

Fiche technique du produit

Édition 04.2012/v1

DCC Master Format™ 07 92 13

SikaBond® Construction Adhesive

SikaBond® Construction AdhesiveAdhésif monocomposant élastomère avancé
à base de polyuréthane

Description	SikaBond® Construction Adhesive est un agent de scellement et un adhésif à un composant. Il demeure flexible en permanence et est applicable au pistolet. Ce produit est un mélange spécial de polyuréthane à mûrissement par humidité contenant aussi des agents d'accélération de mûrissement.
Domaines d'application	<p>Comme adhésif élastique pour :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Éléments de couronnement, placages de maçonnerie, fausses pierres et blocs d'aménagement paysager. ■ Plaques de finition, joints d'étanchéité et revêtements. ■ Panneaux de plafond insonorisants. ■ Bois : moulures, seuils de portes, cadres de fenêtres, etc. ■ Matériaux de construction tels que : cadres de fenêtres et de portes en bois, en métal ou en plastique, céramique et verre. ■ Tuiles de couverture. <p>Comme produit de scellement élastique pour joints :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Conduits d'aération et installations à vide poussé. ■ Conteneurs, réservoirs et silos. ■ Joints d'étanchéité dans les ouvertures des murs ou des planchers pour les conduites, les pieux, etc. ■ Réservoirs ou structures de retenue d'eau. ■ Construction en aluminium. ■ Joints de recouvrement boulonnés.
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> ■ Excellente adhérence à tous les matériaux à base de ciment, brique, céramique, verre, métaux, bois, époxyde, polyester, résine acrylique et de plastique (pas du PVC). ■ Mûrissement rapide. ■ Bonne résistance au vieillissement et à l'eau. ■ Non-corrosif. ■ Peut être peint avec des peintures à base d'eau, d'huile ou de caoutchouc. ■ Grande durabilité. ■ Ne tache pas. ■ Capacité de mouvement : $\pm 12,5$ %. ■ Flexible en permanence. ■ Résiste aux chocs/vibrations. ■ Résiste aux cycles gel/dégel. ■ Conforme aux spécification fédérale américaine TT-S-00230C ■ Approbation USDA. ■ Agréé par l'Agence canadienne d'inspection des aliments. ■ ANSI/NSF 61 approuvé pour contact avec l'eau potable.

Données techniques

Conditionnement	Cartouche à l'épreuve de l'humidité de 300 mL (10,1 oz liq.), 12/boîte	
Couleur	Gris	
Consommation	Une cartouche de 300 mL permet de sceller un joint de 3,72 m x 12,7 mm x 6,35 mm (12 pi x 1/2 po x 1/4 po).	
Conservation	9 mois dans les contenants d'origine scellés. La température d'entreposage doit se situer entre 4 et 35 °C (40 et 95 °F). Conditionner le produit entre 18 et 24 °C (65 et 75°F) avant de l'utiliser.	
Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % R.H.		
Température d'application	4 à 38 °C (40 à 100 °F). Appliquer le scellant lorsque l'ouverture du joint correspond à 50 % de la capacité d'expansion/de contraction de calcul.	
Température de service	-40 à 77 °C (-40 à 170 °F)	
Taux de mûrissement	Temps hors-poisie (TT-S-00230C)	1-2 heures, selon le climat
	Mûrissement complet	entre 5 et 8 jours
Recouvrance élastique ASTM C719	> 90 %.	
Dureté Shore A ASTM D2240	40 - 45	
Résistance à la traction ASTM D412		
Résistance à la traction	1,55 MPa (225 lb/po ²)	
Allongement à la rupture	600 %	
Résistance en cisaillement sous traction ASTM D1002		
Modifié, substrat de verre		
23 °C (73 °F)/50 % H.R.	1,13 MPa (165 lb/po ²)	
Résistance au vieillissement	Excellente	
Résistance aux agents chimiques	Bonne résistance à l'eau, aux acides faibles et aux alcalis faibles, aux eaux d'égoûts, aux huiles minérales, aux huiles végétales, aux graisses et aux carburants. (Ne résiste pas aux solvants organiques, aux diluants à peinture, aux acides forts ni aux alcalis forts.) Consulter le Service d'assistance technique pour obtenir des données spécifiques.	

Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.



Mode d'emploi

Préparation de la surface

Nettoyer toutes les surfaces. Les parois des joints et toutes autres surfaces doivent être exempts d'huiles, d'asphalte, de bitume, de graisse, de peinture, d'enduits, de scellants, de résidus d'agents de mûrissement ainsi que de toute autre matière étrangère pouvant nuire à l'adhérence. Disposer un ruban pare-adhérence au fond du joint ou employer un fond de joint circulaire pour tous les joints dynamiques.

Apprêt

En général, il n'est pas nécessaire d'employer un apprêt pour l'aluminium anodisé, l'acier ou des matériaux non-absorbants (verre, céramique, poterie, carrelage). N'employer un apprêt que si des essais en indiquent la nécessité, ou dans les cas où le produit de scellement est immergé dans l'eau une fois qu'il a durci. Consulter les Services Techniques de Sika Canada pour obtenir un complément d'information.

Application

Températures d'application recommandées : 4 à 38 °C (39 à 100 °F). Pour les applications par temps froid, conditionner le produit entre 18 et 24 °C (65 et 75 °F) avant de l'utiliser. Couper l'embout en plastique de la cartouche selon les dimensions du joint désiré. Perforer le diaphragme étanche à la base de l'embout. Tenir la buse du pistolet dans le fond du joint et le remplir entièrement. Garder le bout de la buse noyé dans le produit. Assurer un écoulement uniforme devant le pistolet pour ne pas emprisonner l'air. Éviter de passer deux fois au même endroit pour ne pas emprisonner l'air. Façonner tel que requis. Le joint doit permettre l'application d'une épaisseur minimale de 6 mm (1/4 po) et d'une épaisseur maximale de 13 mm (1/2 po). Le rapport largeur/profondeur approprié est de 2 pour 1.

Nettoyage

Nettoyer tous les outils et l'équipement avec Sika® Equipment Cleaner. Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement. Se laver soigneusement les mains et la peau avec de l'eau chaude savonneuse ou utiliser les serviettes Sika® Hand Cleaner.

Restrictions

- Accorder 3 jours de mûrissement dans des conditions normales lorsque le SikaBond® Construction Adhesive est employé en immersion totale et avant de peindre.
- Éviter d'exposer le produit à de fortes concentrations de chlore (seuil max. : 5 ppm).
- La profondeur maximale de scellant ne doit pas dépasser 13 mm (1/2 po) ; profondeur minimale est de 6 mm (1/4 po).
- La dilatation et la contraction maximales ne doivent pas dépasser 12,5 % de la largeur moyenne du joint.
- Éviter le contact avec les matériaux ou les surfaces imprégnée ou contenant de l'huile, d'asphalte, de goudron ou d'autres substances bitumineuses.
- Ne pas appliquer ou faire mûrir en présence de scellants à base de silicone non-mûris, d'alcool ou d'autres produits nettoyants contenant des solvants
- Ne pas appliquer lorsqu'il y a transmission de vapeur d'eau dans le substrat, car cela peut occasionner la formation des bulles dans le scellant.
- Utiliser les cartouches ouvertes dans la même journée.
- Éviter d'emprisonner de l'air dans le produit.
- Puisque le système durcit à l'humidité, permettre une exposition suffisante à l'air.
- La couleur blanche a tendance à jaunir légèrement lorsqu'exposée aux rayons ultraviolets.
- Le rendement optimal de SikaBond® Construction Adhesive dépend de la qualité de l'application ainsi que de la conception et de la préparation appropriées de la surface des joints.
- Ne convient pas aux joints de dilatation.
- Les substrats lourds peuvent nécessiter un support additionnel pendant le mûrissement.

Santé et sécurité

Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter **les fiches signalétiques les plus récentes** du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

Sika Canada Inc.

Québec
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, QC H9R 4A9
Tél : 514-697-2610
Fax : 514-697-3087

Ontario
6915 Davand Drive
Mississauga, ON L5T 1L5
Tél : 905-795-3177
Fax : 905-795-3192

Alberta
18131-114th Avenue N.W.
Edmonton, AB T5S 1T8
Tél : 780-486-6111
Fax : 780-483-1580

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Une compagnie certifiée ISO 9001
Pointe-Claire : SME certifié ISO 14001

