

Warenzeichen des Lieferanten: Klarstein

Modellkennung des Lieferanten: 10030580, 10030581

Kategorie des Haushaltskühlgerätemodells: 2

Energieeffizienzklasse: A

jährlicher Energieverbrauch (AEc) in kWh/Jahr: Energieverbrauch 120 kWh/Jahr, auf der Grundlage von Ergebnissen der Normprüfung über 24 Stunden. Der tatsächliche Verbrauch hängt von der Nutzung und vom Standort des Geräts ab.

Nutzzinhalt Lagerfach für frische Lebensmittel: 14 Liter

Frostfrei: entfällt

Temperaturanstiegszeit / Lagerzeit bei Störung in Stunden: entfällt

Gefriervermögen in kg/24h: entfällt

Klimaklasse: N (Dieses Gerät ist für den Betrieb bei einer Umgebungstemperatur zwischen 16 °C und 32 °C bestimmt.)

Luftschallemissionen in dB(A) re1 pW: 35 dB(A) re1 pW

Einbaugerät: nein

supplier's trade mark: Klarstein

supplier's model identifier: 10030580, 10030581

category of the household refrigerating appliance model: 2

energy efficiency class: A

annual energy consumption (AE c) in kWh per year: Energy consumption 120 kWh per year, based on standard test results for 24 hours. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.

storage volume fresh-food storage compartment: 14 liters

frost-free: not applicable

temperature rise time / power cut safe in hours: not applicable

freezing capacity in kg/24 h: not applicable

climate class: ST, N (This appliance is intended to be used at an ambient temperature between 16 °C und 38 °C.)

airborne acoustical noise emissions in dB(A) re1 pW: 35 dB(A) re1 pW

built-in appliance: no