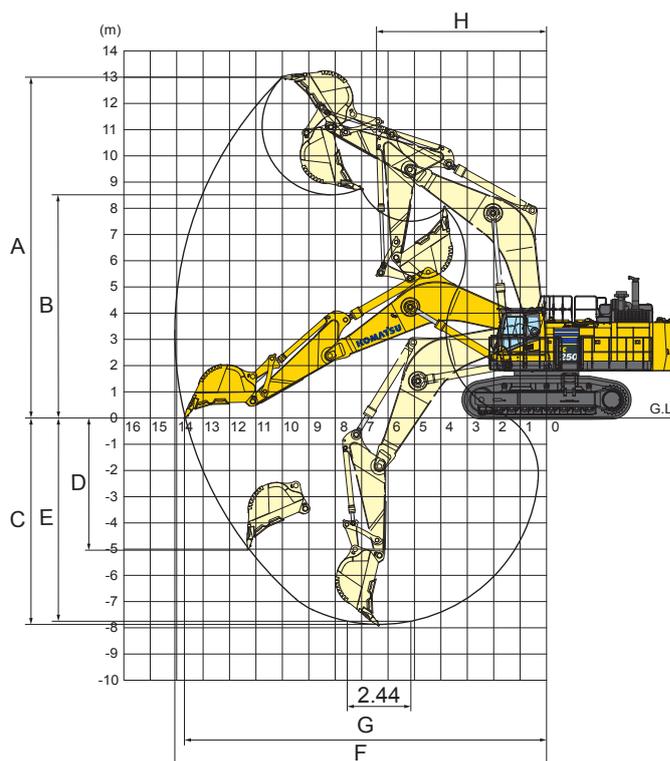
Dimensions

Longueur flèche	7800 mm
Longueur balancier	3400 mm
A Hauteur générale	6265 mm
B Longueur hors-tout	14790 mm

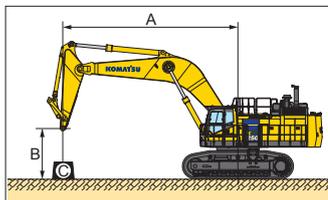


Rayon d'action

A Hauteur max. d'excavation	13000 mm
B Hauteur max. de déversement	8450 mm
C Profondeur max. d'excavation	7900 mm
D Profondeur max. d'excavation en paroi verticale	5025 mm
E Profondeur max. d'excavation sur une longueur de 2440 mm	7745 mm
F Portée max. d'excavation	14070 mm
G Portée max. d'excavation au niveau du sol	13670 mm
H Rayon de rotation min.	6415 mm
Effort au godet (SAE J1179)	502 kN/51200 kgf
Effort au balancier (SAE J1179)	395 kN/40300 kgf
Effort au godet (ISO 6015)	570 kN/58100 kgf
Effort au balancier (ISO 6015)	412 kN/42000 kgf



Capacité de levage



Équipements :

- Flèche : 7,8 m
- Balancier : 3,4 m
- Sans godet
- Largeur d'un patin : 700 mm

- A : Portée du centre de rotation
- B : Hauteur de l'axe au bout du balancier
- C : Capacité de levage
- Cf : Rendement vers l'avant
- Cs : Rendement sur le côté
- ☉ : Rendement à portée maximale

Mode levage « Heavy Lift » ON

B \ A	☉ MAX.		12,2 m		10,7 m		9,1 m		7,6 m		6,1 m		4,6 m	
	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
9,1 m	*19400 kg	*19400 kg					*27000 kg	*27000 kg						
6,1 m	*18450 kg	*18450 kg			26250 kg	21400 kg	*29050 kg	27650 kg	*33150 kg	*33150 kg	*40350 kg	*40350 kg		
3,0 m	*19400 kg	18250 kg			25150 kg	20350 kg	31850 kg	25650 kg	*39650 kg	33550 kg				
0,0 m	*22500 kg	19000 kg			24450 kg	19650 kg	30500 kg	24400 kg	40150 kg	31700 kg	*53450 kg	44450 kg		
-3,0 m	*26650 kg	23700 kg					*28650 kg	24600 kg	*36850 kg	31750 kg	*45950 kg	44800 kg	*57250 kg	*57250 kg
-6,1 m														

Mode levage « Heavy Lift » OFF

B \ A	☉ MAX.		12,2 m		10,7 m		9,1 m		7,6 m		6,1 m		4,6 m	
	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
9,1 m	*17550 kg	*17550 kg					*24100 kg	*24100 kg						
6,1 m	*16550 kg	*16550 kg			*23750 kg	21400 kg	*25850 kg	*25850 kg	*29550 kg	*29550 kg	*36100 kg	*36100 kg		
3,0 m	*17500 kg	*17500 kg			*25150 kg	20350 kg	*29050 kg	25650 kg	*35250 kg	33550 kg				
0,0 m	*20300 kg	19000 kg			24450 kg	19650 kg	*30250 kg	24400 kg	*37150 kg	31700 kg	*47450 kg	44450 kg		
-3,0 m	*23450 kg	*23450 kg					*25250 kg	24600 kg	*32550 kg	31750 kg	*40650 kg	*40650 kg	*50600 kg	*50600 kg
-6,1 m														

* La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement.

Les rendements se basent sur la norme ISO n° 10567. Les charges indiquées ne dépassent pas 87 % de la capacité hydraulique de levage ou 75 % de la charge de basculement.

Capacité et poids de godet max.

Longueur balancier	3400 mm	
Charge max. axe	18570 kg	
Poids du matériau jusqu'à 1,2 t/m ³	8,43 m ³	8450 kg
Poids du matériau jusqu'à 1,5 t/m ³	7,32 m ³	7590 kg
Poids du matériau jusqu'à 1,8 t/m ³	6,70 m ³	6510 kg

Capacité et poids max. conformément à ISO 10567:2007

Consulter votre revendeur Komatsu pour la bonne sélection de godets et d'accessoires en fonction de votre application.

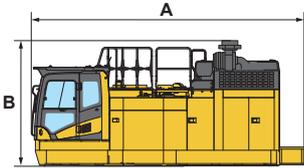
Guide pour le transport

Volume de transport

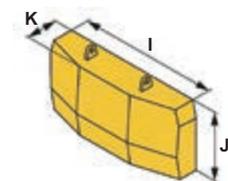
Tourelle	Longueur (A) × hauteur (B) × largeur	mm	6780 × 3030 × 3495
	Poids (avec flèche de levage)	t	29.5
Cadre de la chenille	Longueur (C) × hauteur (D) × largeur (E)	mm	6365 × 1310 × 1585
	Poids	t	31.6 (15.8 t × 2)
Châssis central	Longueur (F) × hauteur (G) × largeur (H)	mm	2850 × 1170 × 3540
	Poids	t	10.2
Contrepoids	Longueur (I) × hauteur (J) × largeur (K)	mm	3490 × 1995 × 855
	Poids	t	16.6
Equipement de travail	Poids	t	27.9
Flèche	Longueur × hauteur × largeur	mm	8170 × 3095 × 1474
	Poids	t	11.0
Balancier	Longueur × hauteur × largeur	mm	4914 × 1683 × 890
	Poids	t	6.6
Vérin du balancier	Longueur	mm	3950
	Poids	t	1.5
Vérin de levage	Longueur	mm	3810
	Poids	t	2.4 (1.2 t × 2)

Vérin de godet	Longueur	mm	Included in arm
	Poids	t	Included in arm
Godet	Longueur (L) × hauteur (M) × largeur	mm	2527 × 2420 × 2530
	Poids	t	6.5
Autres	Poids	t	1.3
	Conduite droite	Longueur (N) × hauteur (O)	mm
Passerelle	Poids	kg	15
	Longueur (P) × hauteur (Q)	mm	2015 × 1960
	Poids	kg	140
	Longueur (R) × largeur (S)	mm	2670 × 1120
Main courante, capots, échappement, marche	Poids	kg	266
	Longueur (T) × largeur (U)	mm	700 × 500
	Poids	kg	40
Main courante, capots, échappement, marche	Longueur (V) × largeur (W)	mm	2725 × 620
	Poids	kg	190
Main courante, capots, échappement, marche	Poids	kg	660

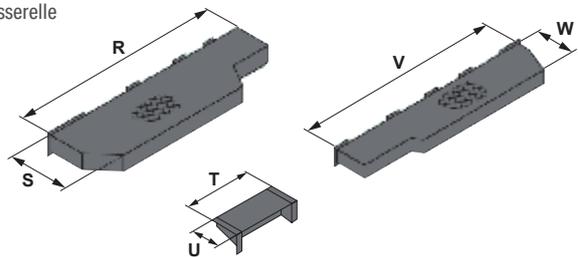
Cadre supérieur



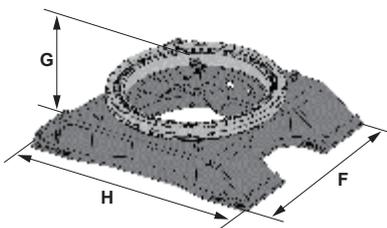
Contrepoids



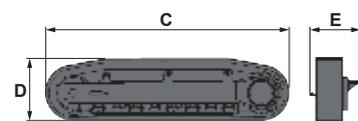
Passerelle



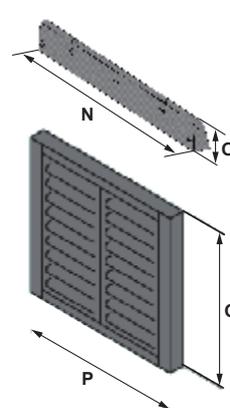
Châssis central



Cadre de la chenille



Conduite droite



Capots



Flèche



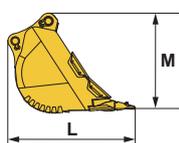
Balancier



Main courante



Godet



Vérin du balancier



Vérin de levage



Echappement



Équipements standards et optionnels

Moteur

Moteur Komatsu SAA6D170E-7	●
Système automatique de préchauffage moteur	●
Filtre à air de type sec, double élément	●
Pré-filtre à carburant grande capacité avec séparateur d'eau	●
Ventilateur de refroidissement à vitesse variable, réversible, hydraulique	●
Filtre à liquide de refroidissement	●
Fonction auto-décélération et ralenti automatique	●
Arrêt moteur automatique en cas de ralenti prolongé (programmable)	●
Alternateur 24 V / 90 A	●
Batteries 2 x 12 V / 220 Ah	●
Démarrateur 24 V / 11 kW	●

Système hydraulique

Entièrement hydraulique, avec système de détection de charge à centre ouvert et détection du régime moteur (système de commande mutuelle de pompe et de moteur)	●
Filtres en ligne, haute pression	●
Translation à 2 vitesses avec changement automatique	●
3 modes de travail (Power plus, Power, Economy)	●
Système de commande hydraulique type PPC	●
Frein de tourelle automatique	●
Mode levage « Heavy Lift »	●
Amortisseur de flèche	●
Deux modes pour la flèche	●

Trains de chaînes

Patins double arête de 700 mm	●
Protection train de chaîne pleine longueur	●
Protections sous châssis (centre)	●
Guides chaînes (chaque côté)	●
Protections moteur de translation	●
Protecteurs de rocs	●

Cabine

Protection supérieure boulonnée, OPG niveau 2 (ISO 10262)	●
Cabine avec vitre avant fixe	●
Sièges chauffés avec ventilation, à haut dossier et suspension pneumatique, accoudoirs réglables en hauteur montés sur console	●
Climatisation automatique, avec dégivrage	●
Large moniteur couleur LCD à haute résolution	●
Radio Bluetooth® avec USB	●
Entrée auxiliaire (par fiche 3,5 mm)	●
Alimentation 12 V	●
Allume-cigare et cendrier	●
Porte gobelets	●
Pare-soleil	●
Lave-glace et essuie-glace	●
Rétroviseurs (droit et gauche)	●
Sol lavable de cabine	●

Service et entretien

EMMS (Equipment Management and Monitoring System)	●
Komtrax Plus	●
Connexion de service pour maintenance préventive (PM)	●
Purge facile pour huile moteur	●
Graissage centralisé automatique	●
Pistolet à graisse, pompe électrique	●
Pompe électrique de remplissage carburant	●
Système de remplissage rapide de carburant	●
Kit d'outils	●

Système d'éclairage LED

Phares de travail: 2 sur flèche, 2 sur toit de cabine, 2 sur la tourelle	●
Eclairage de passerelle	●
Gyrophare	●
Lumière avec minuterie	●
Phare de travail arrière	●

Équipement de sécurité

Système KomVision de vision panoramique	●
Escalier d'accès à entraînement hydraulique	●
Commutateurs d'arrêt d'urgence du moteur	●
Interrupteur d'arrêt secondaire du moteur	●
Coupe-circuit général	●
Coupe circuit	●
Système de détection du point mort des manipulateurs et leviers	●
Levier de verrouillage	●
Alarme sonore de déplacement	●
Ceinture de sécurité avec voyant	●
Avertisseur sonore à air	●
Avertisseur sonore et lampe d'avertissement interconnectés	●
Passerelle large	●
Mains courantes et garde-corps	●
Tôles antidérapantes	●
Points d'ancrage pour un accès plus sûr	●

Équipement de travail

Flèche SP de 7800 mm	●
Balancier SP de 3400 mm	●
Godets Komatsu	○

Autres équipements

Contrepoids	●
Protections sous tourelle renforcées	●
Protections contre le vandalisme	●
Filet anti-poussière pour le radiateur et le refroidisseur d'huile	●

Autres équipements sur demande

- équipements standards
- équipements optionnels

Toutes les spécifications sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être modifiées à tout moment.

Les illustrations peuvent différer des modèles standards. La version standard et les équipements dépendent du pays de diffusion de ces machines.

Le nom et les logos Bluetooth® sont des marques déposées appartenant à Bluetooth SIG, Inc. et toute utilisation de ces marques par le Groupe Komatsu fait l'objet d'une licence. Les autres marques et noms commerciaux appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

Votre partenaire Komatsu :

KOMATSU

[komatsu.com](https://www.komatsu.com)