

KOMATSU

PC2000-11R



Les illustrations peuvent présenter des équipements non disponibles dans votre région

Pelle hydraulique

Puissance du moteur

794 kW / 1080 ch @ 1800 t/mn

Poids opérationnel

Pelle rétro : 201400 - 205700 kg

Pelle butte : 196400 kg

Capacité du godet

Pelle rétro : 12,0 - 14,0 m³

Pelle butte : 11,0 m³

D'un seul coup d'œil



Puissance du moteur
794 kW / 1080 ch @ 1800 t/mn

Poids opérationnel
Pelle rétro : 201400 - 205700 kg
Pelle butte : 196400 kg

Capacité du godet
Pelle rétro : 12,0 - 14,0 m³
Pelle butte : 11,0 m³

Économies hors pair et productivité élevée

Fiabilité

- Éléments de structure très durables et équipements de travail renforcés
- Pièces de chenilles longue durée et durée de vie des galets porteurs prolongée.
- Structure plus fiable à double joint pour le cylindre hydraulique
- Nouveau système de dents « Kprime » à verrouillage intuitif, pour plus de sécurité, de fiabilité et de productivité

Productivité, économie et écologie

- Nouveau mode « Puissance plus », jusqu'à 12% de productivité supplémentaire
- Mode P optimisé, jusqu'à 7% d'économie de carburant supplémentaire
- Efficacité accrue grâce à la puissance et à la souplesse de fonctionnement de l'équipement de travail
- Auto décélération, ralenti automatique et arrêt moteur automatique en cas de ralenti prolongé
- Conseils éco, jauge éco et indicateur de consommation de carburant

Sécurité

- Nouvel escalier à entraînement hydraulique « accès total à 45° » et escalier derrière la cabine
- Cabine de l'opérateur OPG niveau 2 (ISO 10262)
- Levier de verrouillage automatique
- Commutateur d'arrêt d'urgence du moteur et levier de coupure du carburant

Fonctions de confort

- Siège à suspension pneumatique confortable avec accoudoirs montés sur console
- Cabine silencieuse avec deux unités automatiques de climatisation grande capacité

Caractéristiques pour la maintenance

- Passerelles spacieuses autour des principaux composants, pour la sécurité des inspections et la facilité de la maintenance
- Les informations de maintenance sont affichées sur l'écran de contrôle

Technologie d'information et de communication (ICT)

- L'écran couleur haute définition convivial apporte une aide efficace pour économiser de l'énergie pendant le travail
- La fonction d'identification de l'opérateur permet une meilleure gestion des machines et des registres de production.
- KomVision, système de surveillance panoramique avec un nouveau grand écran (10 pouces)

Komtrax Plus

- Komtrax Plus permet un diagnostic immédiat de la machine
- Système LAN sans fil



Caracteristiques de productivité

Technologie Komatsu

Avec près d'un siècle de recherche, de production, d'expérience du terrain et de feedback de ses clients au compteur, Komatsu est en mesure de développer des composants de qualité supérieure, tels que moteur et, composant hydrauliques et électriques, conçus pour fonctionner ensemble grâce au système intelligent de contrôle absolu.

Cette « technologie Komatsu » élève la nouvelle génération de pelles au niveau supérieur grâce à ses progrès pour la productivité et les économies.

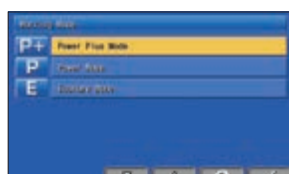


Une machine puissante et économique en carburant grâce à la gestion totale de l'énergie

La PC2000-11R est équipée du nouveau moteur Komatsu SAA12V140E-7, qui allie propreté, économie de carburant et puissance des performances. La réduction des pertes de puissance dans le système hydraulique et la gestion totale de l'énergie grâce au système de contrôle de la puissance à la demande permettent d'améliorer radicalement les économies de carburant. La machine a amélioré ses possibilités d'assurer à la fois la productivité et l'économie d'énergie. La PC2000-11R est une machine puissante, propre et économique de la nouvelle génération.

Modes de travail sélectionnables

Trois modes de travail bien établis ont été améliorés. Vous pouvez sélectionner les modes « Puissance Plus », « Puissance » ou « Économique » en fonction de la charge de travail à l'aide d'une seule touche de l'écran de contrôle. Deux réglages « mode E » sont disponibles pour permettre à l'opérateur de sélectionner le mode optimal qui offre la meilleure combinaison de productivité et d'économie de carburant en fonction des conditions de travail.



Productivité élevée avec le mode « Puissance plus »

La pelle PC2000-11R est désormais équipée du mode « Puissance plus » (P+), pour compléter les modes « Puissance » (P) et « Économique » (E).

Le mode P+ augmente considérablement la productivité.

Mode P+ : productivité

augmentée de **12%**

par rapport au mode P de la PC2000-8 (mouvement à 90° et chargement dans le camion)

Mode P : économie de carburant

augmentée de **7%**

par rapport au mode P de la PC2000-8 (mouvement à 90° et chargement dans le camion)

Mode E0 : consommation de carburant

réduite de jusqu'à **9%**

par rapport au mode P de la PC2000-8 (mouvement à 90° et chargement dans le camion)
Les données relatives à la consommation de carburant sont le résultat d'essais avec un prototype de la machine.

Commande optimisée des électrovannes

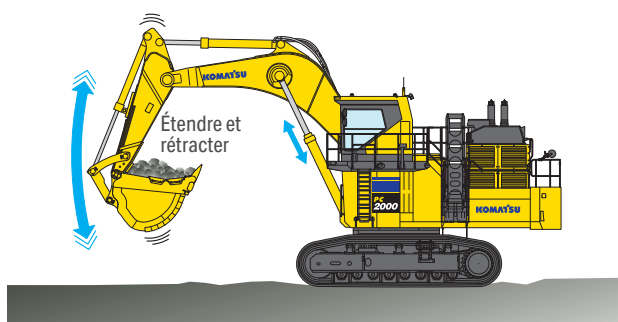
Meilleure vitesse de l'équipement de travail

La vitesse d'excavation est améliorée par la réduction des pertes hydrauliques dans le balancier.



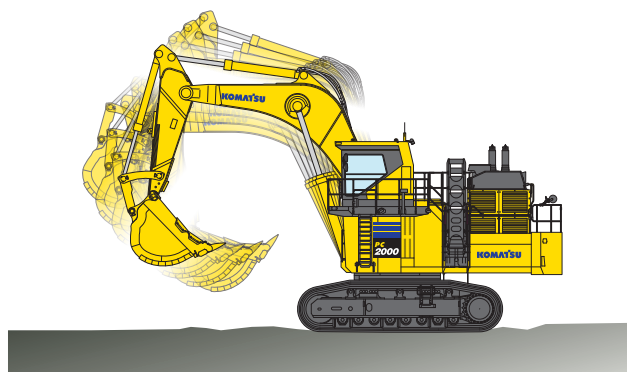
Amortisseur de flèche

Le circuit de la flèche de la PC2000-11R est équipé d'une vanne d'amortissement qui réduit automatiquement les vibrations lors de l'utilisation de la flèche. Cela permet de limiter la fatigue de l'opérateur (et, par la même occasion, d'améliorer la sécurité et la productivité), ainsi et les déversements dus aux secousses.



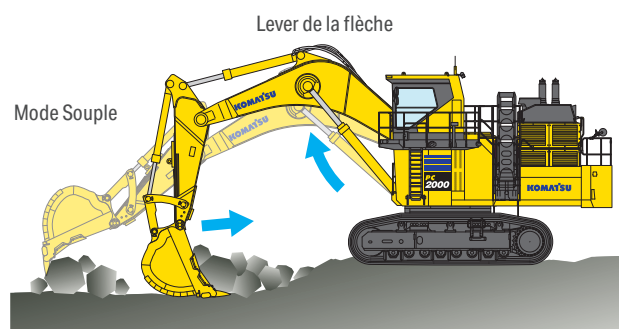
Opérabilité améliorée

La commande à tiroir améliorée par contrôle de pilotage électronique génère des mouvements combinés plus souples.



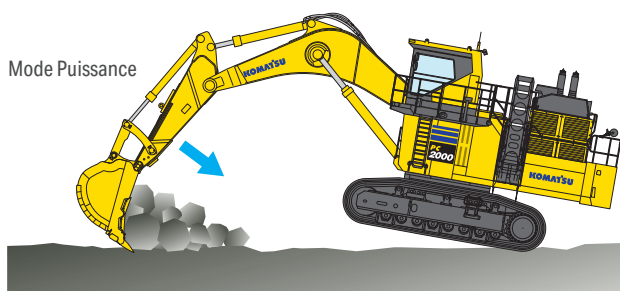
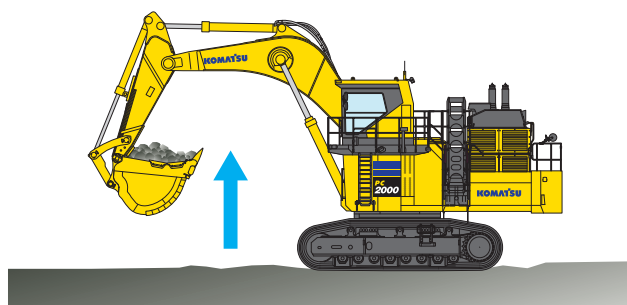
Deux modes pour la flèche

Le mode souple offre une grande facilité d'utilisation pour récolter les déblais de roche et pour les opérations de raclage. Lorsque la puissance d'excavation maximale est nécessaire, il suffit de passer en mode « Puissance » pour une excavation efficace.



Mode levage « Heavy Lift »

L'activation du commutateur du mode de levage « Heavy Lift » enclenche le système de distribution pleine puissance pour augmenter la force de levage de la flèche (env. 10 %), ce qui est très avantageux pour manipuler des rochers ou pour les applications de levage intensives.

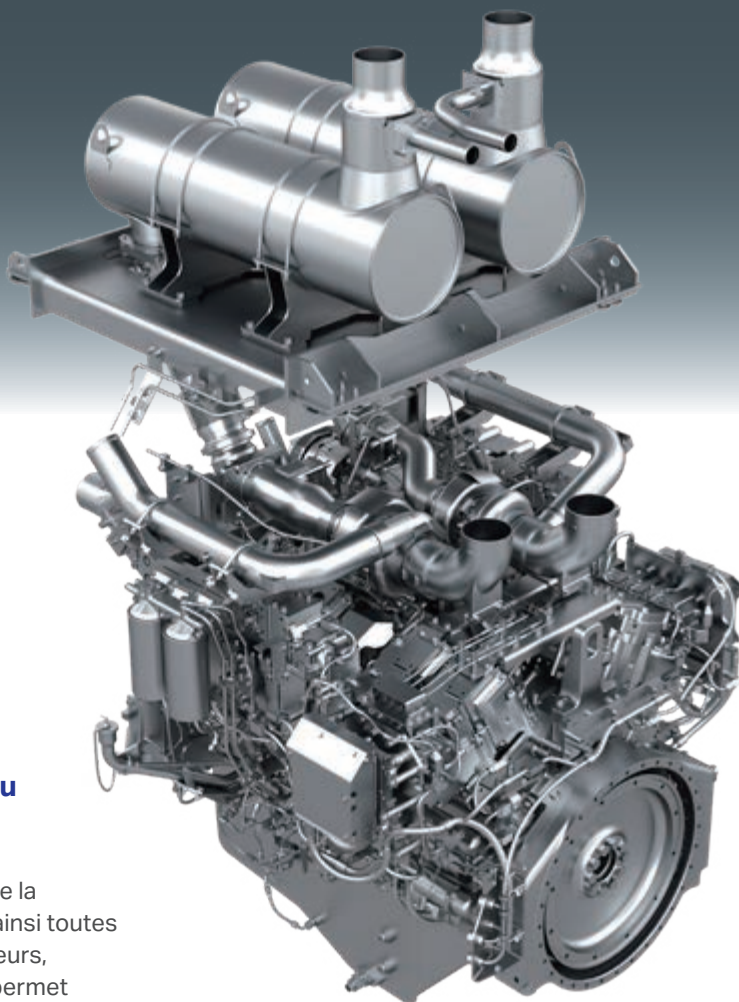


Ecologique et économique

Les nouvelles technologies de moteur de Komatsu

Nouveau moteur Komatsu conforme aux normes d'émission

Komatsu fournit un moteur puissant équipé des dernières technologies de contrôle des émissions et d'économie de carburant.



Puissance (nette)

780 kW (1061 ch)

Technologies appliquées au nouveau moteur

Système de contrôle électronique

Un réseau embarqué permet d'afficher l'état de la machine à l'écran dans la cabine, fournissant ainsi toutes les données nécessaires à l'opérateur. Par ailleurs, la gestion des informations via Komtrax Plus permet aux clients de programmer les opérations d'entretien adéquates.

Promotion poussée de la propreté et des économies, amélioration du rendement

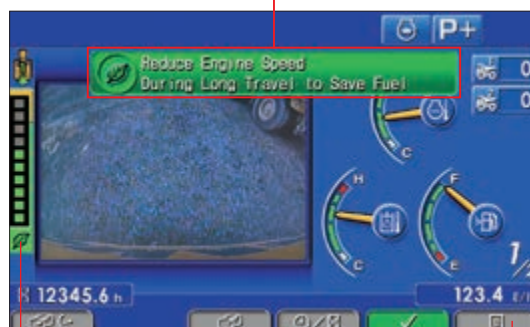
Conseils ECO

Pendant le fonctionnement de la machine, les conseils éco pour l'utilisation apparaissent à l'écran et aident l'opérateur à obtenir de meilleures économies de carburant.

Jauge éco et jauge de carburant

L'écran de contrôle est doté d'une jauge éco, ainsi que d'une jauge de carburant affichée en permanence. En outre, l'opérateur peut définir n'importe quelle valeur de consommation de carburant souhaitée (dans la plage verte de l'affichage) pour utiliser la machine avec de meilleures économies de carburant.

Conseils ECO



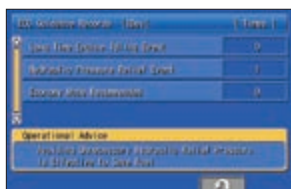
Jauge éco

Affichage de la consommation de carburant

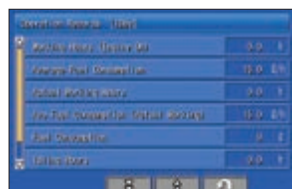


Enregistrement des opérations, historique de la consommation de carburant et conseils ECO

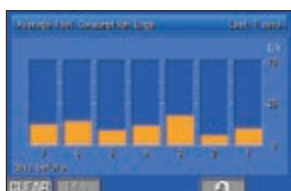
Le menu Conseils ECO permet à l'opérateur de consulter le rapport des opérations, l'historique de la consommation de carburant et le rapport conseils ECO dans le menu Conseils ECO en un tournemain pour permettre à l'opérateur de réduire la consommation de carburant.



Rapport conseils ECO



Enregistrement des opérations



Historique de la consommation de carburant

Arrêt moteur automatique en cas de ralenti prolongé (réglable)

Lorsque le moteur tourne au ralenti pendant un certain temps, il s'arrête automatiquement pour limiter la consommation de carburant et les émissions. La durée avant arrêt peut être facilement programmée.

Conditionnement du module de puissance pour un fonctionnement extrêmement silencieux

Les sources de bruit, telles que le moteur, le ventilateur de refroidissement et les pompes hydrauliques sont enveloppées dans le compartiment technique. De grandes lames insonorisantes montées sur l'admission d'air et l'échappement bloquent la diffusion du bruit. Avec le ventilateur de refroidissement hybride à trois dimensions, la machine peut fonctionner de manière attentive à l'environnement et étonnamment silencieuse.

Fonction auto-décélération et ralenti automatique

La machine est équipée du système d'auto-décélération (1400 t/mn), qui réduit à la fois le niveau sonore et la consommation de carburant. Des périodes d'inactivité plus longues activent le système de ralenti automatique pour réduire encore le régime du moteur au ralenti et économiser encore plus de carburant.

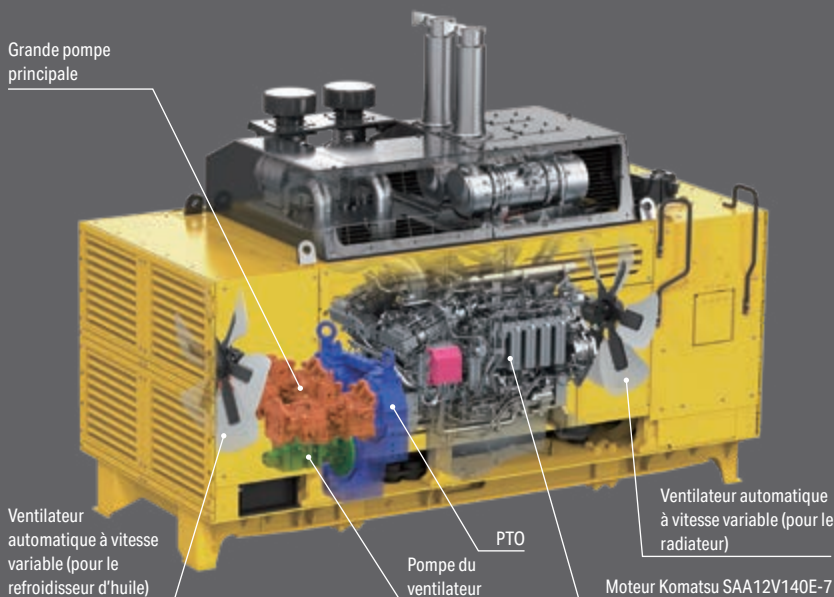
Fiabilité

Module de puissance

Moins de frais grâce à la réduction des heures de travail consacrées à l'inspection, à la maintenance et aux révisions

Conditionnement du module de puissance pour faciliter l'installation et le démontage des composants

Le moteur, le radiateur, le refroidisseur d'huile, les pompes hydrauliques et la PTO sont regroupés dans le module de puissance. Cette disposition facilite l'installation et le démontage des composants et contribue ainsi à la réduction du temps consacré à la maintenance, au transport et aux révisions.



Structure simple et composants amples pour faciliter les vérifications et la maintenance

L'utilisation d'un seul moteur, de pompes hydrauliques amples et d'un circuit hydraulique simplifié permet de réduire les heures consacrées à la vérification et à la maintenance.

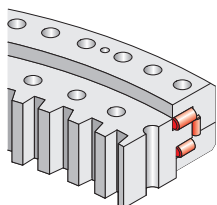
Machine conçue pour un refroidissement efficace

La capacité accrue du refroidisseur d'huile augmente l'efficacité du refroidissement de l'huile et réduit les besoins en énergie pour maintenir la température de fonctionnement optimale pour le système hydraulique.

Les pompes et les vérins hydrauliques sont équipés de joints en caoutchouc résistant à la chaleur pour une meilleure longévité des composants. Ces améliorations prolongent considérablement la durée de vie du système hydraulique.

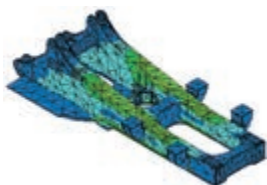
Couronne durable avec roulement à trois rouleaux

Un roulement à trois rouleaux de grande capacité est utilisé pour la couronne. La couronne supporte les travaux d'excavation et de chargement intensifs et font preuve d'une longévité excellente.



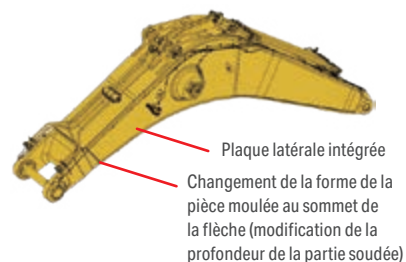
Structure de châssis renforcée

Les structures robustes de la tourelle et du châssis ont été entièrement renforcées. Les châssis supportent les travaux les plus et font preuve d'une longévité excellente.



Flèche renforcée

Grâce à la nouvelle intégration des plaques latérales et à la nouvelle forme de la pièce moulée au sommet de la flèche, la flèche présente une longévité excellente et une grande résistance à la courbure et à la torsion.



La protection du balancier contre les roches protège le balancier contre les impacts

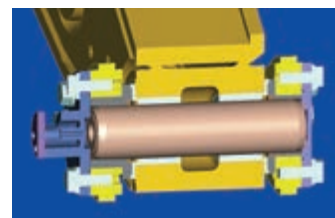
La protection du balancier contre les roches est montée de série. Cette protection protège les tuyaux de lubrification du balancier contre les impacts.



Protection du balancier contre les roches

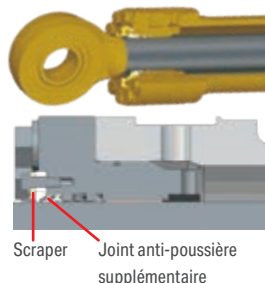
Axe flottant résistant à l'usure

Les axes au sommet de la flèche et du balancier sont flottants. L'axe pouvant tourner librement, il subit moins de friction et présente une fiabilité et une longévité hors pair. Un axe de type fixe est également disponible en option sur le balancier, pour se conformer aux conditions d'opération de certaines régions.



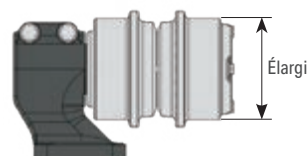
Structure à double joint pour le cylindre hydraulique

L'ajout d'un racleur et d'un joint anti-poussière supplémentaires dans les vérins de tous les équipements de travail améliore la protection contre la poussière et l'encrassement, et prolonge la durée de vie des vérins et du système hydraulique.



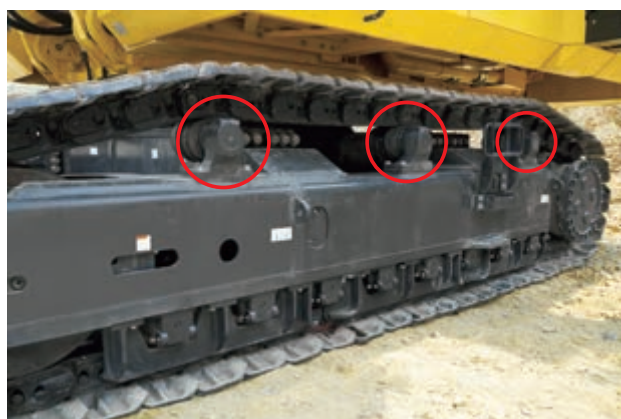
Durée de vie prolongée des galets porteurs élargis

Structure de châssis durable avec galets porteurs au diamètre élargi pour prolonger la durée de vie et synchroniser la maintenance avec celle des autres composants du châssis.



Protection robuste et maillon de chenille large

Le moteur de translation et la tuyauterie qui s'y rapporte sont protégés par une protection robuste, qui empêche les dommages causés par l'impact de grands rochers.



Godet usage sévère équipé du nouveau système de dents [Kprime] monté de série

Fiabilité à la manipulation intuitive et productivité accrue grâce aux fonctionnalités de Kprime.



Sécurité

Cabine conçue spécifiquement pour les mines

La cabine offre un environnement de travail confortable. Cabine robuste de construction solide, avec toit conforme à la norme OPG niveau 2 (ISO 10262).



Escalier d'accès à 45°

La machine est équipée d'un escalier à entraînement hydraulique. Tous les escaliers de cette machine sont à 45° pour permettre aux opérateurs d'accéder facilement à la cabine depuis le sol.

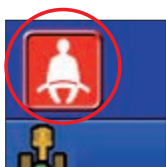
Escalier d'accès à 45°



Escalier d'accès à entraînement hydraulique à 45°

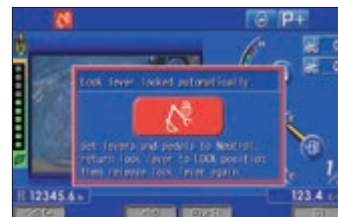
Ceinture de sécurité avec voyant

S'allume si la ceinture de sécurité n'est pas attachée.



Levier de verrouillage automatique

Si l'équipement de travail n'est pas en position neutre lorsque le levier de verrouillage du circuit hydraulique est relâché, l'équipement s'arrête automatiquement. L'arrêt automatique est indiqué à l'écran.



Interrupteur d'arrêt secondaire du moteur

Posé près de la console et utilisé pour éteindre le moteur (« OFF »).



Commutateur d'arrêt d'urgence du moteur et levier de coupure du carburant

Trois commutateurs d'arrêt d'urgence du moteur sont fournis dans l'équipement standard : un dans la console de la cabine et les autres sur le module de puissance. La fonction de verrouillage du démarrage du moteur est utilisée pendant les travaux de maintenance. Des commutateurs d'arrêt d'urgence du moteur optionnels, actionnables depuis le sol, sont également disponibles. En outre, un levier de coupure du carburant sur la tourelle peut être utilisé pour arrêter le moteur depuis le sol.

Commutateur d'arrêt d'urgence du moteur (de série)



Équipement de sécurité

Tôles antidérapantes



Phare de travail LED

Éclairage d'entretien LED

- A l'intérieur de la base de la cabine
- A l'intérieur du module de puissance (3 endroits)

Avertisseur sonore Et lampe d'avertissement interconnectés



Échelle de corde pour l'évacuation d'urgence



Levier de verrouillage

- Double rétroviseur
- Passerelle large avec main courante
- Marteau pour sortie d'urgence
- Extincteur (en option)
- Alarme de translation
- Ceinture de sécurité rétractable
- Gyrophare (en option)



Levier de coupure du carburant



Commutateur d'arrêt d'urgence du moteur (en option)

Fonctions de confort

Espace de travail confortable

Excellente visibilité opérationnelle

La combinaison des grands pare-brise avant et latéraux avec la console intégrée offre une excellente visibilité pour une utilisation confortable et en toute sécurité.



Suppression du bruit et des vibrations par le support d'amortissement de la cabine

La structure intégrée de la cabine et des supports de son amortisseur, ainsi que le conditionnement du module de puissance, permettent d'obtenir un niveau exceptionnellement faible de bruit et de vibrations, comparable à celui d'une voiture particulière.

Cabine spacieuse et confortable Cabine pressurisée

La grande cabine conçue spécialement pour les applications minières offre un confort maximal, même dans des conditions climatiques extrêmes et après de longues heures de travail. La cabine présente une meilleure étanchéité à l'air et est pressurisée pour empêcher la poussière d'y pénétrer. L'ajout de la double climatisation de grande capacité qui refroidit et chauffe efficacement la cabine permet d'obtenir un environnement de travail spacieux et confortable.

Siège chauffant confortable à suspension pneumatique

Le siège à suspension pneumatique réduit les vibrations communiquées à l'opérateur. En fonction du poids et du corps de l'opérateur, le coussin peut être adapté et le siège peut être réglé en avant/arrière et verticalement. Le nouveau siège avec accoudoir et console de commande intégrés améliore considérablement le confort de travail.

Équipement standard



- | | |
|---------------------------------------|----------------------------------|
| 1 Porte-gobelets | 5 Rangement pour magazines |
| 2 Tableau de bord de la climatisation | 6 Commandes de la radio |
| 3 Allume-cigare (24 V CC) | 7 Cendrier |
| 4 Prise 2 x 12 V | 8 Entrée auxiliaire (prise jack) |

Siège formateur en diagonale derrière l'opérateur



Tapis de sol

Double rétroviseur arrière en option, des rétroviseurs chauffants sont également disponibles.



Siège chauffant à haut dossier et suspension pneumatique

Pare-soleil

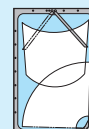
Dégivrage (conforme à la norme ISO 10263-5)

Éclairage intérieur LED

Vitre coulissante (côté gauche)

Boîte de rangement

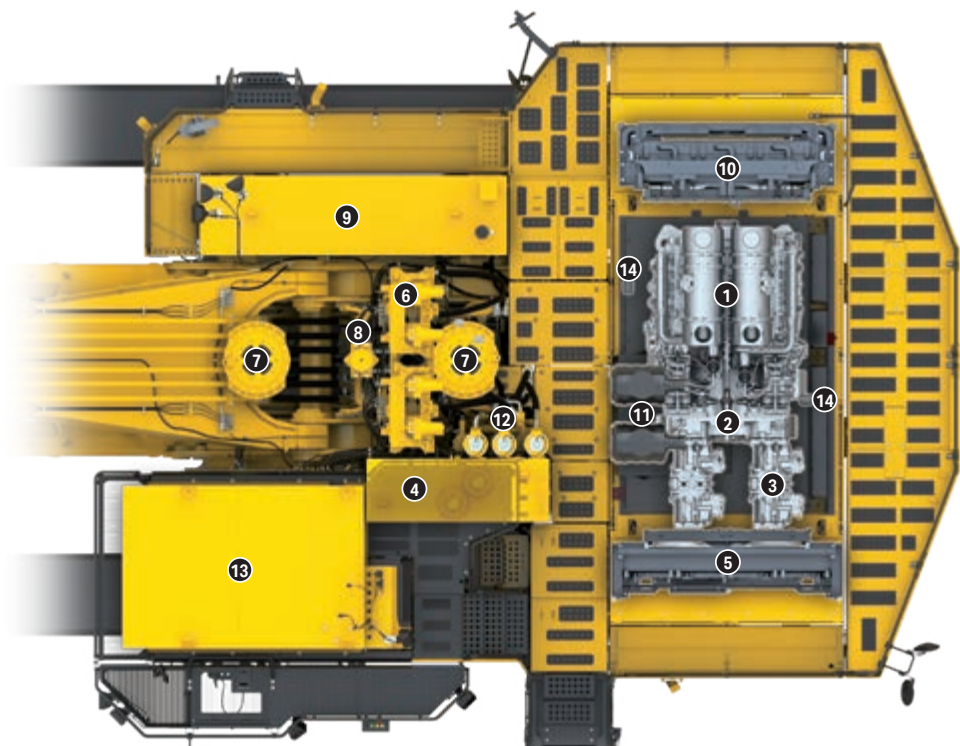
Grand essuie-glace double



Caractéristiques pour la maintenance

Disposition améliorée pour faciliter les vérifications et la maintenance

Une passerelle autour du module de puissance et une passerelle centrale permettent d'accéder aisément aux points d'inspection et de maintenance.



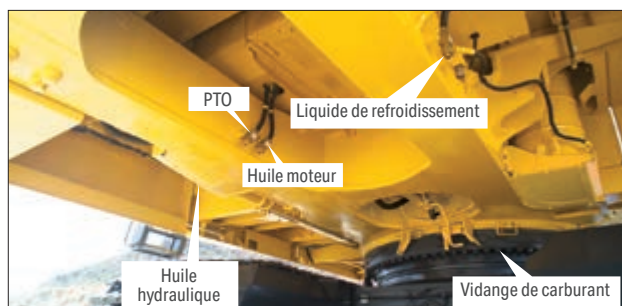
- ① Moteur
- ② PTO
- ③ Pompe hydraulique
- ④ Réservoir hydraulique
- ⑤ Refroidisseur d'huile
- ⑥ Distributeur de commande
- ⑦ Moteur de rotation
- ⑧ Joint pivotant
- ⑨ Réservoir de carburant
- ⑩ Radiateur
- ⑪ Filtre à air
- ⑫ Filtre à huile hydraulique
- ⑬ Cabine
- ⑭ Témoin de maintenance

Filtres centralisés

Les filtres centralisés contribuent à la maintenance aisée.

Tuyauterie de vidange distante pour permettre les vidanges depuis le sol

Les tuyaux de vidange distants pour vidanger l'huile hydraulique, l'huile de la PTO, l'huile du moteur et le liquide de refroidissement permettent d'exécuter les vidanges depuis le sol.



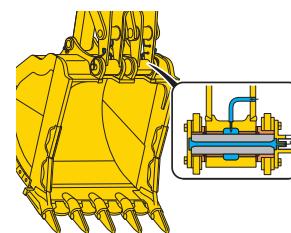
Centre d'entretien (en option)

Le regroupement des orifices de vidange et de remplissage de carburant, d'huile, de lubrifiant et de liquide de refroidissement sur le centre d'entretien, qui peut monter et descendre par entraînement hydraulique, permet des opérations d'entretien rapides depuis le sol.



Graissage centralisé automatique

La lubrification de l'équipement de travail et du godet est entièrement automatisée. Le système effectue la lubrification automatique à intervalles réguliers, ce qui assure une lubrification sans tracas.



Grand réservoir de carburant

Le grand réservoir de carburant de 3400 l permet de travailler pendant 24 heures sans interruption.

Réservoir de lubrification grande capacité / Tuyauterie pour remplissage facile (en option)

La machine est équipée d'un réservoir de lubrifiant de grande capacité (200 l), suffisant pour 24 heures de fonctionnement. Un orifice d'appoint distant optionnel avec filtre de ligne permet de faire l'appoint de lubrifiant dans le réservoir depuis le sol.



Éclairage de l'escalier avec minuterie et éclairage d'entretien

L'éclairage de l'escalier avec minuterie éclaire pendant 90 secondes pour permettre à l'opérateur de descendre de la machine. L'éclairage de l'escalier peut aussi rester allumé en permanence à des fins de maintenance.



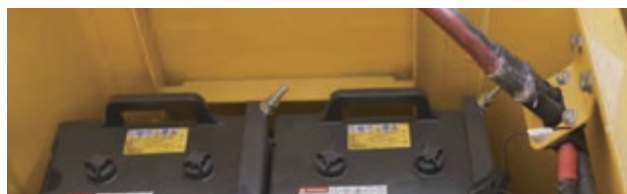
Isolateur de batterie et de démarreur

Pendant l'inspection ou la maintenance et lors de l'entreposage de longue durée de la machine, les isolateurs servent à déconnecter à la fois les bornes positives et négatives de la batterie et du démarreur.



Prise pour démarrage par câbles (en option)

La prise pour démarrage par câbles permet de démarrer le moteur à l'aide d'une alimentation électrique externe.



Nettoyage aisé du radiateur et du refroidisseur d'huile

Le ventilateur à entraînement hydraulique est réversible pour faciliter le nettoyage de l'unité de refroidissement. En outre, il réduit le temps de chauffage par temps froid.

Maintenance aisée des modules de climatisation

L'emplacement spacieux des modules facilite la vérification et le remplacement des modules de climatisation.



Filtre à huile longue durée

Matériaux de filtrage ultra-performants et huile longue durée. Prolonge les intervalles de remplacement du filtre et de l'huile.

Huile moteur et filtre à huile	toutes les 500 heures
Filtre à carburant principal	toutes les 1000 heures
Filtre à huile hydraulique	toutes les 1000 heures
Huile hydraulique	toutes les 5000 heures

Filtre à liquide de refroidissement

Le filtre élimine les polluants pour maintenir un refroidissement efficace et éviter les pannes dues à l'encrassement de la pompe à eau et des alvéoles.



Préfiltre à carburant grande capacité (avec séparateur d'eau)

Élimine l'eau et la poussière du carburant pour éviter les problèmes dans le circuit de carburant. La capacité de filtrer l'eau et la poussière a été améliorée par rapport au filtre conventionnel.



Fonction de détection de colmatage du filtre de vidange hydraulique

Recommande le remplacement du filtre et prévient les dommages désastreux du système hydraulique en informant l'opérateur de l'encrassement du filtre de vidange hydraulique. Le signal peut être surveillé via Komtrax Plus.



Fonction contrôle

Le contrôleur surveille le niveau d'huile du moteur, la température du liquide de refroidissement, la charge de la batterie, l'obstruction d'air, etc. Lorsqu'il détecte une anomalie, des informations détaillées relatives à la panne sont affichées à l'écran pour guider l'opérateur sur la meilleure marche à suivre.

Mémoire des anomalies

L'écran de contrôle enregistre les anomalies pour un dépannage efficace.



Informations d'entretien

Témoin d'avertissement de maintenance

Lorsque le délai avant entretien est inférieur à 30 heures*, ce témoin s'affiche. Appuyez sur la touche F6 pour accéder à l'écran de maintenance.

* Ce paramètre peut être défini entre 10 et 200 heures.



Ecran de maintenance

ICT et Komtrax

Grand écran de contrôle LCD HD



Moniteur à grand écran avec interface révolutionnaire

L'interface a été redessinée pour favoriser la lisibilité et l'intelligibilité des informations nécessaires, tout en préservant la maniabilité du modèle précédent. Une image du système de caméra arrière a été ajoutée à l'écran principal par défaut. L'interface propose une fonction permettant de permuter l'écran principal, afin d'activer l'écran optimal pour chaque situation de travail.

Témoins

- | | | |
|--|---|--|
| 1 Auto-décélération | 8 Jauge de température de l'huile hydraulique | 13 Compteur d'entretien et horloge |
| 2 Mode de travail | 9 Jauge de carburant | 14 Affichage de la consommation de carburant |
| 3 Affichage de la direction de la caméra | 10 Jauge de température d'huile de la PTO | 15 Icône Conseils |
| 4 Affichage de la caméra | 11 Jauge de température d'huile du moteur | 16 Touches de fonction |
| 5 Compteur de tombereau | 12 Jauge de pression d'huile du moteur | |
| 6 Jauge ECO | | |
| 7 Jauge de température du liquide de refroidissement du moteur | | |

Touches d'opération de base

- | | | |
|-----------------------------|--------------------------------|----------------|
| 1 Auto-décélération | 3 Levage « Heavy Lift » | 5 Essuie-glace |
| 2 Sélec. du mode de travail | 4 Ann. de l'avertisseur sonore | 6 Lave-glace |

Menu utilisateur visuel

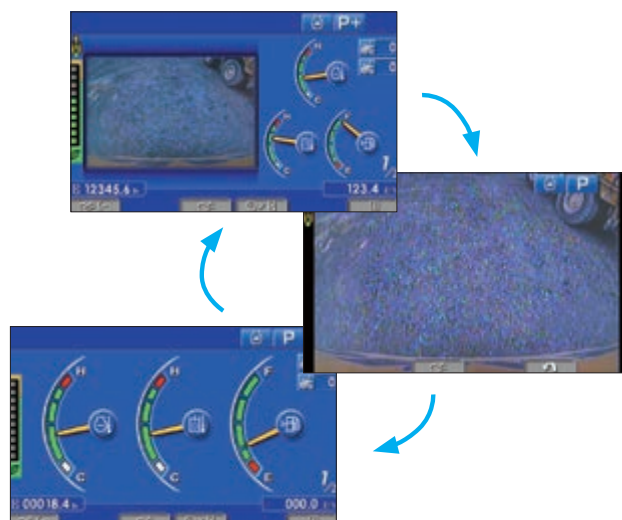
Appuyez sur la touche F6 de l'écran principal pour afficher le menu utilisateur. Les menus sont rassemblés sous chaque fonction et affichent des icônes conviviales pour une utilisation intuitive de la machine.



- 1 Économies d'énergie
- 2 Réglages machine
- 3 Maintenance
- 4 Paramètres de l'écran
- 5 Consultation du courrier

Écran principal permutable

La fenêtre principale peut être permutée par chaque pression sur la touche F3.



Écran de contrôle KomVision tactile de 10 pouces

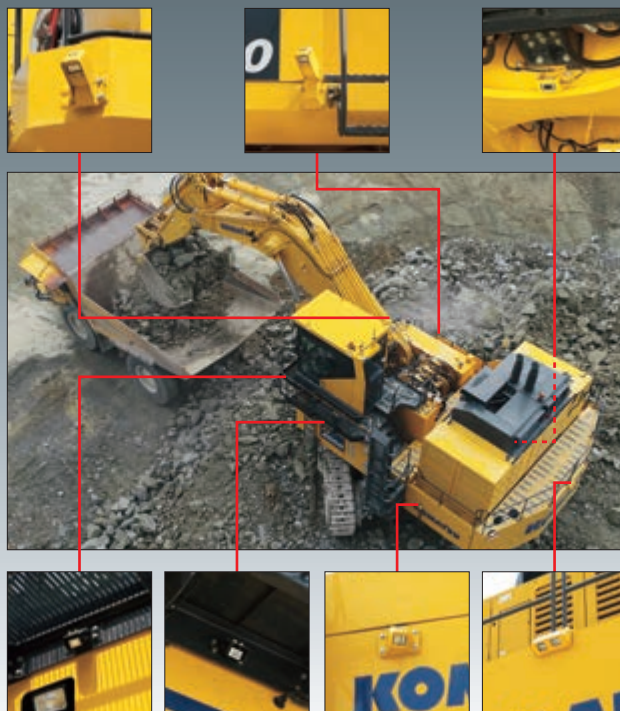


Témoins

- ① Témoin d'état du système
- ② Affichage de la caméra
- ③ Affichage de la direction de la caméra
- ④ Icône du menu

Système de contrôle intégral KomVision

Le système à 7 caméras installé sur la PC2000-11R permet de confirmer rapidement l'état de sécurité de la zone de travail d'un coup d'œil pour éviter les collisions. La vue aérienne est affichée sur l'écran KomVision de 10 pouces et une vue arrière dédiée est affichée à l'écran de contrôle.



Aide à la gestion de l'équipement

Komtrax Plus permet une surveillance étendue du parc d'engins par satellite et par réseau local sans fil. Les utilisateurs peuvent analyser l'état de santé et les performances de la machine à distance, quasiment en temps réel. Cela comprend des données sur l'état et l'évolution de la machine. En permettant d'accéder directement à ces informations critiques, Komtrax Plus est un outil efficace pour maximiser la productivité et réduire les coûts d'exploitation.



KOMTRAX Plus

Aide à la gestion de flotte

Komtrax Plus est un système de gestion pour les grandes machines. Ce système vous permet de consulter à distance l'état de santé et l'état d'activité des machines grâce à la communication par satellite et d'éviter les problèmes de machine et de rationaliser la gestion de flotte en conséquence.

Rapport d'utilisation favorisant les économies d'énergie

Il est possible de fournir aux clients un rapport d'aide aux économies d'énergie et autres informations utiles sur base des informations de travail, telles que la consommation de carburant, les temps d'inactivité, etc.

Surveille la santé des grandes machines et aide le client à gérer son parc de machines

Gestion de flotte à l'aide de Komtrax Plus

- **Gestion de la maintenance** : Gestion des programmes d'entretien et de la maintenance préventive
- **Gestion de flotte** : Vérification des listes de chantiers, affichage des compteurs d'entretien, etc.
- **Gestion opérationnelle** : Vérification de l'état de fonctionnement de chaque machine
- **Vérification de l'emplacement des machines** : Vérifiez les détails des chantiers des machines sur la carte
- **Aide aux économies d'énergie** : Vérifier la consommation de carburant et les émissions de CO₂ et produisez un rapport d'aide aux économies d'énergie.
- **Création de formulaires** : Télécharger les données affichées et les utiliser sous forme de formulaires

Godet Komatsu

La densité recommandée du matériau pour chaque godet est indiquée ci-dessous. L'utilisation du godet à une densité de matériau plus élevée que la densité recommandée risque de réduire la longévité de la machine.

○ : densité de matériau jusqu'à 1,8 t/m³ ○ : densité de matériau jusqu'à 1,5 t/m³ et matériaux faciles à creuser, tels que déblais bien abattus ou sols meubles. × : pas d'application

	Pelle rétro	Pelle rétro	Pelle rétro	Pelle butte de chargement
Forme du godet Position des plaques d'usure carénage, couteau latéral Plaque d'usure				
Capacité du godet ISO 7451 m ³	12,0	13,7	14,0	11,0
Forme de la mâchoire	Droite	Droite	Pelle	Pelle
Largeur du godet avec couteaux latéraux / largeur de mâchoire mm	2670 / 2890	2790 / 3020	2790 / 3020	3290 / 3510
Type de dent	Kprime P200	Kprime P200	Kprime P200	Kprime P200
Nombre de dents	5	5	6	6
Couteau latéral	Oui	Oui	Oui	Oui
Pelle rétro Flèche de 8,7 m Balancier de 3,9 m	○	○	○	×
Pelle butte (PB) Flèche de PB de 6,0 m Balancier de BP de 4,5 m	×	v	v	○
Condition et matériau d'excavation	Usage intensif	Usage intensif	Usage intensif	Usage général

KPRIME

Godet PC2000-11R équipé du nouveau système de dents « Kprime », désormais monté de série



Nouveau système de verrouillage intuitif

- Couple assuré après plusieurs usages
- La fonction de déverrouillage par pression facilite la dépose des dents

Nouveau capuchon anti-usure

- Avec stabilisation interne améliorée

Nouvelle forme de dent

- Volume d'usure augmenté
- Meilleure pénétration

Adaptateur :
Nouvelles surfaces de pose
• Favorisent le placement des dents

1 Sécurité renforcée

- Pivoter simplement d'un quart de tour pour verrouiller/déverrouiller
- La fonction de déverrouillage par pression facilite la dépose des dents
- Un déclic audible indique le verrouillage

2 Fiabilité

- Les nouvelles surfaces de pose favorisent le placement des dents*
- Le nouveau capuchon anti-usure améliore la stabilité interne*
- Système de verrouillage sans perte de couple après plusieurs usages

3 Productivité

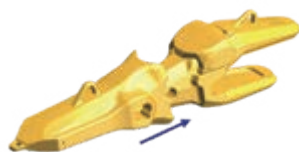
- Matériau d'usure exploitable 10% à 15% plus longtemps*
- Témoins d'usure sur la pièce d'usure et la fixation
- Conçue pour rester tranchante pendant toute la durée de vie de la dent*

*par rapport à nos produits conventionnels

Installation

► 1. étape :

Posez la dent sur l'adaptateur.



► 2. étape :

Insérez la goupille en assurant qu'elle se trouve en position déverrouillée.



► 3. étape :

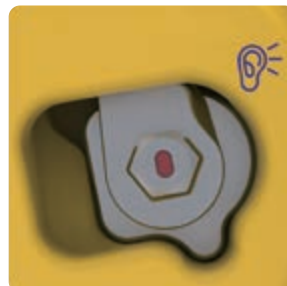
Tournez l'axe de verrouillage de la goupille dans le sens des aiguilles d'une montre pour verrouiller les dents en position.



Déverrouillé

► 4. étape :

Un clic audible indique le verrouillage de l'axe



Verrouillé

Dépose

Tournez l'axe dans le sens contraire des aiguilles d'une montre à 90° et « déverrouillage par pression » pour aider à déloger la goupille.

Service exhaustif Komatsu



Service exhaustif Komatsu

Pour garantir la disponibilité de la machine et limiter les frais d'exploitation, votre distributeur Komatsu apportera toute l'aide nécessaire avant et après la livraison.

Recommandation de flotte

Votre distributeur Komatsu peut passer le chantier en revue et fournir les meilleures recommandations de flotte selon votre usage, et ce, que vous comptiez acheter de nouvelles machines ou remplacer d'anciens modèles Komatsu.



Assistance produits

Le distributeur Komatsu apporte un soutien proactif et assure la qualité de la machine qui sera livrée.

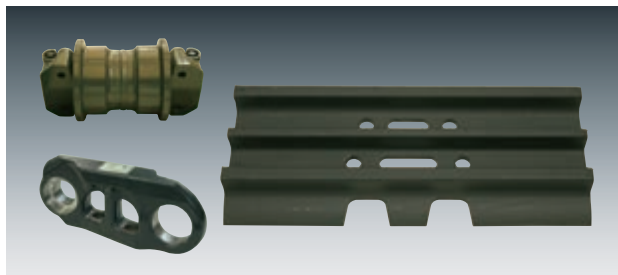
Disponibilité des pièces

Le distributeur Komatsu est disponible pour les demandes urgentes des clients à la recherche de pièces Komatsu d'origine, de qualité garantie.

Assistance technique

L'assistance technique Komatsu a été conçue pour aider les clients. Votre distributeur Komatsu propose de nombreux services. La marque accorde une grande attention à la maintenance et à l'assistance de ses machines.

- Formation à l'entretien préventif
- Programme d'analyse de l'huile et de l'usure
- Service d'inspection du train de chaînes



Service de réparation et d'entretien

Le distributeur Komatsu assure des réparations de qualité et une maintenance selon les programmes spécialement conçus par Komatsu.

Composants remanufacturés Komatsu

Les composants remanufacturés Komatsu sont le résultat de la mise en œuvre du programme mondial de Komatsu visant à limiter les frais de possession, d'exploitation et le coût global pour le client Komatsu grâce à une livraison rapide, une qualité exceptionnelle et un prix compétitif pour ses produits remanufacturés.



Spécifications



Moteur

Modèle Komatsu SAA12V140E-7
 Type Quatre temps, refroidissement par eau, injection directe
 Aspiration Turbocompresseur, aftercooler
 Nombre de cylindres 12
 Alésage 140 mm
 Course 165 mm
 Cylindrée 30,48 l
 Régulateur Toutes vitesses, à commande électronique
 Puissance :
 SAE J1995 Brute 794 kW / 1080 ch
 ISO 9249 / SAE J1349 Nette 780 kW / 1061 ch
 Régime nominal 1 800 t/mn
 Type d'entraînement du ventilateur Hydrostatique

* Puissance nette avec ventilateur de refroidissement à vitesse maximale :
 702 kW / 954 ch. Equivalent à la norme américaine EPA Tier 2.



Système hydraulique

Type Système de détection de charge à centre ouvert (OLSS)
 Nombre de modes sélectionnables 3
 Pompe principale :
 Type Pompes à débit variable
 Pompes pour Flèche, balancier, godet, rotation et translation
 Débit maximal :
 Pour les accessoires, les rotations et les déplacements 2317 l/min
 Pour l'entraînement du ventilateur 324 l/min
 Moteurs hydrauliques :
 Déplacement 2 × moteurs à piston axial avec frein de stationnement
 Rotation 2 × moteurs à piston axial avec frein de maintien de rotation
 Tarage des soupapes de sécurité :
 Circuits pour accessoires
 Pelle rétro 29,4 MPa / 300 kgf/cm²
 Circuit de translation 32,9 MPa / 335 kgf/cm²
 Circuit de rotation 29,4 MPa / 300 kgf/cm²
 Circuits de pilotage 3,2 MPa / 33 kgf/cm²
 Vérins hydrauliques :
 (Nombre de vérins – alésage × course)
 Pelle rétro
 Flèche 2 – 300 mm × 2647 mm
 Balancier 2 – 250 mm × 2134 mm
 Godet 2 – 200 mm × 2170 mm



Système de transmission

Déplacement Engrenage planétaire
 Rampe max. 66%
 Vitesse de déplacement max. 2,7 km/h
 Frein de stationnement Frein à disque à huile



Système de rotation

Réduction de réduction 2 × engrenage planétaire
 Lubrification de la couronne Bain de graisse
 Freins de maintien de rotation Freins à disque à huile
 Vitesse de rotation 4,8 t/mn



Trains de chaînes

Tendeur de chenille Lubrifiant
 Nombre de patins (chaque côté) 49
 Nombre de galets de chenille (de chaque côté) 3
 Nombre de galets de roulement (de chaque côté) 8



Capacité de remplissage

Réservoir de carburant 3400 l
 Système de refroidissement 190 l
 Moteur 128 l
 Déplacement (chaque côté) 85 l
 Système de rotation 30 × 2 l
 Réservoir hydraulique 1300 l
 PTO 40 l



Poids opérationnel (approximatif)

Pelle rétro
 Le poids opérationnel incluant flèche de 8700 mm, un balancier de 3900 mm, une pelle rétro ISO 7451 à usage général chargée en dôme de 12,0 m³, capacité nominale du godet réservoir de lubrifiant, de liquide de refroidissement, réservoir de carburant plein, opérateur et équipements de série compris.

Patins	PC2000-11R	
	Poids opérationnel	Pression au sol
Double arête 810 mm	201400 kg	191,2 kPa 1,95 kgf/cm ²
Triple arête 1010 mm	205500 kg	157 kPa 1,60 kgf/cm ²

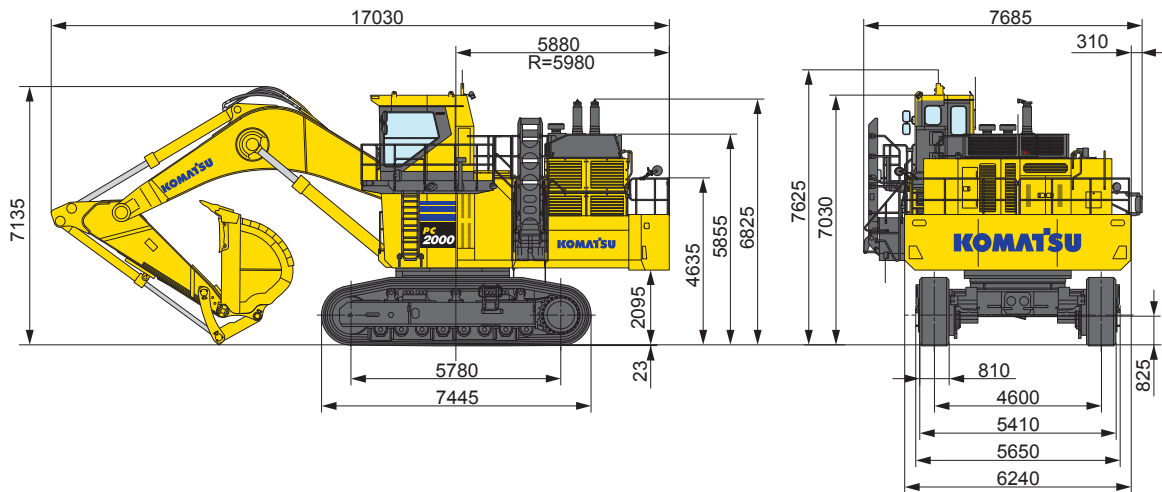
Pelle butte
 Le poids opérationnel incluant la flèche de 5950 mm, un balancier de 4450 mm, une pelle rétro ISO 7451 à usage général chargée en dôme de 11,0 m³, l'opérateur, le lubrifiant, le liquide de refroidissement, un réservoir de carburant plein et équipements de série compris.

Patins	PC2000-11R	
	Poids opérationnel	Pression au sol
Double arête 810 mm	196400 kg	187 kPa 1,91 kgf/cm ²

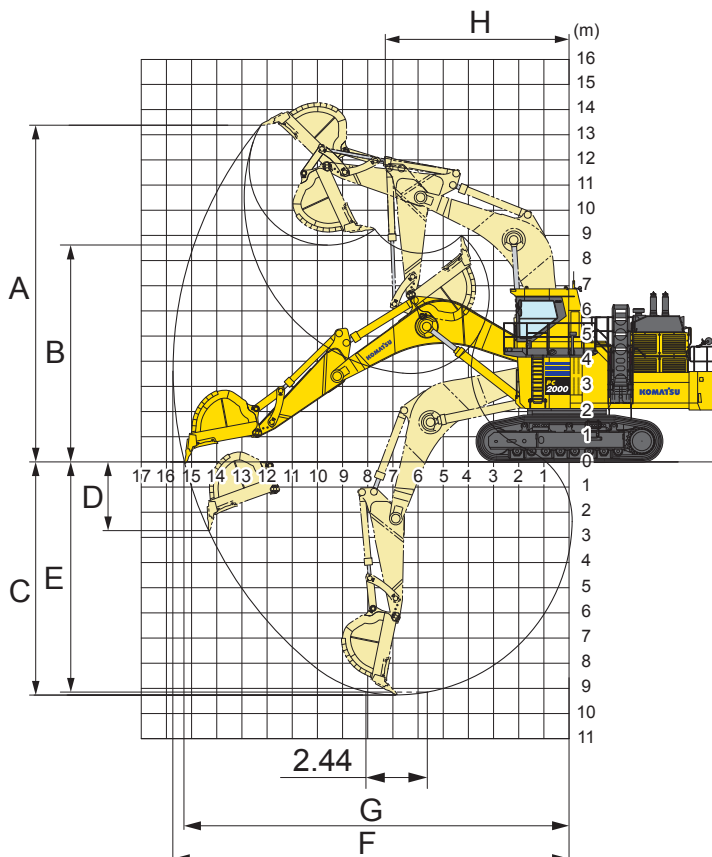


Dimensions

Unité : mm



Rayon d'action

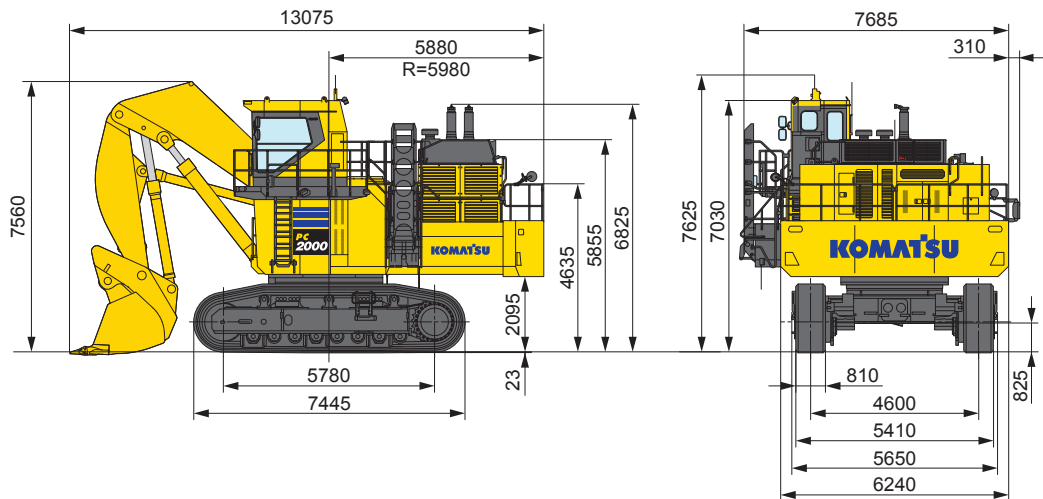


Longueur flèche	8,7 m
Longueur balancier	3,9 m
A Hauteur max. d'excavation	13390 mm
B Hauteur max. de déversement	8640 mm
C Profondeur max. d'excavation	9245 mm
D Profondeur max. d'excavation en paroi verticale	2765 mm
E Profondeur max. d'excavation sur une longueur de 2440 mm	9125 mm
F Portée max. d'excavation	15780 mm
G Portée max. d'excavation au niveau du sol	15305 mm
H Rayon de rotation min.	7500 mm
Effort au godet (SAE J 1179)	626 kN
Effort au balancier (SAE J 1179)	63800 kgf
Effort au godet (ISO 6015)	586 kN
Effort au balancier (ISO 6015)	59700 kgf
Effort au godet (ISO 6015)	697 kN
Effort au balancier (ISO 6015)	71100 kgf
Effort au godet (ISO 6015)	598 kN
Effort au balancier (ISO 6015)	61000 kgf

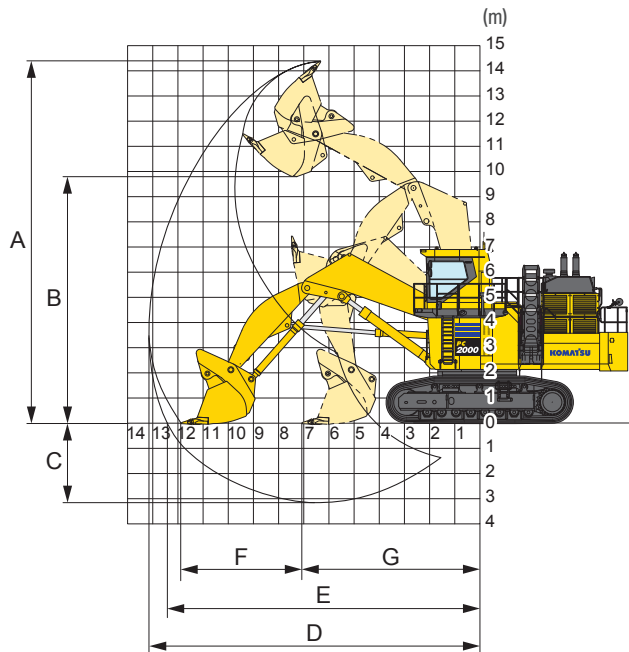


Dimensions de la pelle butte

Unité : mm



Rayon d'action de la pelle butte



Type de godet		Déchargement par le fond
Capacité - en dôme		11,0 m ³
A	Hauteur de coupe max.	14450 mm
B	Hauteur max. de déversement	9665 mm
C	Profondeur max. d'excavation	3190 mm
D	Portée max. d'excavation	13170 mm
E	Portée max. d'excavation au niveau du sol	11940 mm
F	Niveau distance de rétraction	4850 mm
G	Distance de rétraction min.	7090 mm
Effort au godet		721 kN 73500 kgf
Effort au balancier		755 kN 77000 kgf



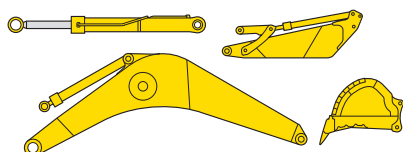
Guide pour le transport

Les spécifications présentées incluent les équipements suivants :

Pelle rétro : flèche de **8700 mm**, balancier de **3900 mm**, godet de **12,0 m³**, patins double arête de **810 mm**

Pelle butte : flèche de **5950 mm**, balancier de **4450 mm**, godet de **11,0 m³**, patins double arête de **810 mm**

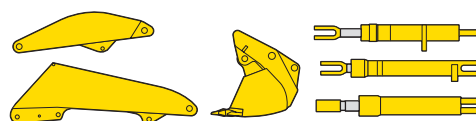
Équipement de travail – Pelle rétro



	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Poids (t)
Flèche	9170	2065	3195	21,5
Balancier	5495	1605	2055	13,0
Godet	3540	2890	2320	10,0

	Longueur (mm)	Poids (t)	Quantité
Vérin de levage	4270	2,1	2

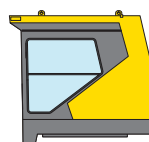
Équipement de travail – Pelle butte



	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Poids (t)
Flèche	6400	1740	2000	11,8
Balancier	4900	1450	1700	9,5
Godet	3500	3510	2920	14,4

	Longueur (mm)	Poids (t)	Quantité
Vérin de levage	4265	1,90	2
Vérin du balancier	3370	1,05	2
Vérin de godet	3350	1,10	2

Cabine



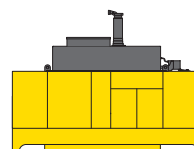
Base de la cabine



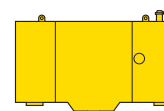
Tourelle



Module de puissance



Réservoir de carburant

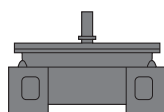


Longueur (mm)	2885	2100	7575	5215	3100
Largeur (mm)	1880	2000	3180	2455	875
Hauteur (mm)	2520	2700	2640	3320	2070
Poids (t)	2,0	2,6	26,5	16,4	2,14

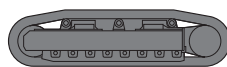
Contrepoids



Châssis central



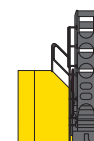
Trains de chaînes



Réservoir hydraulique



Plancher gauche



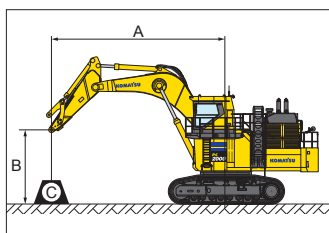
Longueur (mm)	6240	3815	7435	1860	2510
Largeur (mm)	1115	3190	1720	1115	3280
Hauteur (mm)	1505	2210	1920	2085	3150
Poids (t)	24,8	18,1	26,0 × 2	1,75	2,3

Autres

Passerelle, marches, mains courantes, petites pièces supprimées, etc.



Capacité de levage avec mode de levage



PC2000-11R

Équipements :

- Flèche : 8,7 m
- Balancier : 3,9 m
- Sans godet
- Largeur d'un patin : 810 mm

A : Portée du centre de rotation

B : Hauteur de l'axe au bout du balancier

C : Capacité de levage

Cf : Rendement vers l'avant

Cs : Rendement sur le côté

⊗ : Rendement à portée maximale

Mode levage « Heavy Lift » : ON

B \ A	⊗ MAX.		10,7 m		9,1 m		7,6 m		6,1 m		4,6 m		3,0 m	
	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,6 m	*36170 kg	*36170 kg	*45180 kg	45010 kg	*50150 kg	*50150 kg								
6,1 m	*36820 kg	33710 kg	*47020 kg	43680 kg	*53720 kg	*53720 kg	*63730 kg	*63730 kg						
4,6 m	*38160 kg	32100 kg	*49000 kg	42220 kg	*57310 kg	54390 kg	*69770 kg	*69770 kg						
3,0 m	40370 kg	31370 kg	*50720 kg	40760 kg	*60330 kg	52050 kg	*74340 kg	68210 kg						
1,5 m	40740 kg	31550 kg	51370 kg	39660 kg	*61780 kg	50410 kg	*76020 kg	66000 kg						
0,0 m	42300 kg	32690 kg	50620 kg	38950 kg	*61480 kg	49370 kg	*75120 kg	64810 kg	*73340 kg	*73340 kg				
-1,5 m	*42920 kg	35090 kg	*48270 kg	38710 kg	*59060 kg	48950 kg	*71680 kg	64430 kg	*87840 kg	*87840 kg	*57620 kg	*57620 kg		
-3,0 m	*42140 kg	39440 kg			*53750 kg	49160 kg	*65310 kg	64760 kg	*78920 kg	*78920 kg	*86960 kg	*86960 kg		
-4,6 m	*39560 kg	*39560 kg			*42230 kg	*42230 kg	*53820 kg	*53820 kg	*64740 kg	*64740 kg	*75340 kg	*75340 kg		
-6,1 m														

* La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. Les rendements se basent sur la norme ISO N° No.10567. Les charges indiquées ne dépassent pas 87% de la capacité hydraulique de levage ou 75% de la charge de basculement.

Mode levage « Heavy Lift » : OFF

B \ A	⊗ MAX.		10,7 m		9,1 m		7,6 m		6,1 m		4,6 m		3,0 m	
	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,6 m	*32770 kg	*32770 kg	*40210 kg	*40210 kg	*44790 kg	*44790 kg								
6,1 m	*33350 kg	*33350 kg	*41790 kg	*41790 kg	*47880 kg	*47880 kg	*56950 kg	*56950 kg						
4,6 m	*34570 kg	32100 kg	*43500 kg	42220 kg	*51000 kg	*51000 kg	*62210 kg	*62210 kg						
3,0 m	*36700 kg	31370 kg	*44960 kg	40760 kg	*53600 kg	52050 kg	*66140 kg	*66140 kg						
1,5 m	*37840 kg	31550 kg	*45560 kg	39660 kg	*54800 kg	50410 kg	*67530 kg	66000 kg						
0,0 m	*37930 kg	32690 kg	*44970 kg	38950 kg	*54450 kg	49370 kg	*66620 kg	64810 kg	*66940 kg	*66940 kg				
-1,5 m	*37760 kg	35090 kg	*42560 kg	38710 kg	*52200 kg	48950 kg	*63440 kg	*63440 kg	*77770 kg	*77770 kg	*52490 kg	*52490 kg		
-3,0 m	*36960 kg	*36960 kg			*47340 kg	*47340 kg	*57620 kg	*57620 kg	*69640 kg	*69640 kg	*79430 kg	*79430 kg		
-4,6 m	*34470 kg	*34470 kg			*36870 kg	*36870 kg	*47160 kg	*47160 kg	*56740 kg	*56740 kg	*65780 kg	*65780 kg		
-6,1 m														

* La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. Les rendements se basent sur la norme ISO N° No.10567. Les charges indiquées ne dépassent pas 87% de la capacité hydraulique de levage ou 75% de la charge de basculement.



Équipement standard

Moteur et composants connexes

- Filtre à air de type sec, double élément
- Pré-filtre à air
- Système automatique de préchauffage moteur
- Filtre à liquide de refroidissement
- Pompe électrique de remplissage carburant
- Moteur Komatsu SAA12V140E-7 avec turbocompresseur
- Préfiltre à carburant avec séparateur d'eau
- Double radiateur et refroidisseur d'huile, réversibles

Système électrique

- Alternateurs 24 V/2 × 90 A
- Radio AM/FM
- Fonction auto-décélération et ralenti automatique
- Arrêt moteur automatique en cas de ralenti prolongé (réglable)
- Batteries, 4 × 12 V/220 Ah (capacité nominale 20 heures)
- Isolateur de batterie et de démarreur
- Coupe-circuit
- Avertisseur sonore et lampe d'avertissement interconnectés
- Alarme de fonctionnement de l'échelle
- Éclairage d'entretien LED
- Éclairage d'escalier LED avec minuterie
- Phares de travail LED, 4 sur la flèche, 4 sur la base de la cabine, trois sur le réservoir de carburant à l'avant, 1 à l'avant gauche et 1 à gauche sur la passerelle latérale de la cabine, 2 à l'arrière
- Interrupteurs d'éclairage du tableau de bord
- Levier de verrouillage automatique
- Démarreurs, 2 × 11 kW

Protections et couvercles

- Protection sous châssis central
- Filet anti-poussière pour le radiateur et le refroidisseur d'huile
- Protection sous module de puissance
- Paroi de partition du compartiment moteur/pompe
- Protection du moteur de translation

Transmission

- Transmission de déplacement à engrenage planétaire avec moteur à piston axial
- Frein de stationnement automatique

Système hydraulique

- 4 pompes à débit variable (2 pompes tandem) pour l'équipement de travail, les déplacements et la rotation, 2 pompes à débit variable (1 pompe tandem) pour l'entraînement du ventilateur
- Leviers et pédales de commande à commande proportionnelle (PPC)
- Leviers de contrôle à commande proportionnelle (PPC) pour l'équipement de travail et le système de rotation
- Filtres de vidange pour les pompes et moteurs
- Système électrique de détection de charge à centre ouvert
- Quatre distributeurs (deux soupapes intégrées) pour l'équipement de travail, la rotation et les déplacements
- Mode levage « Heavy Lift »
- Filtres sur le circuit haute pression
- Refroidisseur d'huile
- Un moteur à piston axial par train de chaîne pour déplacement avec valve égalisatrice
- Commande optimisée des électrovannes pour des mouvements combinés souples
- Amortisseur de flèche
- Deux moteurs à piston axial pour la rotation avec clapet de décharge mono-étage
- Deux modes de pression pour la flèche

Cabine de l'opérateur

- Climatisation automatique (double)
- Entrée auxiliaire (par fiche 3,5 mm)
- Protection de toit intégrée, conforme à la norme OPG niveau 2 (ISO 10262)
- Siège chauffant à dossier haut avec suspension pneumatique
- Système de contrôle intégral KomVision
- Grande cabine pressurisée montée sur blocs amortisseurs pour pelle minière avec grand pare-prise, portière verrouillable, grands essuie-glaces et lave-glaces doubles,

tapis de sol, allume-cigare, cendrier et portegobelets

- Large moniteur couleur LCD à haute résolution
- Levier de verrouillage
- Moniteur de contrôle vue arrière
- Ceinture de sécurité rétractable, 78 mm
- Ceinture de sécurité avec voyant
- Pare-soleil
- Siège formateur

Autres

- Spécifications 55 °C
- Frein de tourelle automatique
- Double rétroviseur
- Commutateur d'arrêt d'urgence du moteur et levier de coupure du carburant
- Réservoir de carburant, 3400 l
- Graissage centralisé automatique avec réservoir de 200 l
- Escalier à entraînement hydraulique d'accès total à la cabine à 45°
- Kit d'outils standard
- Komtrax Plus (Vehicle Health Monitoring System - Système de suivi de l'état de la machine)
- Pistolet à graisse manuel pour tendeur de chenille
- Connexion de service pour maintenance préventive (PM)
- Réflecteurs arrière
- Système de communication satellite pour Komtrax Plus (Iridium)
- Tôles antidérapantes
- Point d'arrimage
- Alarme de translation
- Large passerelle et large main courante avec protège-pied
- Antenne LAN sans fil pour Komtrax Plus

Trains de chaînes

- Patins double arête de 810 mm
- 8 galets de chenille/3 galets porteurs (chaque côté)
- Tendeur de roue folle hydraulique avec accumulateur d'amortissement
- Protection galets (pleine longueur)



Équipements optionnels

- Patins triple arête de 1010 mm
- Balancier de 3900 mm
- Flèche de pelle rétro de 8700 mm
- Balancier de pelle butte de 4450 mm
- Flèche de pelle butte de 5950 mm
- Fusible supplémentaire pour l'alimentation électrique
- Gyrophares, 2 (toit de cabine, capot)
- Radio Bluetooth® avec USB
- Chauffage de liquide de refroidissement, type combustion de carburant
- Système électrique de chauffage de l'huile moteur et du liquide de refroidissement
- Commutateurs d'arrêt d'urgence du moteur (accessibles depuis le sol)
- Extincteur
- Protection sur toute la hauteur, OPG niveau 2 (ISO 10262)
- Protection train de chaîne pleine longueur
- Système d'appoint de lubrifiant
- Rétroviseur chauffant
- Godet pour rochers travaux lourds
- Prise pour démarrage par câbles
- Batterie sans entretien
- Système de communication satellite pour Komtrax Plus (ORBCOMM)
- Centre d'entretien

Le nom et les logos Bluetooth® sont des marques déposées appartenant à Bluetooth SIG, Inc. et toute utilisation de ces marques par le Groupe Komatsu fait l'objet d'une licence. Les autres marques et noms commerciaux appartiennent à leurs propriétaires respectifs.
Le mélange de carburant peut contenir jusqu'à 20% de biodiesel et de paraffine. Consultez votre distributeur Komatsu pour des informations plus détaillées.

Votre partenaire Komatsu :

KOMATSU

[komatsu.com](https://www.komatsu.com)