

Fabrikat: Hitachi Seiki
Typ, Baujahr: Hitec Turn 20 J, 1997
Seriennummer: HTJ 3525 HL
max. Drehdurchm. ueber Bett: 450 mm
max. Bearbeitungsdurchmesser: 254 mm (10 Zoll)
Futterdurchmesser: 210 mm
max. Drehlaenge: 380 mm
Stangendurchlass: 51 mm
Verfahrwege:
 X-Achse: 230 mm
 Z-Achse: 400 mm
Vorschuebe: 0.01 - 500 mm/U
Eilgaenge:
 X-Achse: 30 m/min
 Z-Achse: 30 m/min
Werkzeugrevolver: 10
Spindelbohrung: 59 mm
Drehzahlen: 30 - 5000 U/min
Antriebsleistung: 11/15 kW AC
Flaechenbedarf, Hoehe:
Gewicht: 4600 kg.

Zubehoer, sonstige Angaben:

Reitstock
Spaenefoerderer
10-Stationen Revolver mit Werkzeughalter
Zusaetzliche Warnlampe
Einzelner ZYKLUSSTART-Knopf
Z-Setter
Teilefaenger
Kuehlmittelanlage

Die Maschine wurde im Auftrag von Siemens im Jahre 2008 teilueberholt

Unter anderem wurden die folgenden Teile erneuert bzw. ueberholt:

CRT-PCB, OPR-PCB, Kugelrollspindel, Fuehrungsbahnenset, Kolben-reparatur, Platine, Lampe und Lampenhalter, Fuehrungsbahn Z-Achse, Tastatur, Teleskopabdeckung X-Achse, Kugelrollspindel Z-Achse.

Gesamtausgaben: Mehr als EUR 20.000,00 ohne Arbeitslohn

Stromanschluss: 3x220 V - 50/60Hz
Die Maschine hat kein CE-Zeichen
Die Maschine ist nicht unter Strom vorfuehrbar