

KOMATSU

PC200-10M0 CE



La photo montre un équipement optionnel.

Pelle hydraulique

CE

Puissance du moteur
110 kW / 150 ch @ 2000 t/mn

Poids opérationnel
19900 - 20500 kg

Capacité du godet
0,80 - 1,00 m³

CE

La version de la PC200-10M0 CE destinée au génie civil est la solution économique et polyvalente idéale pour tous vos besoins en matière de construction générale.



Puissance du moteur

110 kW / 150 ch @ 2000 t/mn

Poids opérationnel

19900 - 20500 kg

Capacité du godet

0,80 - 1,00 m³



Un faible coût initial associé à
des performances élevées
et un faible coût de possession

Consommation de carburant réduite

- Consommation de carburant réduite de 18% (par rapport à la PC200-8M0)
- Réduction des pertes dans les conduites hydrauliques

Réduction du coût de maintenance

- Durée des entretiens réduite grâce aux nouvelles caractéristiques
- Système de détection pour éviter les pannes des principaux composants
- Davantage d'informations de maintenance affichées à l'écran de contrôle

Longévité prolongée

- Équipement de travail amélioré
- Couronne d'orientation robuste

Sécurité et confort

- Grande cabine confortable
- Cabine ROPS (ISO 12117-2)
- Système de caméra vue arrière (option)

ICT* et Komtrax

- Grand écran de contrôle LCD HD
- EMMS (Equipment Management and Monitoring System)
- Komtrax

* Technologie d'information et de communication

Consommation de carburant réduite

Les nouvelles technologies de moteur de Komatsu

Technologie d'économie de carburant

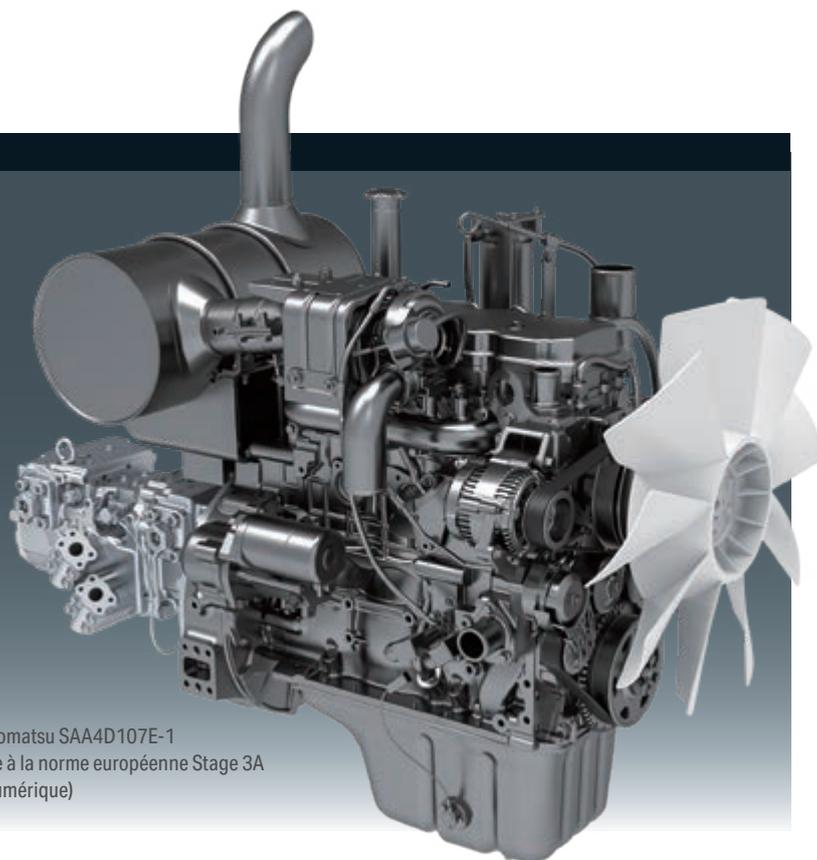
Le développement et la production des composants principaux en interne ont permis à Komatsu de progresser rapidement sur le plan technologique et d'offrir les meilleurs niveaux de performance et d'efficacité.

Consommation de carburant

Amélioration de **18%**

Par rapport à la PC200-8M0
Dans des activités de génie civil

Moteur Komatsu SAA4D107E-1
Conforme à la norme européenne Stage 3A
(Image numérique)



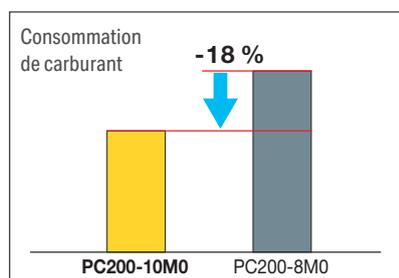
Nouveau moteur 4 cylindres

Équipée d'un nouveau moteur 4 cylindres pour réduire la consommation de carburant. L'amélioration du rendement énergétique au ralenti est spectaculaire. Elle convient parfaitement aux chantiers de génie civil (chantiers de construction générale), tels que la construction de routes, l'aménagement du paysage, etc.

Faible consommation de carburant

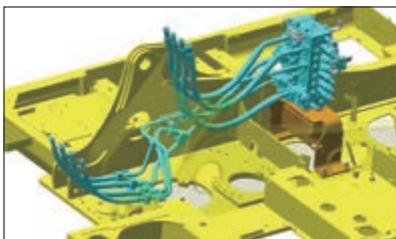
L'amélioration de la consommation de carburant est de 18% par rapport à la PC200-8M0. La puissance du moteur est égale à celle de la PC200-8M0.

* Basée sur un régime de travail typique en génie civil selon les données de Komtrax. La consommation de carburant varie selon les conditions de travail.



Réduction des pertes de pression hydraulique

La forme intérieure des distributeurs, le diamètre des canalisations et la forme des raccords ont été entièrement révisés. Cette amélioration a permis une réduction inédite des pertes hydrauliques. Elle contribue à la faible consommation de carburant.



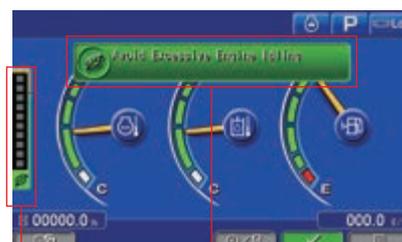
Contribue aux économies d'énergie

Arrêt moteur automatique en cas de ralenti prolongé

Lorsque le moteur tourne au ralenti pendant un certain temps, il s'arrête automatiquement pour limiter la consommation de carburant et les émissions. La durée avant arrêt peut être facilement programmée.

Jauge éco

La jauge ECO est facilement reconnaissable à droite du moniteur couleurs multifonctions et favorise l'économie d'énergie. Il permet ainsi de viser la zone verte correspondant aux faibles émissions de CO₂ et à une consommation réduite.



Jauge éco

Alerte-ralenti

Alerte-ralenti

Pour éviter toute consommation de carburant inutile, une alerte de ralenti s'affiche à l'écran si le moteur tourne au ralenti pendant plus de 5 minutes.



Fonctions d'accompagnement aux économies de carburant

Sélectionnez simplement le mode de travail qui correspond à vos besoins

Le mode P met en œuvre la productivité élevée. Le mode E met en œuvre la consommation de carburant réduite. Le mode E est réglable sur une plage étendue de E0 à E3 et s'adapte aux besoins du client de manière flexible. Komatsu a ajusté chaque mode de travail avec une grande précision, afin d'optimiser l'opérabilité et la maniabilité optimales. Il suffit de sélectionner le mode de travail pour obtenir les meilleures performances dans les applications exigeantes.

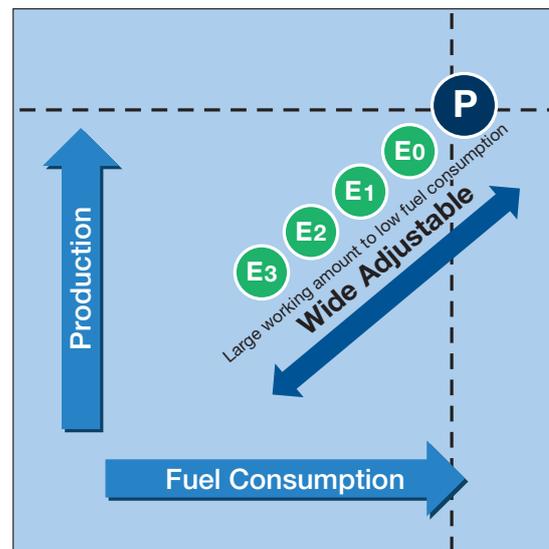
P (mode Puissance) :

Productivité maximale
Cycles rapides



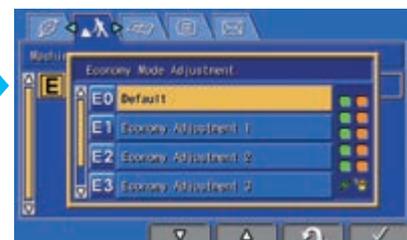
E (mode Économique) :

Consommation de carburant améliorée



Sélection aisée des modes E

Par rapport au modèle traditionnel, les modes E0 à E3 peuvent être sélectionnés aisément via l'écran de contrôle.



En plus des modes ci-dessus, les modes suivants sont disponibles. Sélectionnez le mode adéquat en fonction de l'application.

Mode de travail	Application	Avantages
L	Mode de levage	<ul style="list-style-type: none"> Vitesse d'accessoire adaptée Capacité de levage augmentée de 7% grâce à l'augmentation de la pression hydraulique
B	Mode marteau	<ul style="list-style-type: none"> Régime moteur et débits hydrauliques pour marteau
ATT/P	Accessoire Mode Puissance	<ul style="list-style-type: none"> Régime moteur et débits hydrauliques optimisés, 2 directions Mode Puissance
ATT/E	Accessoire Mode Économique	<ul style="list-style-type: none"> Régime moteur et débits hydrauliques optimisés, 2 directions Mode Économique

Coûts de maintenance réduits

Accès aisé aux filtres

Les filtres à huile du moteur et les filtres à carburant sont placés du même côté pour faciliter l'accès et la maintenance.



Nettoyage aisé de l'unité de refroidissement

L'unité de refroidissement est désormais plus facile à nettoyer. Son efficacité est améliorée dans les travaux forestiers et agricoles.

- Désorption sans outils du filet antipoussière
- Le passage d'un refroidisseur d'huile en deux parties à une seule pièce a éliminé un espace d'accumulation de poussière



Echantillonnage d'huile aisé (en option)

Des points de prélèvement d'huile aisément accessibles ont été ajoutés. Il est important d'obtenir des prélèvements correctement agités. Le recours à cet équipement aide à réaliser des analyses correctes.



Minimisation des ruptures du bouchon de graissage de la couronne

Le bouchon de graissage de la couronne est encastré pour mieux le protéger. Il ne sera pas rompu, même si des morceaux de bois ou autres débris s'enroulent autour d'une couronne.



Intervalle de remplacement prolongé du filtre à huile hydraulique

L'intervalle de remplacement du filtre à huile hydraulique a été multiplié par 2,5. Cela contribue à la réduction des coûts de maintenance.

2500 h
↑
1000 h



Gestion aisée des délais de maintenance

L'écran signale que le moment est venu de remplacer l'huile et les filtres.

Il est facile de connaître le délai de maintenance pendant l'utilisation du marteau

En plus des fonctions ci-dessus, le temps d'utilisation du marteau est affiché. Puisque le moment du remplacement du marteau dépend de sa durée d'utilisation, le système de contrôle peut avertir du moment de remplacement optimal.



Détection des anomalies du circuit hydraulique, capteur d'encrassement de l'huile hydraulique monté de série

Quand le filtre à huile hydraulique est encrassé, un message d'alerte s'affiche à l'écran de contrôle pour signaler qu'il faut remplacer le filtre. Cela permet d'éliminer les frais de réparation dus aux pannes.



Avertissement en cas d'encrassement du filtre à huile hydraulique

Capteur d'encrassement pour le circuit du marteau (en option)

Pré-filtre pour environnements poussiéreux

Même dans les lieux poussiéreux, l'installation du pré-filtre, associé au grand filtre à air, permet de nettoyer moins souvent le filtre à air. La longévité est également prolongée par l'adoption du nouveau pré-filtre à haut rendement.



Coupe-circuit général

Un coupe-circuit général permet au technicien de couper et de consigner l'alimentation électrique avant d'intervenir sur la machine. Il permet aussi de réduire la décharge de la batterie en cas d'inactivité prolongée. Un témoin de fonctionnement du système montre le temps de coupure du coupe-circuit pour éviter la défaillance des contrôles.



Filtration du carburant

Plusieurs systèmes de filtration sont préparés en fonction de l'environnement de travail et de la région.

Autres caractéristiques

- Nettoyage aisé de l'orifice de vidange du réservoir de carburant
- Vidangeabilité améliorée de l'huile hydraulique et du carburant
- Vérification aisée du niveau d'huile hydraulique
- Détection de la pression des émissions
- Prévention de la pollution du circuit de carburant

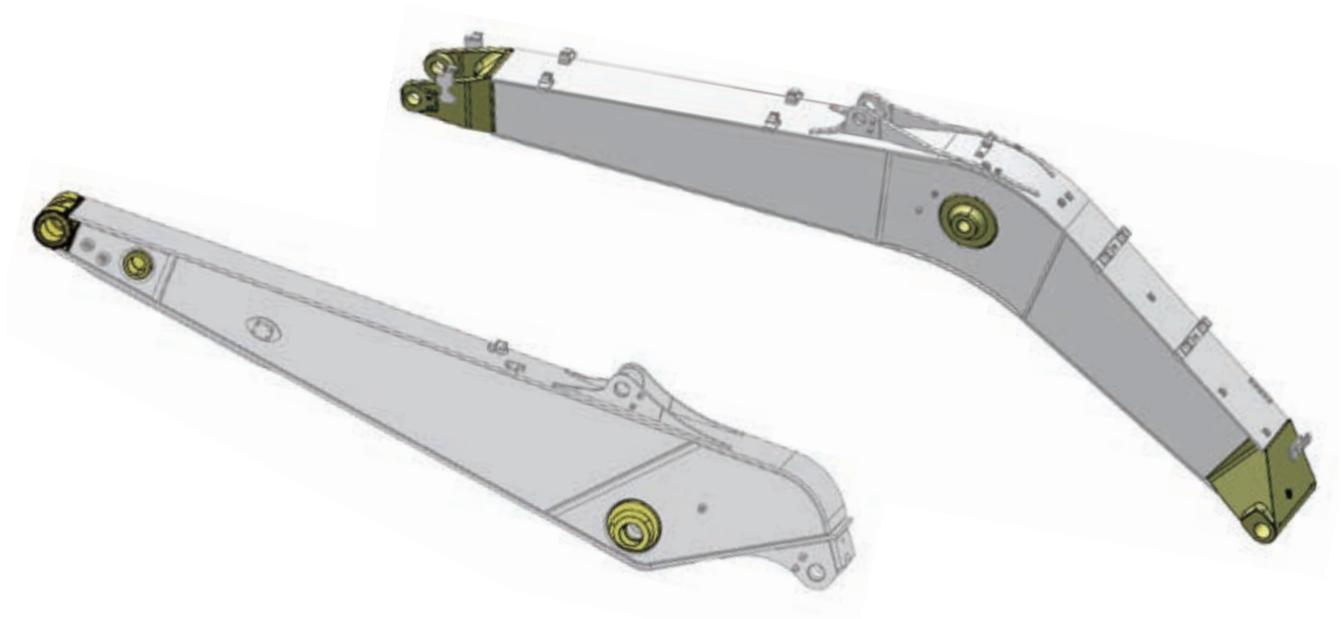
Longévité prolongée

Équipement de travail et châssis ultra-résistants pour utilisation intensive

Équipement ultra-rigide

L'équipement de travail est fiable et identique à celui de la PC200-8M0. La flèche et le balancier sont composées d'épaisses plaques d'acier haute résistance. Ces structures comportent en outre de grandes sections transversales et de nombreuses

pièces moulées. La longévité et la résistance à la courbure et à la torsion des équipements de travail s'en trouve nettement améliorées.





Couronne renforcée

Une couronne à longévité prolongée favorise la stabilité de travail sur tous les chantiers exigeants.

Composants Komatsu fiables

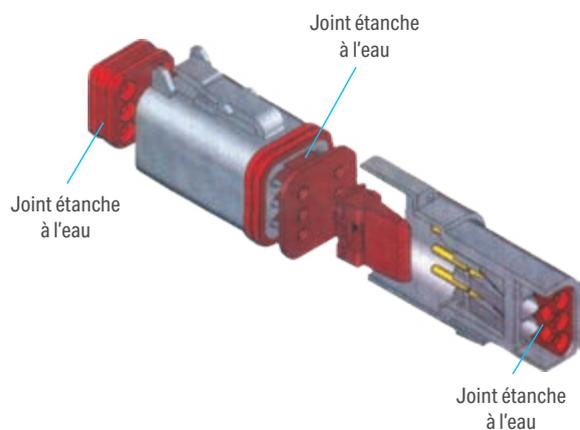
Tous les composants essentiels, y compris le moteur, les pompes hydrauliques, les moteurs hydrauliques et les distributeurs, sont exclusivement conçus et fabriqués par Komatsu.

Appareils électroniques hautement fiables

Appareils électroniques exclusifs, soumis à des tests rigoureux.

- Contrôleurs
- Capteurs
- Connecteurs
- Câblage résistant à la chaleur

Connecteur étanche



ICT et Komtrax

Grand écran LCD à haute résolution

Grand écran LCD multilingue HD

Le grand écran LCD HD couleur assure un travail sûr, fluide et précis. Il est doté de touches conviviales. Les boutons de fonction facilitent le multitâche. Les fonctions sont disponibles en 15 langues pour une utilisation aisée partout dans le monde.

Témoins	
1 Auto-décélération	6 Jauge de carburant
2 Mode de travail	7 Jauge éco
3 Vitesse de déplacement	8 Affichage de la consommation de carburant
4 Jauge de température de l'eau du moteur	9 Menu des touches de fonction
5 Jauge de température de l'huile hydraulique	10 Sélection de la langue

Touches d'opération de base	
1 Auto-décélération	4 Avertisseur sonore annulation
2 Sélection du mode de travail	5 Essuie-glace
3 Sélection du mode de déplacement	6 Lave-glace

Touche d'opération de base

Touche de fonction

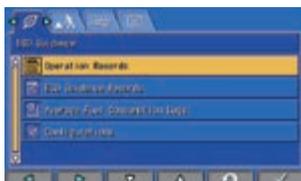
Commandes de la climatisation

Favorise l'efficacité du travail

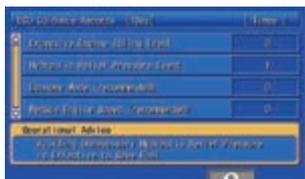
L'écran principal affiche des conseils pour favoriser l'économie d'énergie. L'opérateur peut utiliser le menu éco conseils pour vérifier les données, les rapports conseils Eco, les journaux de consommation moyenne de carburant, etc.



Conseils éco



Menu conseils ECO



Rapport conseils ECO



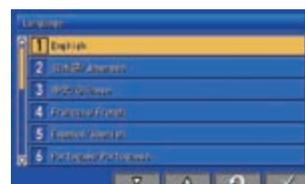
Données opérationnelles



Journaux de consommation moyenne de carburant

Sélection simplifiée de la langue et ajout de nouvelles langues

Prise en charge de 15 langues, plusieurs nouvelles langues ont été ajoutées. La sélection de la langue est devenue extrêmement simple.



EMMS (Equipment Management and Monitoring System)

Fonction contrôle

Le contrôleur surveille le niveau d'huile du moteur, la température du liquide de refroidissement, la charge de la batterie, l'obstruction d'air, etc. Si le contrôleur détecte la moindre anomalie, il l'affiche sur l'écran LCD.

Assistant maintenance

L'écran signale que le moment est venu de remplacer l'huile et les filtres.

Mémoire des anomalies

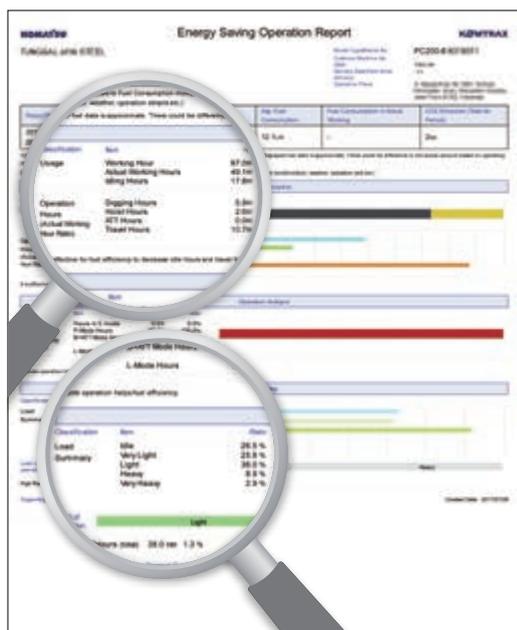
L'écran de contrôle enregistre les anomalies pour un dépannage efficace.



La technologie de suivi et de gestion à distance de Komatsu fournit des données pertinentes sur votre équipement et votre parc de machines dans une présentation conviviale.

Rapport d'économie d'énergie

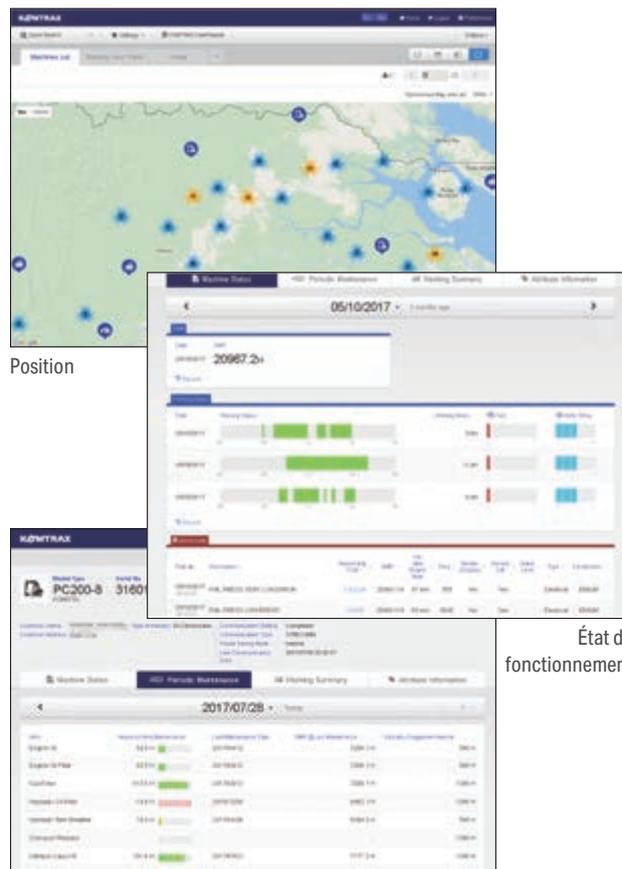
Komtrax fournit un rapport d'économie d'énergie sur la base des données de fonctionnement, comme la consommation de carburant, le récapitulatif des charges et le temps d'arrêt, ce qui facilite la gestion de votre entreprise.



Cette image présente un exemple de rapport pour une pelle hydraulique

Aide à la gestion de l'équipement

L'application Web intègre divers paramètres de recherche pour retrouver rapidement des informations sur des engins spécifiques d'après certains critères clés. Avec Komtrax et son interface optimisée, vous pourrez repérer les machines en panne dans votre parc.



État de fonctionnement

Maintenance périodique

Le contenu du rapport et les données dépendent du modèle de machine.

Stratégie optimale pour travailler efficacement

Les informations détaillées de Komtrax permettent de mieux gérer votre parc à distance. Vous prendrez ainsi de meilleures décisions au quotidien quotidiennes et à long terme.



Sécurité et confort

La sécurité devrait être la première priorité sur le chantier

Certification ROPS/OPG niveau 1

La machine est dotée de série d'une cabine ROPS conforme à la norme ISO 12117-2. La cabine ROPS présente une meilleure absorption des chocs pour une plus grande longévité et une meilleure résistance aux impacts. Elle offre également une protection supérieure de niveau 1 OPG (ISO 10262) contre la chute d'objets. Grâce à la ceinture de sécurité avec enrouleur, la cabine ROPS protège l'opérateur en cas de basculement ou contre la chute d'objets.



Vérins d'amortissement à gaz pour ouvrir le capot aisément et barre de verrouillage

Les vérins d'amortissement à gaz aident à ouvrir le capot avec un minimum d'effort. La barre de verrouillage en est également équipée. Cet équipement assure le maintien du capot pendant la maintenance et les réparations.



Protection thermique et protection du ventilateur

Prévenir le contact direct avec les éléments sous haute température ou éviter de coincer les doigts dans le ventilateur en vérifiant les alentours du moteur grâce à l'installation de protections thermiques et d'une protection du ventilateur.



Système de caméra vue arrière (option)

Un nouvel afficheur du système de vue arrière affiche en permanence l'image de la caméra arrière à côté des jauges et des informations importantes concernant le véhicule. Cela permet à l'opérateur de continuer le travail, tout en vérifiant facilement la zone de travail. Même s'il affiche un autre écran, il passe automatiquement à l'image de la caméra vue arrière dès qu'un levier de commande est actionné.



Phares LED



Protection de cabine :

Avant de cabine pleine hauteur niveau 1 (grille pare-brise) (ISO 10262) (en option)

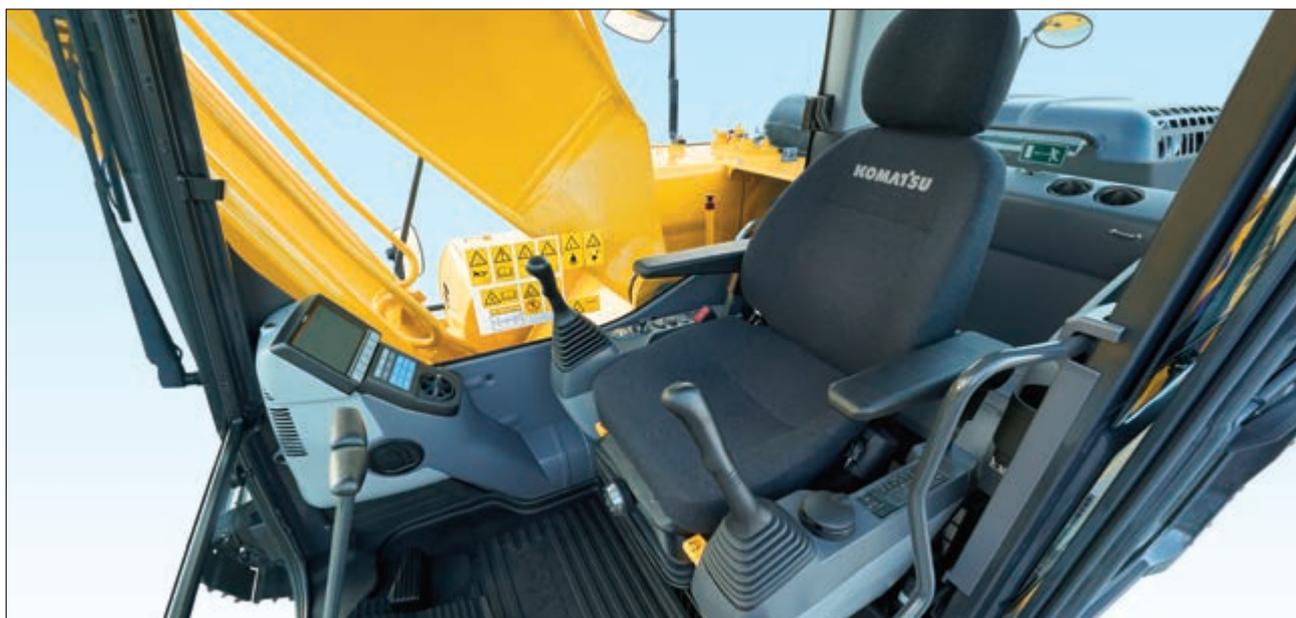
Protection supérieure OPG niveau 2 (ISO 10262) (en option)

Levier de verrouillage

Partition du compartiment moteur/pompe

Grands rétroviseurs latéraux et arrière

Longues mains courantes



Assurer le confort de l'opérateur pour augmenter la productivité et la sécurité

Siège à suspension

Siège à suspension réglable en hauteur monté de série. Ce siège peut réduire la fatigue, même pendant les périodes de travail prolongé.

Cabine pressurisée

La pression à l'intérieur de la cabine empêche la poussière extérieure de pénétrer et aide à préserver la propreté de la cabine.

Cabine insonorisée

Le niveau étonnamment faible du bruit vous permet de travailler sans stress. Le bruit ambiant est également réduit et diminue le stress des travailleurs dans la zone de travail.

Radio AM/FM

Radio AM/FM avec entrée auxiliaire (prise jack)



Climatisation automatique

Elle se règle automatiquement à une température confortable tout au long de l'année, même dans les régions froides ou chaudes.

Cabine sur combinés suspension-amortisseurs

Le support d'amortissement de la cabine et la rigidité de la plateforme contribuent à réduire les vibrations au niveau du siège de l'opérateur.

Store pare-soleil à enroulement automatique (en option)

Pare-soleil à enroulement automatique prévu pour bloquer le rayonnement solaire trop fort. Réduit le rayonnement solaire tout au long de la journée.



Entrée auxiliaire (prise jack)



L'emplacement peut varier

Alimentation 12 V

Rangement pour magazines

Rangement réfrigéré/chauffé

Boîte de rangement



Prête pour un marteau et un broyeur

Options de ligne hydraulique auxiliaire

Équipe la PC200-10M0 CE pour l'installation d'un marteau ou d'un broyeur. Le débit hydraulique peut être régulé en passant au mode Marteau à l'aide de l'écran de contrôle.

Accumulateur



Filtre pilote



Filtre complémentaire pour marteau



Vanne d'arrêt



Pédale de commande



Service exhaustif Komatsu



Service exhaustif Komatsu

Votre distributeur Komatsu apportera toute l'aide nécessaire avant et après la livraison, afin de garantir la disponibilité de la machine et limiter les frais d'exploitation.

Recommandation de flotte

Votre distributeur Komatsu peut passer en revue le chantier du client et proposer le programme de recommandation de flotte optimal en fonction de votre usage lorsque vous envisagez d'acheter de nouvelles machines ou de remplacer d'anciens modèles Komatsu.

Assistance produits

Le distributeur Komatsu garantit la qualité en proposant aux clients des services de réparation et d'entretien de qualité, qui utilisent les programmes développés par Komatsu.

- Formation à l'entretien préventif
- Programme d'analyse d'huile et d'usure de Komatsu (KOWA)
- Service d'inspection du train de chaînes, etc.

Pièces et huile d'origine

Le distributeur Komatsu proposera rapidement et facilement les pièces et huiles d'origine de qualité garantie pour des chantiers variés. L'huile d'origine est développée par Komatsu et est donc celle qui convient le mieux à nos moteurs et composants hydrauliques Komatsu. Elle maximise les performances des moteurs et composants hydrauliques et prolonge leur durée de vie.

Contrat de service

Le distributeur Komatsu propose plusieurs formules d'entretien pour les réparations et la maintenance pendant la durée du contrat à un coût optimal. Le client peut se fier en toute sérénité au service qualifié du distributeur Komatsu.

Garantie étendue

Plusieurs formules de garantie étendue sont disponibles. Komatsu garantit des réparations par des techniciens qualifiés avec des pièces d'origine et vous protège contre les dépenses imprévues.

Formation des opérateurs

Le distributeur Komatsu peut fournir des formations excellentes aux opérateurs pour leur apprendre à utiliser la machine efficacement en toute sécurité et à assurer correctement l'entretien de la machine.

Spécifications



Moteur

Modèle Komatsu SAA4D107E-1
 Type Refroidissement par eau, quatre temps, injection directe
 Aspiration Turbocompresseur, aftercooler
 Nombre de cylindres 4
 Alésage 107 mm
 Course 124 mm
 Cylindrée 4,46 l
 Puissance :
 SAE J1995 Brute 110 kW / 150 ch
 ISO 9249 / SAE J1349 Nette 103 kW / 140 ch
 Régime nominal 2000 t/mn
 Méthode d'entraînement du ventilateur pour refroidissement
 du radiateur Mécanique
 Régulateur Toutes vitesses, à commande électronique
 Conforme à la norme EU Stage 3A.



Système hydraulique

Type HydraMind (Hydraulic Mechanical Intelligence New Design) Système à centre fermé à détection de charge et à valves de compensation de pression
 Nombre de modes sélectionnables 6
 Pompe principale :
 Type À débit variable
 Pompes pour Flèche, balancier, godet, rotation et translation
 Débit maximal 439 l/min
 Alimentation du circuit de commande Vanne à autorégulation
 Moteurs hydrauliques :
 Déplacement 2 × moteur à piston axial avec frein de stationnement
 Rotation 1 × moteur à piston axial avec frein de maintien de rotation
 Tarage des soupapes de sécurité :
 Circuits équipement 37,3 MPa / 380 kgf/cm²
 Circuits de translation 37,3 MPa / 380 kgf/cm²
 Circuit de rotation 28,9 MPa / 295 kgf/cm²
 Circuits de pilotage 3,2 MPa / 33 kgf/cm²
 Vérins hydrauliques :
 (Nombre de vérins – alésage x course x diamètre axe)
 Flèche 2–120 mm × 1334 mm × 85 mm
 Balancier 1–135 mm × 1490 mm × 95 mm
 Godet 1–115 mm × 1120 mm × 80 mm



Transmission et freinage

Commande de direction Deux leviers avec pédales
 Méthode de direction Hydrostatique
 Puissance de traction max. 178 kN (18200 kgf)
 Rampe max. 70%, 35°
 Vitesse de déplacement max. :
 élevée 4,9 km/h
 (changement automatique) moyenne 4,1 km/h
 (changement automatique) faible 3,0 km/h
 Freins de service Frein de service hydraulique
 Frein de stationnement Frein à disque mécanique



Système de rotation

Méthode de direction Hydrostatique
 Système de réduction Réduction planétaire
 Lubrification de la couronne Bain de graisse
 Freins de service Frein de service hydraulique
 Frein de maintien/verrouillage de la rotation Frein mécanique à disque
 Vitesse de rotation 11,5 min⁻¹



Châssis

Châssis central Châssis en X
 Cadre de la chenille Caissonné
 Etanchéité des chenilles Etanches
 Tendeur de chenille Hydraulique
 Nombre de patins (chaque côté) 45
 Nombre de galets porteurs 2 de chaque côté
 Nombre de galets de roulement (de chaque côté) 7



Capacité de remplissage du circuit de refroidissement et de lubrification (appoint)

Réservoir de carburant (capacité indiquée) 400 l
 Liquide de refroidissement 15,5 l
 Moteur 18,0 l
 Réductions finales (chaque côté) 3,3 l
 Système de rotation 5,3 l
 Réservoir hydraulique 135 l



Poids opérationnel (approximatif)

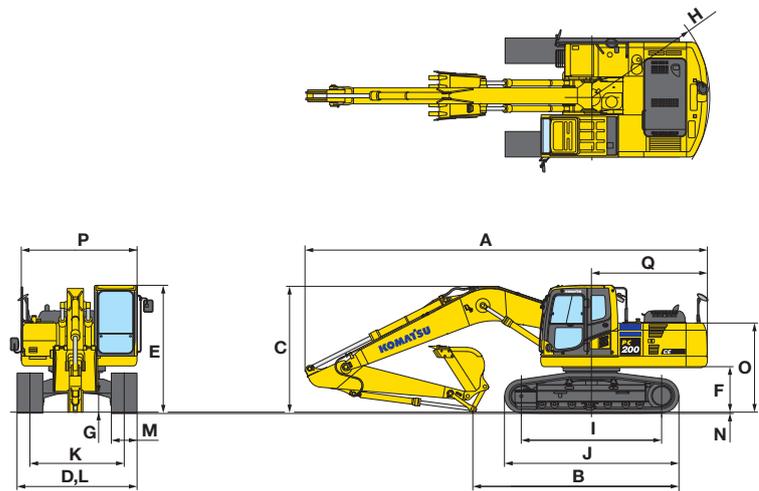
Poids opérationnel flèche monobloc de 5700 mm, balancier de 2925 mm, pelle rétro à usage général chargée en dôme de 0,80 m³, capacité nominale des lubrifiants, liquide de refroidissement, réservoir de carburant plein, opérateur et équipements de série compris.

Patins	Poids opérationnel	Pression au sol
600 mm	19900 kg	45,4 kPa 0,46 kgf/cm ²
700 mm	20300 kg	39,6 kPa 0,40 kgf/cm ²
790 mm	20300 kg	35,2 kPa 0,36 kgf/cm ²
800 mm	20500 kg	35,1 kPa 0,36 kgf/cm ²



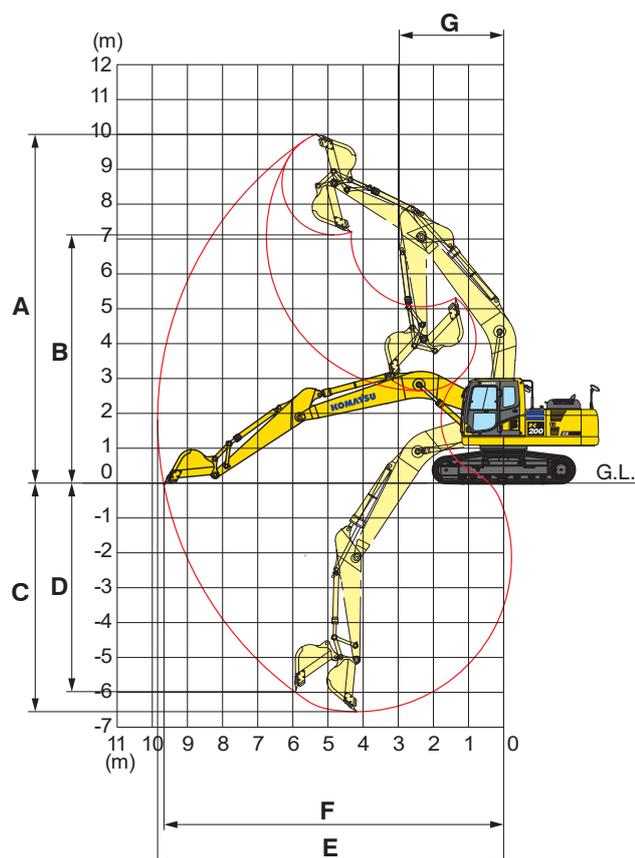
Dimensions

Longueur balancier		2925 mm
A	Longueur hors-tout	9485 mm
B	Longueur sur sol (transport)	4815 mm
C	Hauteur hors-tout (sommet de la flèche)	3005 mm
D Largeur totale 2800 mm		
E Hauteur hors-tout (sommet de la cabine) 3040 mm		
F Garde au sol, contrepoids 1085 mm		
G Garde au sol (minimum) 440 mm		
H Rayon de rotation arrière 2835 mm		
I Longueur de chaîne au contact au sol 3275 mm		
J Longueur de chaîne 4070 mm		
K Voie des chaînes 2200 mm		
L Largeur du train de roulement 2800 mm		
M Largeur d'une chenille 600 mm		
N Hauteur crampons 26 mm		
O Hauteur de cabine 2095 mm		
P Largeur de cabine 2710 mm		
Q Distance du centre de giration à l'arrière 2795 mm		



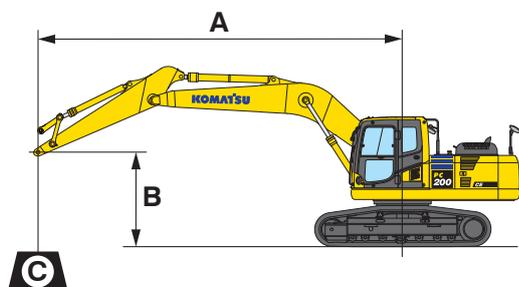
Rayon d'action

Longueur balancier		2925 mm
A	Hauteur max. d'excavation	10065 mm
B	Hauteur max. de déversement	7160 mm
C	Profondeur max. d'excavation	6515 mm
D	Profondeur max. d'excavation en paroi verticale	5810 mm
E	Portée max. d'excavation	9860 mm
F	Portée max. d'excavation au niveau du sol	9680 mm
G Rayon de rotation min. 2990 mm		
SAE 1179	Force d'arrachement au godet à puissance max.	132 kN 13500 kgf
	Force de pénétration au balancier à puissance max.	103 kN 10500 kgf
ISO 6015	Force d'arrachement au godet à puissance max.	149 kN 15200 kgf
	Force de pénétration au balancier à puissance max.	108 kN 11000 kgf





Capacité de levage avec mode de levage



- A : Portée du centre de rotation
- B : Hauteur de l'axe au bout du balancier
- C : Capacité de levage
- Cf : Rendement vers l'avant
- Cs : Rendement sur le côté
- ⊗ : Rendement à portée maximale

- Conditions :
- Flèche monobloc de 5700 mm
 - Balancier de 2925 mm

PC210-10M0 Balancier : 2925 mm Sans godet Patin : triple arête 600 mm													
B \ A	MAX.	⊗ MAX.		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
		Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,5 m	6,15 m	*3830 kg	*3830 kg			*4430 kg	4410 kg						
6,0 m	7,26 m	*3590 kg	3150 kg			*5160 kg	4410 kg						
4,5 m	7,93 m	*3560 kg	2640 kg	4360 kg	2930 kg	*5730 kg	4240 kg	*6520 kg	*6520 kg				
3,0 m	8,29 m	3610 kg	2380 kg	4240 kg	2820 kg	6020 kg	3990 kg	*8460 kg	6110 kg				
1,5 m	8,36 m	3490 kg	2280 kg	4110 kg	2700 kg	5750 kg	3740 kg	8950 kg	5590 kg				
0 m	8,15 m	3560 kg	2320 kg	4020 kg	2610 kg	5560 kg	3560 kg	8630 kg	5310 kg	*6980 kg	*6980 kg		
-1,5 m	7,65 m	3880 kg	2520 kg	3990 kg	2580 kg	5470 kg	3490 kg	8530 kg	5230 kg	*11460 kg	9960 kg	*7240 kg	*7240 kg
-3,0 m	6,78 m	4650 kg	3010 kg			5510 kg	3520 kg	8600 kg	5290 kg	*15210 kg	10150 kg	*11880 kg	*11880 kg
-4,5 m	5,37 m	6730 kg	4310 kg					*8720 kg	5510 kg	*12230 kg	10530 kg		

PC210-10M0 Balancier : 2925 mm Sans godet Patin : triple arête 700 mm													
B \ A	MAX.	⊗ MAX.		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
		Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,5 m	6,15 m	*3830 kg	*3830 kg			*4430 kg	*4430 kg						
6,0 m	7,26 m	*3590 kg	3200 kg			*5160 kg	4480 kg						
4,5 m	7,93 m	*3560 kg	2690 kg	4450 kg	2980 kg	*5730 kg	4310 kg	*6520 kg	*6520 kg				
3,0 m	8,29 m	*3680 kg	2430 kg	4330 kg	2870 kg	6140 kg	4060 kg	*8460 kg	6210 kg				
1,5 m	8,36 m	3570 kg	2330 kg	4200 kg	2750 kg	5870 kg	3810 kg	9140 kg	5700 kg				
0 m	8,15 m	3650 kg	2370 kg	4110 kg	2660 kg	5680 kg	3640 kg	8810 kg	5420 kg	*6980 kg	*6980 kg		
-1,5 m	7,65 m	3970 kg	2570 kg	4080 kg	2640 kg	5590 kg	3560 kg	8710 kg	5340 kg	*11460 kg	10160 kg	*7240 kg	*7240 kg
-3,0 m	6,78 m	4750 kg	3070 kg			5630 kg	3600 kg	8780 kg	5400 kg	*15210 kg	10350 kg	*11880 kg	*11880 kg
-4,5 m	5,37 m	6870 kg	4400 kg					*8720 kg	5620 kg	*12230 kg	10730 kg		

PC200-10M0 CE Balancier : 2925 mm Sans godet Patin : triple arête 790 mm													
B \ A	MAX.	⊗ MAX.		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
		Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,5 m	6,15 m	*3830 kg	*3830 kg			*4430 kg	*4430 kg						
6,0 m	7,26 m	*3590 kg	3210 kg			*5160 kg	4490 kg						
4,5 m	7,93 m	*3560 kg	2700 kg	4460 kg	2990 kg	*5730 kg	4320 kg	*6520 kg	*6520 kg				
3,0 m	8,29 m	*3680 kg	2440 kg	4350 kg	2880 kg	6160 kg	4070 kg	*8460 kg	6230 kg				
1,5 m	8,36 m	3580 kg	2340 kg	4220 kg	2760 kg	5890 kg	3820 kg	9160 kg	5720 kg				
0 m	8,15 m	3660 kg	2370 kg	4120 kg	2670 kg	5690 kg	3650 kg	8840 kg	5440 kg	*6980 kg	*6980 kg		
-1,5 m	7,65 m	3990 kg	2580 kg	4090 kg	2640 kg	5610 kg	3570 kg	8740 kg	5350 kg	*11460 kg	10190 kg	*7240 kg	*7240 kg
-3,0 m	6,78 m	4770 kg	3080 kg			5650 kg	3610 kg	8810 kg	5410 kg	*15210 kg	10380 kg	*11880 kg	*11880 kg
-4,5 m	5,37 m	6900 kg	4410 kg					*8720 kg	5630 kg	*12230 kg	10760 kg		

* La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. Les rendements se basent sur la norme ISO N° 10567. Les charges indiquées ne dépassent pas 87% de la capacité hydraulique de levage ou 75% de la charge de basculement.

PC200-10M0 CE Balancier : 2925 mm Sans godet Patin : triple arête 800 mm													
B \ A	MAX.	MAX.		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
		Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,5 m	6,15 m	*3830 kg	*3830 kg			*4430 kg	*4430 kg						
6,0 m	7,26 m	*3590 kg	3240 kg			*5160 kg	4530 kg						
4,5 m	7,93 m	*3560 kg	2730 kg	4500 kg	3020 kg	*5730 kg	4360 kg	*6520 kg	*6520 kg				
3,0 m	8,29 m	*3680 kg	2460 kg	4390 kg	2910 kg	6220 kg	4110 kg	*8460 kg	6280 kg				
1,5 m	8,36 m	3620 kg	2360 kg	4260 kg	2790 kg	5950 kg	3860 kg	9250 kg	5770 kg				
0 m	8,15 m	3700 kg	2400 kg	4160 kg	2700 kg	5750 kg	3680 kg	8920 kg	5490 kg	*6980 kg	*6980 kg		
-1,5 m	7,65 m	4030 kg	2610 kg	4130 kg	2670 kg	5670 kg	3610 kg	8830 kg	5400 kg	*11460 kg	10280 kg	*7240 kg	*7240 kg
-3,0 m	6,78 m	4820 kg	3110 kg			5710 kg	3640 kg	8900 kg	5460 kg	*15210 kg	10470 kg	*11880 kg	*11880 kg
-4,5 m	5,37 m	6960 kg	4450 kg					*8720 kg	5690 kg	*12230 kg	10850 kg		

* La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. Les rendements se basent sur la norme ISO N° 10567. Les charges indiquées ne dépassent pas 87% de la capacité hydraulique de levage ou 75% de la charge de basculement.

Poids des principaux composants

Éléments			Poids pour une machine (kg)
Flèche (avec canalisations, broches, vérin de balancier)	5,7 m	Sans canalisations pour accessoires	1890
		Avec canalisations pour 1 accessoire	1940
Balancier (avec canalisations, broches, vérin de godet)	2,9 m	Sans canalisations pour accessoires	1020
		Avec canalisations pour 1 accessoire	1120
Godet (sans timonerie)		Usage général 0,80 m ³	680
		Usage général 0,94 m ³	740
		Usage intensif 1,00 m ³	790
Protection des galets		STD	45
		Pleine longueur	220
Patin (avec étrier)		600 mm	2430
		700 mm	2830
		790 mm	2890
		800 mm	3080

Spécifications standard :

Poids opérationnel : 20000 kg

Le poids opérationnel inclut les spécifications suivantes

Flèche : 5700 mm de série

Balancier : 2925 mm de série

Godet : usage intensif 1,00 m³

Patin : triple arête 600 mm

Contrepoids : de série

Protection galets : de série

Capacité nominale des réservoirs de lubrifiant, de liquide de refroidissement, de carburant, opérateur de 80 kg.

Gamme de godets

Catégorie	Forme	Capacité (en dôme) (m ³)	Largeur (mm)		Poids* (kg)	Nombre de dents	Flèche + balancier (m)		Type de dent
			Sans carénages, couteaux latéraux	Avec carénages, couteaux latéraux			Châssis standard (patins de 600 mm)		
							5,7 + 2,9		
Usage général	Nouvelle forme	0,80	1080	1185	680	5	☉		HP
	ME	0,80	1045	1170	765	5	☉		HP/KMAX2
	ME	0,93	1200	1325	770	5	☉		HP/KMAX2
	Nouvelle forme	0,94	1220	1325	740	5	☉		HP
Usage intensif	ME	1,00	1070	1175	790	5	☐		HP

* Avec couteaux latéraux ☉ : Densité des matériaux jusqu'à 2,1 t/m³ ☐ : Densité des matériaux jusqu'à 1,5 t/m³



Équipement standard

Moteur

- Moteur Komatsu SAA4D107E-1
- Système automatique de préchauffage moteur
- Compatible biodiesel
- Filtre à liquide de refroidissement
- Filtre à air de type sec, double élément
- Pré-filtre à air
- Système de prévention de surchauffe moteur
- Arrêt moteur automatique en cas de ralenti prolongé
- Filet anti-poussière pour le radiateur et le refroidisseur d'huile

Système électrique

- Alternateur 24 V / 35 A, sans balais
- Auto-décélération
- Batteries 2 × 12 V / 110 Ah
- Coupe-circuit général avec témoin de fonctionnement
- Démarreur 24 V / 4,5 kW
- Phares de travail LED, 4 (sur la flèche (à droite) et la cabine)
- Gyrophare jaune sur le toit de la cabine

Système hydraulique

- Clapet de sécurité sur vérins de flèche
- Clapet de sécurité sur vérin de balancier
- Capteur d'encrassement pour filtre retour à huile hydraulique
- Système d'augmentation de puissance
- Système de commande hydraulique type PPC
- Sélection des modes de travail
- Capteur d'encrassement pour filtre retour du marteau
- Canalisations pour marteau et broyeur sur la flèche et le balancier
- Tiroir de service

Protections et capots

- Protection du ventilateur

Châssis

- Régulateurs hydrauliques de la tension des chaînes (chaque côté)
- Protection de guidage de la chaîne, section centrale
- Galets de roulement, 7 de chaque côté
- Patin triple arête de 600 mm
- Protection sous châssis

Environnement de l'opérateur

- Climatisation automatique avec dégivrage
- EMMS (Equipment Management and Monitoring System)
- Grand écran LCD multilingue HD
- Audio multifonctions
- Rétroviseurs (droite, gauche, arrière, latéral)
- Cabine ROPS (ISO 12117-2)
- Siège à suspension
- Prise d'alimentation 12 V

Autres équipements

- Capteur d'émissions
- Contrepoids
- Avertisseur sonore électrique
- Komtrax (uniquement dans les zones approuvées)
- Réflecteurs arrières
- Tôles antidérapantes
- Alarme de translation



Équipements optionnels

Moteur

- Filtre supplémentaire pour carburant de mauvaise qualité (séparateur d'eau)

Système électrique

- Lampes de travail
- 1 sur le contrepoids

Protections et capots

- Tourelle à usage sévère renforcée
- Protection de pont de la tourelle

Châssis

- Patins
- Patins triple arête de 700 mm
- Patins triple arête de 790 mm (pour chantier de construction)
- Patins triple arête de 800 mm
- Protection galets (pleine longueur)

Équipement d'entretien

- Pompe de remplissage du réservoir de carburant
- Connexion de service pour maintenance préventive (PM)
- Point de prélèvement d'huile (moteur et hydraulique)

Environnement de l'opérateur

- Protection supérieure boulonnée, OPG niveau 2 (ISO 10262)
- Accessoires de cabine
- Store pare-soleil à enroulement
- Protection de pare-brise
- Protection hauteur totale
- Protection mi-hauteur
- Système de caméra arrière

L'équipement standard/optionnel peut varier. Consultez votre distributeur pour plus de détails.

- Les marques et noms commerciaux appartiennent à leurs propriétaires respectifs.
- Le mélange de carburant peut contenir jusqu'à 20% de biodiesel et de paraffine. Consultez votre distributeur Komatsu pour des informations plus détaillées.

Votre partenaire Komatsu :

KOMATSU

komatsu.com