




Nos modèles



À l'horizon 2030, plus de 470 millions de personnes seront **touchées par une importante pénurie d'eau**. Cette situation est à l'origine de menaces sanitaires, famines et parfois même conflits armés pour le contrôle des ressources en eau.

Tigre : Énergie solaire

Model Solar***	Tiger	3	5	10
Water production / day	Gallon per day Litre par jour	920 gal/days 3500 litres days	1380gal/day 5200 litres/day	2760 gal/day 10440 litres/day
Air filter	Electrostatic Anti-bactériel	Electrostatic Anti-bactériel	Electrostatic Anti-bactériel	Electrostatic Anti-bactériel
Water filtration system	Cartouche patented and UV lamp	Cartouche patented and UV lamp	Cartouche patented and UV lamp	Cartouche patented and UV lamp
Dimensions W x D x H	Inches Centimètres	236 x 95 x 102 inch 606 x 244 x 259 cm	236 x 95 x 102 inch 606 x 244 x 259 cm	472 x 95 x 102 inch 1200 x 244 x 259 cm
Net Weight	kg	6100	6400	7650
Power Supply *	V-Ph-Hz	400-3-50	400-3-50	400-3-50
Consommation	BTUs Watt	/	/	/
Refrigerant	R513a	R513a	R513a	R513a
Condenser coil	Copper tube - Aluminium Fins	Copper tube - Aluminium Fins	Copper tube - Aluminium Fins	Copper tube - Aluminium Fins
Evaporateur coil	Food quality	Food quality	Food quality	Food quality
Evaporateur Fan	Cfm m3h	15800 9300	25500 15000	50970 30000

 **AQUATÉTHYS**, notre générateur d'eau atmosphérique **à très haut rendement**, peut s'installer aisément partout dans le monde. L'eau est obtenue par une **optimisation du phénomène de condensation** que l'on trouve dans la nature grâce à un générateur dont les paramètres sont pilotés par une gestion automatisée contrôlable à distance.



Éléphant : Énergie électrique

Model Electric***	Elephant	3	5	10
Water production /day	Gallon per day Litre par jour	920 gal/days 3500 litres days	1380gal/day 5200 litres/day	2760 gal/day 10440 litres/day
Air filter	Electrostatic Anti-bactériel	Electrostatic Anti-bactériel	Electrostatic Anti-bactériel	Electrostatic Anti-bactériel
Water filtration system	Cartouche patented and UV lamp	Cartouche patented and UV lamp	Cartouche patented and UV lamp	Cartouche patented and UV lamp
Dimensions W x D x H	Inches Centimètres	236 x 95 x 102 inch 606 x 244 x 259 cm	236 x 95 x 102 inch 606 x 244 x 259 cm	472 x 95 x 102 inch 1200 x 244 x 259 cm
Net Weight	kg	5700	6100	6700
Power Supply *	V-Ph-Hz	400-3-50	400-3-50	400-3-50
Consommation	BTUs Watt	6.9 BTUs 7290 W	10.26 BTUs 10830 W	20.6 BTUs 21750W
Refrigerant	R513a	R513a	R513a	R513a
Condenser coil	Copper tube - Aluminium Fins	Copper tube - Aluminium Fins	Copper tube - Aluminium Fins	Copper tube - Aluminium Fins
Evaporateur coil	Food quality	Food quality	Food quality	Food quality
Evaporateur Fan	Cfm m3h	15800 9300	25500 15000	50970 30000



Nos générateurs d'eau atmosphériques **AQUATÉTHYS** se présentent sous forme de **containers techniques**, intégrant tous les organes leur permettant de **produire de l'eau de manière totalement autonome** (traitement d'eau aux UV, des filtres sur l'air et sur l'eau, des cartouches reminéralisantes, une filtration et une purification de l'air, un surpresseur pour l'alimentation d'un point d'eau ou l'alimentation du réseau hydraulique de l'utilisateur...).

Buffle : Énergie au gaz

Model Gas ***	Buffalo	3	5	10
Water production / day	Gallon per day Litre par jour	920 gal/days 3500 litres days	1380 gal/day 5200 litres/day	2760 gal/day 10440 litres/day
Air filter	Electrostatic Anti-bactériel	Electrostatic Anti-bactériel	Electrostatic Anti-bactériel	Electrostatic Anti-bactériel
Water filtration system	Cartouche patented and UV lamp	Cartouche patented and UV lamp	Cartouche patented and UV lamp	Cartouche patented and UV lamp
Dimensions W x D x H	Inches Centimètres	236 x 95 x 102 inch 606 x 244 x 259 cm	236 x 95 x 102 inch 606 x 244 x 259 cm	472 x 95 x 102 inch 1200 x 244 x 259 cm
Net Weight	kg	5900	6300	7400
Power Supply *	V-Ph-Hz	400-3-50	400-3-50	400-3-50
Consommation **	BTUs Watt	4.3 BTUs 4600W	7.15 BTUs 7650 W	8.1 BTUs 8400W
Consommation Gas	Nm3/h	0.73	1.2	2.2
Refrigerant	R513a	R513a	R513a	R513a
Condenser coil	Copper tube - Aluminium Fins	Copper tube - Aluminium Fins	Copper tube - Aluminium Fins	Copper tube - Aluminium Fins
Evaporateur coil	Food quality	Food quality	Food quality	Food quality
Evaporateur Fan	Cfm m3h	15800 9300	25500 15000	50970 30000

Castor : Énergie au fuel

Model Fuel ***	Castor	3
Water production day	Gallon per day Litre par jour	920 gal/days 3500 litres days
Air filter	Electrostatic Anti-bactériel	Electrostatic Anti-bactériel
Water filtration system	Cartouche patented and UV lamp	Cartouche patented and UV lamp
Dimensions W x D x H	Inches centimètres	236 x 95 x 102 inch 606 x 244 x 259 cm
Net Weight	kg	5900
Power Supply *	V-Ph-Hz	400-3-50
Consommation	Litre/h	0.8
Consommation	BTUs Watt	/
Refrigerant	R513a	R513a
Condenser coil	Copper tube Aluminium Fins	Copper tube Aluminium Fins
Evaporateur coil	Food quality	Food quality
Evaporateur Fan	Cfm m3h	15800 9300



Nos générateurs ont une philosophie et un mode de fonctionnement différent de nos concurrents. Nous proposons des générateurs multi-énergies fonctionnant **au solaire, au gaz, au fuel, à l'électricité ou en valorisation de source chaude** ce qui nous autorise une implantation géographique là où il n'y a pas ou peu de sources d'énergie, les solutions d'alimentations de nos générateurs nous permettent des fonctionnements ou les sources d'énergies peuvent être **mixtes ou hybrides**



Nos générateurs produisent une eau naturelle pure et potable, peu chargée chimiquement. Ils sont autonomes, compacts et l'eau est consommable directement sur le lieu de production.



Model Kangaroo	K1	K1	K1P	K1R	K1RSolar
Water production day	Litre par jour	1135	1135	1135	1135
Air filter	Electrostatic Anti-bactériel	Electrostatic Anti-bactériel	Electrostatic Anti-bactériel	Electrostatic Anti-bactériel	Electrostatic Anti-bactériel
Water filtration system	Cartouche patented and UV lamp	Cartouche patented and UV lamp	Cartouche patented and UV lamp	Cartouche patented and UV lamp	Cartouche patented and UV lamp
Dimensions W x D x H	Inches Centimètres	L 2991mm, I 2438 mm, H 2591mm	L 2622mm, I 1980mm, H 1540mm	L 4350mm , I 2280mm, H 2360mm	L 6630mm, I 2280mm, H 2870mm
Net Weight	kg	2430	940	1740	1960
Power Supply *	V-Ph-Hz	400/3/50Hz	400/3/50Hz	400/3/50Hz	0
Enveloppe	Type	Container	Pick Up	Remorque	Remorque
Consommation	Watt	6400 W	6400 W	6400 W	0
Refrigerant	R513a	R513a	R513a	R513a	R513a
Condenser coil	Copper tube Aluminium Fins	Copper tube Aluminium Fins	Copper tube Aluminium Fins	Copper tube Aluminium Fins	Copper tube Aluminium Fins
Evaporateur coil	Food quality	Food quality	Food quality	Food quality	Food quality
Evaporateur Fan	m3/H	5300 m3/H	5300 m3/H	5300 m3/H	5300 m3/H

**Kangourou :
notre solution
transportable
1000 litres**



Wallaby : petites solutions transportables

Nos générateurs d'eau atmosphériques de petites capacités sont également **transportables** directement sur remorques et peuvent être **totalemtent autonomes** grâce à l'énergie solaire.

Model Wallaby	Electric	W1	W2	W3
Water production /day	Litres par jour	250 L / day	500 L / day	750 L / day
Air filter	Electrostatic Anti-bactériel	Electrostatic Anti-bactériel	Electrostatic Anti-bactériel	Electrostatic Anti-bactériel
Water filtration system	Cartouche patented and UV lamp	Cartouche patented and UV lamp	Cartouche patented and UV lamp	Cartouche patented and UV lamp
Dimensions W x D x H	Centimètres	293 x 220 x 226 cm	293 x 220 x 226 cm	293 x 220 x 226 cm
Net Weight	kg	1330	1410	1480
Power Supply	V-Ph-Hz	400-3-50	400-3-50	400-3-50
Consommation	Watt	2830 W	5750 W	8100 W
Evaporateur coil	Food quality	Food quality	Food quality	Food quality
Evaporateur Fan	m3h	0-1200 m3/H	0-2350 m3/H	0-3800 m3/H

Model Wallaby	Solar	WS1	WS2	WS3
Water production /day	Litres par jour	150 L / day	300 L / day	550 L / day
Air filter	Electrostatic Anti-bactériel	Electrostatic Anti-bactériel	Electrostatic Anti-bactériel	Electrostatic Anti-bactériel
Water filtration system	Cartouche patented and UV lamp	Cartouche patented and UV lamp	Cartouche patented and UV lamp	Cartouche patented and UV lamp
Dimensions W x D x H	Centimètres	293 x 220 x 226 cm + 8 panneaux solaires	293 x 220 x 226 cm + 16 panneaux solaires	293 x 220 x 226 cm + 24 panneaux solaires
Net Weight	kg	1495	1630	1790
Power Supply	V-Ph-Hz	400-3-50	400-3-50	400-3-50
Consommation	Watt	0 W	0 W	0 W
Evaporateur coil	Food quality	Food quality	Food quality	Food quality
Evaporateur Fan	m3h	0-1200 m3/H	0-2350 m3/H	0-3800 m3/H
Production solaire / Capacités des batteries	kW	3kW/6kW	6kW/9kW	9kW/12kW

Suricate : nos petits modèles en kits

Ces petits modèles en kits permettent de **fournir rapidement** de l'eau aux populations dans les **situations d'urgences** : crises sanitaires, catastrophes naturelles, inondations ou guerres.

Nos productions d'eau **s'adaptent aux besoins de nos clients**, les impératifs qualitatifs et quantitatifs ne sont pas les mêmes pour l'industrie, les établissements sanitaires ou encore un village.



Model Suricate		S1	S2	S3
Water production /day	Litre par jour	150 litres days	500 litres/day	3 000 litres/day
Air filter	Electrostatic Anti-bactériel	Electrostatic Anti-bactériel	Electrostatic Anti-bactériel	Electrostatic Anti-bactériel
Water filtration system	Cartouche patented and UV lamp	Cartouche patented and UV lamp	Cartouche patented and UV lamp	Cartouche patented and UV lamp
Dimensions W x D x H	Millimeters	2931 x 2200 x 2260 (sans les panneaux et le mat)	1200 x 1000 x 1150 (x2)	1200 x 1000 x 1150
Net Weight	kg	1 790	480 (210 + 270)	1 670
Power Supply *	V-Ph-Hz	220-1-50	400-3-50	400-3-50
Consommation	Watt	0 W	5 750 W	24 000 W
Refrigerant	R513a	R513a	R513a	R513a
Condenser coil	Copper tube - Aluminium Fins	Copper tube - Aluminium Fins	Copper tube - Aluminium Fins	Copper tube - Aluminium Fins
Evaporateur coil	Food quality	Food quality	Food quality	Food quality
Evaporateur Fan	m3h	0-500 m3/H	0-2350 m3/H	0-20000m3/H
Production solaire des batteries	Kwh	12	-	-

Notes techniques

De conception robuste, il a été conçu et testé pour **résister à des chocs frontaux et latéraux de 370Nm**, cette valeur est équivalente à une chute du générateur de 1 mètre de haut ou à une percussion d'obstacle à 30 km/h.

Comme sur toutes nos productions :

- Les modules sont **économiques**
- La production répond aux **critères de qualité de l'OMS**
- La production d'eau ne peut pas se faire en mouvement mais elle intervient **généralement vingt minutes après le stationnement du véhicule**
- Le générateur est équipé en standard d'un **surpresseur qui permet de remplir sous pression la cuve de stockage d'eau de l'utilisateur.**
- Il est équipé de la même **régulation intuitive et paramétrable localement ou à distance** qui s'adapte aux variations de tension
- Cette variante permet à nos générateurs de **s'adapter à des sources de tensions diverses mais possiblement dégradées** (production d'électricité solaire ou avec un groupe électrogène)

La faible consommation de nos productions nous permet d'avoir une autonomie 4 ou 5 fois supérieures à celles de nos principaux concurrents

***Nous ne donnons pas de spécifications techniques pour les champs solaires, celles-ci varient en fonction du lieu d'implantation et du choix du fournisseur

Le fabricant se réserve le droit de modifier les spécifications techniques.

La production d'eau est calculée en utilisant la norme industrielle de déshumidification ANSI/AHAM (American National Standards Institute/ Association of Home Appliance Manufacturers) de 80F/27°C & 60%RH.

