

Warenzeichen des Lieferanten: Klarstein

Modellkennung des Lieferanten: 10030134

Kategorie des Haushaltskühlgerätemodells: 7

Energieeffizienzklasse: A+

jährlicher Energieverbrauch (AEc) in kWh/Jahr: Energieverbrauch 308 kWh/Jahr, auf der Grundlage von Ergebnissen der Normprüfung über 24 Stunden. Der tatsächliche Verbrauch hängt von der Nutzung und vom Standort des Geräts ab.

Nutzzinhalt des Lagerfachs für frische Lebensmittel: 281 Liter

Nutzzinhalt Vier-Sterne-Fachs: 90 Liter

Frostfrei: ja

Temperaturanstiegszeit / Lagerzeit bei Störung in Stunden:18h

Gefriervermögen in kg/24h: 6,5kg/24h

Klimaklasse: ST, N (Dieses Gerät ist für den Betrieb bei einer Umgebungstemperatur zwischen 16 °C und 38 °C bestimmt.)

Luftschallemissionen in dB(A) re1 pW: 42 dB(A) re1 pW

Einbaugerät: nein

supplier's trade mark: Klarstein

supplier's model identifier: 10030134

category of the household refrigerating appliance model: 7

energy efficiency class: A+

annual energy consumption (AE c ) in kWh per year: Energy consumption 308 kWh per year, based on standard test results for 24 hours. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.

storage volume fresh-food storage compartment: 281 litres

storage volume of the 4-star compartment: 90 liters

frost-free: yes

temperature rise time / power cut safe in hours: 18h

freezing capacity in kg/24 h: 6,5kg/h

climate class: ST, N (This appliance is intended to be used at an ambient temperature between 16 °C und 38 °C.)

airborne acoustical noise emissions in dB(A) re1 pW: 42 dB(A) re1 pW

built-in appliance: no