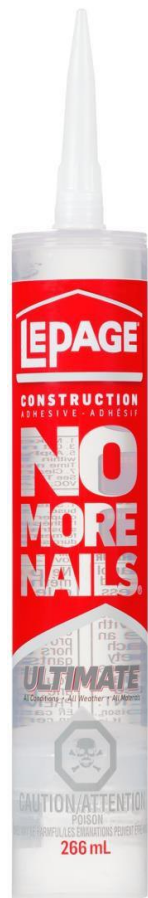


## No More Nails®

### Adhésif de construction Ultimate Crystal Clear



#### DESCRIPTION

LePage® No More Nails® Ultimate Crystal Clear est un adhésif de construction intérieur/extérieur de haute qualité qui donne des résultats clairs comme du cristal dans la plupart des applications. Cette formule fonctionne dans toutes les conditions, par tous les temps et sur la plupart des matériaux. Cet adhésif peut être appliqué sur des surfaces humides et lier deux surfaces non-poreuses.

Disponible sous:

N° d'article	Emballage	Format
2441521	Cartouche plastique	266 mL
2441520	Tube souple	80 mL

#### CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Sans solvant - Conforme aux normes sur les COV
- Haute teneur en solides - Pas de rétrécissement
- Application facile
- Utilisable sur une grande variété de surfaces, poreuses, non poreuses et humides
- Résistant aux températures allant jusqu'à 70 °C (158 °F)
- Étanche et à l'épreuve de toutes les intempéries
- Il peut être utilisé à l'intérieur et à l'extérieur

#### RECOMMANDÉ POUR

Il adhère à la plupart des matériaux de construction comme le bois, le contre-plaqué, les panneaux OSB, les MDF, le béton, le verre, le marbre, le granite, les carreaux, la porcelaine, la pierre, la maçonnerie, la brique, les panneaux de mousse d'isolation de toutes sortes incluant la mousse de polystyrène étirée et la mousse de polystyrène extrudée, le métal, la céramique, les cloisons sèches, les finitions et les moulures en PVC, vinyle éponge et rigide, et certains plastiques

#### LIMITATIONS

- Applications marines
- Applications en immersion dans l'eau ou dans les environnements constamment humides. Les applications sur surfaces humides sont possibles si celles-ci peuvent sécher.
- Polyéthylène, polypropylène, polytétrafluoroéthylène (PTFE) et PVC flexible/plastifié, verre acrylique, cuivre et laiton
- Pellicules films en polyéthylène (PE) qui recouvrent certains panneaux de mousse isolante XPS ou EPS
- Surfaces enduites de bitume
- L'adhésif peut avoir des difficultés à adhérer sur des matériaux comme les caoutchoucs et les plastiques. Effectuez des essais avant l'utilisation.
- L'adhésif peut se dégrader s'il est exposé à la lumière directe du soleil (par exemple lors de la réparation de tables en verre)
- Produits en feuille de plastique souple
- Ne convient pas pour les surfaces en verre en extérieur
- Ne pas utiliser de matériaux de construction déformés ou présentant des signes de déformation. Ces matériaux auront des difficultés de collage.

\* Les temps de durcissement peuvent considérablement être allongés lors du collage de matériaux non poreux



# FICHE TECHNIQUE

Révision : 12 janvier 2024  
Remplace : 01 Février 2021  
Réf. n°: 459029

## COUVERTURE

### Pour une cartouche de 266 mL :

- Un cordon de 6 mm (1/4 po) extrude sur environ 8,4m (27,6 pi)

### Pour un tube à presser de 80 mL :

- Un cordon de 6 mm (1/4 po) extrude sur environ 2,5 m (8,3 pi).

- Un cordon de 9,5 mm (3/8 po) extrude sur environ 3,7 m (12,2 pi)

- Un cordon de 9,5 mm (3/8 po) extrude sur environ 1,1 m (3,7 pi)

## DONNÉES TECHNIQUES

Propriétés physiques typiques à l'état humide	Propriétés typiques des applications
<p><u>Couleur</u> : Clair/Transparent</p> <p><u>Apparence</u> : Pâte épaisse</p> <p><u>Base</u> : Polymère modifié au silane</p> <p><u>Viscosité</u> : 1,200,000 cps</p> <p><u>Poids spécifique</u> : 1.65</p> <p><u>Teneur en COV</u> : 3,49 % en poids CARB 58,2 g/L SCAQMD rule 1168</p> <p><u>Odeur</u> : Alcool</p> <p><u>Shelf Life</u>: 12 mois à compter de la date de fabrication (non ouvert) Stocké dans des conditions standard</p>	<p><u>Température d'application</u> : L'adhésif doit être à une température supérieure à 5° C (41° F) et inférieure à 40° C (104° F). Polymérisation optimale</p> <p><u>Temps ouvert</u> : 10 minutes*</p> <p><u>Temps de repositionnement</u> : 5-10 minutes*</p> <p><u>Temps de prise</u> : 24 heures</p> <p><u>Force d'extrusion</u> : 92 lb. @ 23°C (73°F)</p> <p><u>Temps de polymérisation</u> : de 24 à 48 heures à 25 °C (78 °F) avec une humidité relative de 50 %</p> <p><u>Nettoyage</u> : Nettoyer les résidus d'adhésif non polymérisé avec des essences minérales. Gratter l'adhésif durci à l'aide d'un outil à arêtes vives tranchantes. Suivre les mesures du fabricant concernant l'utilisation des solvants.</p>
<p><u>Explication du code de lot :</u> <b>Pour une cartouche de 266 mL</b> YYDDD AAJJJ AA = Deux derniers chiffres de l'année de fabrication JJJ = Jour de fabrication sur la base de 365 jours par an Par exemple : 18060 = 1 mars 2018</p>	<p><u>Format pour un tube souple de 80 mL</u> LLDDMYFFFF LL = usine de production JJ - jour du mois M = = mois 1-9, Oct = X, Nov = Y, et Déc = Z Y = dernier chiffre de l'année de fabrication FFFF = espace libre pour usage interne uniquement Par exemple : 2312Y91910 = 12 novembre 2019</p>

\* La durée dépend de la température, de l'humidité, de la porosité du substrat et de la quantité d'adhésif utilisée

\* Le temps de polymérisation est considérablement allongé par les températures froides

## Propriétés de rendement typiques après polymérisation

<u>Couleur</u> : Clair/Transparent	<u>Température de service</u> : -30 °C (-22 °F) jusqu'à 70°C (158°F)
<u>Consistance une fois sec</u> : Ininflammable, solide dur	<u>Peut être poncé</u> : Non
<u>Résistance à l'eau</u> : Oui	<u>Peut être peint</u> : Oui, lorsque complètement sec
<b>Résistance à la traction (chevauchement de 1 pouce)</b> <b>Développement de la force de liaison</b>	<b>Résistance à la traction (chevauchement de 1 pouce) :</b> <b>Adhérence du durci 7 jours et testé à 23° C (73° F)</b>
4 heures : 18,5 psi	Aluminium à érable : 128,3 psi
8 heures : 65,8 psi	Aluminium à aluminium : 83,1 psi
24 heures : 125,2 psi	Érable à érable : 161,2 psi
7 jours : 161,2 psi	

## MODE D'EMPLOI

### Outils généralement requis :

Couteau utilitaire, pistolet à cafeutrer, outil pour percer le joint de la cartouche, flacon pulvérisateur contenant de l'eau (pour coller deux surfaces non poreuses).

### Mesures de sécurité :

Porter des gants pour éviter le contact avec la peau et se laver les mains après avoir manipulé le produit.

### Préparation :

Pour de meilleurs résultats, utiliser à une température supérieure à 5° C (41° F). Pour une application plus facile, s'assurer que la température du produit est de 15° C (60° F) ou plus, mais inférieure à 32° C (90° F). Les surfaces doivent être propres et exemptes de gel, d'eau stagnante, de graisse, d'huile, de poussière, d'agents antiadhérents et d'autres contaminants. Les applications sur surfaces humides sont possibles si celles-ci peuvent sécher. Préparer et ajuster préalablement tous les matériaux et protéger les surfaces finies.

**Cartouche :** Retirer la buse et couper l'extrémité de l'embout sur la cartouche. Visser la buse et couper à un angle de 45° pour obtenir la taille de l'ouverture requise, au moins 6 mm (¼ po) ou plus large.

**Tube souple :** Retirer le bouchon et percer le joint intérieur.

### Directives générales pour l'application :

Appliquer l'adhésif sur l'une des surfaces des matériaux à lier et presser fermement les surfaces l'une contre l'autre pendant 10 minutes. La position des matériaux peut être ajustée dans les 5 à 10 minutes après l'application de l'adhésif. Dans le cas de liaisons de deux surfaces non-poreuses (comme la mousse, le métal ou la fibre de verre) ou dans des conditions très sèches (moins de 30 % d'humidité relative), ajouter de l'eau en la pulvérisant légèrement ou de façon atomisée sur l'adhésif extrudé à l'aide d'un vaporisateur pour plantes. Le temps de repositionnement sera ensuite réduit à 5 minutes ou moins. Les temps de durcissement peuvent considérablement être allongés lors du collage de matériaux non poreux. Utiliser un dispositif de soutien mécanique ou un système de contreventement temporaire pendant 24 à 48 heures, en fonction des exigences du projet pendant la polymérisation de l'adhésif. Le temps de polymérisation varie en fonction de la température, de l'humidité, de la porosité du substrat et de la quantité d'adhésif utilisée. Les basses températures et l'humidité prolongeront le temps de polymérisation. Pour les liaisons de mousses isolantes EPS et XPS, éviter l'activation du processus de polymérisation à des températures supérieures à 32° C (90° F) ou si la température des surfaces est supérieure à 32° C (90° F).

Ne pas laisser Ultimate Crystal Clear No More Nails de LePage durcir sur une surface finie (il pourrait être impossible de l'enlever sans endommager la surface)

Ne pas utiliser de matériaux de construction déformés ou présentant des signes de déformation. Ces matériaux auront des difficultés de collage.

### Conseils d'application :

1. Pour les petites surfaces relativement lisses et planes, utiliser des cordons d'adhésif droits et parallèles (Fig.1).
  2. Pour les grandes surfaces, les cordons parallèles en forme de serpent in donnent de meilleurs résultats quand ils sont placés à une distance de 15 cm à 20 cm (6-8 po) du centre. (Fig.2).
- Remarque :** Dans le cas de deux surfaces non poreuses, les cordons de mastic ne doivent pas fusionner ou former une zone continue, car l'adhésif a besoin d'air/d'humidité pour durcir.
3. En cas d'utilisation en extérieur, il est préférable d'appliquer le scellant en cordons verticaux de haut en bas pour aider à supporter les conditions de charge verticale.
  4. Pour les surfaces rugueuses et irrégulières, il est préférable d'utiliser la méthode par points (Fig.3).



Fig. 1



Fig. 2

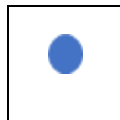


Fig. 3

### Lier des cloisons sèches, des panneaux de vinyle ou d'autres panneaux à des surfaces murales :

Pour des liaisons à des surfaces relativement lisses et nivelées, appliquer l'adhésif en série de cordons verticaux espacés de 10 po (le collage sur tout le périmètre n'est pas recommandé). Commencer les cordons à une distance d'environ 2,5 cm (1 po) du bord du panneau en appliquant des cordons d'adhésif d'un diamètre de 6 mm à 9,5 mm (¼ po à ⅜ po).

Immédiatement après avoir appliqué l'adhésif, poser la mousse sur le substrat et presser fermement pour aplatir l'adhésif. Veiller à ne pas exercer une pression trop forte. Des dispositifs de fixations mécaniques ou un système de contreventement temporaire doivent être utilisés et maintenus jusqu'au durcissement complet de l'adhésif, selon les exigences du projet. Le temps de polymérisation peut varier en fonction de la porosité du matériau, de l'humidité et de la température au moment de l'application.



## MODE D'EMPLOI

Lors de la liaison de cloisons sèches ou de panneaux à des montants d'encadrement en bois et métalliques, appliquer des cordons d'adhésif d'un diamètre de 6 mm à 9,5 mm (¼ po à ¾ po) sur chaque montant en commençant à 7,6 cm (3 po) du bord supérieur et en arrêtant à 7,6 cm (3 po) du bord inférieur. Toutes les applications de cloisons sèches nécessitent des clous/vis de périmètre à 41 cm C.E. et 61 cm C.E. (16 po C.E. et 24 po C.E.) sur le terrain en suivant la méthode de fixation par clouage adhésif pour les plaques de plâtre. Un dispositif de soutien ou de contreventement temporaire est requis pour les panneaux préfinis jusqu'au durcissement complet de l'adhésif. Des dispositifs de fixations mécaniques peuvent être nécessaires pour maintenir les bords supérieurs et inférieurs de chaque panneau préfinis.

### **Application de cloisons sèches sur des panneaux isolants en mousse :**

Appliquer des cordons d'adhésif d'au moins 6 mm (¼ po) de diamètre comme décrit ci-dessous. Poser la cloison sèche dans la bonne position, l'aligner puis appuyer fermement pour la maintenir en place. Fixer le périmètre avec des attaches sur les montants sous-jacents ou les tasseaux autour de l'ensemble de la surface. Il est recommandé de renforcer (étayer) le centre ou le champ des panneaux pendant au minimum 24 heures. Des dispositifs de fixation mécaniques doivent être utilisés et maintenus jusqu'à la polymérisation complète de l'adhésif. Des fourrures sont recommandées pour les applications sur des murs en béton.

### **Nettoyage :**

Nettoyer immédiatement les outils et le résidu de scellant avec des essences minérales en suivant les mesures de précaution des fabricants de solvants. Ultimate Crystal Clear No More Nails de LePage ne peut être retiré mécaniquement qu'après durcissement

## ENTREPOSAGE ET ÉLIMINATION

**Le gel n'endommage pas le produit.** Stocker le produit dans des conditions de stockage standard, définies comme suit :  $22 \pm 2$  °C ( $72 \pm 4$  °F) et <50 % d'humidité relative. Après l'application, sceller hermétiquement la buse de la cartouche avec le film de protection en aluminium. Enrouler le film étroitement autour de la buse et le fixer avec du ruban adhésif. L'application d'une gelée de pétrole autour de l'ouverture avant de la sceller avec le film en aluminium peut aider à créer une pellicule de protection plus hermétique. Le produit durcit s'il est exposé à l'humidité. Utiliser une installation agréée d'élimination des déchets dangereux

## MESURES DE PRÉCAUTION SUR L'ÉTIQUETAGE

### **ATTENTION ! MISE EN GARDE ! POISON!**

**LES ÉMANATIONS PEUVENT ÊTRE DANGEREUSES.** Ne pas respirer les émanations. Du méthanol est libéré pendant l'application et le durcissement, ce qui peut entraîner des étourdissements, des maux de tête ou des nausées. Utiliser seulement dans un espace bien aéré. Un contact répété ou prolongé de l'adhésif non durci avec la peau peut causer une réaction allergique. Tenir hors de portée des enfants. Porter des gants et des lunettes de sécurité. Enlever les lentilles de contact avant toute utilisation. Porter les équipements de protection respiratoire adéquats en cas d'utilisation prolongée. **TENIR HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.**

**PREMIERS SOINS :** Contient des silanes. En cas d'ingestion, ne pas provoquer de vomissement ; contacter immédiatement un centre antipoison ou un médecin. En cas de contact avec les yeux ou avec la peau, bien rincer à l'eau. En cas d'inhalation, faire respirer de l'air frais.

**Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) pour plus d'informations**

## GARANTIE LIMITÉE

Ce produit est garanti par Henkel Corporation comme étant exempt de défauts matériels lorsqu'il est utilisé conformément aux instructions. La seule obligation de Henkel sera, à sa discrétion, de remplacer ou de rembourser le prix d'achat du produit prouvé défectueux. Henkel n'offre aucune autre garantie, expresse ou implicite, y compris les garanties de COMMERCIALISATION et d'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER et ne sera pas responsable des dommages indirects ou accessoires. Cette garantie limitée vous donne des droits légaux spécifiques, qui varient d'une province à l'autre. Pour obtenir de l'aide concernant la garantie, contactez Henkel au 1 800 624-7767, du lundi au vendredi, de 9 h à 16 h, HE.



# FICHE TECHNIQUE

Révision : 12 janvier 2024  
Remplace : 01 Février 2021  
Réf. n°: 459029

## AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ

Les informations et recommandations contenues dans la présente reposent sur nos recherches et sont considérées comme exactes, mais aucune garantie, expresse ou implicite, n'est donnée ni ne devrait être inférée. Henkel recommande aux acheteurs et aux utilisateurs de tester les produits afin de déterminer l'acceptabilité de leur qualité et de leur adéquation à l'utilisation prévue. Toutes les applications d'adhésif et de scellant doivent être testées dans des conditions d'utilisation simulées ou réelles afin de s'assurer que l'adhésif ou le scellant satisfait ou dépasse toutes les spécifications requises pour le projet. Les conditions d'assemblage pouvant être déterminantes pour le rendement de l'adhésif et du scellant, il est également recommandé d'effectuer les tests sur des échantillons assemblés dans des conditions de production simulées ou réelles. Rien de ce qui est contenu dans le présent document ne doit être interprété comme impliquant l'inexistence de tout brevet pertinent ou comme constituant une permission, une incitation ou une recommandation de pratiquer toute invention couverte par un brevet, sans l'autorisation du propriétaire du brevet.



La marque LePage® fait partie de la famille des marques de Henkel. Fondée en 1876, Henkel est un chef de file mondial dans les secteurs de la consommation et de l'industrie. Henkel opère dans le monde entier avec des marques et des technologies de pointe dans trois secteurs d'activité : Lessives et produits d'entretien, Soins de beauté et Technologies adhésives.

Henkel Canada Corporation - Siège social des adhésifs professionnels et grand public - Mississauga, ON L5N 6C3  
[www.henkelna.com](http://www.henkelna.com)



Pour de l'assistance technique, composez le : 1 800 624-7767, du lundi au vendredi, de 9 h à 16 h, HE  
[www.lepage.ca](http://www.lepage.ca)