



BREMEN RETTUNGSZEICHENLEUCHTE

| | |
|---------------------------------|---|
| GEHÄUSE | Aluminium / Stahlblech (verzinkt) |
| ABDECKUNG | - |
| PIKTOGRAMM | Plexiglasscheibe mit ein-/zweiseitigem Piktogramm, Piktogrammscheibensatz gemäß DIN EN ISO 7010 |
| ERKENNUNGSWEITE | 24 m |
| BETRIEBSSPANNUNG | 230 V - 50 Hz / 230 V AC/DC |
| SCHUTZART | IP 21 |
| SCHUTZKLASSE | I |
| STOSSFESTIGKEITSGRAD | - |
| GEWICHT | 1,7 kg |
| GARANTIE | 2 Jahre |
| NORMEN | CE Kennzeichnung, gemäß DIN EN 60598-1, 60598-2-22, 55015, 61000-3-2, 61000-3-3 und 61547 |
| AKKU | NI-CD |
| WEITERE PRODUKTEIGENSCHAFTEN | von Dauer- auf Bereitschaftsschaltung umschaltbar AUTOTEST-Funktion geprüfte LED-Lebensdauer von mind. 50.000 Stunden |



MODELLVARIANTEN

| MONTAGE | LEUCHTMITTEL | VORSCHALT-GERÄT | BETRIEBSDAUER | ABMESSUNGEN HÖHE X BREITE X TIEFE | ARTIKELNUMMER |
|--------------|--------------|---------------------------------------|---------------------|--------------------------------------|----------------|
| Deckeneinbau | 12x LED | Notlichtelektronik mit AT-Funktion | 3 Stunden | 195 x 388 x 80 mm | ER61EDZH3RL12 |
| Deckeneinbau | 12x LED | EVG | Zentrale Versorgung | 195 x 388 x 80 mm | ER61EDE230SL12 |

TECHNISCHE ZEICHNUNGEN

