

Warenzeichen des Lieferanten: Klarstein

Modellkennung des Lieferanten: 10029351

Kategorie des Haushaltskühlgerätemodells: 9 (Gefriertruhe)

Energieeffizienzklasse: A+

jährlicher Energieverbrauch (AEc) in kWh/Jahr: Energieverbrauch 213 kWh/Jahr, auf der Grundlage von Ergebnissen der Normprüfung über 24 Stunden. Der tatsächliche Verbrauch hängt von der Nutzung und vom Standort des Geräts ab.

Nutzzinhalt Vier-Sterne-Fachs: 200 Liter

Frostfrei: entfällt; Gerät ohne Frostfrei-System

Temperaturanstiegszeit / Lagerzeit bei Störung in Stunden: 30h

Gefriervermögen in kg/24h: 15,5kg/24h

Klimaklasse: SN-T (Dieses Gerät ist für den Betrieb bei einer Umgebungstemperatur zwischen 10 °C und 43 °C bestimmt.)

Luftschallemissionen in dB(A) re1 pW: 42 dB(A) re1 pW

Einbaugerät: nein

supplier's trade mark: Klarstein

supplier's model identifier: 10029351

category of the household refrigerating appliance model: 9 (Chest Freezer)

energy efficiency class: A+

annual energy consumption (AE c ) in kWh per year: Energy consumption 213 kWh per year, based on standard test results for 24 hours. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.

storage volume of the 4-star compartment: 200 liters

frost-free: not applicable; product without frost-free system

temperature rise time / power cut safe in hours: 30h

freezing capacity in kg/24 h: 15,5kg/h

climate class: SN-T (This appliance is intended to be used at an ambient temperature between 10 °C und 43 °C.)

airborne acoustical noise emissions in dB(A) re1 pW: 42 dB(A) re1 pW

built-in appliance: no