

Warenzeichen des Lieferanten: Klarstein

Modellkennung des Lieferanten: 10030105

Kategorie des Haushaltskühlgerätemodells: 7

Energieeffizienzklasse: A+

jährlicher Energieverbrauch (AEC) in kWh/Jahr: Energieverbrauch 179 kWh/Jahr, auf der Grundlage von Ergebnissen der Normprüfung über 24 Stunden. Der tatsächliche Verbrauch hängt von der Nutzung und vom Standort des Geräts ab.

Nutzzinhalt des Lagerfachs für frische Lebensmittel: 105 Liter

Nutzzinhalt Vier-Sterne-Fachs: 15 Liter

Frostfrei: entfällt; Gerät ohne Frostfrei-System

Temperaturanstiegszeit / Lagerzeit bei Störung in Stunden: 13,4h

Gefriervermögen in kg/24h: 2kg/24h

Klimaklasse: N, ST (Dieses Gerät ist für den Betrieb bei einer Umgebungstemperatur zwischen 16 °C und 38 °C bestimmt.)

Luftschallemissionen in dB(A) re1 pW: 41 dB(A) re1 pW

Einbaugerät: ja

supplier's trade mark: Klarstein

supplier's model identifier: 10030105

category of the household refrigerating appliance model: 7

energy efficiency class: A+

annual energy consumption (AE c) in kWh per year: Energy consumption 179 kWh per year, based on standard test results for 24 hours. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.

storage volume of the fresh food compartment: 105 litres

storage volume of the 4-star compartment: 15 liters

frost-free: not applicable; product without frost-free system

temperature rise time / power cut safe in hours: 13,4h

freezing capacity in kg/24 h: 2kg/h

climate class: N, ST (This appliance is intended to be used at an ambient temperature between 16 °C und 38 °C.)

airborne acoustical noise emissions in dB(A) re1 pW: 41 dB(A) re1 pW

built-in appliance: yes

